



282352

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS METODOS DE GRAN ESTIRAJE",
a favor de DON EUGENIO CALVETE CAPDEVILA, de nacionalidad
española, domiciliado en BADALONA (Barcelona), Marina, 1, 2ª.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en los métodos de gran estiraje, y más concretamente para la hilatura en mojado del cáñamo, lino, remio y similares.

Consiste esencialmente en la obtención de un gran
5. estiraje en mojado, en el que intervienen dos estirajes parciales, el primero al agua sin disgregación de fibras y el segundo al agua con disgregación de fibras.

El primer estiraje parcial es un sistema de estiraje
especial que permite el deslizamiento de las fibras mojadas,
10. sin que sean disgregadas ni partidas, para ser entregadas se-



282352

guidamente con toda su longitud al segundo estiraje.

El segundo estiraje parcial consiste en el clásico estiraje en mojado por disgregación o rotura de fibras.

5. El proceso se realiza según una marcha continua en un trayecto en el que se sucedan, en orden conveniente, los pasos que dan lugar a la operación prevista para el proceso que se describe.

10. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

15. La figura única muestra esquemáticamente y en vista lateral la instalación para el proceso de gran estiraje en mojado.

20. La cinta o mecha 1 es conducida por los juegos de cilindros alimentadores 2, que la envían por mediación del rodillo 3 situado en el interior del recipiente 4 para lograr un grado de impregnación suficiente, la cinta o mecha humedecida es conducida por los cilindros acompañadores 5 y 6 a los juegos de cilindros estiradores 7, obteniéndose el primer estiraje en mojado sin disgregación ni rotura de fibras entre los cilindros alimentadores o de retención 2 y los cilindros estiradores 7. Seguidamente las fibras con toda su longitud, procedentes del primer estiraje, son entregadas por los juegos de cilindros 7 a los juegos de cilindros estiradores 8, efectuándose el segundo estiraje con disgregación de fibras entre los juegos de cilindros 7 y 8. El producto de ambos estirajes, el primero en mojado sin disgregación ni rotura de fibras y el segundo el clásico estiraje

25.

30.

282352 10



en mojado con disgregación de fibras forma el gran estiraje en mojado.

El nuevo sistema de estiraje en mojado sin disgregación ni rotura de fibras consiste esencialmente en lo que a continuación se indica:

5.

En mantener separados entre sí los cilindros alimentadores de retención 2 y los cilindros estiradores 7 a una distancia superior a la longitud de la fibra, para que las fibras que componen la cinta o mecha, al productise el estiraje de las mismas, pueden deslizar entre ellas sin ser disgregadas ni partidas. En los cilindros acompañadores 5 y 6 puede situarse superiormente unos rodillos de contacto sin presión, para facilitar el acompañamiento de las fibras.

10.

El rodillo 3 junto con el recipiente 4 situado a la salida de los cilindros alimentadores 2 que efectúan el mojado de las fibras, puede situarse antes de entrar en el juego de los cilindros alimentadores 2, y en el caso de querer suprimir el rodillo 3 y el recipiente 4 tanto en la entrada como en la salida de los mencionados cilindros puede conseguirse el mojado de las fibras utilizando cualquier líquido adecuado apertado del modo más conveniente para lograr un grado de impregnación suficiente, operando entre los cilindros alimentadores 2 y los cilindros estiradores 7.

15.

20.

Los pasos indicados, pueden ser multiplicados, alternados de manera conveniente, según cada caso, siempre dentro del trayecto general continuo que representa el proceso mencionado, o bien, efectuar por separado el nuevo sistema de estiraje sin disgregación de fibras (primer paso o estiraje parcial en mojado sin disgregación de fibras en este proceso).

25.

30.



282352

N O T A

Descrito el objeto de la invención, se declaran nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

1. Perfeccionamientos en los métodos de gran estiraje, en mojado para la hilatura del cáñamo, lino, ramio y similares, caracterizados esencialmente por el hecho de establecer un gran estiraje en mojado compuesto de dos procesos en marcha ininterrumpida, que comprende cada uno pasos de estiraje parciales, el primero en mojado sin disgregación ni rotura de fibras, seguido del clásico estiraje en mojado con disgregación de fibras.
2. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que los pasos del proceso se pueden multiplicar y alternar dentro del trayecto general continuo del trabajo.
3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados esencialmente por el hecho de que, para el proceso del primer estiraje se ha creado un nuevo sistema de estiraje en mojado que permite el deslizamiento de las fibras sin que estas sean disgregadas ni partidas.
4. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados esencialmente por el hecho de efectuarse el sistema de estiraje en mojado, en forma independiente, y sin que las fibras sean disgregadas o partidas.
5. Perfeccionamientos en los métodos de gran estiraje.



5- 282352 10

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 10 NOV. 1962

5.

DON EUGENIO CALVETE CAPDEVILA

p. a.

JAIME ISERN MIRALLES

P. P.

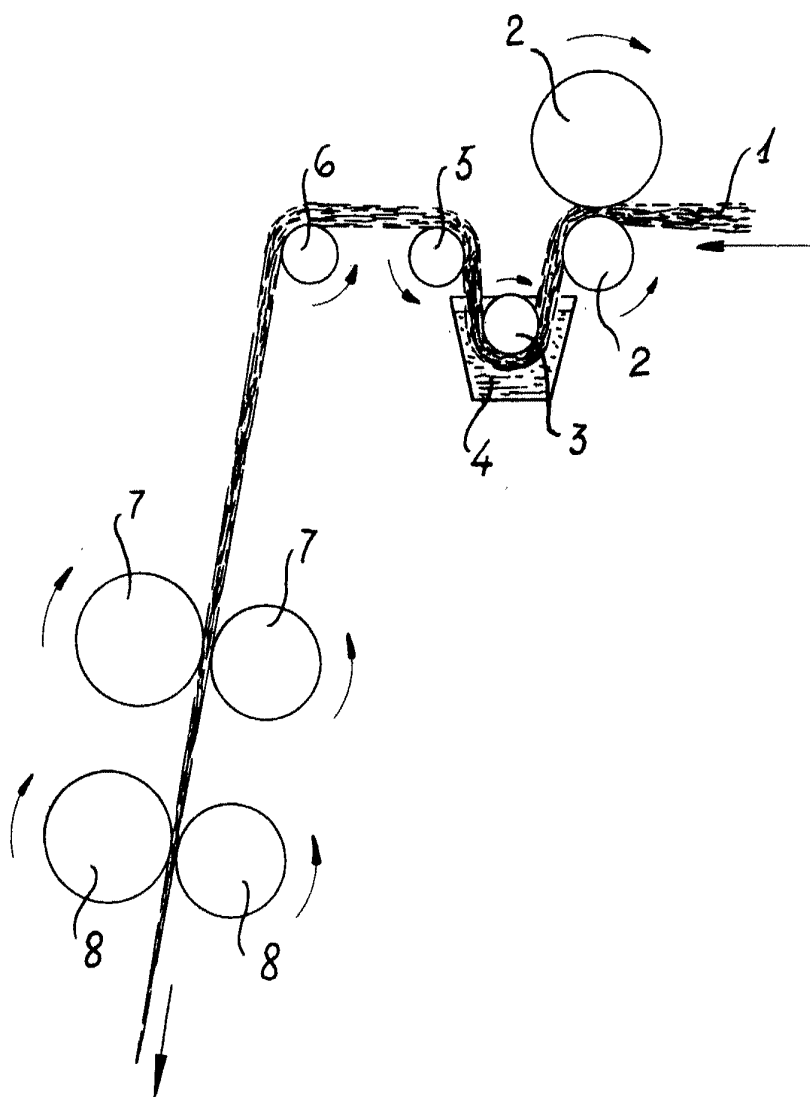
JG/.mp.

D. Eugenio Calvete Capdevila

Hoja única



2 823 52



Madrid, 10 NOV. 1962
Jaimelsem