

6 NOV.



2 82221

282 221

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION por VEINTE AÑOS en ESPAÑA, a favor  
de Don ARTURO SORLI LLORENS, de nacionalidad española,  
domiciliado en VALENCIA, calle de Joaquin Costa, 5

por

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE RECIPIEN  
TES".

-----

Inventor: El solicitante.

-----  
-----  
-----



282221

5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva por ella solicitado de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1.930.

10 Entre los procedimientos conocidos para la fabricación de recipientes, obtenidos preferentemente a partir de materias plásticas sometidas a moldeo, cabe resaltar aquellos procesos de elaboración que prevén la obtención de recipientes a partir de una estructura monopieza, enteramente hueca y cortada al menos por un plano que constituye el medio de alojamiento de los cuerpos destinados a contenerse en el envase así obtenido.

15 Naturalmente la abertura de que dicho recipiente consta, precisa ser obturada posteriormente a través de un cuerpo laminar que, encajándose en ella a presión y, si se quiere, a través de sendos pasos de rosca constituyen el elemento de cierre del recipiente propiamente dicho.

20 Como el enunciado indica la solicitud que nos ocupa viene a referirse a unos perfeccionamientos en la fabricación de recipientes, cuya finalidad consiste en incorporar a la estructura general de los mismos una sencillez decisiva en lo que afecta a su sistema de montaje y cierre y a sus condiciones de alojamiento para los cuerpos que eventualmente contengan. Al efecto constituye una verdadera novedad el hecho de obtener, en el ciclo de una  
25  
30 operación inicial de moldeo, una superficie plana, cuyo

6 NOV



28221

35

perimetro parcial, es decir, el integrado por tres de sus lados, consta de sendas extensiones perpendiculares a la misma, de las cuales la correspondiente al menor de dichos lados presenta mayor extensión que sus complementarias y viene a adoptar, especialmente, un contorno curvilíneo, estando eventualmente dotada de una serie de orificios.

40

Y, de acuerdo con los propios perfeccionamientos constituye también una novedad el hecho de dotar a las extensiones enfrentadas de la superficie básica, de sendos elementos de guía, preferentemente externos a través de los cuales se desplaza, axialmente, un cuerpo de cobertura obtenido en una segunda operación de moldeo, que viene a adoptar un contorno similar al que presenta la extensión curvilínea correspondiente al menor de los lados de la superficie básica con la que toma contacto perimetralmente, constando de una extensión opuesta a aquella, potestativamente orificada, que, en el momento del montaje obtura el lateral inextenso de la superficie básica, y presenta simultáneamente sendas aletas enfrentadas por medio de las que se desliza axialmente a través de los elementos de guía previstos en las extensiones laterales de dicha superficie que constan, asimismo, de relieves de anclaje para los cuerpos que el recipiente aloja.

45

50

55

La idea expuesta y los detalles de su realización aparecen representados en la lámina de dibujos que ilustra la presente memoria como realización práctica de los perfeccionamientos en cuestión.

60

La figura 1ª nos ofrece una vista en planta de un recipiente obtenido de acuerdo con los perfeccionamientos



22221

65

tos, en posición de cierre. Obsérvese constituido por una superficie plana -1- cuyo perímetro parcial consta de sendas extensiones -2-, -3- y -4- perpendiculares a la misma. En tanto, la de referencia -3- presenta mayor extensión que sus complementarias -2- y -4- constando de una pluralidad de orificios de referencia -5-. Los elementos de guía -6- previstos, respectivamente en las extensiones laterales -2- y -4- de la base -1-, facilitan el montaje del cuerpo de cobertura -7- a través de sendas aletas enfrentadas de que este consta.

70

La figura 2ª corresponde a una sección longitudinal del propio recipiente. Obsérvese que la extensión lateral -3- de su base -1- constituye un tope para el cuerpo de cobertura -7- que, adoptando su mismo contorno presenta una extensión -8- apta para obturar el lateral inextenso -9- de la base -1-.

75

Por último la figura 3ª corresponde a una vista en planta parcialmente seccionada del recipiente en cuestión. Pueden observarse los relieves -10- para anclaje de los cuerpos que el recipiente aloje, y las aletas enfrentadas -11- a través de las que el cuerpo de cobertura -7- se desplaza axialmente sobre los elementos de guía -6- previstos asimismo en las extensiones laterales enfrentadas de la superficie marcada con -1-. Obsérvese asimismo el contorno curvilíneo de la extensión lateral de referencia -3- y el contorno idéntico que adopta el cuerpo de cobertura marcado con -7-.

80

85

90

Los resultados prácticos de los perfeccionamientos descritos incorporan a la fabricación de envases la decisiva serie de ventajas que se deriva del sistema de



282221

montaje, cierre y anclaje que preconiza su estructura general, dotando de gran facilidad su manejo en virtud de la sencillez de características constructivas que presenta.

95

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es lo que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

100

NOTA

En resumen: La Patente de Invención que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

105

1ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE RECIPIENTES, caracterizados esencialmente por el hecho de obtener, en el ciclo de una operación inicial de moldeo, una superficie plana, cuyo perímetro parcial es decir, el integrado por tres de sus lados, consta de sendas extensiones perpendiculares a la misma, de las cuales, la correspondiente al menor de dichos lados presenta mayor altura que sus complementarias y viene a adoptar, especialmente, un contorno curvilíneo, estando eventualmente dotada de una serie de orificios.

110

115

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicación primera, que se caracterizan por el hecho de dotar a las extensiones enfrentadas de la superficie básica, de sendos elementos de guía, preferentemente externos, a través de los cuales se desplaza, axialmente, un cuerpo de cobertura obtenido en una segunda operación de moldeo, que viene a adoptar un contorno similar al que presenta la extensión curvilínea correspondiente al menor de los lados de la su-

120



282221

125

perficie básica con la que toma contacto perimetralmente, constando de una extensión opuesta a aquella, potestativamente orificada, que, en el momento del montaje obtura el lateral inextenso de la superficie básica, y presenta simultáneamente sendas aletas enfrentadas por medio de las que se desliza axialmente a través de los elementos de guía previstos en las extensiones laterales de dicha superficie que constan asimismo, de relieves de anclaje para los cuerpos que el recipiente aloja.

130

3ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE RECIPIENTES".

135

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 6 de noviembre de 1.962

ALFONSO UNGRIA

140



282221

figura 1ª

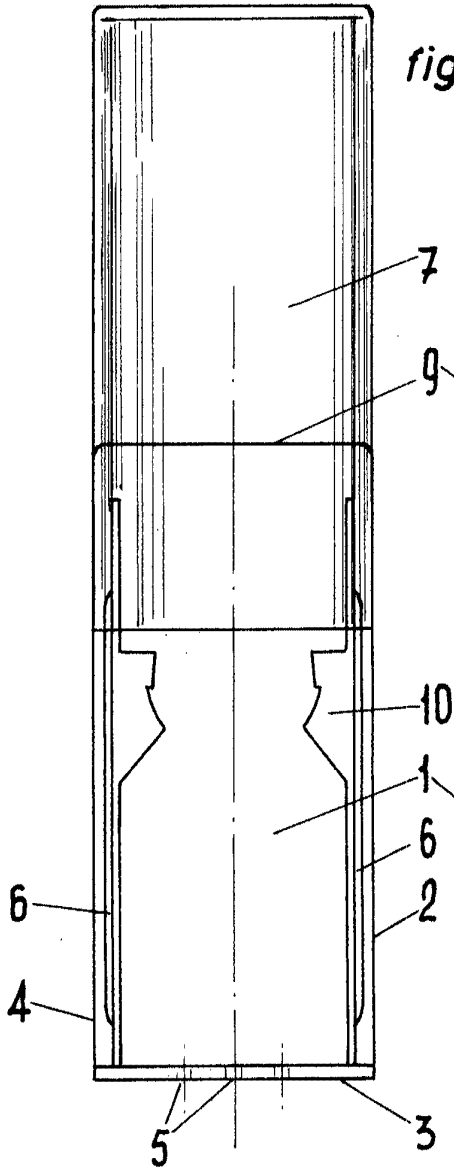


figura 2ª

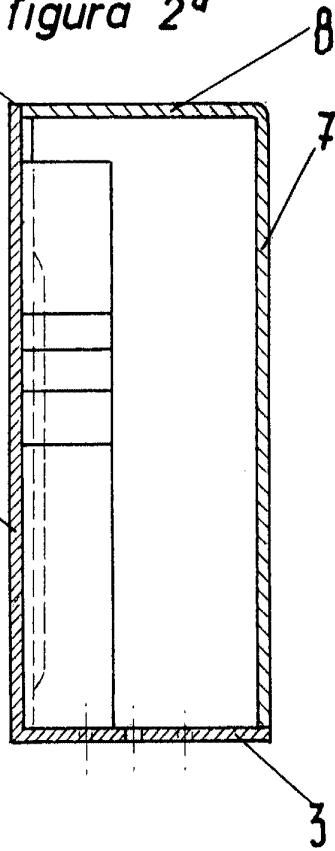


figura 3ª

