

281761

10 OCT 19



281761

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invencción, por 20 años, solicitada a favor de S. A. F. FILLOD "FSA", de nacionalidad Francesa y constituida de acuerdo con las leyes francesas, residente en Saint-Amour (Jura).Francia, por " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE LOCALES LIGEROS DESMONTABLES ".

La presente invención tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de perfeccionamientos en la construcción de locales ligeros desmontables.

Estos perfeccionamientos se caracterizan porqué los locales o construcciones que se obtienen son sumamente simples de armar y desarmar y capaces especialmente de servir como garage o depósito previsorio, barraca amovible, casita de campo transitoria y usos análogos, siendo su transporte fácilmente realizable con un vehículo automotor de tipo corriente, turismo o de peso pesado, según sea el caso, dado el peso relativamente ligero y el espacio reducido que ocupan sus elementos en estado desarmado.

Estos perfeccionamientos están esencialmente constituidos por una solera de base provista de espigas o mufiones, convenientemente espaciados y sobre los cuales encajan armaduras laterales sobre las cuales han sido previamente montadas las armaduras de techumbre correspondientes. Además, los per-



feccionamientos con arreglo a la invención comprenden, sobre la solera, piezas angulares de base, sobre las cuales encajan los paneles perfilados, de costado o en ángulo, que se fijan en las armaduras mediante pasadores cuya colocación o remoción es instantánea. El recubrimiento se efectúa mediante la colocación y fijación de paneles de techumbre, seguido por la colocación de las puertas, todo lo cual se realiza de manera de por sí conocida.

Entre los elementos inventivos que intervienen a título auxiliar, hay que contar igualmente el modo de encaje mutuo de las armaduras laterales y de las armaduras de techumbre.

Variantes de realización, que no se apartan del alcance de la invención, se desprenderán de la siguiente descripción ilustrada por los gráficos adjuntos en los cuales:

La figura 1, es una vista lateral de una armadura montada sobre un muñón de la solera;

La figura la es un corte en la línea I-I de la figura 1;

La figura 2, es una vista parcial que representa el montaje de una armadura lateral y de la correspondiente armadura de techumbre;

La figura 3 es una vista parcial del encaje de una armadura sobre la solera;

La figura 4, es una vista en planta de dicho encaje;

La figura 5 , es un corte en la línea V-V de la figura 4;

La figura 6 es una variante de la figura precedente;

La figura 7, es un corte horizontal ampliado del detalle del armado de los paneles sobre la armadura lateral ;

La figura 8 es una vista de las mismas piezas en dirección de la flecha VIII de la figura 7;

La figura 9, es una vista de las mismas piezas en dirección de la flecha IX de la figura 7;



22 761

La figura 10, es un corte horizontal del frontispicio y
50 de la segunda embocadura de tabique;

La figura 11, es una vista de las mismas piezas en direc -
ción de la flecha XI de la figura 10.

Haciendo referencia primero a las figuras 1 y 2, se puede
observar la solera o base -1-, de madera o metal, sobre la cual
55 el muñón -2- está fijado mediante la cola -3-. Sobre este muñón
encaja el elemento de armadura lateral, constituido, en todo
su largo por un hierro U, -4-, que, asociado con otro hierro
U -4'- figura 1a., cuyas alas dobladas son menos largas, forma
un perfil hueco, de sección rectangular, en el caso elegido, que
60 encaja exactamente sobre el correspondiente muñón -2-. Los ex -
tremos de las alas dobladas de los hierros -4- y -4'- forman
conjuntamente dos porciones de ángulo paralelas -5- cuya función
será explicada más adelante.

Cada armadura lateral -4- está asociada con una armadura
65 de techumbre -6-, de la misma sección, y las dos encajan, la
una en la otra, mediante una disposición muy simple de sus
extremos, según se representa en la figura 2, en la cual se
ve un hierro -7- en que remata la armadura -4-, listo para
encajar en la parte hueca de sección rectangular, de la arma -
70 dura -6-, cuya prolongación -6'- apuntala a su vez el encaje
sobre la armadura -4-.

Las figuras 3, 4, 5 y 6, representan como la solera puede
llevar el mismo tiempo que los muñones -2-, una pieza angular
-8- sobre la cual encajan los paneles -9- mediante un ele -
75 mento de fijación -10-; la pieza angular, el panel y el ele -
mento de fijación son de acero, y los mismos paneles -9- están
perfilados y provistos de nervios o molduras para asegurar
toda la rigidez necesaria, teniendo en cuenta la elasticidad



propia, del acero, el cual queda rígido una vez colocadas las
80 armaduras y paneles.

Los paneles -9- llevan, en cada uno de sus bordes verticales,
un pliegue -11- perfilado de modo que envuelva la pieza angular
-5- de la armadura adyacente, figura 7. Además, cada panel lle -
va una pieza angular horizontal -12- perforada, bastante cerca
85 de cada armadura lateral. Los orificios -15- establecidos en
dicha pieza -12- permiten la colocación de un pasador u horqui-
lla -13- cuyos brazos -14-, están torcidos en -16- para apoyar-
se elásticamente contra el mismo panel -9- cuando la horquilla
se introduce a fondo, figura 9. El conjunto armadura-panel,
90 queda centrado así de una manera perfecta, por el agarre de los
pliegues -11- sobre las piezas angulares -5- y por el encla-
vamiento asegurado por las horquillas que juntan, sobre cada
armadura, los dos paneles adyacentes, mediante el apoyo de su
porción transversal, horizontal, sobre el hierro U -4-, y de los
95 extremos -16- de sus brazos -14- contra el panel vertical co-
rrespondiente.

La colocación de estas horquillas es de una simplicidad ele-
mental.

Las figuras 10 y 11, representan como, de manera similar,
100 se fijan los frontispicios y las segundas embocaduras formando
tabiques de toda clase. En el ejemplo elegido, se pueden ob-
servar horquillas -17- y 17a-, del mismo tipo que la horquilla
-13-14-16- de las figuras 7, 8 y 9, que fijan la armadura -4-
en el tabique -18- mediante enganche en orificios, que no lle -
105 van números de referencia, practicados en la doble pieza angular
horizontal -19-.

Como ya se dijera al principio de la memoria descriptiva, el
montaje y la construcción son sumamente fáciles: después de colo-
car la solera -1- a nivel sobre el suelo, cada armadura lateral
110 -4- se enchufa en forma de arcaleta en la correspondiente armadura



dura de techumbre -6- en forma de V, a modo de los elementos de una caña de pescar, figura 2; luego las armaduras laterales se encajan sobre sus correspondientes mufiones -2-, comenzando por las armaduras próximas de dos de los ángulos, figura 1, preferentemente opuestos a la entrada cuando se trata de construir un solo ambiente o cámara, a fin de asegurar una solidez suficiente, durante la colocación de los paneles laterales. Estos últimos son entonces colocados a medida que progresa el trabajo, en ambos lados de las armaduras laterales, y sujetos a la vez por :-

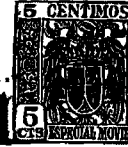
- 1.- Su encaje sobre la pieza angular de base -8-, figura 5.
- 2.- El recubrimiento de las piezas angulares -5- de las armaduras por el correspondiente pliegue -11- de cada panel, figura 7.
- 3.- La colocación instantánea, a medida que progresa el trabajo, de la horquilla de fijación -13-.

Se obtiene así un emplazamiento fijo y una rigidez perfecta del conjunto, por el mismo hecho de las acciones mutuas de los diversos elementos de fijación.

Solo quedan por colocar los paneles de techumbre, que se fijan con horquillas como los paneles laterales, y las puertas que se fijan mediante cualesquiera medios de por sí conocidos.

De esta manera se obtiene una nueva construcción de armado y desarmado muy rápido, cuya rigidez satisface las exigencias de servicio que se requieren de esta construcción, debido a los elementos inventivos originales que son por separados o en combinación.

- 1.- El armado de las armaduras por mufiones sobre soleras;
- 2.- El enganche y fijación de los paneles, tal como formula -do, y especialmente por horquillas de fijación.



Es evidente que las dimensiones y las proporciones de los elementos, como las armaduras y los paneles, podrán variar sin apartarse del alcance de la invención, permitiendo la realización de cierto número de modelos de construcciones, según las necesidades ; igualmente, será siempre posible proveer un revestimiento térmicamente aislante, independien -
145 te de los elementos inventivos.

Finalmente en los perfeccionamientos en la construcción de locales ligeros desmontables podrá variar todo cuanto no altere, cambie o modifique el objeto de la Patente describe.
150

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de locales ligeros desmontables, caracterizados esencialmente por la combinación de una solera portadora de mufiones sobre los cuales encajan armaduras, y portadora de una pieza angular sobre la cual encajan los paneles laterales, siendo dichos paneles enganchados y sujetos a las armaduras por pliegues longitudinales que envuelven los bordes angulares de dichas armaduras, mientras que horquillas, de ramas ligeramente dobladas, los enganchan, tensando el conjunto una vez introducidas a fondo.
155
160

2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de locales ligeros desmontables, de la reivindicación 1ª., caracterizados por la colocación de los paneles de techumbre, puertas y elementos accesorios, de modo que el local o construcción obtenida se presenta como un todo hecho de piezas unidas unas a otras, sujetándose mutuamente y enganchadas en puntos convenientes por las susodichas horquillas, formando una caja rígida de desarmado fácil y rápido.
165



- 7 -

281761

3.- Perfeccionamientos en la construcción de locales ligeros
170 desmontables.

Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas foliadas
172 y escritas por una sola cara.

Barcelona, 17 de Octubre de 1.962.

P. A.

M. LLOR

P. P.

Fig. 1a

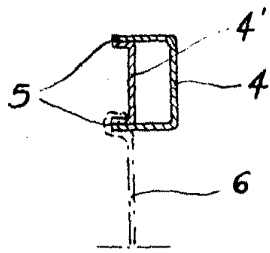


Fig. 1

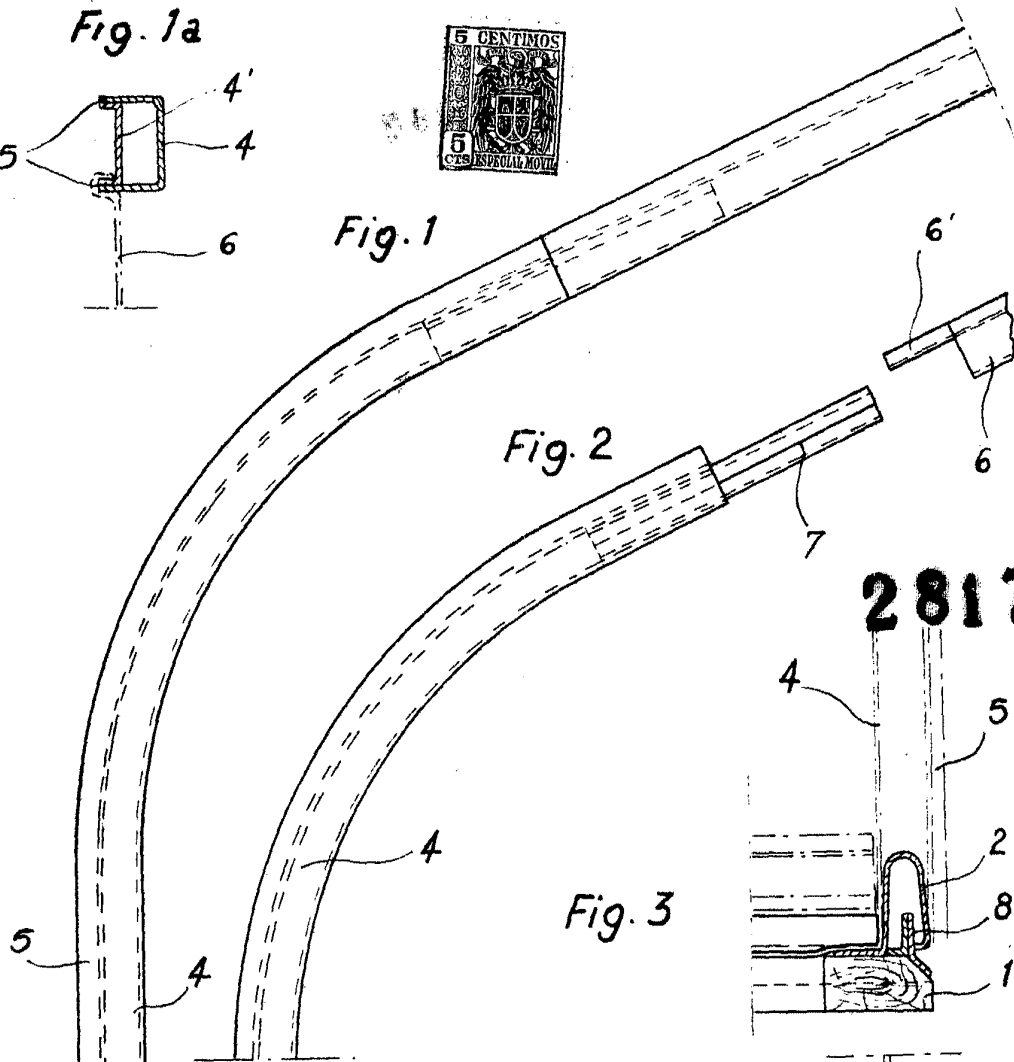
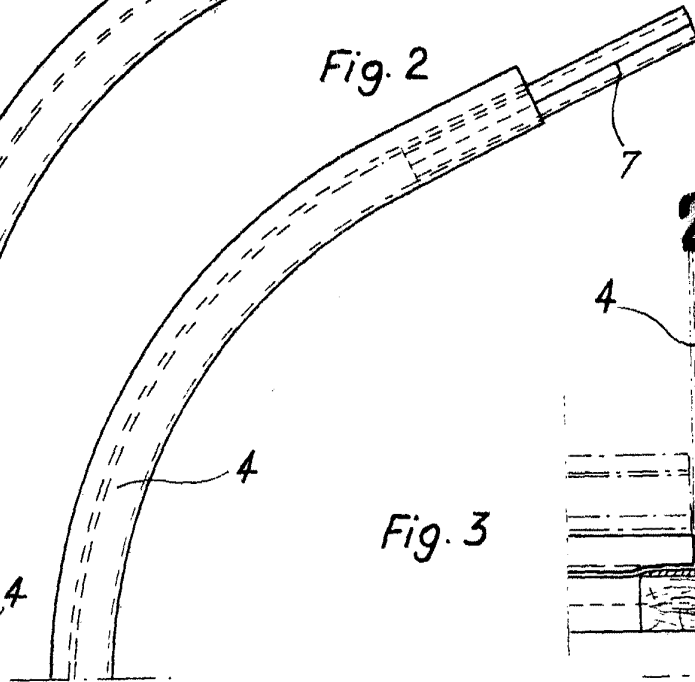


Fig. 2



281761

Fig. 3

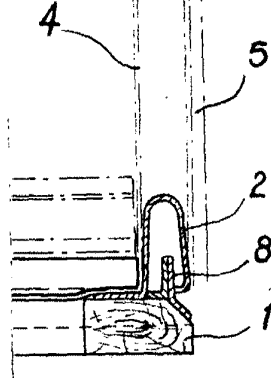


Fig. 5

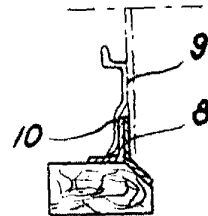
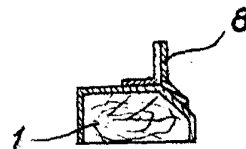


Fig. 6



1962 Octubre 62

J. H. H. H.

ESCALA VARIABLE.



Fig. 4

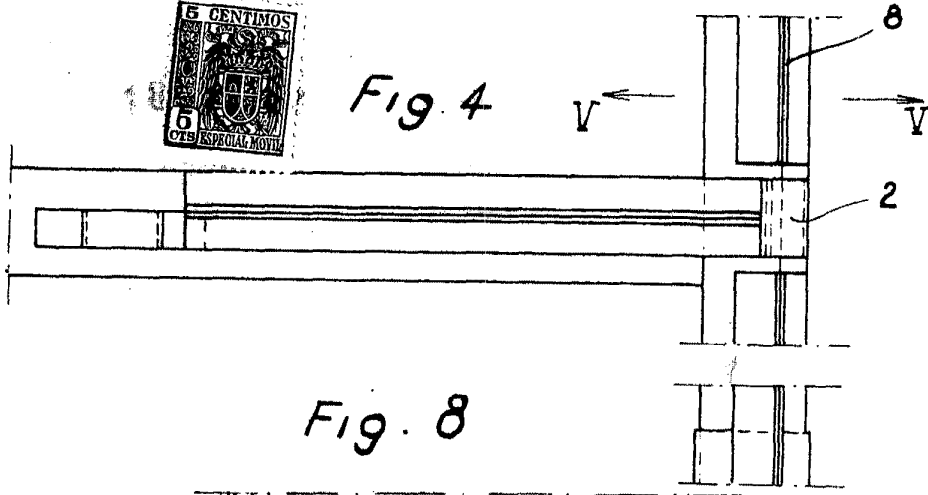
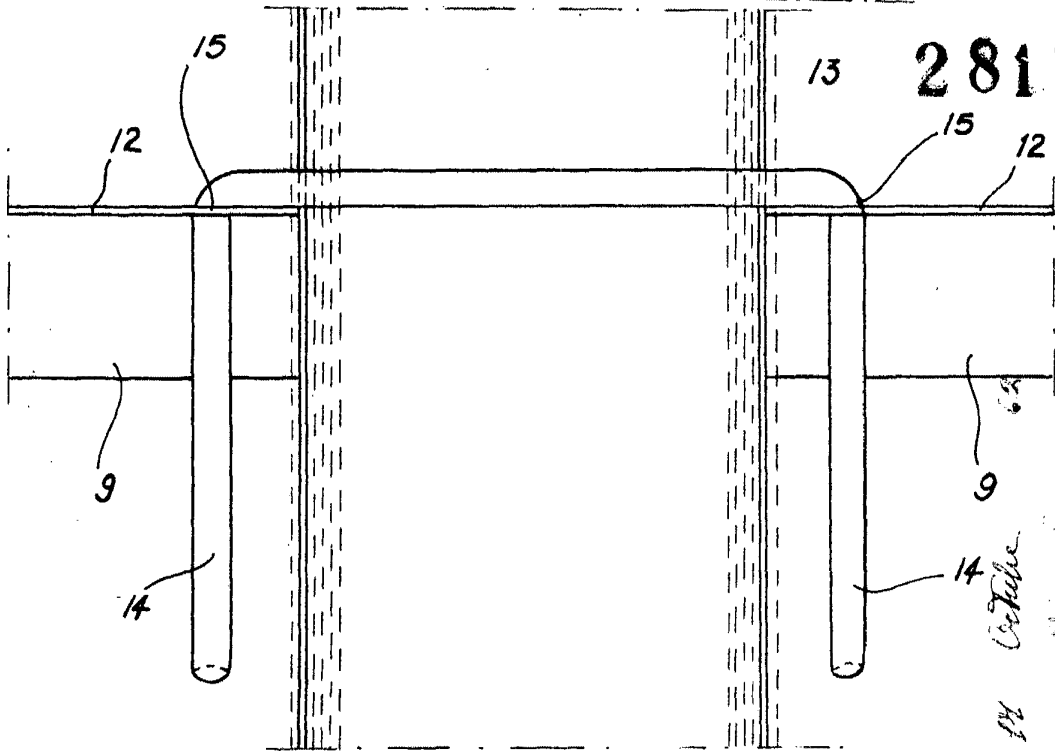
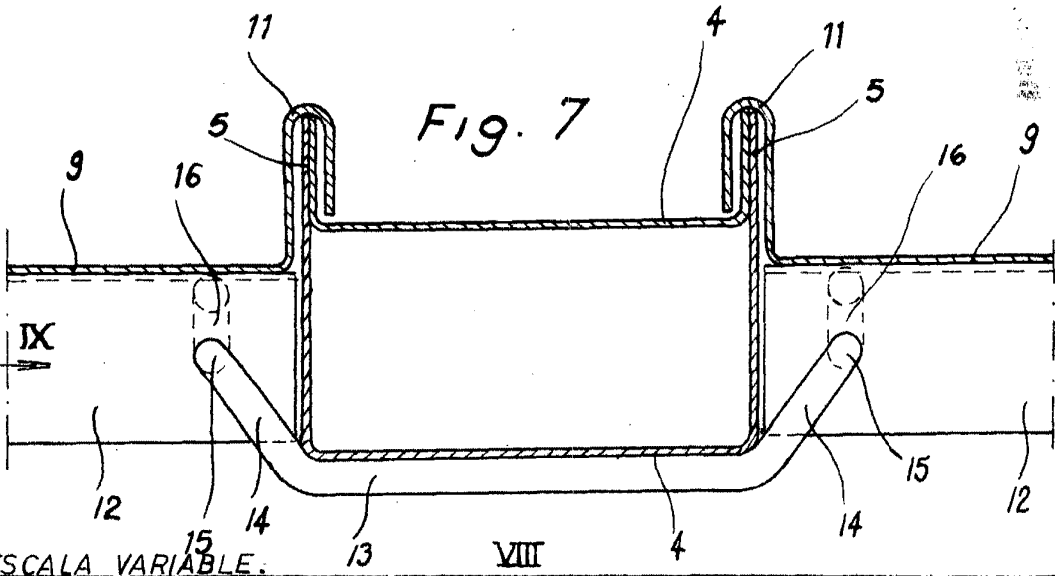


Fig. 8



281761

Fig. 7



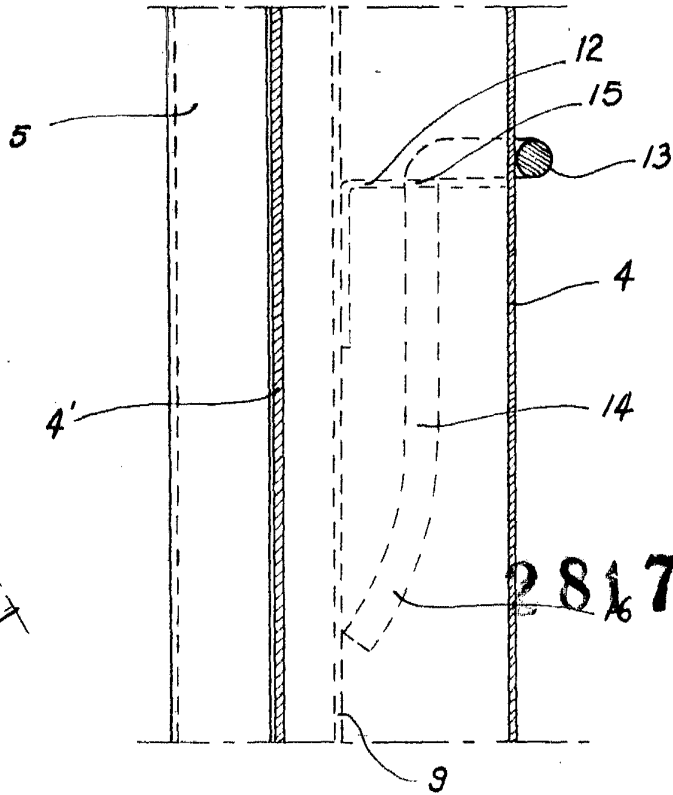
ESCALA VARIABLE.

VIII

Vertical text on the right side of the page, possibly a signature or name.

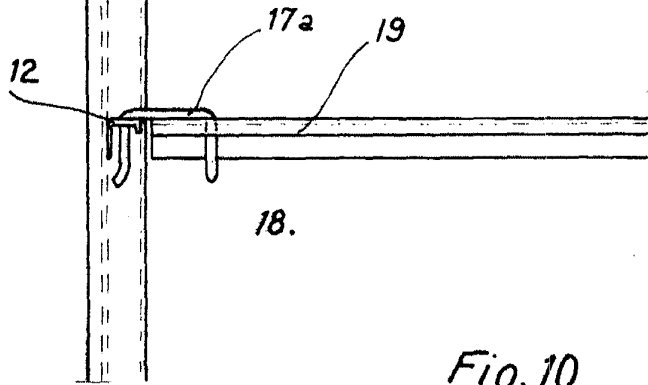


Fig. 9



281761

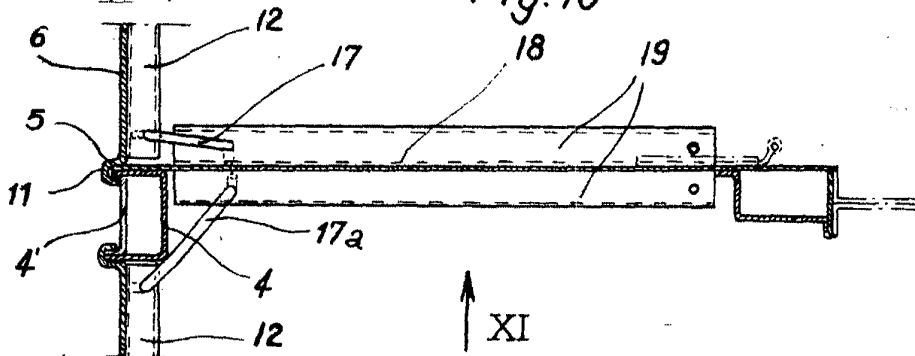
Fig. 11



14 Octubre 63

Yabbaron

Fig. 10



ESCALA VARIABLE.