

282051



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INVENCION

a favor de Don Alberto BORONDO Serrano, de nacionalidad española, residente en MADRID - Avenida de la Albufera, 134,

por:

"DISPOSITIVO DE DESMOLDEO INSTANTANEO PARA TUBOS".

=====

La presente invención se refiere a un dispositivo que permite el desmoldeo instantaneo de los tubos obtenidos en la centrifugación de morteros y hormigones, a partir de la terminación de la operación de centrifugación propiamente dicha.

5

Mediante todos los procedimientos conocidos hasta el momento, el desmoldeo de los tubos fabricados se realiza,



## 282 05 1

como mínimo, pasadas veinticuatro horas de su fabricación,  
para lograr un endurecimiento previo al fraguado que permi-  
ta la extracción del molde sin roturas de su masa, y preci-  
samente, por el hecho de que los moldes han de ser abiertos.

El dispositivo que se preconiza, consiste en la -  
creación de unos moldes cerrados con una ligera conicidad  
que permite la impulsión del tubo logrado y simplemente en-  
durecido por el centrifugado, dotado de medios de guía y to-  
pe para un plato empujador distribuida de tensiones, con lo  
cual se alcanza una economía muy considerable en cuanto al  
material empleado en una fábrica de medianas condiciones, -  
ya que con un solo molde se cubren las necesidades de fabri-  
cación durante la jornada ininterrumpida, a diferencia del  
procedimiento anterior en el que cada uno de los tubos a rea-  
lizar, por lo menos en el periodo de veinticuatro horas, ha  
de disponer de su propio molde.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se  
acompaña una hoja de planos en los que se representa esque-  
máticamente la invención que a continuación y con referencia  
a los mismos dibujos, se describe detalladamente.

Dichos dibujos representan:

En la fig. 1ª, una sección de alzado del disposi-  
tivo durante la operación de fabricación.

En la fig. 2ª, otra sección diametral del mismo  
dispositivo en la iniciación de la expulsión del tubo logra-  
do.

En estas figuras, la marca (1) muestra al molde -  
que en su embocadura (2) presenta un diametro ligeramente  
superior al de la oponente de manera que se obtiene una for-  
ma tronco-cónica de poca angulación que periféricamente a la



**282051**

embocadura menor dispone de una platina (3) proyectada exteriormente que facilita la sujeción del molde al mecanismo extractor. Este molde presenta los platillos extremos (4) y (5) que conforman los machihembrados de enchufe para el tubo a lograr (6) y de cuyos platillos, el (4) sufre en el momento de la extracción del tubo una presión uniforme a través de la placa (7), que durante la fabricación queda perfectamente situada por apoyo en topes (8).

Para proceder a la extracción, en la posición mas favorable y lugar adecuado, se inicia una ligera presión en (7), que a través de (4) impulsa a la masa endurecida hasta lograr el desprendimiento de las paredes internas de (1), - procediendose posteriormente a la extracción total del molde por suspensión o procedimiento semejante.

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como la forma en que la misma puede ser llevada a la práctica, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones, y en general, todos aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

Los términos en que queda redactada la presente memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiendose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

El peticionario se reserva el derecho de obtención de los oportunos certificados de adición por aquellas mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo aconseja la práctica.

-----

282 051

N O T A

La PATENTE DE INVENCION que se solicita, deberá recaer precisamente sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

70

1ª.- Dispositivo de desmoldeo instantáneo para tubos, caracterizado por comprender un molde cerrado de forma tronco-cónica de poca angulación con sus bases abiertas y con platillos conformadores de machihembrado acoplados en las inmediaciones de las mismas.

75

2ª.- Dispositivo de desmoldeo instantáneo para tubos según reivindicación 1ª, caracterizado por dotar exteriormente al citado molde en las inmediaciones de la emboadura menor de medios que permiten la fijación de un mecanismo de impulsión.

80

3ª.- Dispositivo de desmoldeo instantáneo para tubos según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizado por la inclusión de un plato distribuidor y regulador de presiones, superpuesto sobre el platillo conformador de machihembrados correspondiente a la zona de menor diámetro del molde.

85

4ª.- Dispositivo de desmoldeo instantáneo para tubos, según las reivindicaciones precedentes y caracterizado por la disposición de medios de guía y tope para los plati-

= 5 =

282051



llos de conformado de los machihembrados y plato distribuidor de tensiones.

9D

5ª.- "DISPOSITIVO DE DESMOLDEO INSTANTÁNEO PARA TUBOS".

- - -

Según queda sustancialmente descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 31 de Octubre 1,962.

P.A.

*Miguel Polo*  
*Polo*

282051



FIG. 1.

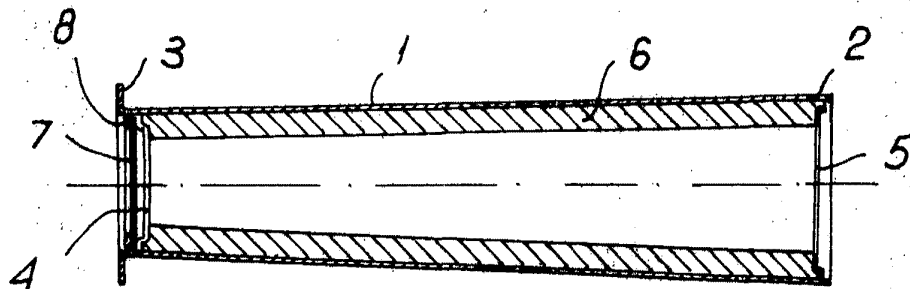
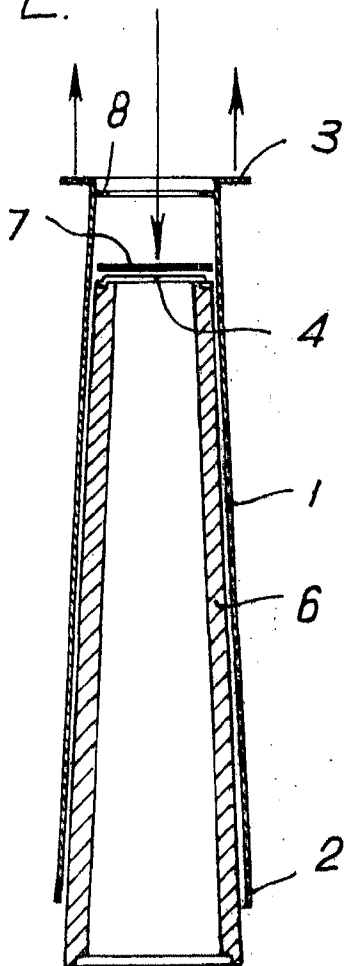


FIG. 2.



Madrid. 31 OCT. 1962

ESCALA VARIABLE.

*Madrid*  
..  
*J. J. J.*