



282400

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "UN APARATO ENSACADOR AUTOMATICO RAPIDO", a favor de
DON FRANCISCO GREXELLS FIGUERAS, de nacionalidad española,
domiciliado en Calle Muntaner 400 - pral 2^a.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención realizada con éxito en el extranjero se refiere a un aparato ensacador automático rápido.

Mas concretamente se refiere la invención a un aparato que permite envasar prendas u objetos similares en bolsas
5. tenues, tales como las conocidas actualmente en material de polietileno.

Hasta el presente el envasado en estas bolsas era lento y debia hacerse con sumo cuidado, no solo para no producir



282400

desgarros en el envase, sino para que la prenda quede perfectamente asentada, para verse por transparencia.

- De aquí que el personal encargado de esta maniobra necesitaba ser muy especializado y diestro. Con la invención que se describe, queda eliminado en primer lugar el inconveniente del empleo de personal especializado, y en segundo lugar desaparecen los peligros de desgarro o mala disposición del envase, siendo eliminado también el lento trabajo manual de abrir las bolsas, ya que con el dispositivo que se describe, éste se realiza de forma automática. Queda, pues reducida la maniobra personal a un mínimo, con un rendimiento máximo.
- 5.
- 10.

- Consiste esencialmente en una mesa o plataforma de trabajo en disposición alargada y que comprende hacia una de sus cabeceras un soporte plano con extremo vuelto a escuadra y operativamente dispuesto para recibir sobre él las bolsas y poder ser trasladado en sentido axial merced a un mando por palanca que sobresale al exterior por el lateral de la plataforma.
- 15.

- Hacia la otra cabecera hay una bandeja fija marginada por partes elevadas y cuya misión es recibir sobre ella el género a envasar.
- 20.

- Entre esta bandeja y la posición de la bolsa, existe un juego de dos teberas, con bases orientables, para salida de aire impulsado por un pequeño ventilador accionado por un electromotor alojado dentro del cuerpo de la plataforma. El motor es de poca potencia y gira a las revoluciones adecuadas a cada caso.
- 25.

La operación de envasado comprende las siguientes fases:

- 30.
- 1.- Se coloca una pila de bolsas en el soporte, asentadas en plano y retenidas con presión regulable por medio de una palanca, y, utilizando bolsas sin lengüeta, con el dedo



282400

- pulgar de la mano izquierda se dojea el labio superior de la embocadura de la primera bolsa, que quedará abierta por el soplo del aire del ventilador. Si se utilizan bolsas con lengüeta, la máquina abrirá la primera automáticamente sin
5. necesidad de abrirla con el dedo pulgar.
- 2.- Con la mano derecha, se coloca la prenda en la bandeja y se la hace deslizar a través de las guías hasta introducirla en la bolsa y con el mismo movimiento se retira de la pila la bolsa llena.
10. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.
- En los dibujos:
15. La figura 1, muestra una vista en perspectiva del aparato.
- La figura 2, representa un detalle de la maniobra del trabajo de envasado.
- La figura 3, manifiesta la posición distanciada de las
20. toberas para una bolsa de gran embocadura.
- Haciendo referencia a las figuras, consiste en una mesa o plataforma de trabajo 1, que comprende en una de sus cabeceras un soporte plano 2 con extremo 3 vuelto a escuadra, dispuesto para recibir sobre él las bolsas 4, que quedaran retenidas
25. por un dispositivo de pinza accionado por la palanca 5 que sobresale al exterior por el lateral de la plataforma.
- En la otra cabecera hay una bandeja 6, fija y marginada por angulares 7, y cuya misión es recibir sobre ella el género a envasar.
30. Entre la bandeja 6 y la posición de la bolsa 4, existe un juego de dos toberas 8 con bases 9 orientables para



282400

salida del aire impulsado por un pequeño ventilador accionado por un electromotor alojado dentro del cuerpo de la plataforma.

5. En la figura 2, se aprecia en detalle las dos fases de la maniobra del trabajo de envasado de la prenda 10 en el interior de la bolsa 4, siguiendo aquella la dirección de la flecha F.

10. El contenedor 11, lleva una esponja mojada para humedecer el dedo pulgar y facilitar el hojedo del labio de cada bolsa cuando son del tipo sin lengüeta.

Mediante las toberas orientables es posible graduar su separación de acuerdo con la anchura de la embocadura de la bolsa.

15. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales mas adecuados, por quedar todo ello comprendido en
20. el espíritu de las reivindicaciones.



202400

N O T A

Descrito el objeto de la invención, se declaran como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones.

5. 1. Un aparato ensacador automático rápido, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por una mesa o plataforma de trabajo en disposición alargada, que comprende hacia una de sus cabeceras, un soporte plano con extremo vuelto a escuadra y operativamente dispuesto para recibir sobre él una pila de bolsas de material tenue, tal como polietileno, cuya pila es retenida en posición por medio de un mando prensor por palanca que sobresale al exterior, presentando esta plataforma hacia la otra cabecera una bandeja fija marginada por partes elevadas y cuya misión es recibir sobre ella el género a envasar, comprendiéndose entre esta bandeja y la posición de la bolsa, un juego de dos toberas con base orientable para salida de aire impulsado, en sentido longitudinal, por un pequeño ventilador accionado por un electromotor alojado dentro del cuerpo de la plataforma, que abre automáticamente cada bolsa que queda así lista para recibir la prenda y otro objeto a ensacar, permitiendo así un envasado automático muy rápido y en serie sin interrupción.
- 10.
- 15.
- 20.
25. 2. Un aparato ensacador automático rápido.



2 824 00

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

5.

Madrid, a 72 NOV 1962

FRANCISCO GREXELLS FIGUERAS.

p. a.

J. J. IZERN URZALLES

P.P.





Fig. 1

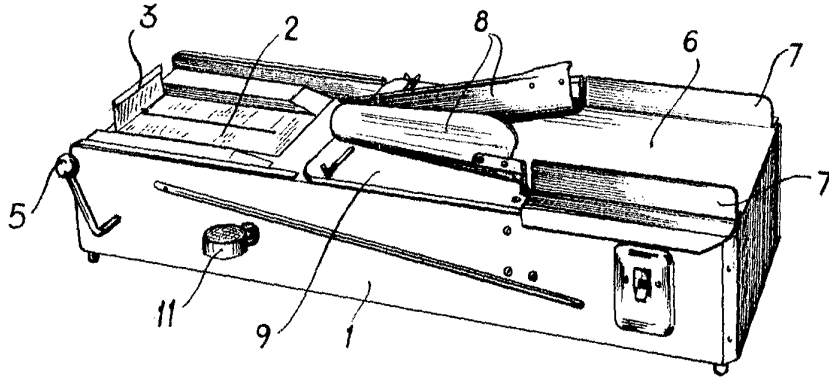
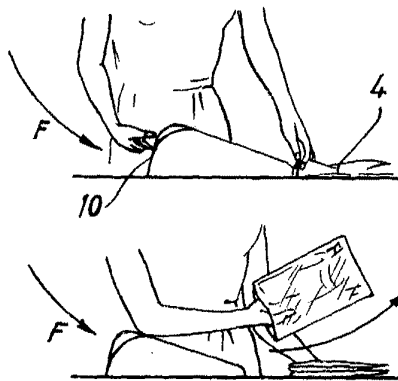
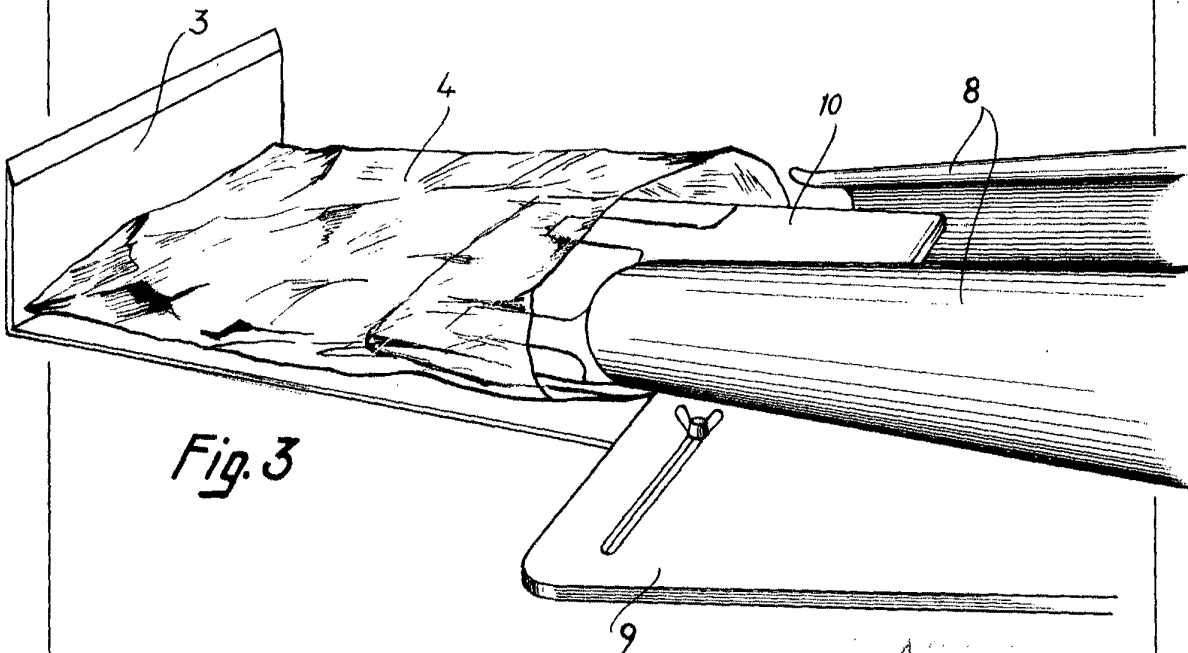


Fig. 2



282400

Fig. 3



Madrid, 12 Nov. 1962
Jaime Isern
p.p.