

19 ES 21 22	11 NUMERO 282.402 (7) .-	10 Y
	22 FECHA DE PRESENTACION 31 OCT. 1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL H01F 5/06
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN BOBINA DE ALIMENTACION PARA TRABAJOS A MUY ALTAS TEMPERATURAS.
---

71 SOLICITANTE (S) D. FLORENCIO GARRIDO GOIG Y NOVI ESPAÑOLA S.A.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Zona Industrial de Gamarra s/n VITORIA.-
---

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES) los mismos.
--------------------------------

74 REPRESENTANTE EUSEBIO VALDES MOREIRAS.
--

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, al amparo de lo que se establece en el vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, en sus artículos 171 y siguientes, se refiere a una bobina de alimentación para trabajos a muy  
5 altas temperaturas.

Son conocidas las bobinas de alimentación que se emplean en los equipos de encendido para vehículos de dos o más ruedas. Estas bobinas están constituidas por un arrollamiento de hilo de cobre el cual está bobinado sobre un núcleo ferromagnético.

10 Como operación posterior se impregna dicha bobina y en algunos tipos de bobina ésta es recubierta con una resina tipo epoxi.

Estas bobinas, al estar compuestas de multitud de capas de hilo de cobre en las capas inferiores, y al no existir la disipación debida alcanzan al funcionar una gran temperatura, con el consi-  
15 guiente acortamiento de la vida de la bobina.

Con el objeto de eliminar en lo posible dicho defecto se ha ideado la siguiente bobina de alimentación para trabajos a muy altas temperaturas.

En un carrete aislante inyectado en material plástico,  
20 (1) Figura 3a y 4a, el cual está montado en el núcleo en material ferromagnético (2) Figura 2a.- Se bobina con hilo esmaltado de cobre del diámetro deseado (3) y cada un número determinado de vueltas se coloca una capa de un film de politetrafluoretileno (4), con el objeto de dividir la bobina figura 1a.- Este film de politetrafluoretileno es  
25 muy resistente a las altas temperaturas pudiendo trabajar en continuo hasta 260°C.

Una vez terminada la bobina y con el objeto de fijar todas las espiras se impregna en autoclave con un barniz aislante.

Efectuados ensayos de vida se ha obtenido un aumento de duración de un 60% sobre los tipos de bobina clásicos.

En resumen, reivindican los recurrentes, en virtud de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, el privilegio exclusivo de fabricación, venta y explotación industrial en España por un plazo de 20 AÑOS, del objeto del mismo, según determina el vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, el cual queda esencialmente caracterizado por las siguientes:

NOTAS REIVINDICACIONES

10 PRIMERA.- Bobina de alimentación para trabajos a muy altas temperaturas, esencialmente caracterizado porque un arrollamiento en hilo de cobre esmaltado está aislado cada número de capas por un film de politetrafluoretileno.

15 SEGUNDA.- Bobina de alimentación para trabajos a muy altas temperaturas, según la anterior reivindicación y asimismo esencialmente caracterizado porque el número de capas aisladas con un film de politetrafluoretileno puede ser cuales quiera.

TERCERA.- BOBINA DE ALIMENTACION PARA TRABAJOS A MUY ALTAS TEMPERATURAS.

20 Todo ello, tal y conforme se describe en la anterior Memoria Descriptiva, que consta de tres hojas mecanografiadas por una sola cara y se da a título de ejemplo en la hoja única de dibujos que se acompaña.

Madrid, 31 OCT. 1984

P.A.  
*Benigno Facilita*

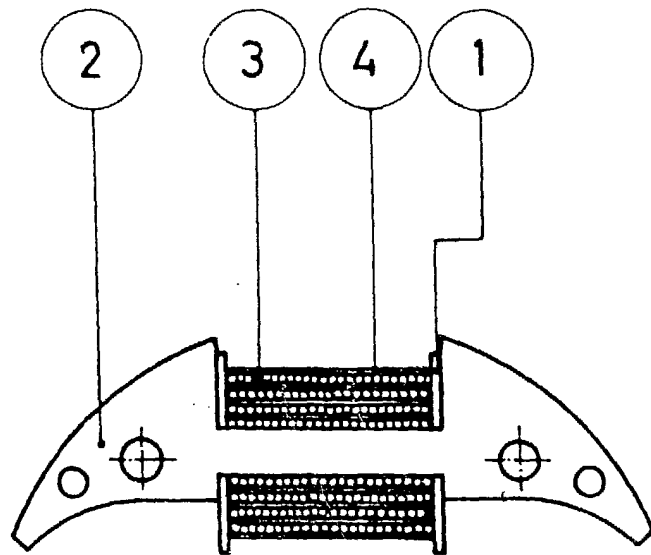


FIG. 1



FIG. 2

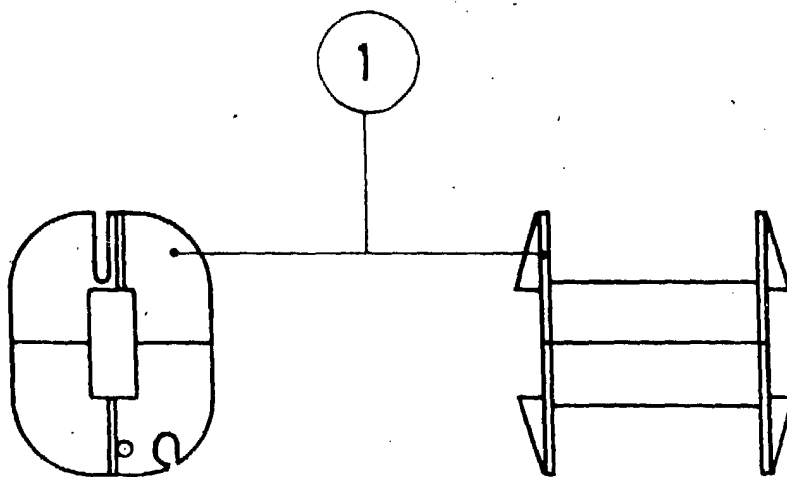


FIG. 3

FIG. 4

MADRID, 31 OCT. 1984

*Coumelo Jardiña*