

(10) ES (11) (21) (22)	NUMERO 282401	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 31 de Octubre 1.984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- SET. 1985

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(61) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 65/00
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
**DISPOSITIVO DE APORTACION Y PROYECCION DE CAPAS PROTECTORAS ANTICORROSION PARA:
 PRODUCTOS METALICOS PRESENTADOS EN BOBINAS O PERFIL PERFECCIONADO**

(71) SOLICITANTE (ES)
D. JOSÉ REFOYO DIEGO

BOMIGILIO DEL SOLICITANTE
Avda. de Castilla, 39 -GIJON (Asturias)

(72) INVENTOR (ES)
el solicitante

(73) TITULAR (ES)
el solicitante

(74) REPRESENTANTE
IGNACIO ARACIL MEROÑO

Con el objeto de aportar una capa aislante, de espesor adecuado a cada utilización, que proteja de la corrosión a bobinas y perfiles de naturaleza metálica, se han previsto dos tipos de dispositivos que hemos presentado en la figura que se adjunta y que pasamos a describir.

Según la naturaleza, forma exterior, etc., es necesario aportar una película de espesor adecuado o bien fabricar esa lámina sobre la pieza mediante proyección de plástico.

En ambas aplicaciones se utiliza el mismo tipo de plástico en caliente y sirve de envolvente o cobertura exterior completa del elemento a proteger.

Las bobinas (4) se trasladan por una cinta transportadora que las lleva hasta una cámara (5) con boquillas proyectoras de plástico (3) o bien boquillas emisoras de lámina de plástico de espesor regulable.

Al pasar por la citada cámara (5) el elemento metálico a proteger -bobina o perfil- se aplica a este la envolvente exterior - que se adaptará perfectamente a sus forma exteriores ya que el plástico proyectado -perfil- o la lámina aportada -bobina- está caliente.

Posteriormente el elemento metálico a proteger, pasa a una cámara de enfriamiento en la que unos ventiladores (2) aportan un caudal de aire frío para dejar al conjunto operativo.

- N O T A -

5 Hecha la descripción del presente Modelo de Utilidad, se declara como no divulgada ni practicado en España las reivindicaciones siguientes:

10 1.- Dispositivo de aportación y proyección de capas protectoras anti-corrosivas para productos metálicos presentados en bobina o perfil perfeccionado, caracterizado esencialmente porque según la naturaleza o forma exterior, es necesario aportar una película de espesor adecuado o fabricar una lamina generada por las adecuadas boquillas de proyección que se ubican en una cámara especial a la que 15 van llegando las piezas o conjuntos a proteger de forma secuencial acoradas por una cinta transportadora.

20 2.- Dispositivo de aportación y proyección de capas protectoras anti-corrosivas para productos metálicos presentados en bobina o perfil perfeccionado, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado esencialmente porque tanto si es lamina generada o fabricada por proyección, el plástico llega a la pieza o conjunto, caliente y se adapta perfectamente a cualquier forma y volumen.

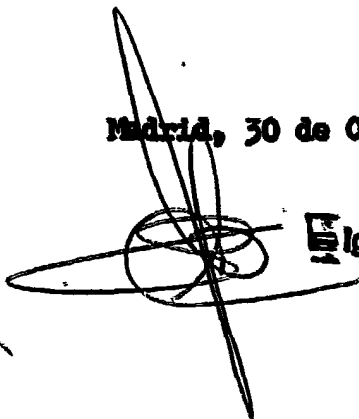
25 3.- Dispositivo de aportación y proyección de capas protectoras anti-corrosivas para productos metálicos presentados en bobina o perfil de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado esencialmente porque despues de la cámara citada, las piezas o conjuntos a proteger, una vez que han recibido la capa caliente y esta se ha 30 ajustado a las forma exteriores, pasan por otra cámara de enfria-

miento por aire forzado despues de cuyo proceso los conjuntos quedan operativos finalizando el ciclo.

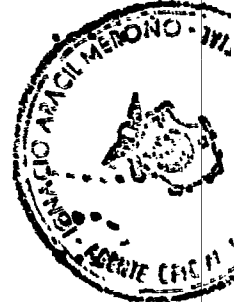
5 4.- DISPOSITIVO DE APORTACION Y PROYECCION DE CAPAS PROTECTORAS ANTI-CORROSION PARA PRODUCTOS METALICOS PRESENTADOS EN BOBINAS O PERFIL PERFECCIONADO.

10 Según se describe en la presente Memoria que consta de 4 hojas foliadas y escritas a Máquina por una sola cara y 1 lamina de dibujo.

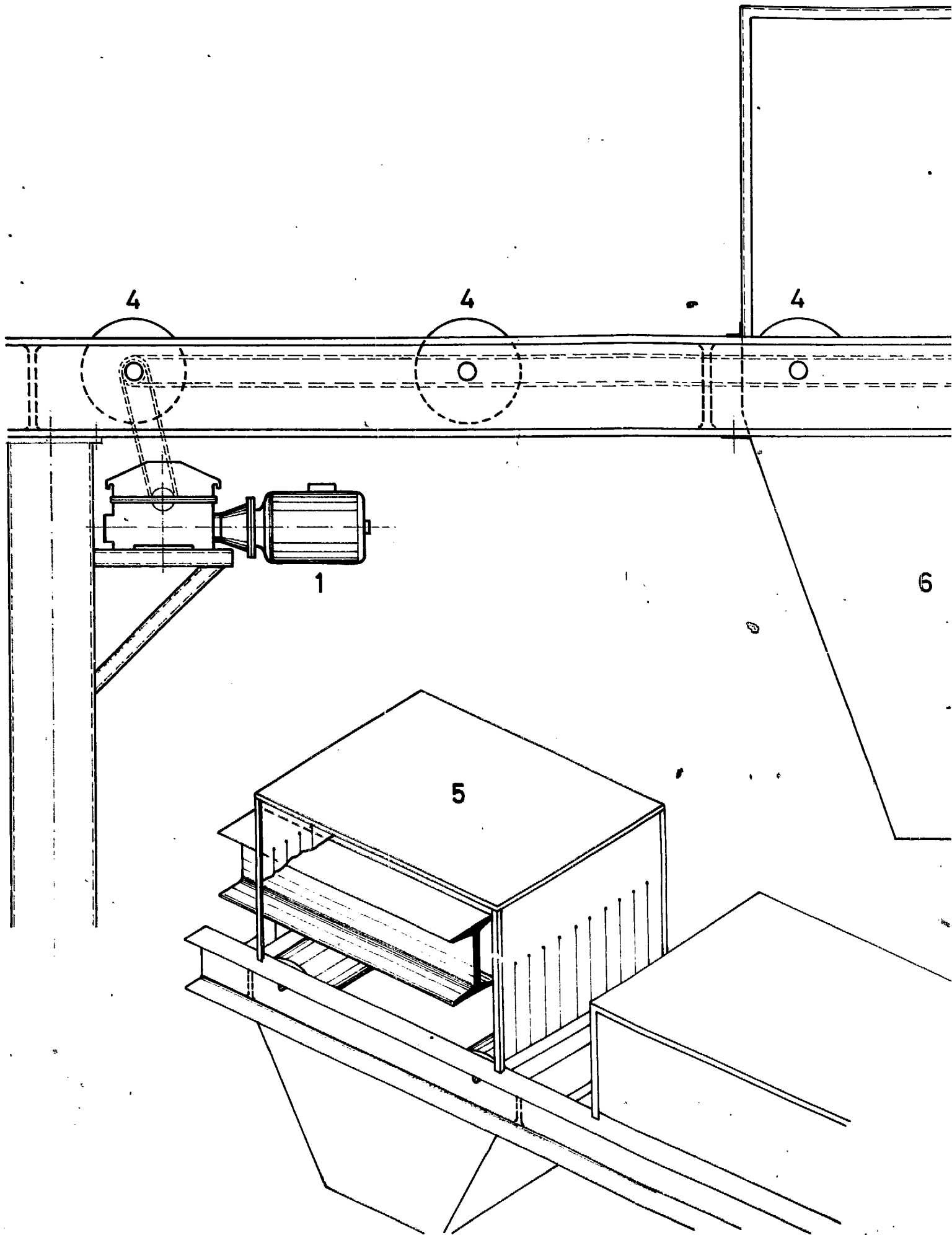
Madrid, 30 de Octubre 1.984

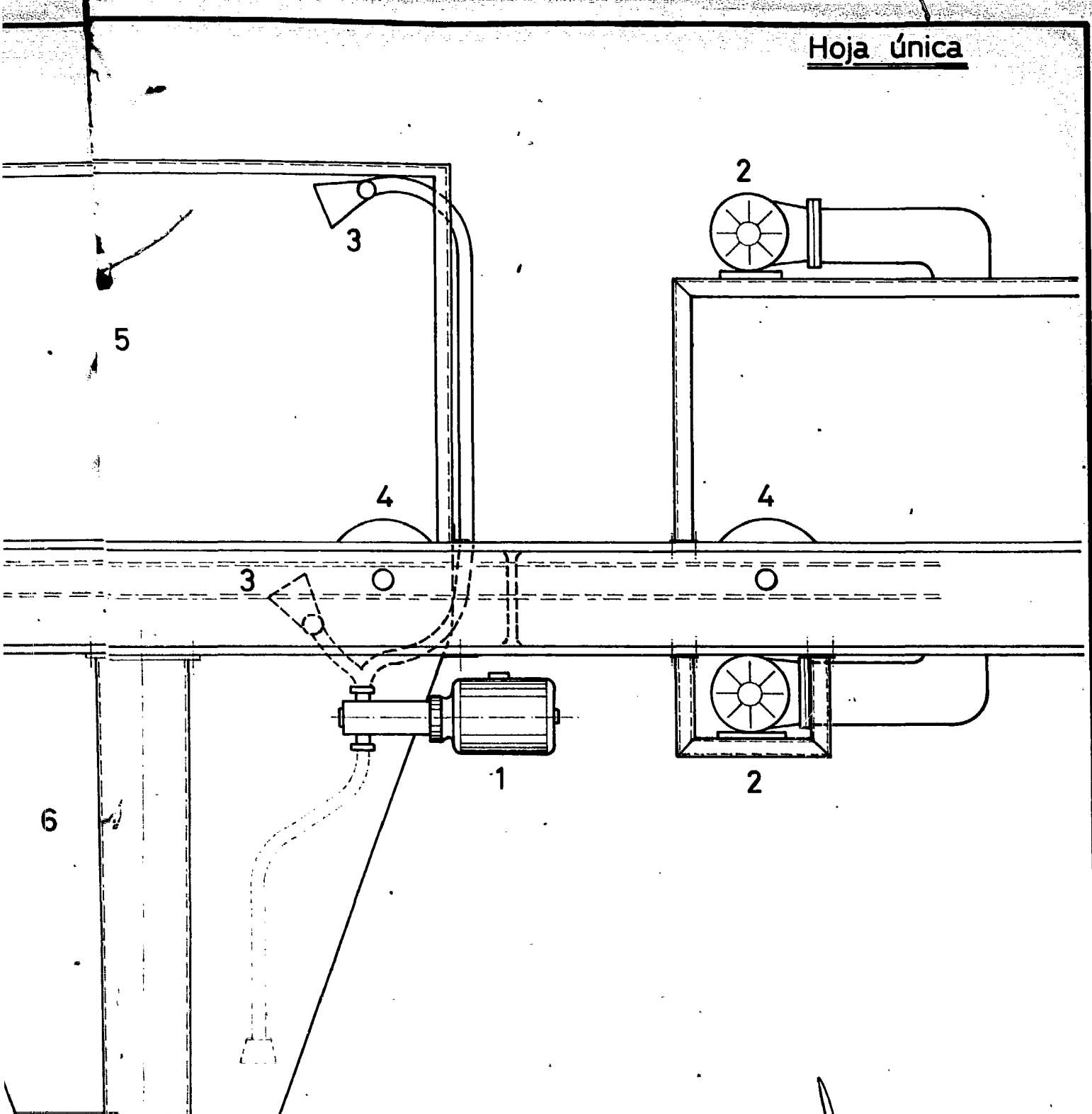


Ignacio Aracil Merono

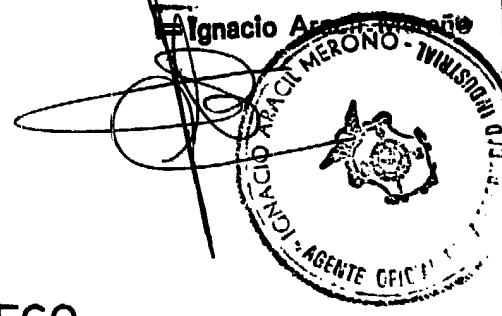


10





Ignacio Arce



D. JOSE REFOYO DIEGO