



282224

PATENTE INVENCION

por 20 años

a favor de D. ALBERTO SANCHEZ DIAZ, de nacionalidad ESPA-  
ÑOLA, residente en Barcelona y domiciliado en la calle  
Cjo. Ciento, 444, - - - - -  
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONFECCION DE TRAJES DE BA-  
ÑO".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

La confección de trajes de baño, que hasta hace  
pocos años era casi exclusiva del género de punto, abarca  
hoy en día el tejido corriente. El motivo no debe basarse  
exclusivamente en los caprichos de la moda, sino que inter-  
vienen causas más profundas, relacionadas con los costes  
5. de fabricación y la competencia. Es evidente que ésta pren-  
da ha alcanzado en la actualidad, una difusión extraordina-  
ria y que, por lo tanto, es susceptible de fabricarse con  
arreglo a procedimientos industriales en mayor o menor es-  
10. cala, procedimientos en los que cualquier factor que pueda  
suponer una pequeña reducción del coste, ha de ser tenido  
en cuenta.

El tejido corriente, en éste aspecto, resulta  
ventajoso frente al género de punto en virtud de su ma-  
15. yor facilidad de coste y por las características no absor-  
bentes del mismo, que, en virtud de determinados acabados,  
conducen a un más rápido secado de la prenda.

El recurrente ha ideado unos perfeccionamientos.



282224

en la confección de trajes de baño, especialmente masculinos, que en lo que tienen de esencial son objeto de la presente Patente, y se describen en ésta memoria.

Esencialmente se fundan en la simplificación del procedimiento de corte y costura de las diversas piezas integrantes de la prenda, así como en el acabado especial a que se somete. Para obtener una mayor rapidez y soltura de cortado, así como un mejor aprovechamiento de la tela, se utiliza un amplio tablero, a modo de mesa, sobre el cual, en la primera fase del procedimiento, se extiende la parte necesaria de la pieza de tela, sobre la que se deposita una fina capa de recubrimiento a base de cera, a fin de dar rigidez a la lámina de tejido. Obtenida ésta característica, en la segunda fase de la operación, se cortan cada una de las piezas integrantes de la prenda mediante un único golpe de prensa para cada una, con lo que en breves segundos se tienen cortadas todas las piezas componentes. Estas piezas son las cuatro correspondientes a las partes delantera y posterior de ambas perneras, cinturilla, dos bolsillos, uno de los cuales es especial para peine, sus solapas y una pieza fuerte que, arrancando de las mitades interiores de la cinturilla, en sus partes delantera y posterior, pasará por entre las piernas del usuario y que consta en una simple tira de anchura prácticamente constante que, en su tramo central está formada por género de punto absorbente. Obtenidas éstas piezas, se las somete a un baño a vapor que las limpia del recubrimiento de cera, dejándolas en estado húmedo, a punto de plancha, operación que se efectúa seguidamente. En ésta operación se forman los dobladillos y a continuación, tras de introducir gomas elásticas en los correspondientes a pieza puen-



282224

de forma alargada especial para peine, sus solapillas  
y una pieza puente de anchura practicamente constante  
85. que, pasando por entre las piernas del usuario, se fi-  
ja a las mitades internas de la cara anterior y poste-  
rior de la cinturilla comprendiendo un tramo central a  
base de género de punto absorbente, y que, al igual que  
la cinturilla, incluye gomas elásticas en sus dobladi-  
90. llos.

3ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONFECCIÓN DE  
TRAJES DE BAÑO",

Todo tal y como queda descrito, reivindicado  
y reintegrado.

95. Consta la presente Memoria de cuatro hojas  
foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 6 noviembre de 1962.

P.A.