

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 281959	(16) Y
	(22) FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1. ABR. 1985

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL B 65D 85 / 72
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
-----------------------------	-------------------------

EMBALAJE PERFECCIONADO PARA ENVASE DE BEBIDAS.

(71) SOLICITANTE (S)
----------------------	----------------

D. VICENTE CACERES VAQUERO.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
---------------------------	----------------

CALLE CANGAS DE NARCEA, 16 MADRID.- 28017.-

(72) INVENTOR (ES)
--------------------	-------------------------

(73) TITULAR (ES)
-------------------	----------------

EL MISMO.-

(74) REPRESENTANTE
--------------------	----------------

EUSEBIO VALDÉS MOREIRAS 331(X)

EL OBJETO DE LA PRESENTE SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD, AL AMPARO DE LO QUE SE ESTABLECE EN EL VIGENTE ESTATUTO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL, EN SUS ARTÍCULOS 171 Y SIGUIENTES, SE REFIERE A UN EMBALAJE PERFECCIONADO PARA ENVASES DE BEBIDAS.

LOS SISTEMAS CONVENCIONALES DE EMBALAJE DE BOTTELLAS, BOTES O RECIPIENTES QUE CONTIENEN LÍQUIDO, ESTÁN CARACTERIZADOS POR ESTAR FABRICADOS A PARTIR DE UNA LÁMINA PLANA DE CARTÓN EN LA CUAL SE REALIZAN CORTES Y DOBLECES, DANDO LUGAR, UNA VEZ PLEGADO, A UNA FIGURA GEOMÉTRICA QUE FORMARÁ EL SOPORTE DE LAS BOTTELLAS O EMBALAJE DE LAS MISMAS.

EN EL PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN PARA OBTENER EL EMBALAJE PERFECCIONADO, SE PARTE DE UNA LÁMINA DE CARTÓN... EN LA CUAL SE VAN A REALIZAR LOS CORTES Y DOBLECES QUE DESCRIBIREMOS A CONTINUACIÓN.

LA FORMA INICIAL DE LA LÁMINA DE CARTÓN ES RECTÁNGULAR, TENIENDO UN LADO DE ESTE RECTÁNGULO UNA FORMA ESPECIAL QUE SERVIRÁ PARA EL POSTERIOR AMARRE CON LOS TRIÁNGULOS FORMADOS DENTRO DE LA LÁMINA DE CARTÓN.

UNA VEZ MARCADAS LAS LÍNEAS DE DOBLEZ Y A TRÁVÉS DE ELLAS SE FORMARÁ CON LA LÁMINA DE CARTÓN, UNA FIGURA POLIEDRICA DE SECCIÓN EXAGONAL IRREGULAR, TENIENDO ESTE EXAGONO IRREGULAR CUATRO LADOS PARALELOS DOS A DOS Y LOS OTROS DOS LADOS CONCURRENTES RESPECTO AL PLANO PRINCIPAL DE SIMETRÍA DE LA FIGURA POLIEDRICA FORMADA.

EN LA FIGURA 1, VAMOS A DESCRIBIR LOS RANURADOS Y CORTES, COMO SU FUNCIÓN DENTRO DEL OBJETO QUE ES MOTIVO DEL PRESENTE MODELO DE UTILIDAD.

EN LA PIEZA DE CARTÓN (1) DE LA QUE PARTIMOS, SE HAN REALIZADO LAS CORRESPONDIENTES LÍNEAS DE DOBLADO (16), (5), (14),

(15), (10) Y (17) QUE SERÁN LAS ARISTAS DE LA FIGURA POLIEDRICA CON LA QUE SE OBTIENE EL EMBALAJE PERFECCIONADO PARA ENVASE DE BEBIDAS, TAL COMO SE MUESTRA EN LOS DIBUJOS EN PERSPECTIVA DE LAS FIGURAS 2 Y 3.

5 LAS ARISTAS INFERIORES DE DOBLADO (16) Y (17), FORMAN ÁNGULO RECTO CON LAS CARAS LATERALES DE LA FIGURA POLIEDRICA DE SECCIÓN EXAGONAL IRREGULAR.

10 LAS ARISTAS SUPERIORES (5) Y (10) DE DOBLADO, JUNTO CON LAS ARISTAS (14) Y (15) DE LA FIGURA POLIEDRICA, FORMAN DOS PLANOS QUE CON EL PLANO PRINCIPAL DE SIMETRÍA ESTÁN EN ÁNGULO AGUDO, RESPECTO A ÉSTE ÚLTIMO, HAY UNA PARED OBLICUA DISPUESTA ENTRE CADA PARED LATERAL Y PARED SUPERIOR.

15 EN EL LADO SUPERIOR DE LA FIGURA POLIEDRICA DE SECCIÓN EXAGONAL IRREGULAR SE HAN DADO SEIS CORTES EN FORMA DE OMEGA (6) QUE SITUAN Y POSICIONAN LAS BOTELLAS DEJANDO PASAR EL CUELLO DE LAS MISMAS. FIGURA 4.

20 SITUADOS EN LOS EXTREMOS DE LA OMEGA (6), SE HAN DADO UNAS PERFORACIONES CURVILÍNEAS (7) CON EL FÍN DE QUE LA FUERZA QUE EJERCE LA BOTELLA, UNA VEZ SITUADA, SE REPARTA HACIA EL LUGAR DONDE HAY MAYOR RESISTENCIA, PARA EVITAR LA ROTURA DEL EMBALAJE.- TAMBIEN Y EN EL RESTO DE LOS EXTREMOS DE LAS OMEGAS (6) SE HAN HECHO OTRAS HENDIDURAS RECTILÍNEAS (8), PARA FACILITAR EL DESEMBALAJE DE LAS BOTELLAS , PUESTO QUE SON LÍNEAS DE ROTURA POR DONDE SE PUEDEN EXTRAER LAS BOTELLAS, UNA VEZ ROTA LA LÁMINA DE CARTÓN .

25

LAS ARISTAS INFERIORES DE DOBLADO (16) Y (17), SON PARELELAS A TODAS LAS LÍNEAS DE DOBLADO RESTANTES (10), (15), (14) Y (5), SON LA BASE DE LA PARED LATERAL DE LA FIGURA POLIEDRICA FORMADA CON LA LÁMINA DE CARTÓN.

30 PARA FORMAR LA FIGURA POLIEDRICA PARTIENDO DE LA FORMA

INICIAL DE LA LAMINA DE CARTÓN QUE ES RECTANGULAR (1) EXISTEN UNOS MEDIOS DE ENCLAVAMIENTO O FIJACIÓN QUE INCLUYEN TRES LENGÜETAS DE FIJACIÓN (2) Y TRES TRIÁNGULOS DE RETENCIÓN (13) TROQUELADOS EN UNA DE LAS CARAS DEL SOLAPE; LAS LENGÜETAS DE FIJACIÓN (2) ESTÁN TROQUELADAS EN OTRA DE LAS CARAS DEL SOLAPE, POR LO QUE LAS LENGÜETAS DE FIJACIÓN (2) Y LOS TRIÁNGULOS DE RETENCIÓN (13), EN COMBINACIÓN, SE INTRODUCEN A TRAVÉS DE LAS ABERTURAS DEFINIDAS POR LOS TRIÁNGULOS DE FIJACIÓN (13) Y LAS LÍNEAS DE FIJACIÓN (12).

SE HA TROQUELADO, EN LA CARA SUPERIOR DE LA FIGURA POLIEDRICA, DOS SEGMENTOS CIRCULARES (9) QUE SIRVEN PARA EL AGARRE Y TRANSPORTE DEL EMBALAJE PERFECCIONADO PARA ENVASE DE BEBIDAS, TAL COMO SE INDICA EN LA FIGURA 4.

EN RESUMEN REIVINDICA EL RECURRENTE EN VIRTUD DE LA PRESENTE SOLICITUD DE REGISTRO DE MODELO DE UTILIDAD, EL PRIVILEGIO EXCLUSIVO DE FABRICACIÓN, VENTA Y EXPLOTACIÓN INDUSTRIAL EN ESPAÑA, POR UN PERÍODO DE 20 AÑOS, SEGÚN DETERMINA EL VIGENTE ESTATUTO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL, DEL OBJETO DEL MISMO, EL CUAL QUEDA ESENCIALMENTE CARACTERIZADO POR LAS SIGUIENTES:

NOTAS REIVINDICACIONES

PRIMERA.- EMBALAJE PERFECCIONADO PARA ENVASE DE BEBIDAS, ESENCIALMENTE CARACTERIZADO PORQUE PARTIENDO DE UNA LÁMINA DE CARTÓN Y UNA VEZ MARCADAS LAS LÍNEAS DE DOBLEZ Y A TRAVÉS DE ELLAS SE FORMARÁ UNA FIGURA POLIEDRICA DE SECCIÓN EXAGONAL IRREGULAR.

SEGUNDA.- EMBALAJE PERFECCIONADO PARA ENVASE DE BEBIDAS, SEGÚN LA ANTERIOR REIVINDICACIÓN Y ASÍMISMO ESENCIALMENTE CARACTERIZADO PORQUE EN LAS ARISTAS SUPERIORES DE DOBLADO JUNTO CON LAS ARISTAS DE LA FIGURA POLIEDRICA FORMAN DOS PLANOS QUE CON EL PLANO PRINCIPAL DE SIMETRÍA ESTÁN EN ÁNGULO AGUDO RESPECTO A ÉSTE ÚLTIMO.

TERCERA.- EMBALAJE PERFECCIONADO PARA ENVASE DE BEBIDAS, SEGÚN LAS ANTERIORES REIVINDICACIONES Y ASÍMISMO ESENCIALMENTE CARACTERIZADO PORQUE EN EL LADO SUPERIOR DE LA FIGURA POLIEDRICA SE HAN DADO

SEIS CORTES EN FORMA DE OMEGA QUE SITUAN Y POSICIONAN LAS BOTELLAS DEJANDO PASAR EL CUELLO DE LAS MÍSMAS.

5 CUARTA.- EMBALAJE PERFECCIONADO PARA ENVASE DE BEBIDAS, SEGÚN LAS ANTERIORES REIVINDICACIONES, Y ASÍMISMO ESENCIALMENTE CARACTERIZADO PORQUE EN LOS EXTREMOS DE LA OMEGA SE HAN DADO UNAS PERFORACIONES CURVILÍNEAS CON EL FÍN DE QUE LA FUERZA QUE EJERCE LA BOTELLA , UNA VEZ SITUADA, SE REPARTA HACIA EL LUGAR DONDE HAY MAYOR RESISTENCIA, PARA EVITAR LA ROTURA DEL EMBALAJE Y A SU VEZ Y EN EL RESTO DE LOS EXTREMOS DE LAS OMEGAS SE HAN
10 HECHO OTRAS HENDIDURAS RECTILÍNEAS PARA FACILITAR EL DESEMBALAJE DE LAS BOTELLAS.

15 QUINTA.- EMBALAJE PERFECCIONADO PARA ENVASE DE BEBIDAS, SEGÚN LAS ANTERIORES REIVINDICACIONES, Y ASÍMISMO ESENCIALMENTE CARACTERIZADO PORQUE PARTIENDO DE LA FORMA INICIAL DE LA LÁMINA DE CARTÓN QUE ES RECTÁNGULAR EXISTEN UNOS MEDIOS DE ENCLAVAMIENTO O FIJACIÓN QUE INCLUYEN TRES LENGÜETAS DE FIJACIÓN TRES TRIÁNGULOS DE RETENCIÓN Y LÍNEAS DE FIJACIÓN ESTANDO TROQUELADOS LOS TRIÁNGULOS DE RETENCIÓN Y LAS LÍNEAS DE FIJACIÓN EN UNA DE LAS CARAS DEL SOLAPE, MIENTRAS QUE LAS LENGÜETAS DE FIJACIÓN ESTAN TROQUELADAS EN OTRA DE LAS CARAS DEL SOLAPE.

20 SEXTA.- EMBALAJE PERFECCIONADO PARA ENVASE DE BEBIDAS, SEGÚN LAS ANTERIORES REIVINDICACIONES, Y ASÍMISMO ESENCIALMENTE CARACTERIZADO PORQUE SE HAN TROQUELADO, EN LA CARA SUPERIOR DE LA FIGURA POLIEDRICA, DOS SEGMENTOS CIRCULARES QUE SIRVEN PARA EL AGARRE Y TRANSPORTE.

25 SEPTIMA.- EMBALAJE PERFECCIONADO PARA ENVASE DE BEBIDAS.

30 TODO ELLO SEGÚN SE DESCRIBE EN LA ANTERIOR MEMORIA DESCRIPTIVA, QUE CONSTA DE CINCO HOJAS MECANOGRAFIADAS POR UNA SOLA CARA Y SE DA A TITULO DE EJEMPLO EN LAS TRES HOJAS DE DIBUJOS SIMPLES QUE SE ACOMPAÑAN A LA MÍSMAS.

MADRID, 15 OCT. 1984
P.A. EUSEBIO VALDES MOREIRAS
Agente Oficial de la Propiedad Industrial

Eusebio Valdes M.

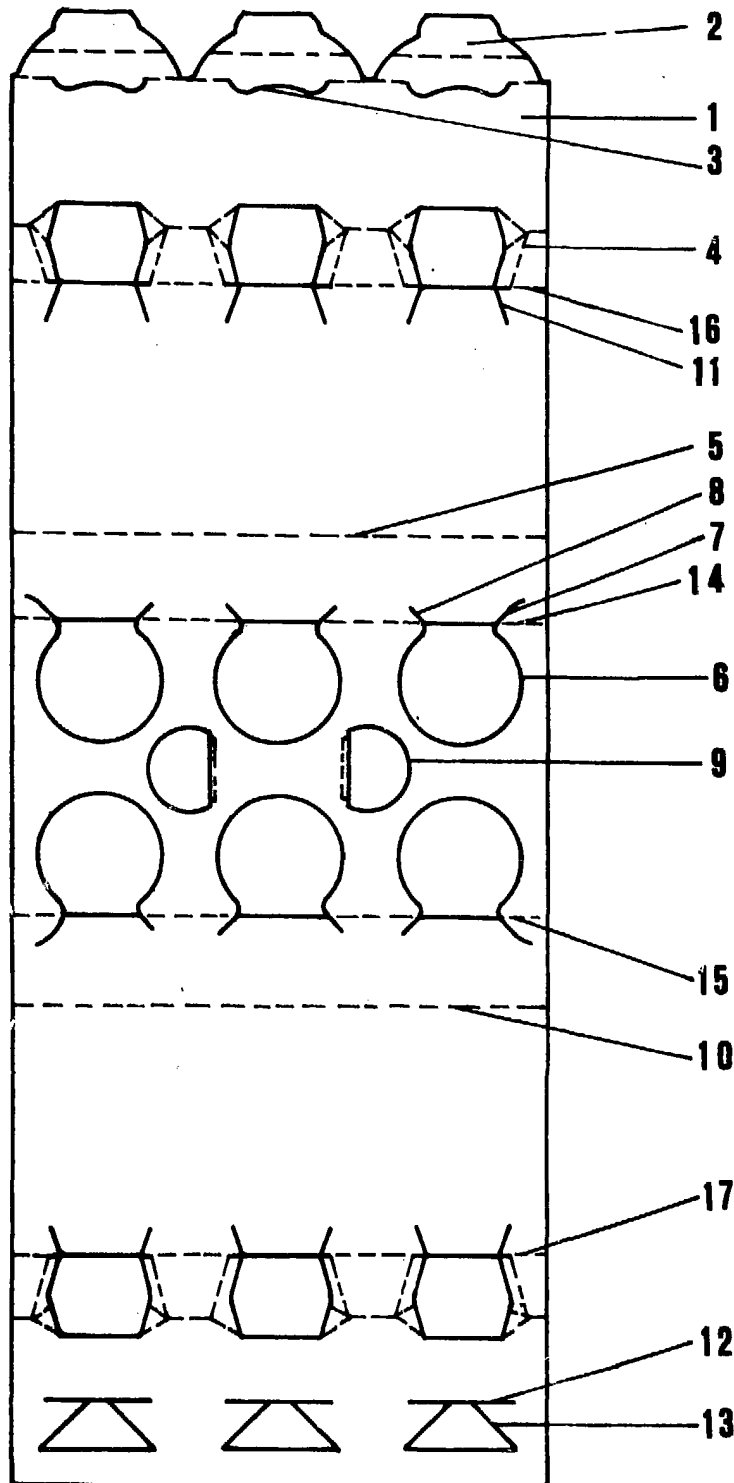


FIGURA 1

MADRID, 15 OCT. 1984
P.A.

E. Valdes

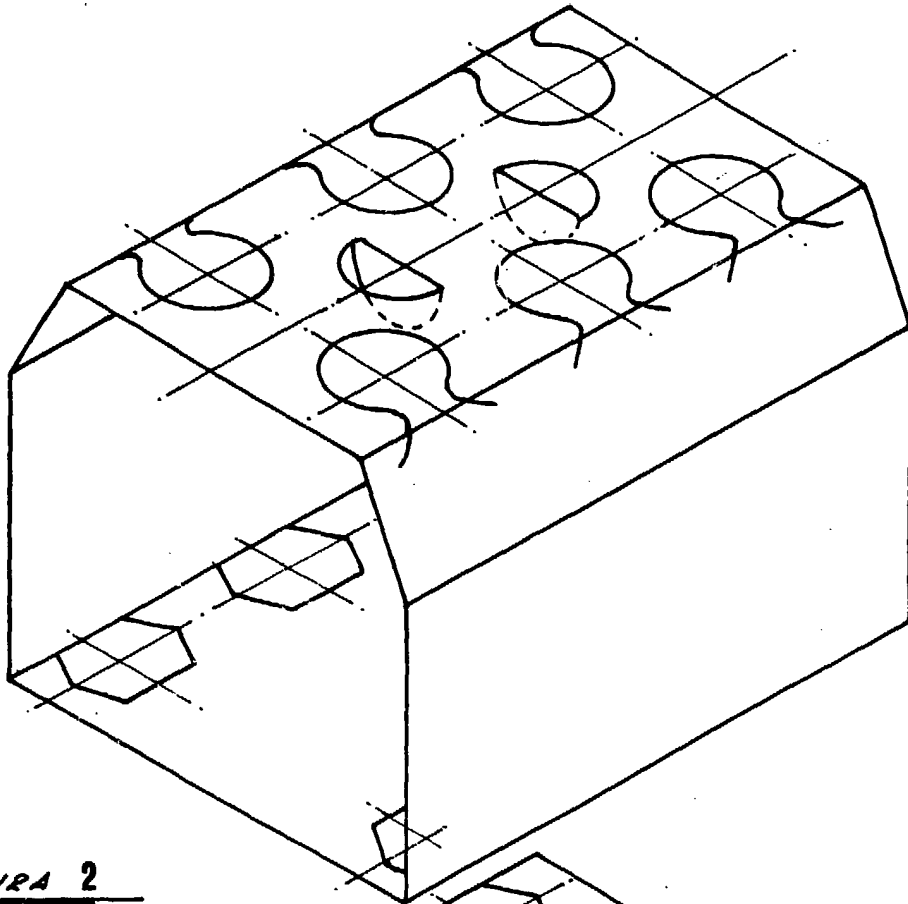


FIGURA 2

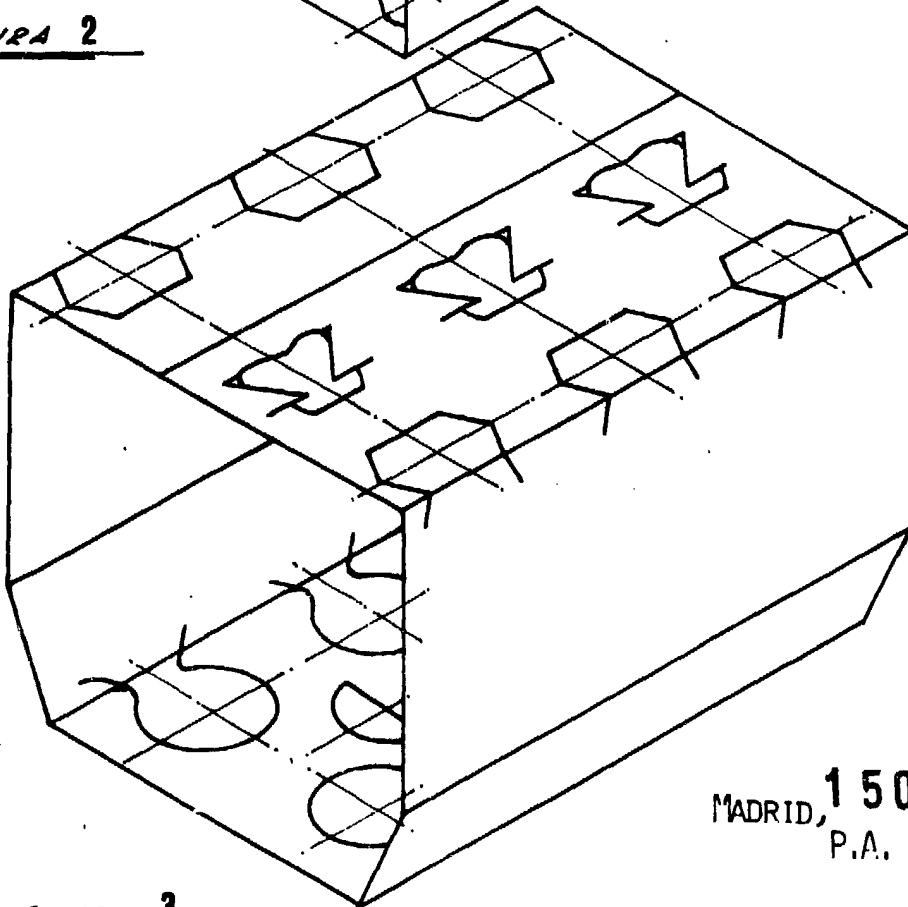


FIGURA 3



MADRID, 15 OCT. 1984
P.A.

EUSEBIO VALDES MOREIRAS
Agente Oficial de la Propiedad Industrial

Eusebio V.

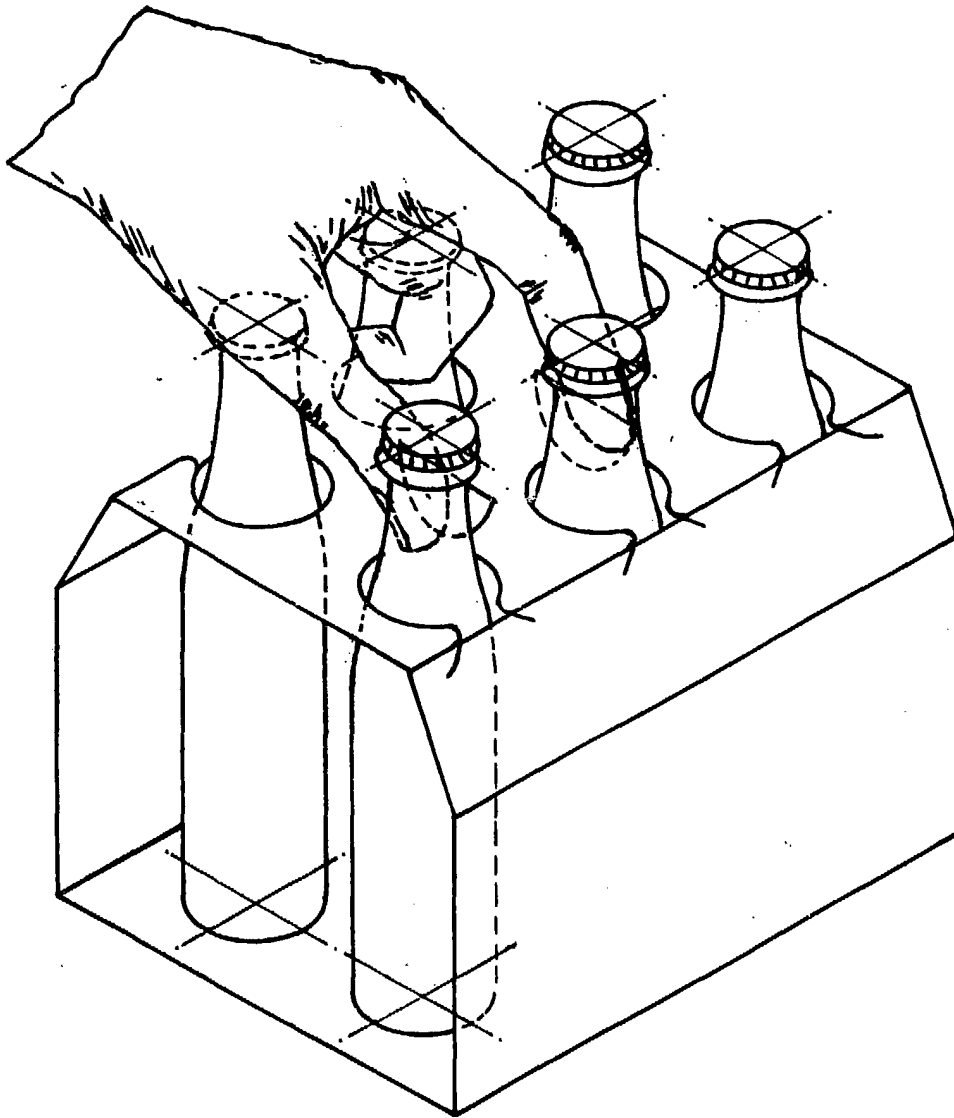


FIGURA 4

MADRID, 15 OCT. 1984
P.A.

EUSEBIO VALDES MOREIRAS
Agente Oficial de la Propiedad Industrial

E. Valdes M.