

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 282098	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION 10.OCT.1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 AGO. 1986

(30) PRIORIDADES	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H01K 1/46

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN	
"PORTALAMPARAS PERFECCIONADO"	

(71) SOLICITANTE (SI)	
MECANISMOS AUXILIARES INDUSTRIALES, S.A. - M.A.I.S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
VALLS (Tarragona) - Passeig de l'Estació, 14	

(72) INVENTOR (ES)	
Don JUAN GUELL CATALA	

(73) TITULAR (ES)	

(74) REPRESENTANTE	
Don JUAN ANTº MORGADES y MANONELLES	

El presente Modelo de Utilidad consiste conforme indica su enunciado en un "PORTALAMPARAS PERFECCIONADO", cuyas nuevas características de construcción, conformación y diseño cumple la misión para la que específicamente ha sido concebido con una seguridad y eficacia máxima.

El portalámparas objeto de este Modelo de Utilidad está diseñado principalmente para ser aplicado en la industria del automóvil.

Ello implica que este tipo de portalámparas ha de cumplir unas condiciones de gran fiabilidad y seguridad. Básicamente todos los portalámparas existentes están constituidos por los contactos propiamente dichos, los cuales a su vez se les une a través de convencionales sistemas de conexión con otros terminales, siendo éstos en la mayoría de los casos de conexión rápida y de seguridad, los cuales quedan finalmente unidos al cable conductor de la electricidad.

Con el portalámparas preconizado se pretende simplificar al máximo la construcción del mismo y a su vez ver el que quede asegurada la perfecta conexión del cable eléctrico con los contactos que actúan sobre la lámpara correspondiente, quedando al mismo tiempo anulados todos los terminales intermedios con los que actualmente están dotados los portalámparas convencionales.

Lógicamente con todo ello es evidente que se evita el coste que significan los terminales que resultan anulados, así como la mano de obra necesaria para su conexionado y a

la vez quedan eliminados los posibles falsos contactos como consecuencia de ser menor el número de elementos que se conexionan entre sí en el portalámparas de que se está tratando.

5 Básicamente el portalámparas que se preconiza, está constituido por una carcasa cuya base delimita dos zonas distintas.

10 En la zona inferior del portalámparas es donde quedarán emergiendo los extremos libres de los contactos quedando a su vez posicionados tales extremos en la cara lateral de la carcasa del portalámparas la cual presenta en su base una configuración sensiblemente elíptica. Los extremos libres citados de tales terminales presentan una configuración convencional y están dotados de los dos pares de aletas de costumbre que son precisamente las que al ser deformadas mecánicamente aprisionarán respectivamente unas a la parte del cable, en tanto que las otras lo harán en la parte aislada del mismo.

15 Los contactos presentan la particularidad, de que quedan alojados en el interior de las entallas realizadas en posiciones diametralmente opuestas de la parte superior de la carcasa del portalámparas. Uno de estos dos terminales, presenta a partir de la zona en donde se le han practicado las aletas para la conexión al cable eléctrico correspondiente una configuración en planta sensiblemente rectangular y en la pared de la cual se ha aplicado una embutición a modo de cuña, para que luego el terminal siga y tras un acodamien-

20

25

to, quede el extremo libre este último situado en una posición divergente a tal zona, la cual pasará a ser uno de los dos contactos propiamente dichos.

Evidentemente con tal configuración se permite y consi-
5 gue que el contacto en la posición libre del terminal al ser introducido en la cavidad realizada para tal efecto en la carcasa, quede perfectamente posicionado para ejercer su cometido de contacto propiamente dicho impidiéndose a su vez el retroceso del terminal por haberse previsto en la
10 carcasa del portalámparas, una escotadura en la cual queda apoyada la arista de la antes mencionada embutición a modo de cuña.

El otro terminal, presenta una configuración inicial
sensiblemente parecida a la descrita anteriormente, con la
15 particularidad de que el mismo y por la zona en donde se inicia su curvatura quede situada finalmente en posición paralela a la en que se le ha practicado la embutición a modo de cuña, para que posteriormente presente a continuación otra zona dirigida en sentido perpendicular a la de
20 donde emerge y prosiga de manera a constituir un plano inclinado y que tras una posterior curvatura, pase a ser otra zona perpendicular a la zona donde se le ha practicado la embutición a modo de cuña, quedando el extremo libre de este terminal a una cierta distancia de aquella, constituido
25 en el otro contacto.

Evidentemente el terminal descrito últimamente, también es introducido y colocado en la cavidad realizada para tal

efecto en la carcasa quedado perfectamente posicionado y retenido, porque tal cavidad presenta un resalte en el que queda apoyada la arista de la embutición a modo de cuña, con lo cual el extremo libre de este terminal queda colocado en una posición que es perpendicular al eje ideal de la carcasa y pueda pasar a constituirse el segundo contacto propiamente dicho.

Con todo ello se consigue que la base de la lámpara, quede apoyada sobre el extremo de este último citado contacto en tanto que la zona de contacto lateral de la bombilla, quede apoyada en el contacto del otro terminal cuyo extremo libre a modo de lengüeta, sobresale inclinadamente de la cara lateral de la carcasa.

Evidentemente al ser solo dos piezas las únicas que estarán en contacto con la lámpara y el cable que la alimenta, se evita sustancialmente tanto la posibilidad de malos contactos como consecuentemente las interrupciones en el suministro de electricidad de la lámpara, la cual queda protegida y alojada en la carcasa y retenida por convencionales sistemas de fijación tales como el de "bayoneta".

Por otra parte en la zona en la que se producirá la unión de cada uno de los dos terminales únicos con su respectivo cable eléctrico que lo alimenta queda preservada por un protector en cuya zona inferior central existe una porción cilíndrica hueca cuyo diámetro interior, será de dimensiones practicamente idénticas a las del cable que quedará conectado con los terminales cuyos otros extremos

libres son los contactos propiamente dichos. Al ser tal protector de material sumamente flexible, se podrá asegurar una perfecta estanqueidad al quedar colocado a presión por la cara externa de la porción cilíndrica de la carcasa que protege a los contactos; habiéndose previsto la existencia en las paredes del protector, según las generatrices del mismo una serie de nervaduras y verticales para conseguir con la colaboración de las mismas una estanqueidad práctica perfecta en el portalámparas.

Otros detalles y características del actual Modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática, se representan los detalles preferidos. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero no queda limitado a los detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

La figura n^o 1 es una vista esquemática parcialmente seccionada en la que se observan los distintos elementos de que está constituido el portalámparas objeto de este Modelo de Utilidad.

La figura n^o 2 es una vista frontal esquemática de uno de los dos terminales cuyo extremo libre es uno de los dos contactos de que está dotado el portalámparas.

La figura n^o 3 es otra vista frontal esquemática del otro terminal que finaliza en su extremo libre con el otro contacto del portalámparas habiéndose sido colocadas las dos figuras n^o 2 y n^o 3, de tal manera, que coincidan su posición con las que adoptarán al emplazarse en el portalámparas de la figura n^o 1 en la cual se ha representado de perfil cada uno de los dos contactos.

La figura n^o 4 es una vista seccionada en alzado, del portalámparas.

La figura n^o 5 es una vista del portalámparas por su zona superior.

La figura n^o 6 es una vista en planta de la zona inferior del portalámparas sin el protector de los contactos.

En tales figuras puede observarse que el portalámparas objeto de este Modelo de Utilidad está constituido por una carcasa (10) la cual está dividida en dos zonas: en la zona inferior de la misma quedan situados los extremos de los contactos (11) y (12), los cuales a su vez hacen función de terminal, ya que por tales extremos se recibirán los contactos de la corriente eléctrica al quedar conexio- nados al cable que alimentará de energía eléctrica a la lámpara, realizándose la conexión de tal cable con el auxilio de dos pares de aletas convencionales (13) y (14) que al ser dobladas aprisionarán respectivamente a la parte conductora del cable así como a la parte aislante del mismo.

El contacto (11) a partir de sus aletas (13) y (14) pre-

senta una configuración de sección sensiblemente rectangular en la cual se ha practicado (ver figura nº 2) una embutición (15) a modo de cuña. El final de la zona rectangular del contacto (11), se prolonga luego en un acodamiento que finaliza libremente en una lámina que pasará a ser el contacto (16) propiamente dicho el cual pasa a quedar situado divergentemente de (11). Gracias a esta configuración, se hace posible que este contacto (11) pueda ser introducido en la cavidad (12) realizada para tal efecto en la carcasa (10) (ver figura nº 4) habiéndose previsto en dicha cavidad (17) que la arista final a modo de cuña de la embutición (15) una vez haya rebasado el resalte (36) impida que el contacto (11) pueda retroceder y ser extraído del interior de la carcasa, consiguiéndose también a la vez su perfecta inmovilidad.

El contacto (12) presenta una configuración que, inicialmente es sensiblemente igual al del contacto (11), es decir presenta después de las convencionales aletas (13) y (14) una zona de sección rectangular (18) en la cual se ha practicado la embutición (19) a modo de cuña, prolongándose tal zona (18) en otra (20) que queda situada en una posición paralela (18), la cual tras presentar el acodamiento (21) que queda situado perpendicularmente a (20) y se prolonga luego en la zona inclinada (22) que tras una curvatura finaliza en (23) que es el otro contacto propiamente dicho y que es sensiblemente perpendicular a (18).

Con esta configuración de (12) se hace posible que este

contácto (12) pueda ser introducido en la cavidad (24) realizada en la carcasa para tal efecto con lo cual al rebasar la embutición (19) el resalte (25), se impedirá que el contácto (12) pueda desplazarse en el sentido contrario a su introducción siendo precisamente las zonas (23) y (16) los contáctos propiamente dichos y con ellos se obtendrá la conexión eléctrica con la lámpara que en su momento introduzca en el portalámparas; en tanto que la unión de los contáctos (13) y (14) con el cable, se realiza por la zona contraria y opuesta de la carcasa del portalámparas donde se verifica el contácto, zona que queda además protegida por la colocación de un protector (27) de material aislante y sumamente elástico el cual presenta en su perímetro exterior una serie de nervaduras (28) que consiguen reforzar la estanqueidad del portalámparas, habiéndose previsto en (27) la zona final ligeramente cónica una porción cilíndrica hueca (29) a través de la cual se introducirá el cable eléctrico que se conexionará con los contáctos (11) y (12) con el auxilio de las aletas convencionales (13) y (14).

Evidentemente también se dotará al portalámparas de una junta de estanqueidad (30) la cual queda apoyada en el resalte realizado para tal efecto en la carcasa (10).

Como se habrá podido observar con este portalámparas al realizarse practicamente la conexión eléctrica directamente a los contáctos se asegura su perfecto y correcto funcionamiento a la vez de que se evitan posibles desconexiones por haberse eliminado los terminales convencionales que conec-

tan el cable con los contactos pues estos últimos hacen innecesarios aquellos.

Se comprenderá después de observados los dibujos y la explicación que hemos efectuado de ellos que el Modelo que motiva la presente Memoria proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, constituyendo, sin duda alguna, un resultado industrial.

Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan, no se altere o modifique la esencia que queda resumida en las siguientes REIVINDICACIONES.

--

--

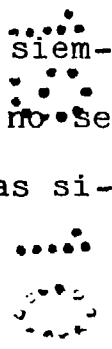
--

--

--

--

--



R E I V I N D I C A C I O N E S

1a - "PORTALAMPARAS PERFECCIONADO", caracterizado por estar constituido por una carcasa (10) de material aislante la cual está dividida en dos zonas habiéndosele situado en la zona inferior los extremos de los contactos (11) y (12) los cuales quedarán unidos al cable eléctrico correspondiente con el auxilio de dos pares de aletas convencionales (13) y (14) presentando el contacto (11) una configuración que a partir de sus aletas (13) y (14) presenta una planta sensiblemente rectangular en cuya zona más alejada de las aletas esta dotada de una embutición (15) a modo de cuña prolongándose la zona rectangular en un acodamiento que finaliza libremente en una lámina que pasará a ser el contacto (16) propiamente dicho que pasa a quedar situado divergentemente de (11) contacto que quedará introducido en la cavidad (17) realizada para tal efecto en la carcasa (10) habiéndose previsto en dicha cavidad (17) que la arista final a modo de cuña de la embutición (15) una vez haya rebasado el resalte (26) impedirá que pueda retroceder y ser extraído del interior de su cavidad.

2a - "PORTALAMPARAS PERFECCIONADO", según la anterior reivindicación caracterizado porque el contacto (12) presenta una configuración que inicialmente es sensiblemente igual al contacto (11) presentando una zona de sección rectangular (18) en la que se le ha practicado la embutición (19) a modo de cuña prolongándose tal zona (18) en otra (20) que queda situada paralelamente a (18) la cual tras

presentar el acodamiento (21) que queda situada perpendicularmente a (20) se prolonga luego en la zona inclinada (22) que tras una curvatura finaliza en (23) que es el otro contacto propiamente dicho y es sensiblemente perpendicular a (18) permitiendo con esta configuración que pueda ser introducido tal contacto en la cavidad (24) realizada para tal efecto en la carcasa con lo cual al rebasar la arista de la embutición (19) el resalte (25) impedirá que el contacto (12) pueda desplazarse en el sentido contrario a su introducción.

3a - "PORTALAMPARAS PERFECCIONADO", según las anteriores reivindicaciones caracterizado porque la zona de contacto propiamente dicha con la lámpara queda protegida por la carcasa (10) al igual que la zona de conexión del cable eléctrico con sus respectivos contactos queda a su vez recubierta por un protector (27) de material aislante y elástico que presenta en su perímetro exterior una serie de refuerzos (28) habiéndosele previsto igualmente en la zona troncocónica una porción cilíndrica hueca (29) a través de la cual se introducirá el cable eléctrico que se conectará con los contactos (11) y (12) con el auxilio de sus correspondientes aletas convencionales (13) y (14).

4a - "PORTALAMPARAS PERFECCIONADO".

Todo tal y conforme se describe en la presente Memoria la cual consta de doce hojas mecanografiadas por una sola cara y dos planos que la ilustran.

MADRID, 10 OCT. 1984
 MECANISMOS AUXILIARES
 INDUSTRIALES, S.A.-M.A.I.S.A.
 P.A.

Cuervo

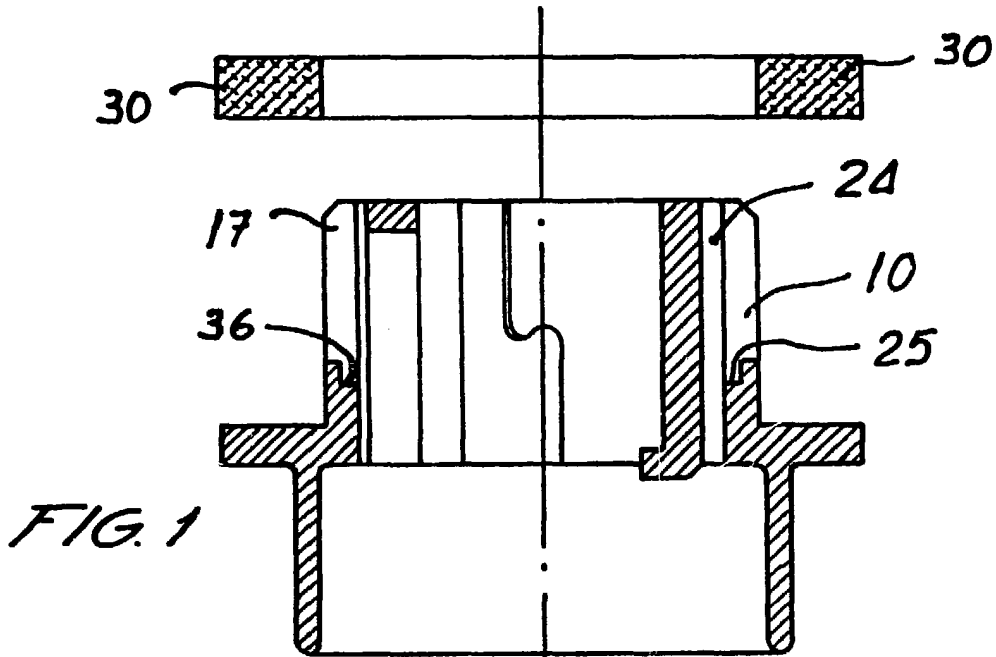
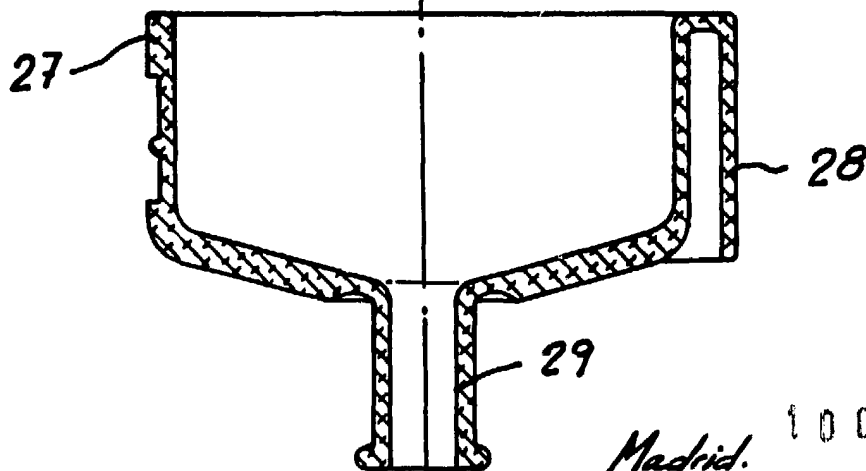
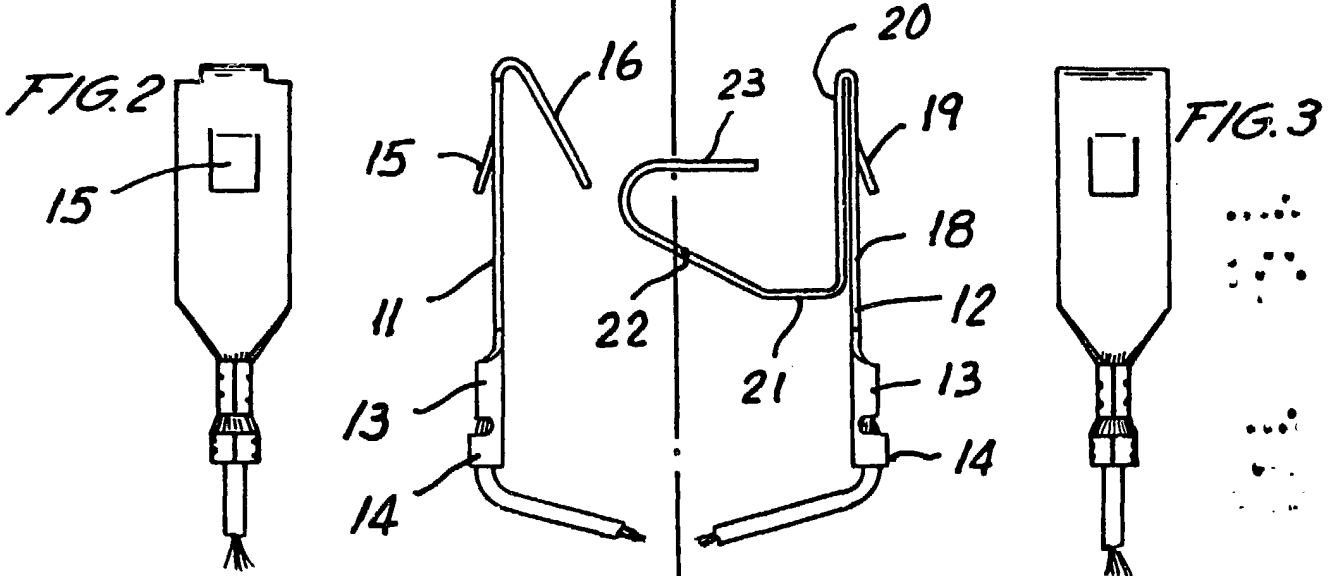


FIG. 1



Madrid. 10 OCT. 1984
p.a.
[Signature]

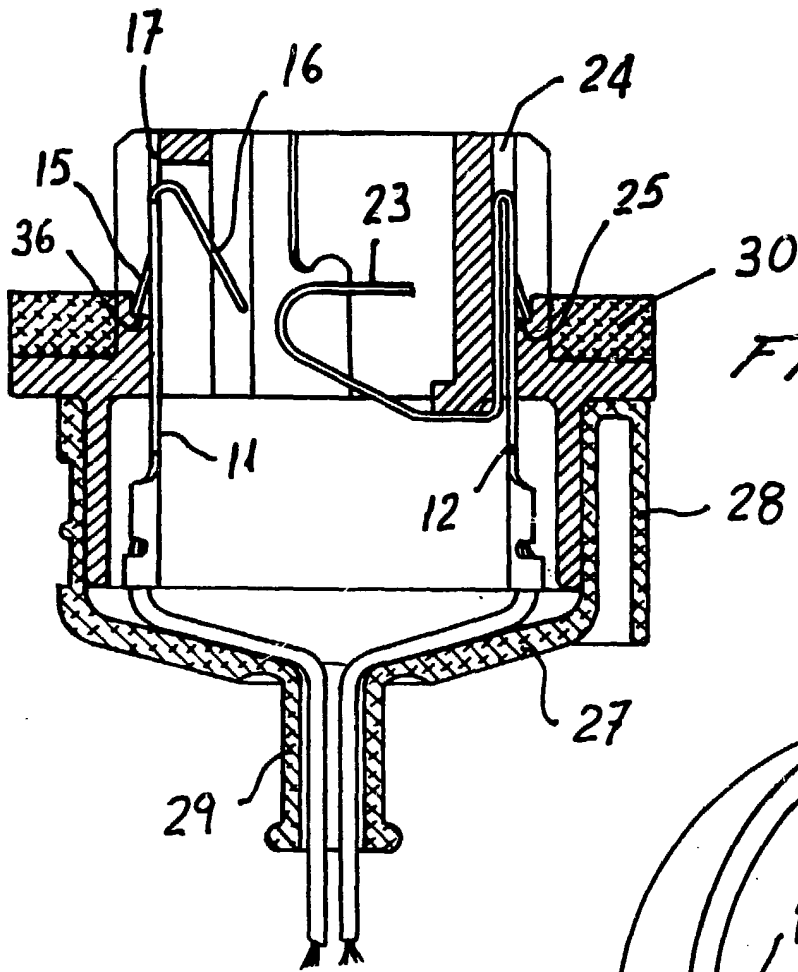


FIG. 4

FIG. 5

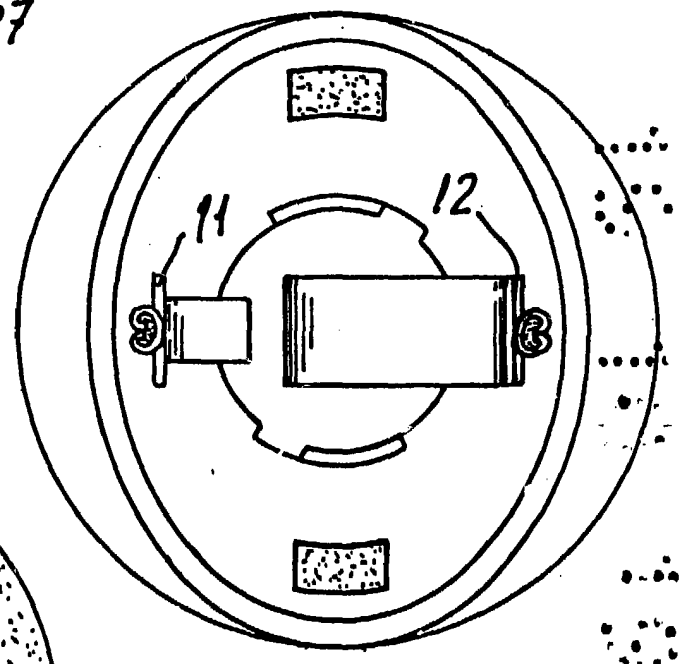
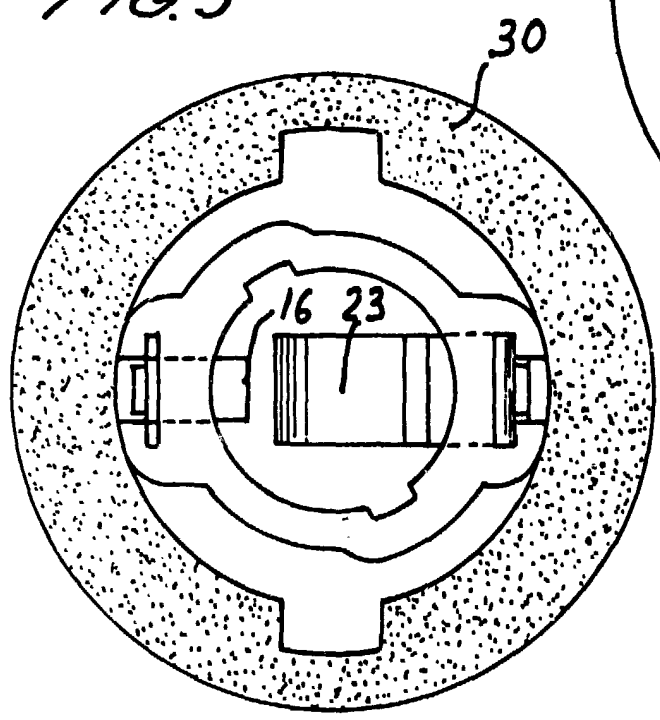


FIG. 6

10 OCT. 1984

Madrid.
p.a.
Georgas