

281937

281 937



PATENTE DE INVENCION

por 20 años por

"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE TEJIDOS CON SUPERFICIE PELUDA A BASE DE VELLONES DE FIBRAS", a favor de CARL FREUDENBERG, de nacionalidad alemana, domiciliado en WEINHEIM - a.d. Bergstrasse (Alemania)

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

El invento se refiere a un procedimiento para la fabricación de tejidos de vellón con superficie peluda, Bajo dicha denominación de tejidos de vellón se sobrentienden comprendidas unas estructuras de fibras textiles , que estan unidas entre sí en sus puntos de contacto y en la parte contraria forman una superficie peluda. Se puede conseguir la unión de las fibras impregnándolas con un aglutinante, o también utilizando fibras cuya superficie se muestra pegajosa temporalmente y en condiciones especiales.

5.-

10.-

Así, por ejemplo, un vellón de fibras constituido total o parcialmente de fibras termoplásticas se soli-



15.- difica haciéndolo pasar a través de un par de rodillos calientes. La presión ejercida sobre el vellón al pasar a través del hueco que queda entre los rodillos, así como el aumento de temperatura que sufren las fibras reblandecerá su superficie, pegándolas entre sí en sus puntos de contacto.

20.- Los tejidos fabricados a base de un conjunto, mechón o vellón de fibras y según los procedimientos conocidos hasta ahora , muestran o presentan una superficie lisa o en el mejor de los casos vellosa. Hasta ahora no se conoce ningún procedimiento de fabricación de una estructura con superficie de fibras textiles , que tengan como punto de partida los tejidos de vellón provistos de una superficie que se parezca a la llamadas toallas peludas o rusas.

25.- En la actualidad se descubrió sorprendentemente, que se pueden conseguir dichos tejidos a base de vellones de fibras con superficie peluda , de una forma relativamente sencilla, para lo cual basta prender con alfileres un vellón de fibras suelto colocado o dispuesto sobre una base blanda , tal, como por ejemplo, goma esponjosa , fieltro o moltopreno, introduciendo después esta estructura de dos capas en un baño de impregnación, quitando seguidamente a presión el adhesivo superfluo y secandolas a continuación. Después de ello se puede quitar el vellón ya solidificado de la base, ya que por si mismo no absorbe ningún adhesivo o en el peor de los casos muy pequeñas cantidades del mismo, y procediendo de éste modo el lado del vellón de fibras colocado sobre la base presenta o muestra el efecto peludo deseado.

30.- También, en lugar de impregnar por medio de un adhesivo el vellón de fibras prendido con alfileres sobre la base indicada , se puede rociar el vellón con cuantos disolventes originen la unión de sus fibras. De tal manera, se puede llegar a conseguir la fabricación de tejidos

35.-

40.-

45.-



50.- a base de vellones de fibras con superficie peluda, por ejemplo, prendiendo con alfileres un conjunto de fibras de perlón, rociándolas después con una solución de cloruro de zinc al 5%, procediendo después a su secado. Seguidamente habremos de lavar todo ello procediendo a separar el vellón peludo solidificado.

55.- Otra forma de ejecución del procedimiento según el invento, permite la fabricación de tales tejidos confeccionados a base de vellones de fibra, y de condición peluda, sin adhesivo o medio de unión, y que será, por ejemplo, la que se logra prendiendo por medio de alfileres y sobre una base blanda, un vellón de fibras de celulosa acetilica licuada con un 15% de plastificantes, bastando un sencillo recalentamiento. También en este caso se puede quitar seguidamente y sin dificultades el vellón de fibras que presentara' la superficie peluda propuesta.

60.-

E J E M P L O

65.- En este caso se utiliza con el mismo fin un vellón de fibras de viscosilla con un peso de 100 g/m<sup>2</sup> (3 den), que se prenderá con agujas en un telar corriente, tal como se ha descrito por ejemplo en la revista "Textile Industries", del mes de Septiembre de 1958, en su página 117, sobre una tira de moltopreno, de uso normal en el comercio. Después se introduce la estructura constituida por el vellón de fibras y su base de moltopreno en una solución adhesiva a base de la siguiente composición:

70.-

167 partes de una solución corriente de latex natural al 60%.

75.-

4 partes de un humectante al 50%.

26 partes de un producto o medio vulcanizante.

803 partes de agua plastificada.

80.-

Después de todo ello se hace pasar la totalidad de tal estructura a través de dos rodillos, procediendo a quitar a presión el adhesivo excesivo o sobrante, secando

28193



todo ello a la temperatura de 120 grados centigrados, despues de cuya operaci3n se puede separar ya solidificada la tela o tejido peludo a base de vellones de fibras.

85.-

Descrito suficientemente el objeto de la patente de invenci3n que nos ocupa , nos queda se1alar se trata de varios de los procedimientos o maneras de proceder y que se citan como ejemplo, para llegar a la obtenci3n de tejidos fabricados a base de vellones, conjuntos o mechones

90.-

de fibras de cualquier clase, que tienen por una de sus superficies una perfecta y lograda condici3n peluda , sin que sus diferentes modificaciones de forma, modo de proceder, operaciones, materiales y productos empleados, etc., constituyan variaciones que puedan considerarse como no protegidas por medio de la patente de invenci3n que nos ocupa.

95.-

das por medio de la patente de invenci3n que nos ocupa.

N O T A

La descrita patente de invenci3n recaer1, pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

100.-

11.-PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE TEJIDOS CON SUPERFICIE PELUDA A BASE DE VELLONES DE FIBRAS", caracterizado por cuanto a dicho efecto se proceder1 a prender en un telar el conjunto o vell3n de fibras a utilizar sobre una base blanda , esponjosa y el1stica , introduciendo esta estructura de dos capas en un ba1o de impregnaci3n constituido por una soluci3n adhesiva a base de latex, un humectante, un vulcanizante y agua plastificada, sometiendo todo ello a presi3n a trav1s de unos rodillos, quitando despu1s a presi3n el adhesivo sobrante , sec1ndolo en virtud de un aumento de temperatura y desprendiendo despues el tejido peludo logrado a base del vell3n de fibras, ya solidificado.

105.-

21.-PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE TEJIDOS CON SUPERFICIE PELUDA A BASE DE VELLONES DE FIBRAS, caracterizado por cuanto tambien puede procederse a someter a la estructura constituida por el vell3n de fibras y su base a

110.-

21.-PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE TEJIDOS CON SUPERFICIE PELUDA A BASE DE VELLONES DE FIBRAS, caracterizado por cuanto tambien puede procederse a someter a la estructura constituida por el vell3n de fibras y su base a

21.-PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE TEJIDOS CON SUPERFICIE PELUDA A BASE DE VELLONES DE FIBRAS, caracterizado por cuanto tambien puede procederse a someter a la estructura constituida por el vell3n de fibras y su base a



281937

115.- un rociado con disolventes que debido a su constitución originen la unión de las fibras utilizadas , secándolas y lavaéndolas despúes para separar el resto del disolvente, con lo que se logra la unión entre sí de las fibras.

120.- 3ª.-PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE TEJIDOS CON SUPERFICIE PELUDA A BASE DE VELLONES DE FIBRAS, caracterizado porque al efecto pueden utilizarse fibras de perlón, que son rociadas con una solución de cloruro de zinc al cinco por ciento, procediendo posteriormente a su lavado y sacado.

125.- 4ª.-PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE TEJIDOS CON SUPERFICIE PELUDA A BASE DE VELLONES DE FIBRAS, caracterizado por que se procede a prender sobre la base blanda un vellón de fibras de celulosa sintética licuada con un quince por ciento de plastificante, efectuandose a continuación un sencillo recalentamiento , separandose del mismo modo y sin dificultades la totalidad del vellón.

130.- 5ª.-PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE TEJIDOS CON SUPERFICIE PELUDA A BASE DE VELLONES DE FIBRAS, según todo lo reivindicado, caracterizado esencialmente por el hecho de que se prenderá por medio de alfileres un vellón suelto de cualquier clase de fibras sobre una base poroso-elástica, uniendo despues en sus puntos de contacto y entre sí las fibras prendidas y separando después de solidificado el vellón utilizado y prendido.

140.- 6ª.-"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE TEJIDOS CON SUPERFICIE PELUDA A BASE DE VELLONES DE FIBRAS".

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado.

145.- Esta memoria consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara conteniendo un total de ciento cuarenta y cinco líneas.

MADRID A 27 DE OCTUBRE DE 1962.

P.A.  
MANUEL DE ARBE.