

281871



281871

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR
DE DON ANGEL LORENZO BARROSO, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESI-
DENTE EN MATARO (BARCELONA) Ronda Carlos III s/n.
s o b r e
DISPOSITIVO PARA LLEVAR A CABO EL GRAPADO METALICO Y CONSEGUIR
EL CIERRE DE LOS EMBUTIDOS COMESTIBLES.

-2-2818712



La presente patente se refiere a un dispositivo para llevar a cabo el grapado metálico y conseguir el cierre de los embutidos comestibles, con el cual se logra superar una de las deficiencias que presenta la utilización de dichas grapas en la actualidad.

5.- Es ya una realidad la aplicación industrial de grapas metálicas para el cierre de embutidos y otros artículos análogos.

Cuando estas grapas son de las en forma de "U", su cierre a veces falla por abrirse alguna de las patillas descendentes, en vez de cerrarse hacia el interior. A evitar este inconveniente tienden las mejoras que seguidamente se describirán como objeto de la novedad de la presente patente.

La exposición que se hará se basará en los dibujos contenidos en la hoja adjunta, en la que la

Figura 1ª., esquematiza el cierre de una grapa metálica, mientras la

Figura 2ª., muestra una grapa bien cerrada y otra mas cerrada.

La Figura 3ª., es una perspectiva de la guía por la que se hacen discurrir las grapas, y

La Figura 4ª., es un esquema del dispositivo mecánico adecuado para aplicar los perfeccionamientos que dan como resultado una grapa de las características que se aprecian en la Figura 5ª.

Según es de ver en la Fig. 1ª., el cierre mediante grapas en forma "U" se efectúa fundamentalmente empujando, mediante un punzón o émbolo (6), una grapa (7) enfrentada con una base o troquel cóncavo, contra el que resbalarán hacia el interior las patas de la grapa, cerrándose paulatinamente hasta llegar a la forma de cierre total (9) que marca la Fig. 2ª. No obstante, basta con que la grapa se incline un poco al descender o tenga cualquier pequeño defecto de forma, etc., para que se haga posible, y así sea frecuente, que una de las patas de la grapa se abra en vez de cerrarse, quedando defectuosa su aplicación (9'), con posibilidad, además de que se deteriore el embutido o artículo que debía ser cerrado.



Las dificultades señaladas pueden obviarse aplicando el dispositivo que seguidamente se describe.

En esencia el dispositivo consiste en una guía de sección prismática (10) por la que se harán discurrir las grapas (12) a medida que vaya saliendo de la troqueladora correspondiente, Dicha guía (10) tendrá, en una zona de su curso, un vaciado total o parcial (11) de sus costados que permita actuar sobre las patas de dichas grapas (12) para rebatirlas hacia el interior.

Este rebatido se hará automáticamente de forma que sobre la zona de la guía (10) en la que existe el vaciado lateral (11) se montará un bastidor (13) dotado de movimiento ascendente y descendente coordinado con el avance de las grapas (12) sobre la guía (10). Inferiormente, el bastidor (13) presentará unas cizallas de acción lateral (14), basculantes sobre un punto intermedio (15).

Dichas cizallas (14) se mantendrán con sus extremos inferiores abiertos gracias a la acción constante de un resorte (16), limitándose su movimiento por la presencia de un tope (17) interpuesto entre las dos cizallas (14). No obstante, al descender el bastidor (13), los extremos curvados de las cizallas (14) se deslizarán sobre las caras inclinadas de unas guías exteriores (18 y 18") provocándose el cierre de aquellas de forma que sus extremos agudizados presionarán lateralmente sobre las patas de las grapas (12) al pasar éstas por la parte de su guía (10) con sus costados vaciados (11). La consecuencia de esto será que las grapas afectadas sufrirán una curvatura de sus patas, al mismo tiempo que las terminaciones de éstas quedarán cortadas a bisel.

Tal como se ha indicado, la acción de las cizallas podrá coordinarse con la del troquel, tratándose una o varias grapas a la vez en cada descenso de las cizallas.

El resultado de lo expuesto será la obtención de unas grapas (12) metálicas Fig. 5ª. Igualmente en forma de "U" pero con sus patas (19) dotadas de un punto de curvatura, en vez de ser rectas. La acción de las cizallas dotará igualmente al extremo de las patas re-



feridas de un corte a bisel; todo lo cual motivará que difícilmente al ser luego sometidas a su cierre se desvíe hacia el exterior alguna de sus patas, ya que el punto de inclinación hacia el interior y la presencia del bisel lo harán prácticamente imposible.

5.- Dentro de la esencialidad de lo descrito deberá admitirse toda posibilidad de variaciones de ejecución y de detalle que no alteren lo que constituye el objeto de dicha esencialidad, la cual queda definitiva mediante las siguientes reivindicaciones.

NOTA

10.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

15.- 1ª.- Dispositivo para llevar a cabo el grapado metálico y conseguir el cierre de los embutidos comestibles, caracterizado porque las grapas ya dotadas de sus configuración inicial se hacen discurrir por encima de una gufa continua de sección adecuada para que sobre la misma se ajusten dichas grapas, practicandose en una parte de dicha gufa un vaciado de sus paredes laterales a la altura de la mitad inferior de las patas de las grapas que sobre ella discurren

20.- 2ª.- Dispositivo para llevar a cabo el grapado metálico y conseguir el cierre de los embutidos comestibles, caracterizado porque encima de la parte de la gufa con paredes laterales vaciadas se dispone un bastidor dotado de movimiento ascendente y descendente, bastidor en el que se articulan unas cizallas gemelas contrapuestas, con sus aristas cortantes encaradas hacia el interior y manteniéndose estas aristas separadas por la acción del correspondiente resorte,

25.- salvo en el momento de descenso del bastidor, movimiento en el que al resbalar la cara exterior de las cizallas contra unas gufas de caras inclinadas, se producirá el cierre de las aristas de aquellas de forma que vengán a actuar sobre las grapas dispuestas sobre la zona de la gufa con paredes laterales vaciadas, presionando lateralmente
30.- contra las patas de dichas grapas y provocando su curvatura hacia el interior de la parte vaciada y también el corte a bisel de sus extremos inferiores.

281871



-5-

25

3ª.- Dispositivo para llevar a cabo el grapado metálico y conseguir el cierre de los embutidos comestibles, caracterizado porque el movimiento de ascenso y descenso del bastidor portador de las cizallas está coordinado con el de avance de las grapas por encima de la guía soporte de las mismas.

5.-

4ª.- Dispositivo para llevar a cabo el grapado metálico y conseguir el cierre de los embutidos comestibles, caracterizado porque se dota a las patas de las grapas de una curvatura, inclinándolas ligeramente hacia el interior por el extremo inferior de las mismas al cual viene además cortado a bisel.

10.-

5ª.- DISPOSITIVO PARA LLEVAR A CABO EL GRAPADO METALICO Y CONSEGUIR EL CIERRE DE LOS EMBUTIDOS COMESTIBLES.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

15.-

Madrid a 25 de octubre de 1962