

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 281905	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 10 OCT. 1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 - MAYO 1985

(30) PRIORIDADES:		
(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
- -	- -	- -

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(61) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	AG1M 1/06

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"Extractor de leche materna"

(71) SOLICITANTE (S)
DA JOSEFINA RUBI SALLES

BOMIÉLIO DEL SOLICITANTE
Ribas nº 29, BARCELONA

(72) INVENTOR (ES)
- -

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
M. Curell Suñol

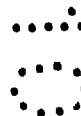
R-HI-319

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

solicitado en España a favor de D^a JOSEFINA RUBI SALLES,
de nacionalidad española, domiciliada en calle Ribas nº 29,
5. BARCELONA, por "Extractor de leche materna". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA



La presente invención se refiere a un extractor
de leche materna, ideado para una cómoda utilización y para
una exhaustiva extracción y recogida con miras al ulterior
10. aprovechamiento de la leche. - - - - -



Es conocido, entre otros, un dispositivo extrac-
tor, registrado por el Modelo de Utilidad nº 144.573, com-
puesto de dos cuerpos tubulares en acoplamiento axial con-
céntrico con efectos de bomba aspirante, uno de los cuales
15. posee una boquilla para captación de la leche del seno ma-
terno, y el restante cuerpo en el receptor de la leche a
través de un pistón que separa ambos cuerpos, poseyendo ade-
más el segundo cuerpo unos medios para el acoplamiento de
una tetina para su utilización como biberón una vez separado
20. del primer cuerpo. - - - - -

El referido dispositivo, si bien presenta ventajas condiciones de ejecución y de servicio, además de ser ligero y de reducido volumen, denota el inconveniente de que, debiéndose utilizar en relativa horizontalidad como es propio de estos extractores, el cuerpo receptor se halla en una posición poco propicia para poder recibir y acumular la leche. - - - - -

5.

Habida cuenta del expresado inconveniente, esta invención aporta una nueva solución que hace satisfactorio el uso del extractor en cuestión, el cual se caracteriza por que está constituido por dos cuerpos tubulares en mutuo ensamble concéntrico, presentando el cuerpo interior un extremo dotado de una boquilla para la captación de leche del seno materno y el otro extremo provisto de un émbolo con orificio pasante alrededor del cual se desplaza a fricción el restante cuerpo tubular que tiene fondo cerrado y ejerce funciones de bomba aspirante, estando asimismo provisto el citado primer cuerpo de una embocadura inferior situada a continuación de la boquilla y que se acopla a un frasco recolector de leche a través de una válvula unidireccional, cuyo frasco es separable y apto para recibir una tetina para su utilización como biberón, habiendo en la mencionada embocadura unos orificios para expulsión del aire en la fase de avance del cuerpo tubular exterior. - - - - -

10.

15.

20.

25.

También se caracteriza la invención porque dentro del cuerpo interior, junto al borde de la embocadura infe-

rior del mismo, hay un tabique deflector para dirigir la leche hacia aquella embocadura. - - - - -

5. Asimismo se caracteriza la invención porque la válvula unidireccional consta de un disco obturador que se apoya en un asiento periférico interior de un manguito acoplable debajo de la embocadura de salida de la leche del cuerpo tubular interior, habiendo en dicho manguito unas rendijas al nivel inferior del disco en su posición elevada en la fase de aspiración. - - - - -

10. Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

15. Figura 1, es una vista en alzado del extractor objeto de la invención. - - - - -

Figura 2, es una vista en sección del extractor, referida a la figura 1. - - - - -

Figura 3, representa el frasco colector de leche, en su utilización como biberón. - - - - -

20. Figura 4, es una vista del frasco con la tetina recogida y su cuello cerrado. - - - - -

El presente extractor se compone de un cuerpo tubular interior 1 y de un cuerpo tubular exterior 2, ambos

en acoplamiento mutuo y en concentricidad, para deslizamiento axial en funciones de bomba aspirante, más un frasco 3 para recoger la leche, que se acopla en el citado cuerpo tubular interior 1. - - - - -

5. El cuerpo tubular interior 1 posee en su extremo delantero una boquilla 4 aplicable en el seno materno, y en su extremo posterior está dotado de un émbolo 5 con orificio pasante 6. Además, a continuación de la boquilla 4, este cuerpo tubular 1 tiene una abertura inferior de la que parte un cuello 7 con embocadura 8 para el acoplamiento del citado frasco 3 por su gollete 9 mediante roscado. - - - - -

10. El cuerpo tubular exterior 2 tiene fondo cerrado 10 y se aplica alrededor del cuerpo tubular interior 1 haciendo fricción en su émbolo 5. La parte delantera de este cuerpo tubular exterior 2 presenta una zona abocardada con roscado exterior 11. - - - - -

15. En posición separada, el frasco 3 puede recibir una tetina 12 sujeta por un racor 13 aplicado en la zona roscada 11 según la figura 3, para ser utilizado como biberón tras recibir una dotación de leche. Si esta leche debe ser consumida más tarde, el frasco puede ser cerrado por un platillo 14 presionado por el racor 13 con inclusión de la tetina 12 en posición invertida según la figura 4. Un aside-
20. ro 15 permite manejar el citado platillo 14. - - - - -

25. La disposición valvular acoplada en el cuerpo tu-

bular interior 1 parte del cuello inferior 7 que se prolonga debajo de la embocadura 8 y recibe un manguito 16 que aloja un disco obturador 17 que asienta por su periferia en unos resaltes interiores 18, como se observa en la figura 2. El manguito 16 tiene unas rendijas 19 al nivel del disco 17, y la embocadura 9 tiene unos orificios 20 para salida de aire. Dentro del cuerpo tubular 1 junto al orificio de partida del cuello 7, hay un tabique deflector 21 para orientar la leche hacia el citado orificio. - - - - -

5.

10.

El empleo del extractor es tal que, estando aplicada la boquilla 4 en el seno, en completo contacto, y hallándose el cuerpo tubular exterior 2 en su posición adelantada, o sea abarcando el cuerpo interior 1, se imprime al mismo cuerpo tubular exterior 2 un movimiento de retroceso

15.

que determina una acción de aspiración para la succión de la leche a consecuencia de la depresión originada dentro del cuerpo interior 1. Con ello, la válvula 16 se cierra por la propia aspiración evitando la penetración de aire exterior por los orificios 20. Cuando la leche se derrama por el cuello 7 hacia el frasco 3, el propio peso de la misma abre el disco 17 de la válvula y penetra en el frasco 3 por las rendijas 19. - - - - -

20.

25.

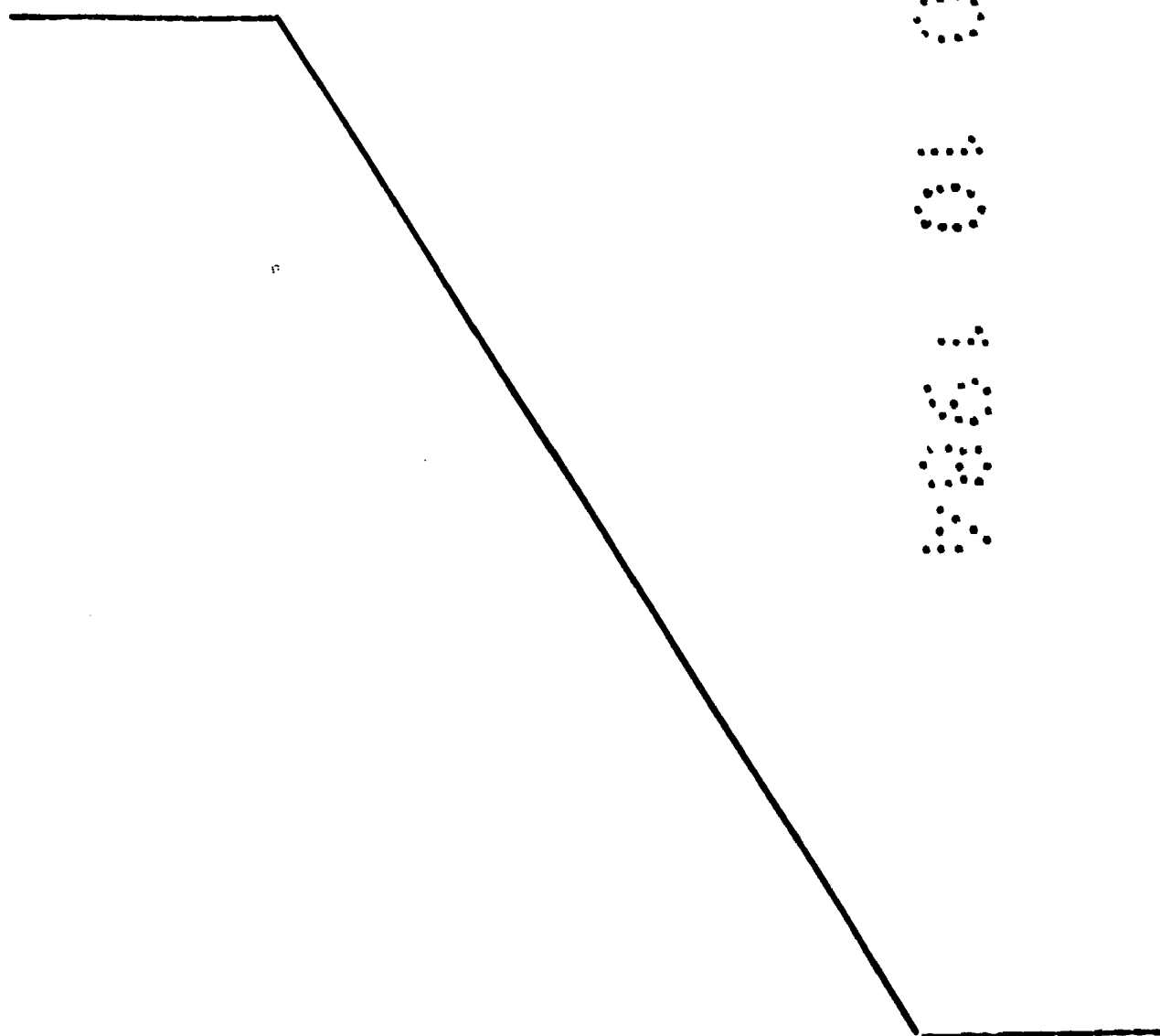
En el movimiento contrario de avance del cuerpo tubular exterior 2, el empuje del aire comprimido dentro del cuerpo interior 1 produce la apertura de la válvula 16 y permite expulsar dicho aire por los orificios 20 de la

embocadura 8. - - - - -

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

5.

A los efectos consiguientes, se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - -



REIVINDICACIONES

1.- Extractor de leche materna, caracterizado por que está constituido por dos cuerpos tubulares en mutuo ensamble concéntrico, presentando el cuerpo interior un extremo dotado de una boquilla para captación de leche del seno materno y el otro extremo provisto de un émbolo con orificio pasante alrededor del cual se desplaza a fricción el cuerpo exterior que tiene fondo cerrado por la parte del citado émbolo y ejerce funciones de bomba aspirante, estando asimismo provisto el cuerpo interior de una embocadura inferior situada a continuación de la boquilla y que se acopla a un frasco recolector de leche a través de una válvula unidireccional, cuyo frasco es separable y apto para recibir una tetina para su utilización como tiberón, habiendo en la mencionada embocadura unos orificios para expulsión del aire en la fase de avance del cuerpo tubular exterior. - - - - -

2.- Extractor de leche materna, según la reivindicación 1, caracterizado porque dentro del cuerpo interior, junto al borde de la embocadura inferior del mismo para salida de la leche hacia el frasco, hay un tabique deflector para orientar la leche hacia la propia embocadura. - - - -

3.- Extractor de leche materna, según la reivindicación 1, caracterizado porque la válvula unidireccional consta de un disco obturador montado en un manguito acopla-

do en la embocadura del cuerpo tubular interior, el cual disco apoya su periferia en un asiento interior del manguito, y habiendo en este manguito unas rendijas al nivel del disco obturador que se cierran por el propio disco en la fase de aspiración, y permiten a continuación el paso de la leche hacia el frasco. - - - - -

5.

4.- "EXTRACTOR DE LECHE MATERNA". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de cuatro figuras que la ilustran.

10.

MADRID 10 OCT. 1984

P. A. M. CURELL SUÑOL

