

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

(10) ES (11) (21) (22)	NUMERO 282057 (10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 5-Octubre-1984

MODELO DE UTILIDAD

1 ABR 1985

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO 539.129	(32) FECHA 5-10-83	(33) PAIS EE.UU.
--	------------------------------	----------------------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B42D 15/02
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "CONJUNTO DE FORMULARIOS COMERCIALES CONTINUOS"

(71) SOLICITANTE (S) MOORE BUSINESS FORMS, INC.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE GRAND ISLAND (New York, EE.UU.), 300 Lang Boulevard.
--

(72) INVENTOR (ES) Thomas G. Pennock
--

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO

0.16.544

La presente invención se refiere a un conjunto de formularios comerciales continuos, y especialmente a aquellos conjuntos del tipo de los que forman sobres para envíos por correo, provistos de ventanas troqueladas.

5 Los sobres para envíos por correo se forman a partir de láminas singulares continuas, impresas sobre una cara en una sola operación de impresión. Tales sobres para envíos por correo están dotados de ventanas troqueladas, que permiten la aparición a través de las ventanas de la información de las señas impresas del receptor. Los sobres para envíos por correo de este tipo, tienen una utilidad limitada y pueden ser caros para el correo, pues no permiten la inclusión de papeles insertados. Los papeles insertados cierran o tapan las ventanas. De resultas de ello, los sobres para envíos por correo son generalmente imprimidos en dos o más operaciones de impresión, con un gasto de impresión mucho mayor, o bien son imprimidos externamente, en una operación, con la utilización y el gasto de papel carbón.

15 Un objetivo de la presente invención consiste en proporcionar un conjunto de formularios comerciales continuos mejorado, de sobres para envíos por correo, en los que todas las impresiones pueden realizarse en una sola operación de impresión, sobre una cara de una sola lámina, para imprimir positiva y originalmente la totalidad de la información, y en la que los sobres para envío por correo permiten la inclusión de papeles insertados para publicidad, sobres de retorno o respuesta, tarjetas postales y similares.

En un principal aspecto de la invención, por tanto, ésta se refiere a un conjunto de formularios comerciales continuos que comprende una lámina continua dotada de una serie continua de formularios comerciales. Cada uno de dichos formularios continuos está dotado de una porción de etiqueta y de una porción restante. La lámina comprende una primera cara y una segunda cara opuesta. La porción de etiqueta está dotada de una cara anterior de etiqueta, definida en la primera cara de la lámina. La porción de etiqueta tiene asimismo una porción posterior de etiqueta, definida en la segunda cara de la lámina. La porción restante está dotada de una cara anterior restante, definida en la segunda cara de la lámina, y de una cara posterior restante, definida en la primera cara de la lámina. La cara anterior de etiqueta y la cara anterior restante, quedan por tanto definidas en las caras primera y segunda opuestas de la lámina.

Cada una de las porciones de etiqueta está parcialmente cortada de los impresos comerciales a lo largo de los bordes de etiqueta. Son plegables a lo largo de líneas de doblé hasta una posición de impresión. En dicha posición, las caras posteriores de etiqueta quedan dispuestas contra las caras posteriores restante. Las caras de etiqueta quedan expuestas con las caras anteriores restantes sobre la segunda cara de la lámina, para la impresión simultánea, en una sola operación de impresión, sobre una cara, la segunda cara de la lámina.

Asimismo, las porciones de etiquetas son plegables a lo largo de las líneas de doblé, después de la impresión, has-

ta una posición de etiquetado. En dicha posición de etiquetado, la cara anterior de etiqueta es expuesta nuevamente sobre la primera cara de la lámina, opuesta a la cara anterior restante, para actuar como una etiqueta de los impresos comerciales.

Los sobres para envíos por correo pueden formarse a partir de tal conjunto, siendo las porciones de etiqueta unas zonas de señas. Tales sobres para envíos por correo serán imprimidos en una sola operación sobre una sola cara de una sola lámina. Sin embargo, debido a las características del conjunto, los papeles o láminas insertados pueden utilizarse en dichos sobres para envíos por correo, sin que se corra el riesgo del bloqueo u oclusión de las señas de los sobres.

Estos y otros objetivos, aspectos, ventajas y características de la invención, se desprenderán de la descripción detallada que a continuación se hace de una forma preferida de realización, en relación con los dibujos adjuntos.

La Fig. 1 es una primera vista en planta de una porción de un primer conjunto de formularios comerciales continuos, según la invención, durante el período de construcción;

la Fig. 2 muestra una segunda vista en planta del conjunto de la Fig. 1, durante una segunda etapa de su construcción;

la Fig. 3 representa una vista en sección transversal, según III-III de la Fig. 2;

la Fig. 4 es una tercera vista en planta del conjunto de la Fig. 1, durante una tercera etapa de construcción;

la Fig. 5 muestra una vista en sección transversal se-

gún V-V de la Fig. 4;

la Fig. 6 representa una cuarta vista en planta del conjunto de la Fig. 1, durante una cuarta etapa de construcción;

5 la Fig. 7 ilustra una vista en sección transversal, según VII-VII de la Fig. 6;

la Fig. 8 es una vista de un formulario completo del primer conjunto preferido de formularios;

10 la Fig. 9 muestra una vista en sección transversal del formulario 8, según IX-IX de la Fig. 8; y

la Fig. 10 representa una vista en perspectiva de una porción de una segunda forma de realización de un conjunto de formularios comerciales continuos, en una etapa de construcción comparable a la ilustrada en la Fig. 4.

15 Con referencia a las Figs. 1 a 9, se ilustra de forma general un conjunto de formularios comerciales continuos en 12. Otra forma preferida de realización de un conjunto de formularios comerciales continuos, se ilustra también de forma general en 14 en la Fig. 10. El conjunto 14, ilustrado en 20 la Fig. 10, es una forma de realización preferida de la invención, habitual comercialmente. Tal y como puede apreciarse, el conjunto 14 está construido análogamente al conjunto 12. Así, a efectos de claridad y concisión, se describe el conjunto 14 con relación a una descripción del conjunto 12.

25 En relación a la Fig. 1, el conjunto 12 comprende una lámina continua 16 dotada de unas series continuas, marginales y longitudinales de orificios de alimentación 18 y 20,

a lo largo de sus bordes longitudinales 22 y 24. Unas líneas de perforación marginales 26 y 28, adyacentes a los orificios de alimentación 18 y 20, definen unas tiras de alimentación marginales 30 y 32, en las que están dispuestos los orificios de alimentación 18 y 20. Con relación a la Fig. 3, la lámina 16 está dotada de una primera cara 31 y de una segunda cara de reverso u opuesta 33.

Entre las líneas 26 y 28, la lámina 16 está dotada de una serie continua de formularios comerciales 34. Cada formulario 34 está dispuesto longitudinalmente entre dos de una serie de líneas transversales de perforación 36, longitudinalmente separadas. Cada formulario 34 incluye una porción posterior de sobre 38 y una porción anterior de sobre 40, divididas mutuamente por una línea de doblez transversal 41. El formulario 34 está dotado de una cara anterior 42 definida sobre la primera cara 31 de la lámina 16, y de una cara posterior definida sobre la segunda cara 33 de la lámina 16. La cara anterior 42 queda definida entre las porciones de sobre anterior y posterior 38 y 40, a excepción de una porción de etiqueta 44. Por definición, una cara anterior de etiqueta de la porción de etiqueta 44 está dispuesta sobre la segunda cara 33 de la lámina 16. Una cara posterior de etiqueta de la porción de etiqueta 44, está dispuesta en la primera cara 31 de la lámina 16.

Unas líneas de perforación no marginales 46 y 48 se extienden longitudinalmente a través de los formularios 34, adyacentes a las líneas de perforación marginales 26 y 28.

Las líneas de perforación transversales 50 y 52 se extienden a través de los formularios 34, entre las líneas de perforación 46 y 48, por pares, adyacente y equidistantemente con respecto a las líneas de perforación transversales 36.

5 Una primera banda adhesiva 54 formadora del sobre, está dispuesta sobre la porción anterior de sobre 40 de la cara anterior 42, entre las líneas de perforación 26 y 24, la línea de doblez 41 y una línea de perforaciones 36. Una segunda banda adhesiva 56 formadora del sobre, está dispuesta
10 sobre la porción anterior de sobre 40 de la cara anterior 42, entre las líneas de perforaciones 28 y 48, la línea de doblez 41 y la misma línea de perforaciones 36. Una tercera banda adhesiva 58 formadora del sobre, está dispuesta sobre la porción anterior de sobre 40 de la cara anterior 42, entre las
15 líneas de perforaciones 36, 46, 48 y 52.

La porción de etiqueta 44 es, en el formulario 34, una porción de señas de la porción anterior de sobre 40. La porción de etiqueta 44 está sobre la porción 40 entre las líneas 46 y 48 y las líneas 41 y 52, y está limitada por tres de sus lados en la porción 40, por un pequeño corte transversal 60, unido en sus extremos por dos pequeños cortes longitudinales 62 y 64, separados transversalmente. La porción de etiqueta 44 forma así una solapa en la porción anterior de sobre 40. Con referencia a la Fig. 4, a título de ejemplo, la porción de etiqueta 44 es plegable sobre una línea de doblez 66, la cual define su cuarto lado. La porción de etiqueta 44 está dimensionada en altura desde la línea de doblez 66 hasta el borde adyacente

al corte 60, y en anchura transversal entre los bordes yuxtapuestos a los cortes 62 y 64, para imprimir sobre la cara anterior de la etiqueta la información que se desee. A voluntad, también puede ser modificada su configuración.

5 Con referencia a las Figs. 2 y 3, a cada porción de etiqueta 44 se adhiere una lámina de sujeción 68, sobre la cara posterior de etiqueta y la cara 31 de la lámina 16. La lámina 68 es más ancha que la porción de etiqueta 44. La lámina 68 se extiende longitudinalmente, tal y como puede apreciarse en las Fig. 2 y 3, desde la línea de doblez 66 hasta una
10 altura mayor que la altura de porción de etiqueta 44. La lámina 68 se extiende transversalmente en una anchura mayor que la de la porción de etiqueta 44.

 La lámina 68 adapta la porción de etiqueta 44 que debe ser limitada, para ser doblada entre las posiciones extremas ilustradas en las Figs. 2 y 4. La porción de etiqueta 44 es limitada, por la lámina 68, al ser doblada, en la abertura 70 que forma en la dirección de la cara 31 de la lámina 16.

 La lámina 68 adapta también la porción de etiqueta 44 para ser fijada, cuando se desee, en la posición definida como posición de etiquetado, ilustrada en la Fig. 2. La sujeción actual se realiza por una banda adhesiva en U 72, en el formulario 34 ilustrado en la Fig. 1, que se extiende sobre la porción 44.

25 Así construido, el conjunto 12 se utiliza como sigue. Tal y como se ilustra en las Figs. 4 y 5, la porción de etiqueta 44 es doblada hasta una posición de impresión, en la que

la cara posterior de etiqueta y la lámina 68 son adyacentes a la cara 42 del formulario 34. Si se desea, se imprime una información sobre el formulario y las caras de etiqueta en una sola operación de impresión por una sola cara, tal como
 5 por ejemplo la información representada en 74 y 76.

Tal y como se ilustra en las Figs. 6 y 7, la porción de etiqueta 44 es entonces devuelta manual o automáticamente a la posición de etiquetado. El adhesivo de la banda 72 es entonces activado. La lámina 68 se adhiere a la porción anterior de sobre 40 del formulario 34, mediante la banda 72. Tal
 10 adherencia fija la porción de etiqueta 44 a la porción anterior de sobre 40, en la posición de etiquetado, y cierra la abertura 70.

Cada formulario 34 puede entonces ser separado del conjunto 12, plegado y cerrado por bandas adhesivas 54, 56 y 58, para crear un sobre 80, tal y como se ilustra en las
 15 Figs. 8 y 9. La información 76 aparece en la cara externa del sobre 80. Por esta razón, los materiales o papeles insertados (no ilustrados), pueden incluirse en el sobre 80, sin que
 20 obstruyan la información 76.

El segundo conjunto 14 es de construcción y uso similares. En el conjunto 14, los formularios 34 de la lámina 16 son divididos transversalmente en porciones de sobre anterior y posterior 82 y 84, por una línea de doblez longitudinal 86.
 25 Una hoja insertable 88 está aplicada en la porción posterior 84, para formar un sobre de respuesta con la porción posterior 84. Una tira separable 90 sobre la porción anterior 82 adyacente

a la línea de dobléz 86, se superpone en una banda adhesiva (no ilustrada) en un área de solapa de sobre 92 de la porción anterior de sobre 82, para proporcionar una solapa cerrable para el sobre de respuesta.

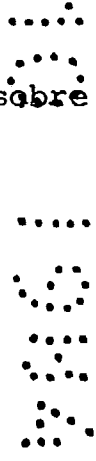
5 Las formas preferidas de realización han quedado ya descritas. Las reivindicaciones que concluyen esta memoria, destacan particularmente y claramente las características de la invención. El término "porción restante" en las reivindicaciones, se refiere a la porción de un formulario que no forma
10 parte de la porción de etiqueta.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del conjunto de formularios comerciales continuos descrito, puede quedar sometido a variaciones de detalle.

15

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:



REIVINDICACIONES

1^a.- Conjunto de formularios comerciales continuos, del tipo de los que comprenden una lámina continua dotada de una serie continua, caracterizado porque cada formulario comercial está dotado de una porción de etiqueta y de una porción restante, comprendiendo la lámina una primera cara y una segunda cara opuesta, estando dotada la porción de etiqueta de una cara anterior de etiqueta definida en la primera cara de la lámina y de una porción posterior de etiqueta definida en la segunda cara de la lámina, estando provista la porción restante de una cara anterior restante, definida en la segunda cara de la lámina, y de una cara posterior restante, definida en la primera cara de la lámina, con lo que la cara anterior de etiqueta y la cara anterior restante quedan definidas en las caras primera y segunda opuestas de la lámina, estando cada una de las porciones de etiqueta parcialmente cortada de los impresos comerciales y definiendo un borde de etiqueta plegable a lo largo de una línea de doblez hasta una posición de impresión, en la que la cara posterior de etiqueta está dispuesta contra la cara posterior restante y en la que la cara anterior de etiqueta queda expuesta con la cara anterior restante sobre la segunda cara de la lámina, para la impresión simultánea en la segunda cara de la lámina de la cara anterior de etiqueta y la cara anterior restante, siendo asimismo cada una de las porciones de etiqueta plegable a lo largo de la línea de doblez, después de la impresión, hasta una posición de etiquetado, en la que la cara anterior

de etiqueta es nuevamente expuesta sobre la primera capa de la lámina, opuesta a la cara anterior restante, y actúa como una etiqueta de los impresos comerciales.

2^a.- Conjunto de formularios comerciales continuos según la reivindicación 1^a, caracterizado porque comprende una serie de láminas de sujeción, estando fijada cada lámina de sujeción a una cara posterior de etiqueta de una porción de etiqueta y estando adaptada para fijar la porción de etiqueta a la porción restante en la posición de etiquetado de la porción de etiqueta.

3^a.- Conjunto de formularios comerciales continuos según la reivindicación 2^a, caracterizado porque las porciones de etiqueta están constituidas por zonas de señas para la impresión de las señas durante la simultánea impresión de la segunda cara de la lámina.

4^a.- Conjunto de formularios comerciales continuos según la reivindicación 2^a, caracterizado porque la porción de etiqueta está dotada de una altura de etiqueta desde la línea de doblez a la primera porción del borde de etiqueta, y de una anchura de etiqueta transversal a la altura de etiqueta, estando dotada la lámina de sujeción de una altura de lámina que se extiende desde la línea de doblez y sobrepasa la altura de etiqueta, y de una anchura de lámina mayor que la anchura de etiqueta, estando por tanto adaptada la lámina de sujeción para fijar la porción de etiqueta a la porción restante a todo lo largo del borde de etiqueta, para cerrar el borde de etiqueta.

5^a.- CONJUNTO DE FORMULARIOS COMERCIALES CONTINUOS,

tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de trece hojas mecanografiadas por una sola cara y de tres láminas de dibujos.

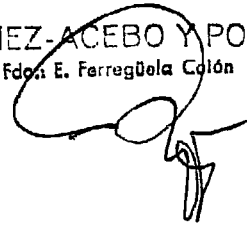
BARCELONA, 5 de Octubre de 1984.

5

MOORE BUSINESS FORMS, INC.
P.P.

J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO

p. p. Fdo. E. Ferragüela Colón



.....
.....

.....
.....

.....
.....
.....
.....

ESCALA VARIABLE

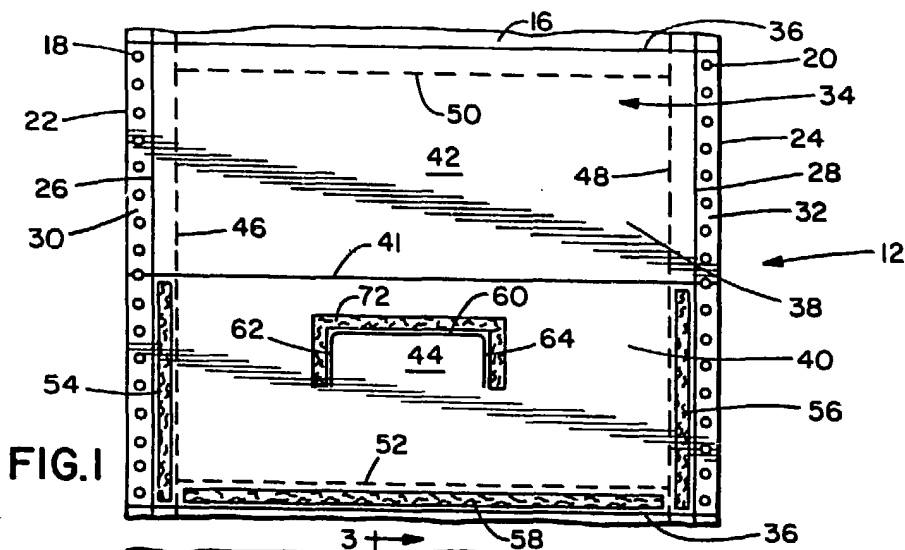


FIG. 1

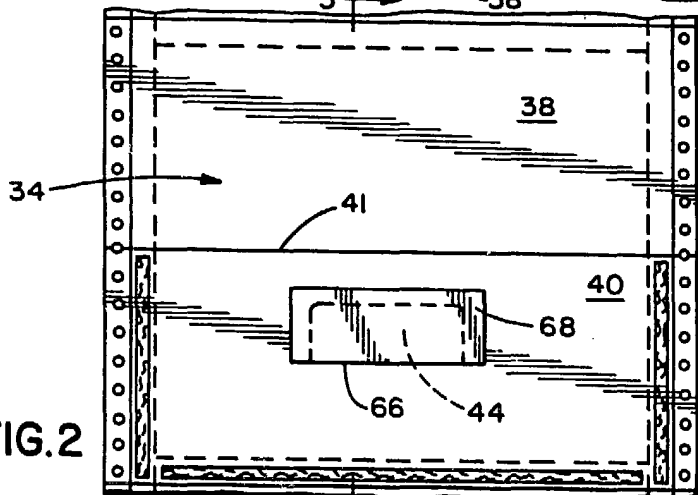


FIG. 2

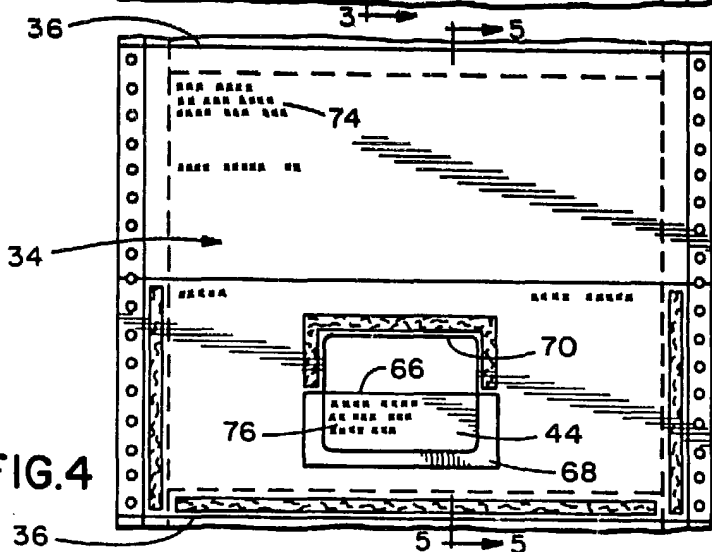


FIG. 4

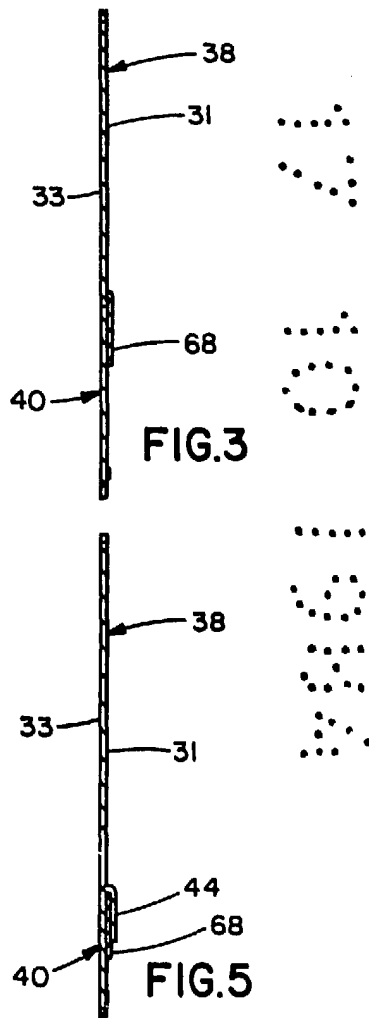


FIG. 3

FIG. 5

BARCELONA, 5 de Octubre de 1984.
 MOORE BUSINESS FORMS, INC.
 P.P.
 J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMERO
 p. p. Fdo.: E. Ferragüela

ESCALA VARIABLE

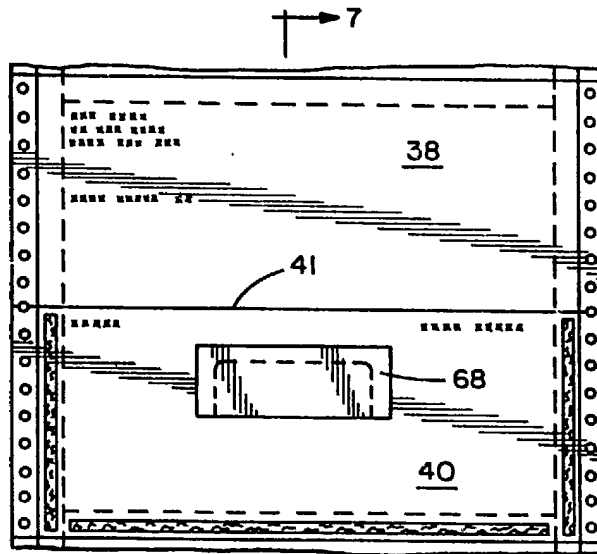


FIG. 6

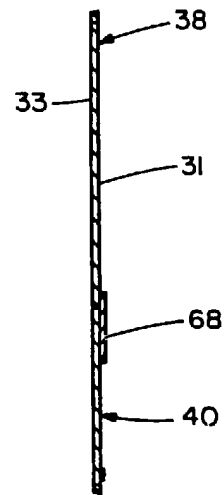


FIG. 7

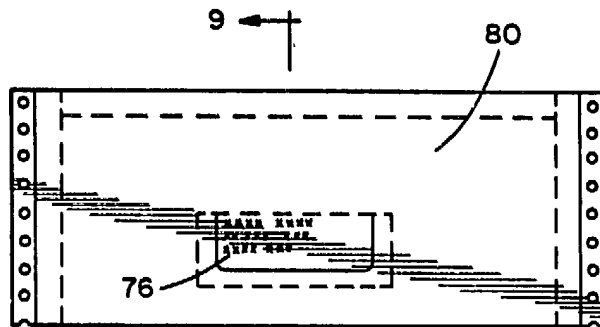


FIG. 8

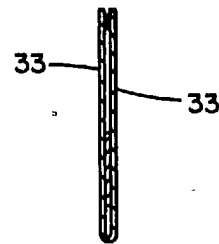


FIG. 9

BARCELONA, 5 de Octubre de 1984.
MOORE BUSINESS FORMS, INC.

P.P.

J. M. GOMEZ-ACEBO Y COMP.

P. P. C/da E. Ferragüela Colón

ESCALA VARIABLE

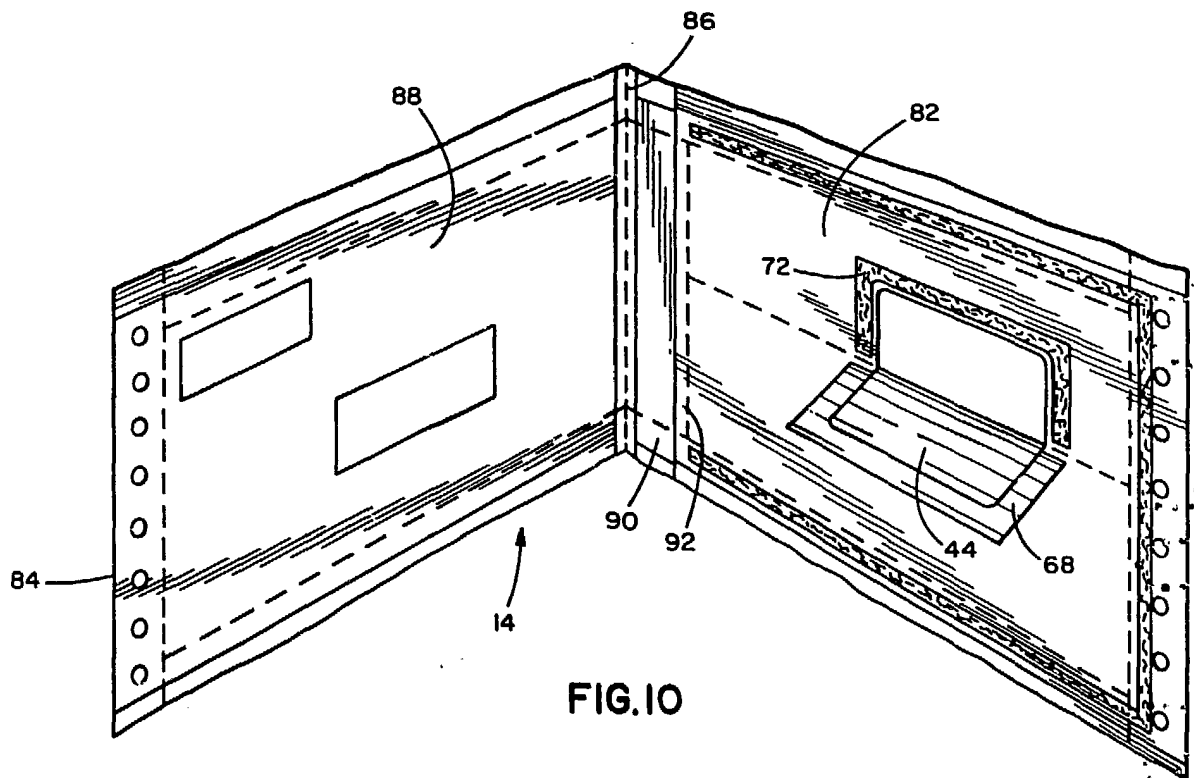


FIG.10

BARCELONA, 5 de Octubre de 1984.
MOORE BUSINESS FORMS, INC.
P.P.

J.M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO
p. p. Fco. E. Ferragüela Colón