



10 extraordinaria economía por los nuevos materiales empleados, dando todo ello como resultado un nuevo artículo que mejora en calidad y precio a los que actualmente existen en el mercado.

15 Dada la utilización y empleo de las rodilleras, tanto en labores industriales en que son necesarias, como en la limpieza doméstica, preservando las rodillas y proporcionando comodidad a sus usuarios, se ha perseguido siempre la mayor economía en su fabricación. Sin embargo, este objetivo no ha sido conseguido de forma concluyente porque siempre se han fabricado con rellenos de materiales de cierto precio, como retales de latex, crin, recortes de trapos, etc.etc., y cuando estos materiales han resultado económicos, las rodilleras han resultado duras, incómodas, y siempre con un defecto importantísimo, su poca duración por roturas producidas en sus envolturas de plástico, al descargar el peso del cuerpo, produciendo reventones, ya que estas envolturas de plástico, por su cualidad impermeable y su cierre hermético constituyen cámaras cerradas, a las que una violenta presión, tal como la que puede producir el peso de un cuerpo, hace reventar, inutilizándose en breve plazo la rodillera.

25 Consisten estas mejoras, fundamentalmente, en la sustitución de las materias empleadas hasta la fecha, por desperdicios de borras, subproducto de las perchas, por polvo de los diablos trinchadores y por el denominado cacahuet de las máquinas de hilar, o pequeñas bolitas de pelillos. Estos materiales, ínfimos productos de la industria textil, no habían tenido hasta la fecha otra aplicación que su empleo en la fabricación de papeles de baja calidad o su transformación en abonos orgánicos una vez tratados químicamente de antemano, no habiendo sido empleado como rellenos de colchones o artículos simila-

282436



res por cuanto forman pelotas que se endurecen y causan indudables incomodidades, a causa de que sus fibras son de tipo
40 celulósico y carecen de la elasticidad necesaria para proporcionar comodidad.

En cambio, estas características de estos subproductos utilizados en nuestras rodilleras, quedan virtualmente modificadas, mejorándolas, a causa de que en una de las caras
45 de aquellas, naturalmente la cara superior, existen practicados unos taladros en número y disposición variable, que proporcionan una aireación y ventilación del relleno cuando el aire es expelido bruscamente por aquellos orificios o taladros, cuando se emplea la rodillera, produciéndose con estas corrientes
50 de aire movimientos que remueven las fibras, precisamente a causa de su poca longitud, manteniendo muelle al relleno, esto es sin mengua de su comodidad, y efectuando una labor depuradora de impurezas, eliminadora de bacterias y hongos micro-
55 rizas, que proporcionan a esta almohadilla o rodillera un alto coeficiente de higiene, que no se encuentra en otros tipos de desperdicios, empleados hasta ahora para relleno de estos objetos.

Al propio tiempo, los orificios practicados para aireación, permiten la eliminación de la humedad que pudiera captar
60 el relleno, a lo que contribuye el calor que proporciona el cuerpo del usuario que se apoya en la rodillera.

Siendo la borra de naturaleza celulósica, y proviniedo directamente de las máquinas de hilar o de los diablos de trinchada, no cabe duda que, aparte de las previas operaciones
65 que en las factorías textiles se haya efectuado para higienizar y desinfectar las materias primas madre de la que nosotros empleamos, en las máquinas correspondientes de las que sale como



70 subproducto, sufren rotaciones e incluso choques microscópicos a temperaturas tales, que, a su vez sufren una segunda desinfección, aparte de que tratándose de las partes más rebeldes a la destrucción o canalización en dichas máquinas, por su longitud y su desproporción entre ésta y su diámetro, son las más rebeldes a nitrificaciones u oxidaciones en el medio ambiente, no cabe la menor duda de que reúne las condiciones
75 óptimas para el fin a que se destina, frente a las demás materias empleadas actualmente como relleno de rodilleras.

Suficientemente descritas las ventajas del nuevo procedimiento de fabricación de rodilleras, sólo nos resta manifestar que serán variables las cantidades de relleno que se empleen, así como las dimensiones y formas de las rodilleras que se fabriquen de acuerdo con este procedimiento, siempre y cuando no se altere su esencialidad, que se resume en la siguiente

N O T A
= = = =

85 Los puntos que se reivindican en la presente Patente de Invención, son:

1º.-Procedimiento de fabricación de rodilleras, mediante el cual se disponen unas bolsas de material impermeable y flexible, preferentemente del tipo termosoldable, de tamaño y forma convenientes para desempeñar su función de rodilleras, en las cuales se utiliza como material de relleno las borras de infima calidad, los desperdicios de las máquinas de perchar, el polvo de los diablos trinchadoras y el denominado cacahuet de las máquinas de hilar, cuyos materiales de relleno, de fibra
90 de poca longitud, mantiene el mullido de la rodillera, por efecto de la renovación del aire alojado en la masa esponjosa que



- 5 -

282436

100 constituye, y cuya renovación se verifica a través de unos
orificios que se practican en la cara superior de la rodillera,
los cuales, al propio tiempo, permiten la rápida evacuación
del aire contenido, cuando el usuario se arrodilla y descansa
el peso de su cuerpo sobre la rodillera, preservándola de esta
forma de una brusca rotura por expansión del aire alojado. Y

105 2ª.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE RODILLERAS", de
conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo
descrito en la precedente Memoria Descriptiva.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecano-
grafiadas por una sola cara a doble espacio en 105 líneas.

Valencia, 12 Noviembre 1962

Por autorización del interesado.

Juan López