

2822 09



2822 09

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON RAFAEL DE MEDINA VILLALONGA, de nacionalidad española, residente en PILAS (SEVILLA-ESPAÑA), Parroco Vicente Moya, 16, por: "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CUERO ARTIFICIAL CON SOPORTE DE TEJIDO AL BIES".

MEMORIA DESCRIPTIVA

Aunque cada dia va siendo mayor el consumo de cuero artificial debido a las preciadas cualidades y resultados que con él se viene obteniendo, empleandolo en las mas diversas aplicaciones, no siempre responde a las exigencias y necesidades de los consumidores, que se ven obligados a utilizar para ciertos trabajos cueros artificiales cuyas características no satisfacen en determinadas manufacturas. Tal es el empleo en la fabricación de vivos y ribetes para calzados, confecciones etc. que adolecen de su falta de extensibilidad en sentido longitudinal y no permite adaptarlo en toda su figura.

282209



ma el corte al bies de la pieza (ángulo de 45°) con lo que se consigue una serie de trozos de 1,50 a 2;00 metros de longitud, que hay necesidad de pegar para poder conseguir una tira de un número de metros suficientes, con vistas a su racional empleo, con los inconvenientes naturales de las soluciones de continuidad de estas tiras y los posibles despegues de las mismas.

Al objeto de salvar principalmente estos inconvenientes se ha logrado, después de detenidos estudios, el procedimiento que ha continuación paso a describir:

Un tejido tubular, dispuesto aplanado en forma de cinta doble y arrollado en bobina, pasa por la máquina de recubrimiento, donde recibe, en una sola cara, mediante una raqueta, una capa de masa termoplástica. A continuación atraviesa tal tejido un túnel de secaje, realizándose a la salida del mismo el enfriamiento y arrollado.

Seguidamente se hace pasar nuevamente la pieza por la misma máquina, para que aquella reciba una nueva capa, esta vez sobre la otra mitad de referido tubo aplanado, quedando así el tubular recubierto por la masa de imprimación en todo su superficie exterior.

Los productos que intervienen en la elaboración de la masa son resinas termoplásticas, principalmente a base de policloruro de vinilo estabilizadores, plastificantes, cargas y pigmentos, preparados según el siguiente proceso:

- a) Dispersión de la resina en el plastificante en una mezcladora.
- b) Aparte, molienda del resto de los productos y parte del plastificante.
- c) Mezcla homogénea de las masas anteriores.
- d) Molienda final en una reginadora tricilíndrica.

El producto de recubrimiento es sometido, sobre el tejido, en la

2822 09



40 primera fase de imprimación, a una temperatura del orden de 120° C. en un túnel calentado con radiadores de vapor y zona de infrarrojos.

A continuación, el artículo pasa a la máquina especialmente diseñada para realizar el corte al bias, según el desarrollo helicoidal con una inclinación de 45° respecto a la generatriz cilíndrica.

45 Una vez realizada la operación de corte al bias, en una máquina especialmente diseñada para este fin, se consigue obtener un tejido o soporte con una contextura en la que trama y urdimbre quedan en diagonal con respecto al largo de la pieza, y ésta, además, recubierta con una primera capa de masa.

50 Después se procede a un alisado sobre la parte plástica mediante calandra. Sigue a ello un nuevo recubrimiento en máquina análoga a la de imprimación; secado a 120°C.; refrigeración; y arrollado.

Para acabado, el artículo queda, por último, sometido a un proceso de gelificación, a una temperatura hasta de 180° C., imprimiéndose, mediante una calandra gofrada, el dibujo que se desee.

55 El cuero artificial obtenido por este procedimiento tiene las siguientes ventajas:

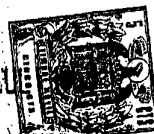
1° Que puede cortarse en tiras con el ancho deseado y preparar rollos con una longitud tan grande como se quiera sin empalmos de ninguna clase, puesto que forma una cinta continua. 2° Que el ribete fabricado con este artículo, por llevar un soporte de tejido al bias es sumamente elástico en sentido longitudinal, haciéndolo apto para cualquier clase de trabajo de manufactura, amoldándose a las más variadas figuras. 3° Que conserva las mismas características de flexibilidad, colorido, aspecto y terminado como un cuero artificial fabricado por procedimientos clásicos.

60

65

Hecha la descripción que antecede hay que añadir que los detalles de realización pueden variar, sin que por ello se altere la esen-

2 8 2 2 0 9



cialidad de la invención.

REIVINDICACIONES

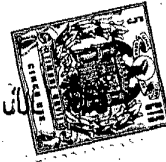
70 1^a.- Procedimiento para la fabricación de cuero artificial con
soporte de tejido al biés, caracterizado porque sobre una base de te-
75 jido, de conformación tubular, aplanada hasta formar una cinta, se
aplica una capa de imprimación con una masa elaborada a base de re-
sina termoplástica, estando para ello tal pieza o base tubular arro-
llada en bobina doble, cubriéndose inicialmente la mitad exterior, si-
guiéndose un secado en túnel, a la salida del cual, tras enfriamiento
y enrollado, se procede a cubrir la otra cara de la cinta, o segunda
mitad del tubular de tejido, siguiéndose nuevo secado y enrollado.

80 2^a.- Procedimiento para la fabricación de cuero artificial con
soporte de tejido al biés, según reivindicación anterior, caracteriza-
do porque se obtiene una cinta de gran longitud cortando continuamen-
te el tubular según una línea helicoidal que forma 45° con el eje del
propio tubular.

85 3^a.- Procedimiento para la fabricación de cuero artificial con
soporte de tejido al biés, según reivindicaciones anteriores, caracte-
rizado porque, tras un alisado en calandra de la cinta ya cortada, se
procede a un nuevo recubrimiento, análogo al expresado en la reivindi-
cación 1^a, seguido así mismo de secado a 120° C. y, ulteriormente, de
un proceso de gelificación a 180° C., terminándose con el paso por una
90 calandra apropiada para obtener el gafrado deseado.

95 4^a.- Procedimiento para la fabricación de cuero artificial con
soporte de tejido al biés, según reivindicaciones anteriores, caracte-
zado porque el tejido tubular se prepara de tal manera que, tras el cor-
te helicoidal, quedan la trama y la urdinbre en diagonal con respecto al
largo de la pieza.

2822 09



5ª.- PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CUERO ARTIFICIAL CON
SOPORTE DE TEJIDO AL BIES.-

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas
numeradas y mecanografiadas en una sola cara.

Madrid, noviembre de 1.962.

Rodríguez de Cossío
p. H.