



282181

282 181

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION, por VEINTE AÑOS, en ESPAÑA, a fa-
vor de Don ANTONIO MARTINEZ TORTAJADA, de nacionalidad
española, domiciliado en SEGORBE (Castellón), Calle de
Calvo Sotelo, 4

por

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE UN CUERPO ESFE
RICO SOPLADO E HINCHADO"

Inventor: El solicitante.



82181

5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva por ella solicitado, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1.930.

10 En los procesos de obtención de cuerpos esféricos hinchables, llevados a efecto en la actualidad por el moderno sistema usualmente denominado de plástico soplado, se comprende la elaboración de dispositivos valvulares de características especiales, cuya misión esencial consiste, como es sabido, en mantener constante la presión del aire que los cuerpos así obtenidos vienen a alojar.

15 Soslayando referirnos a las cualidades específicas de los plásticos que, por supuesto, han simplificado múltiples procesos de fabricación, otorgando simultáneamente a los productos obtenidos condiciones idóneas de constitución y montaje, hemos de resaltar, sin embargo, que la constitución lineal de dichas materias, no está completamente exenta a la ley física de desgaste que padece todo cuerpo sometido a una fricción periódica ó constante.

20 Los procedimientos que se han descrito relativos a fabricación de dispositivos valvulares, de aplicación concreta a pelotas proponen la obtención en el borde externo de la boca del cuerpo tubular que forma estructura con la válvula, de una pestaña perimetral apta para reducir el diámetro interno de dicho cuerpo tubular en el que vendrá a alojarse una masa de goma que queda retenida en su cavidad
25
30 interna a través del tope retentivo que confiere a dicha masa



2181

la aleta perimetral prevista en el borde externo del cuerpo tubular que la aloja.

35 Como es de suponer, siendo las pelotas un elemento sometido a constantes fricciones, contactos y compresiones de toda índole, por el desarrollo natural del juego que preconizan, puede deducirse que la aleta perimetral externa propuesta por los sistemas de obtención de dispositivos valvulares conocidos viene a sufrir sistemáticamente el desgaste derivado de su constante roce, en
40 especial con el suelo, hasta que la presión de la masa de goma viene a vencer la resistencia de dicha aleta, previamente desgastada, proyectándose al exterior y anulando, prácticamente, todas las posibilidades de nueva utilización del cuerpo esférico a que fue aplicada.

45 Como el enunciado indica, la invención que nos ocupa viene a referirse a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cuerpos esféricos soplados e hinchados, cuya finalidad consiste en mantener uniformemente constante la presión neumática que se les confiere, incorporando simultáneamente al dispositivo valvular que proponen unos medios de retención en el cuerpo tubular que
50 lo aloja, capaces de retenerlo en posición indefinidamente estática.

55 Y constituye una verdadera novedad practicar a lo largo de la extensión del apéndice tubular interno obtenido aisladamente ó durante el mismo proceso de fabricación del cuerpo esférico, unas deformaciones anulares que actuarán como encajes para otras deformaciones similares producidas en la superficie de un cilindro de naturaleza
60 elástica que, por presión, viene a ocupar el espacio inter-



no del apéndice tubular, hasta un punto próximo a su extremo libre, en que, como usualmente, se abre el orificio que permite la inyección neumática por punzado del cilindro elástico.

65

La idea expuesta y sus detalles de realización, aparecen diseñados, a título explicativo, en la lámina de dibujos que ilustra la presente Memoria descriptiva.

70

La figura única representada nos ofrece una vista parcialmente seccionada, de los perfeccionamientos aplicados a la fabricación del dispositivo valvular que forma parte de un cuerpo esférico soplado.

75

Observese que el apéndice tubular -1- presenta practicadas unas deformaciones anulares -2- que actúan como encajes de otras deformaciones -3- producidas en la superficie de un cilindro de naturaleza elástica marcado con -4-.

80

Dicho cilindro -4- ocupa el espacio interno del apéndice tubular -1-, hasta un punto próximo al orificio -5- previsto en su extremo libre.

85

Realmente, los resultados prácticos de los perfeccionamientos descritos compendian, como es de suponer, la serie decisiva de ventajas que se deriva de obtener la fabricación del cuerpo esférico y, en particular del dispositivo valvular de que consta, desprovisto de pestaña externa alguna, puesto que, de acuerdo con el proceso de fabricación que nos ocupa, el sistema de retención de la válvula propiamente dicha, no padece, en absoluto la fricción erosiva de las vicisitudes del juego, presenta una consistencia singular de anclaje y conserva en perfectas condiciones de utilización la pelota a que se aplique, ya que

90



282181

su sistema retentivo mantiene uniformemente constante la presión neumática y carece, totalmente, de posibilidades de proyección al exterior por desgaste prematuro.

95 Hecha la descripción precedentes necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es lo que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

100 En resumen: La Patente de Invención que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

105 1ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE UN CUERPO ESFERICO SOPLADO E HINCHADO, que se caracterizan por practicar a lo largo de la extensión del apéndice tubular interno cuya boca se abre en la superficie del cuerpo esférico, estando obtenido aisladamente o durante su mismo proceso de fabricación, unas deformaciones anulares que actúan como encajes para otras deformaciones similares producidas en la superficie de un cilindro de naturaleza elástica que, por presión, viene a ocupar el espacio interno del apéndice tubular hasta un punto próximo a su extremo libre, en que se abre un orificio.

115 2ª.-Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE UN CUERPO ESFERICO SOPLADO E HINCHADO".

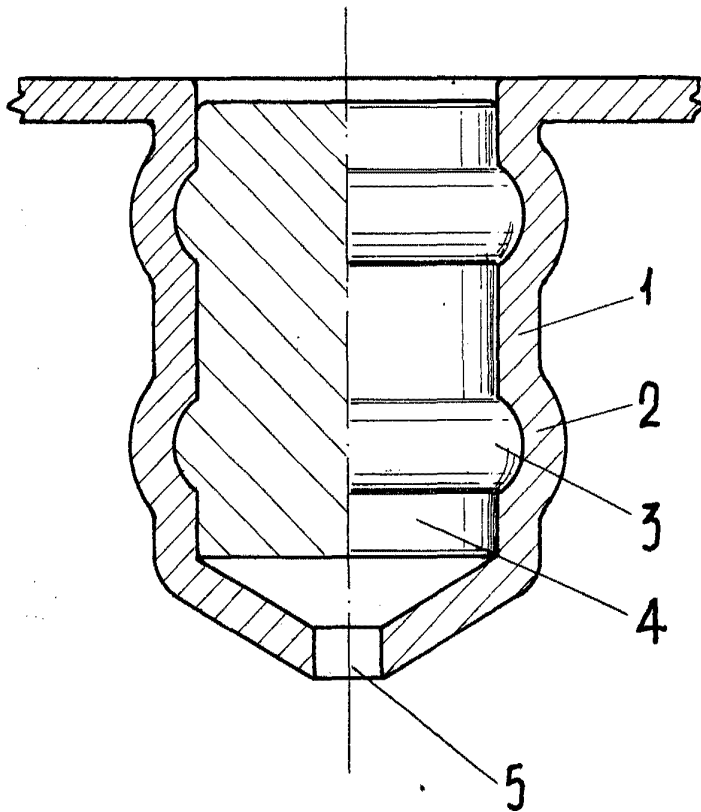
Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

120 Madrid, 5 de noviembre de 1.962

ALFONSO JUNGRIA



282181



ESCALA VARIABLE
MADRID, 5 DE noviembre DE 1962
ALFONSO UNGRIA