

281979

PATENTE DE INVENCION



281979

Memoria Descriptiva

sobre:

" Perfeccionamientos en aparatos para la vulcanización del calzado".

=====

Solicitante: MARTINEZ, ADSUAR Y FERRANDEZ, S.L., entidad española, residente en: Fernanda Santamaría y Capitan Gaspar Ortiz, ELCHE (Alicante).

=====

Los paratos para la vulcanización del calzado, comprenden corrientemente unas pinzas que forman parte del molde, conformando la parte lateral del mismo y que sirven para la retirada del calzado una vez ya este fabricado. En aquellos casos en que los pisos del calzado

5.

281 979³⁰ 00



son delgados, sin vira lateral, por ejemplo en los zapatos bajos y planos estas pinzas constituyen un engorro que aumentan las operaciones necesarias.

5. El presente invento da una mayor rapidez a la operación total de la vulcanización, y consiste en un molde en el cual la parte lateral y el fondo del mismo forma una sola pieza; de este modo se simplifica el molde y desaparecen las pinzas, no siendo necesario como en los modelos anteriores, la separación y nueva colocación de las mismas para cada nuevo piso fabricado.
- 10.

15. Para una perfecta comprensión de lo expuesto se describe en el ejemplo siguiente un aparato para la vulcanización del calzado, según los principios del presente invento, refiriéndose los adjuntos dibujos a una de las posibles formas de ejecución, sin limitar el alcance de ellas:

En los dibujos se representan dos vistas, según se especifica a continuación:

25. La figura 1, es una vista en perspectiva del conjunto.

La figura 2ª, representa una vista en planta, en la que ha sido retirada la horma que forma parte del molde.

25. Con referencia a los dibujos, un cuerpo de molde -1- dotado de orejetas -2- de sujeción a la mesa de trabajo y de tomas de corriente -3- para las resistencias del caldeo, está dotado de una horquilla -4- con un tornillo -5-; esta horquilla puede girar alrededor de los ejes que la unen al cuerpo del molde, estando el giro limitado por el tope -6-.
- 30.



En la parte central del cuerpo de molde, existe el hueco del molde propiamente dicho -7-, el cual posee el dibujo que haya de llevar el piso del calzado a fabricar.

- 5. Sobre este hueco -7- asienta la horma que forma la parte superior del molde. La horma -8- está dotada del saliente -9- con el tetón -10- sobre el que actúa el tornillo -5- para ejercer la presión necesaria; a fin de que la presión no exceda de unos límites previamente marcados el tornillo está dotado de un par de tuercas que le sirven de tope en su movimiento; así mismo la horma está dotada de las tomas de corriente -12- para las resistencias eléctricas productoras del calor necesario.

15.

N O T A
=====

- 20. Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita patente de invención por 20 años en España, sobre: " PERFECCIONAMIENTOS EN APARATOS PARA LA VULCANIZACION DEL CALZADO"; caracterizándose por lo siguiente.

25.

1ª.- Perfeccionamientos en aparatos para la vulcanización del calzado, caracterizados por comprender en un mismo cuerpo, medios para la conformación lateral e inferior del piso del calzado, medios para la conformación superior, medios para ejercer presión y medios de caldeo.

30.

300
281979



5. 2ª.- Perfeccionamientos según reivindicación 1ª, caracterizados porque los medios para la conformación lateral e inferior del piso del calzado comprende un molde que presenta la forma y dibujo de la planta del piso del calzado.

10. 3ª.- Perfeccionamientos, según reivindicación 1ª, caracterizados porque los medios para la conformación superior, comprenden una horma, cuya planta presenta la forma de la parte superior del piso del calzado.

15. 4ª.- Perfeccionamientos, según reivindicaciones 1ª y 3ª, caracterizados porque los medios para ejercer presión comprenden un tornillo montado en una horquilla unida al cuerpo del molde, tornillo que actúa sobre un tetón dispuesto en la horma que forma la parte superior del molde.

20. 5ª.- Perfeccionamientos en aparatos para la vulcanización del calzado; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

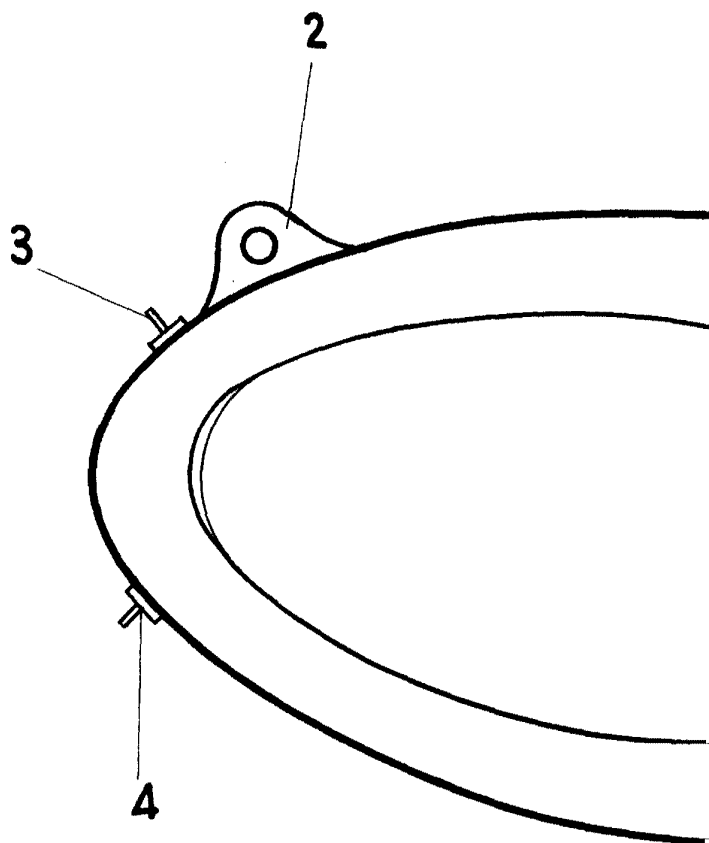
Madrid, 30 OCT. 1962

MARTINEZ, ADSUAR Y TERRANDEZ; S.L.

A. GOMEZ ACEBO Y MODESTO



F

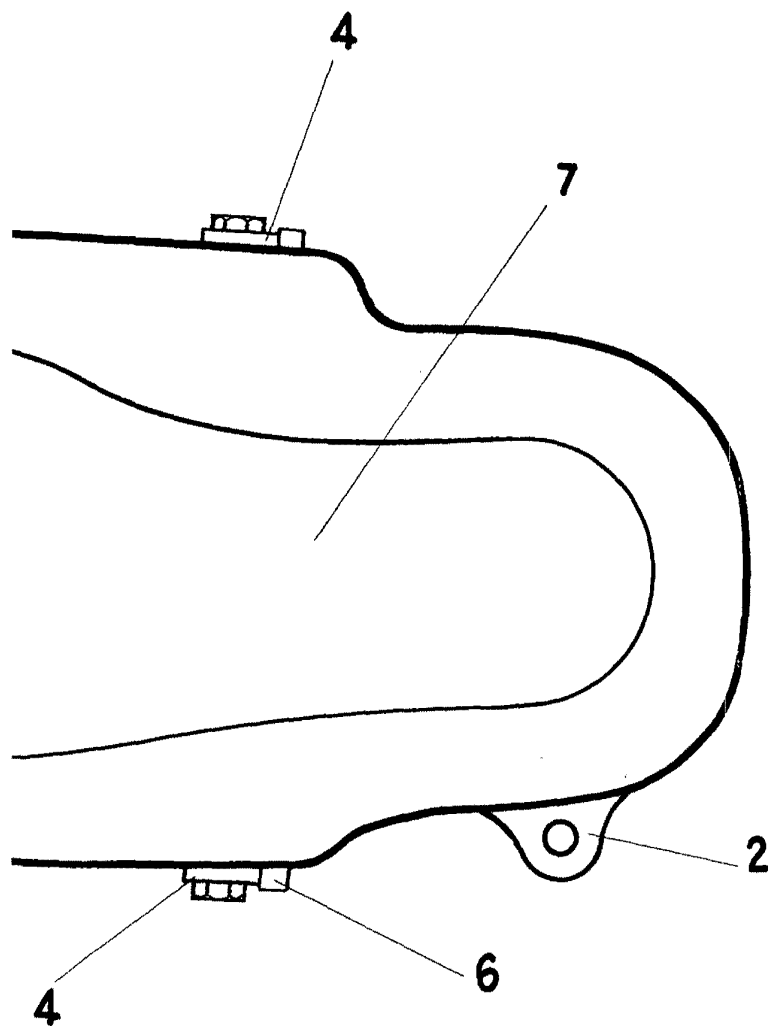


ESCAL

881979



6.1

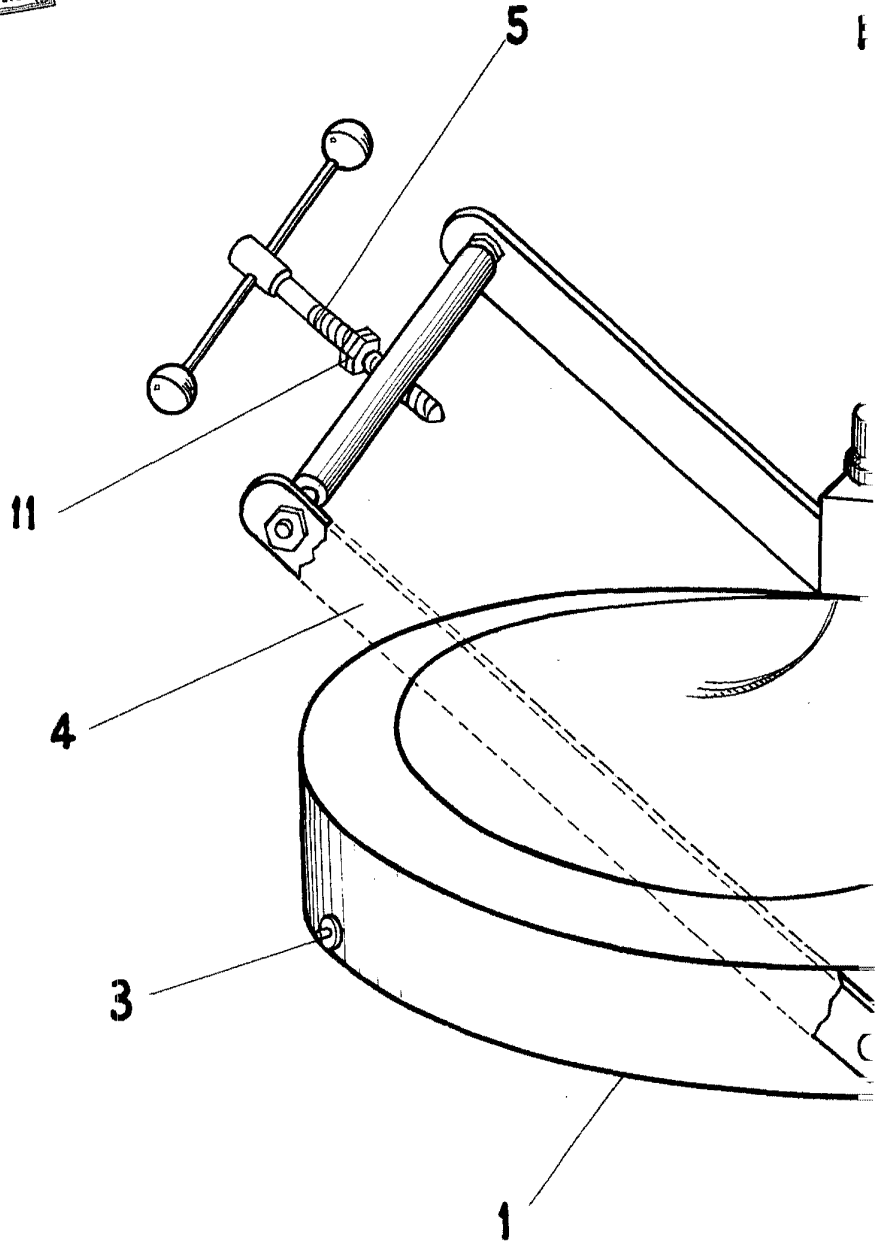


881979

VARIABLE.

MADRID DE 1963.
MARTINEZ ADSUAR Y FERNANDEZ.

1963

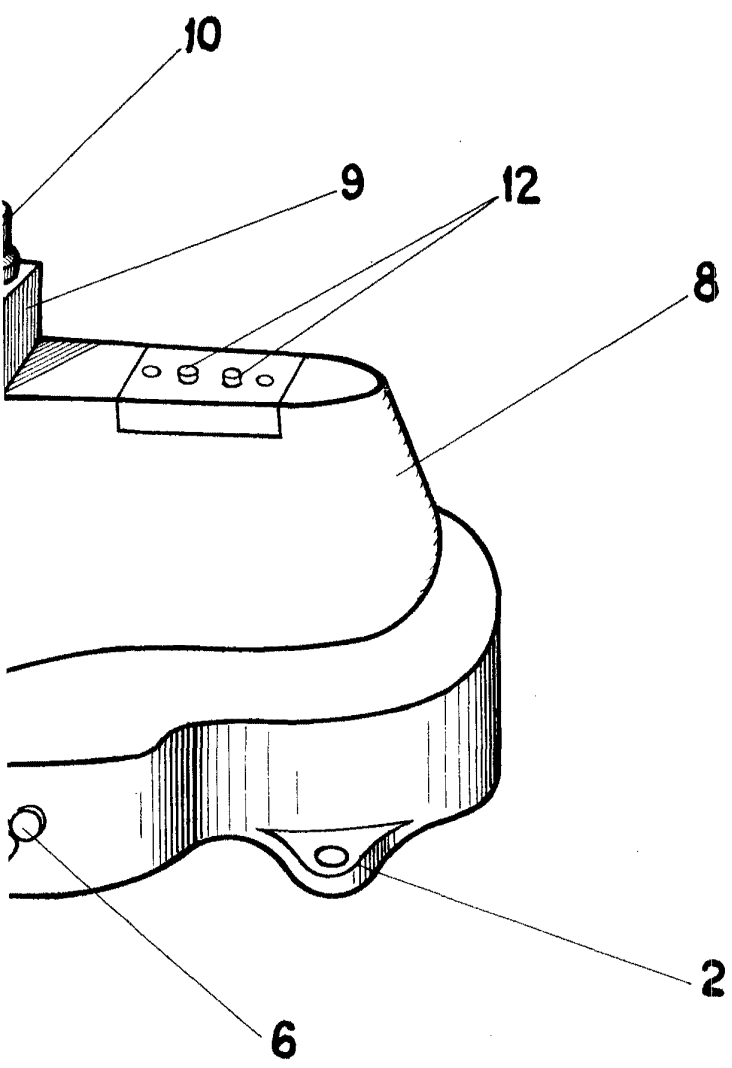


ESCALA



281346

16.2



VARIABLE.

MADRID DE 1963.
MARTINEZ ADSUAR Y FERNANDEZ

