



281927

281927

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA A FA-
VOR DE MANUFACTURAS PLASTICAS MUEBROS S.A., DE NACIONALIDAD
ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA, Jose Antonio 767

s o b r e:

PERFECCIONAMIENTOS EN LOS RECIPIENTES DESTINADOS A LA ALIMEN-
TACION INFANTIL.



281927

-2-

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación en exclusiva para España, de los perfeccionamientos en los recipientes destinados a la alimentación infantil, Hasta el momento los recipientes destinados a este fin presentaban numerosos inconvenientes, entre los que destacan, la falta de condiciones higiénicas a causa del material de que están fabricados, la dificultad de proceder a una limpieza rápida y efectiva, la falta de un elemento dosificador o de succión que garantice una fluencia del líquido adecuada y sin grandes esfuerzos por parte del lactante, el no permitir un cierre hermético y el peligro de su fácil rotura.

Todas estas desventajas e inconvenientes quedan soslayadas en el recipiente que presentamos, en efecto, al estar realizados con materiales plásticos mediante moldes adecuados se garantiza un alto grado de higiene y se evita totalmente el peligro de rotura por choques o caídas accidentales, debido a su forma, la limpieza tanto interior como exterior se puede realizar, fácilmente y con gran efectividad el elemento dosificador está aquí perfectamente diseñado para que se adapte a la delicada boca del bebé y no le cause ninguna molestia, así como para que el elemento fluya, a voluntad del lactante, con un mínimo de esfuerzo por parte de éste; otra de las ventajas es el cierre completamente estanco que se realiza de una forma perfecta. Por otra parte debe considerarse que estando destinado a la alimentación de lactantes, los recipientes de referencia, deben presentar una superficie exterior libre de rebabas y otras irregularidades que puedan dañar la delicada boca del bebé.

Según lo expuesto, la fabricación de dichos recipientes mediante moldeo de materiales plásticos ofrecerá una serie de ventajas, que unidas a la correspondiente ductilidad necesaria para un perfecto ajuste estanco, así como la resistencia a la corrosión y su aspecto altamente decorativo, hacen de dicho material el ideal para la fabricación de dicho recipiente.



Esencialmente dicho recipiente presenta dos partes distintas la base o recipiente propiamente dicho, y la parte superior o tapa, en la cual se halla incluido el elemento dosificador de salida.

5.- Dicha tapa encaja hermeticamente con la base, formando el conjunto un recipiente estanco, en lo que a su cierre se refiere, además las citadas base y tapa, pueden separarse fácilmente, permitiéndole así un rápido y sencillo llenado del recipiente por la leche o alimentos líquidos de características semejantes.

10.- El elemento dosificador, al cual nos hemos referido antes, está diseñado de tal forma que se amolda a la boca del lactante presentando una curvatura apropiada a ella; tiene en su parte superior unos orificios por los que tiene lugar la salida del líquido contenido en el recipiente; en la misma tapa y diametralmente opuestos al citado elemento dosificador hay otro orificio

15.- similar a los anteriores cuya misión es permitir la entrada del aire a fin de que el líquido fluya por el elemento dosificador.

En cuanto a la base o recipiente consiste en un vaso que va disminuyendo de diámetro a medida que nos acercamos al fondo, el cual lleva adosadas unas asas para facilitar su manejo en el caso de contener líquidos calientes.

20.- La base lleva en su superficie unas señales realizadas en relieve del mismo material de que está constituido el recipiente, a fin de indicar la cantidad de líquido contenido ya sea en peso o bien en volumen.

25.- Con el fin de dar una idea más amplia de la forma y características principales del recipiente en cuestión, se acompañan unos esquemas de distintas vistas y cortes.

30.- En la Figura 1^a, está representada una vista en planta de la tapa mediante la cual podemos apreciar claramente todos sus elementos.

En la Figura 2^a, vemos la misma tapa seccionada por un plano de simetría vertical II-II, lo cual nos da una clara vista en



281927

alzado.

En la Figura 3^a, se puede apreciar un corte, por un plano III-III de simétrica vertical, del conjunto base y tapa.

5.- Según lo diseñado el recipiente consta de una base (1) que en su parte superior lleva alojada la ya citada tapa (2), teniendo adosados a ambos lados de su superficie los dos elementos de sujeción o asas (3).

10.- En la tapa podemos apreciar el elemento dosificador (4) con sus correspondientes orificios de salida de líquido (5) junto con el orificio para la entrada de aire (6).

También se aprecia claramente en la Fig. 3^a., que el cierre estanco entre la tapa y el recipiente se realiza simplemente por presión.

15.- Podemos observar asimismo el pequeño resalte (7) para facilitar la extracción de la tapa del resto.

El ejemplo utilizado para la anterior descripción no experimentará otra variante que la de su dimensión al fabricarse.

NOTA

20.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

1^a.- Perfeccionamientos en los recipientes destinados a la alimentación infantil, caracterizados porque está constituido por una base o recipiente propiamente dicho y una tapa que se apoya sobre esta base formando un conjunto de cierre hermético.

25.- 2^a.- Perfeccionamientos en los recipientes destinados a la alimentación infantil, según la reivindicación caracterizados porque en su tapa y situado en un extremo o borde de la misma se encuentra un elemento dosificador, en forma de tronco de pirámide con dos de sus caras curvilíneas, con sus correspondientes orificios para salida del líquido alimento.

30.- 3^a.- Perfeccionamientos en los recipientes destinados a la alimentación infantil, según la reivindicación anterior caracterizados porque en su tapa y situado en el extremo opuesto al ele-



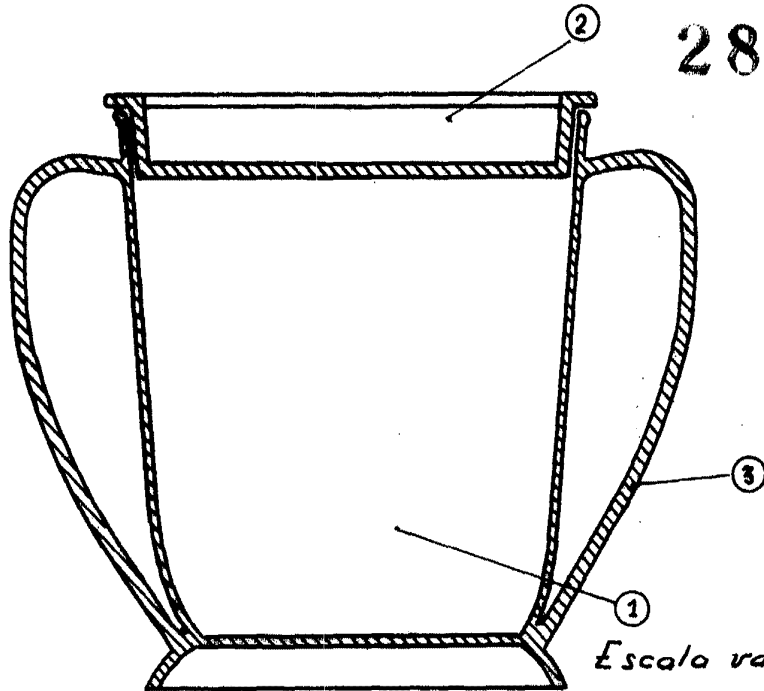
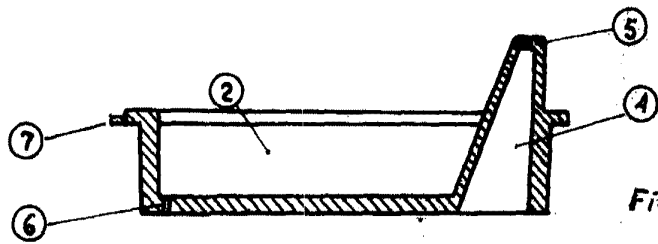
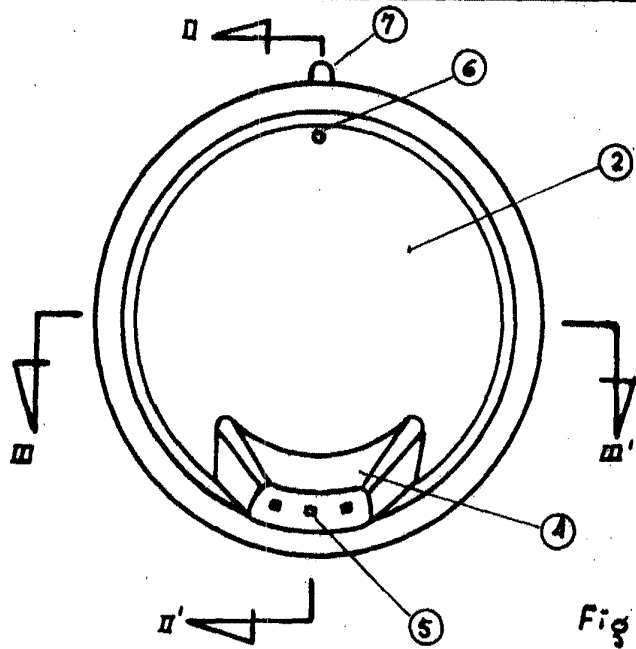
mento dosificador, se encuentra otro orificio de entrada de aire para evitar la depresión que se producirá en el interior del recipiente al efectuarse la succión.

5.- 4a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS RECIPIENTES DESTINADOS A LA
ALLENFACCIÓN INTERNA.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 27 de octubre de 1962

A large, stylized handwritten signature or mark.



281927

27 OCT 1962

