



26

281901

281901

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA PREFABRICACION DE
HORMIGON"

A nombre de:

TUBERIAS Y PREFABRICADOS; S.A., entidad de
nacionalidad española.

domiciliada en:

MADRID, C/Bárbara de Braganza, nº 5

=====

El objeto de la presente solicitud de patente de inven-
ción se refiere a perfeccionamientos introducidos en la obtención
de piezas prefabricadas de hormigón, los cuales perfeccionamientos
determinan una aportación esencial y proporcionan las siguientes
ventajas sobre lo ya conocido:

5



381901

46 OCT

a.- El hormigón que se obtiene es mas compacto.

b.- Se logra una reducción del coeficiente relación - agua-cemento, con lo que aumentan notablemente las características de resistencia del hormigón.

15 c.- La resistencia inicial del hormigón es también bastante mas elevada, lo que permite un desencofrado mas rápido, que redunda en mayor rendimiento y, por tanto, en menor coste.

Los perfeccionamientos que se preconizan se han concebido ante la necesidad de obtener un mayor rendimiento en laproducción de prefabricados de hormigón así como en lograr hormigón de mejores características.

Para ello se ha ideado aplicar el vacío basandose en las siguientes consideraciones:

20 El hormigón corriente, con una determinada proporción - agua-cemento y colocado en el molde de la pieza a fabricar, está sometido a la presión atmosférica. Esta presión actua sobre los elementos granulares del mismo y ademas entre los intersticios - existentes entre los granos del árido que están llenos de agua.

25 Los perfeccionamientos tienden a eliminar el agua situada entre el árido mediante la aplicación del vacío con lo que, como la presión que actua sobre el hormigón permanece constante, la correspondiente que actua sobre el árido se verá aumentada en la - proporción en que ha sido evacuada el agua lograndose así las ventajas anteriormente enunciadas.

30 Por ello, los perfeccionamientos se materializan en disponer un equipo de vacío compuesto por una bomba rotativa que alcance un vacío del 97 al 99% y una serie de paneles que se aplican a las piezas a obtener de tal manera que la cara interna de estos paneles, en contacto con el hormigón vertido, está perforada y,

35

281901 26



gón, según reivindicaciones anteriores, caracterizados por la aplicación de un vacío idoneo de 65 cm. de columna de agua durante un tiempo de 5 a 20 minutos.

70 4º.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA PREFABRICACION DE HORMIGON".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 26 Octubre de 1.962.-

E. LAVIN REYNALDO
P. P.