



7961 10 1962

282 394

282394

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

a favor de "Comercial SIU-SEN, S.A.

de nacionalidad española

residente en Santa Coloma de Gramenet (Barcelona) Avda. Baró, 52

por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION Y MONTAJE
DE FLORES ARTIFICIALES DE MATERIAL TERMOPLASTICO"

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta Patente de Introducción se refiere a unos perfeccionamientos aplicados a la fabricación y montaje de flores artificiales de material termoplástico, con los cuales se dan a conocer en España unos procedimientos originales sensiblemente mejorados para la realización de las distintas piezas que integran el conjunto de la planta así como una mejor y más racional organización del montaje de tales elementos - constitutivos, redundando todo ello ventajosamente en el logro de un menor coste de fabricación y mayores beneficios de

5.

10. venta de tales artículos, los cuales, como se sabe, resultan



actualmente a precios algo desorbitados en relación con el precio a que se expenden las flores y plantas naturales.

- Se Caracterizan dichos perfeccionamientos esencialmente por el hecho de que los distintos elementos florales que integran el conjunto definitivo se obtienen por moldeo directo de las piezas correspondientes, las cuales se hallan formadas, a su vez, por una pluralidad de pétalos convergentes por sendos pedúnculos en una cazoleta central perforada sin que la misma precise de posterior inversión de su concavidad inicial para el montaje, y con la particularidad de que tales piezas son seguidamente sometidas individualmente a un oportuno calentamiento dentro de un tubo especial dotado de la temperatura suficiente para que, deformando la postura inicial abanicada de los pétalos con respecto a la cazoleta, queden éstos oportunamente apiñados de forma estable con vistas a la correcta apariencia de las unidades florales que en definitiva se obtienen a continuación por enfilado sucesivo de dichas piezas en tallos rígidos oportunos empezando con el elemento que constituye el cáliz de la flor y terminando con el de los pétalos más pequeños que han de ocupar la región central de la corola.
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.

Otra característica de los mismos perfeccionamientos es que el montaje de los elementos florales puede quedar reducido estrictamente al conjunto de cazoletas de las distintas piezas integrantes se traba por medio de un remache que las une por sus orificios centrales dando lugar a un flor suelta apta para ser colocada en ojales, mesas y superficies de lugares análogos.

25.

Como puede comprobarse pues, la obtención y montura de los susodichos elementos florales es mucho más rápida y racional que la empleada hasta el presente para la fabricación de flores artificiales, lo que desde luego repercutirá sensiblemente en los

30.



precios de venta haciéndolos mucho más asequibles al público consumidor.

5. Describas suficientemente las características y particularidades de los perfeccionamientos que motivan la presente Patente de Introducción, ha de hacerse constar que en los mismos podrán preverse las modificaciones que la práctica crea oportunos, tanto por lo que se refiere a forma como a disposición y material empleado en la fabricación del artículo, siempre que con ello -
10. quede mantenida la esencialidad de dichos perfeccionamientos, que es la que se resume y concreta en los términos de la siguiente

N O T A

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Introducción:

15. 1^a.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de flores artificiales de material termoplástico, que se caracterizan esencialmente por el hecho de que los distintos elementos florales que integran el conjunto definitivo se obtienen por moldeo directo de las piezas correspondientes, las cuales se hallan formadas, a su vez, por una pluralidad de pétalos convergentes por sendos pedúnculos en una cazoleta central perforada sin que la misma precise de posterior inversión de su concavidad inicial para el montaje, y con la particularidad de que tales piezas son seguidamente sometidas individualmente a un oportuno calentamiento dentro de un tubo especial dotado de temperatura suficiente para que, deformando la postura inicial abanicada de los pétalos con respecto a la cazoleta, queden éstos oportunamente apiñados de forma estable con vistas a la correcta apariencia de las unidades florales que, en definitiva, se obtienen a continuación
20. por enfilado sucesivo de dichas piezas en tallos rígidos oportu-
- 25.
- 30.



282394

1962

nos, empezando con el elemento que constituye el cáliz de la flor y terminando con el de los pétalos más pequeños que han de ocupar la región central de la corola.

2^a.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de flores artificiales de material termoplástico, según la reivindicación anterior, caracterizados también porque el montaje de los elementos florales puede quedar reducido estrictamente al conjunto de pétalos sin inclusión del cáliz ni tallo del enfilado, en cuyo caso el conjunto de cazoleas de las distintas piezas integrantes se traba por medio de un remache que las une por sus orificios centrales dando lugar a una flor suelta apta para ser colocada en ojales, mesas y superficies de lugares análogos.

3^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION Y MONTAJE DE FLORES ARTIFICIALES DE MATERIAL TERMOPLASTICO.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de cuatro páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 12 de Noviembre de 1.962.

P.A.