



281729

MEMORIA DESCRIPTIVA de Patente de  
Invención que, por veinte años en España y posesiones,  
solicita Don Jacobo PALACIOS NOUVILAS, como Director -  
Gerente de RECUBRIMIENTOS VITREOS, S.L., establecida  
en Madrid, calle Pajaritos, número 37, por: "SISTEMA  
DE FABRICACIÓN DE PANELES VITRIFICADOS AISLANTES PARA  
LA CONSTRUCCIÓN, DESPROVISTOS DE DEFORMACIÓN".

--ooOoo--

En materia de construcciones inmobiliarias, es  
esencialmente importante contar con la existencia de  
medios térmica y acústicamente aislantes, medios de  
aplicación exterior é interior.

5 A tal fin, se siguen actualmente diversos méto-  
dos incompletos toda vez que, generalmente, su crea-  
ción "in situ" y sobre el principio de fábrica, de -



281729

10 terminan un incompleto de aislamiento toda vez que im-  
portantes zonas del edificio se encuentran desprovistas  
de medios adecuados al fin propuesto.

15 Con el nuevo sistema objeto de la invención, que  
conciérne exactamente a la integración de muros fabrica-  
dos en chapabde hierro o aluminio en forma de "sandwichs"  
de espesores variables, dotados de caras o superficies  
exteriores vitrificadas é interiores plastificadas, gal-  
vanizadas o también vitrificadas y comprensivas de cuales-  
quiera elementos aislantes, conocidos en cuanto conciérne  
a su empleo con el nombre de "Curtain Wells" o panel mu-  
ral vitrificado, se ha logrado la absoluta insonorización  
20 y aislamiento precisos.

Con este sistema de fabricación, se han mejorado no-  
tablemente los paneles que, inicialmente destinados a --  
reemplazar los muros de mampostería, determinan con el  
objeto de la invención posibilidades de obtención inde-  
25 formada, lográdnose además una perfecta y absoluta insono-  
rización, aislamiento térmico y presentando finalmente un  
acabado interior y exterior insuperables. Unitariamente  
cada panel así logrado estará provisto complementariamen-  
te de medios propios de fijación al muro del edificio.

30 Independientemente de las notorias ventajas que ya  
se desprenden de la exposición que antecede, son numero-  
sas las resultantes de este sistema de fabricación en pa-  
neles; entre las que merecen destacar las de inoxidabili-  
dad, estabilidad permanente de coloridos, inalterabilidad  
35 deformativa, ininflamabilidad, imposibilidad de transmi-  
sión (deformativa) térmica y acústica; variedad ilimitada  
de efectos arquitectónicos.



281729



25

de material maleable preferente.

Si bien la ejecución puede corresponder a cual -  
70 quier material adecuado, hemos de referirnos a título  
de ejemplo puramente enunciativo y no limitativo, a  
su fabricación sobre chapas de hierro o aluminio en  
láminas finas. Con arreglo a las expresadas Figs. 1  
a 3, es posible calificar la constitución externa de  
75 los paneles, de un tipo de caja dotada de fondo y cu-  
bierta. Ligeramente mayor perimétricamente ésta, con  
relación a aquélla, es posible su fijación axial y así,  
podemos observar en el adjunto plano la superficie -4-  
que sirve de tapa o cubierta envolvente perimétricamente  
80 de la otra superficie similar inversa -3-, cuyas para-  
des laterales o periféricas, dispuestas en ángulo rec-  
to con relación a las superficies -4-3- descritas, que-  
dan superpuestas, creándose así un cuerpo hueco dividi-  
do en diversos sectores mediante bridas, travesaños ó  
85 tirantes -9- en número diverso que, firmemente anclados  
sobre los laterales periféricos superpuestos mediante  
tirafondos -11- a través de los orificios -10-, crean  
zonas internas separadas. Complementa el ajuste y her-  
meticidad de cierre impuesto a ambas superficies -4-3-  
90 a través de sus zonas periféricas, la interposición de  
una junta -5-, cuyo perfil (Fig.3) prevé dos vértices  
-6-8- comprensivos de alojamiento y cavidad -7-, con cu-  
ya disposición es posible ya no solo que las zonas su-  
perpuestas de las superficies -4-3- comprendan una junta  
95 estanca de hermeticidad, sino que los vértices de las  
mismas queden alojados descansando sobre los puntos de  
apoyo y retención -5-7- del perfil descrito.



281729

En este sistema, su creación inicial está determi-  
nada por la absoluta eliminación de alabeo o deformación  
100 constructiva de los paneles, lo cual queda completamente  
conseguido mediante la disposición interna de las bridas  
o tirantes -9- en número variable, fijamente ubicados me  
diante los tirafondos -11- a través de los taladros ú  
orificios -10-. En estas condiciones, los paneles mura  
105 les vitrificados, pueden ser sometidos a las calorías  
precisas para su perfecta vitrificación sin riesgo algu-  
no deformativo. Resultante de cuanto queda expuesto, es  
la presencia de zonas internas huecas separadas y en nú-  
mero variable, las cuales, pueden estar ocupadas por los  
110 más diversos materiales aislantes -12-.

Puede ser variable en cuanto a la utilización de ma-  
teriales, dimensiones, proporciones, número y disposición  
de bridas o tirantes y en todo cuanto no cambie, altere  
o modifique la esencialidad de la invención.

115 La razón social solicitante, se reserva los derechos  
que le confiere el vigente Estatuto sobre Propiedad In-  
dustrial, respecto a la obtención de Certificados de Adi-  
ción, así como los derivados de los Convenios Internacio-  
nales, durante el plazo legal, para la extensión territo-  
120 rial de este privilegio.

--ooOoo--

N O T A. - Se reivindica la propiedad de esta Patente  
de Invención:

1) - Sistema de fabricación de paneles vitrificados ais-  
lantes para la construcción, desprovistos de deformación

281729



caracterizado por la existencia de dos superficies planas, provistas perimétricamente de rebatimientos angulares de proporciones ligeramente distintas, destinadas a su fijación axial.

2) - Sistema de fabricación de paneles vitrificados aislantes para la construcción, desprovistos de deformación, según 1ª reivindicación, caracterizado porque entre los rebatimientos angulares de las superficies planas descritas, se sitúa un perfil preferentemente de material maleable, comprensivo de dos vértices; uno de descanso y otro de retención, vértices utilizables para el alojamiento perimétrico de los rebatimientos de montaje axial.

3) - Sistema de fabricación de paneles vitrificados aislantes para la construcción, desprovistos de deformación, según 1ª y 2ª reivindicaciones, caracterizado porque internamente de la "caja" así integrada, se disponen tirantes o bridas de anclaje mediante tirafondos directamente a los rebatimientos angulares.

4) - Sistema de fabricación de paneles vitrificados aislantes para la construcción, desprovistos de deformación, según 1ª a 3ª reivindicaciones, caracterizado porque la presencia de bridas o tirantes, determina la existencia de zonas huecas en número variable, las cuales pueden ser ocupadas por materiales acústica y térmicamente aislantes.

5) - "SISTEMA DE FABRICACIÓN DE PANELES VITRIFICADOS AISLANTES PARA LA CONSTRUCCIÓN, DESPROVISTOS DE DEFORMACIÓN".

281729



1963

liadas y mecanografiadas por una sola cara y de una hoja doble de planos.

Madrid, 25 ENE 1963

ALCONADA  
poder

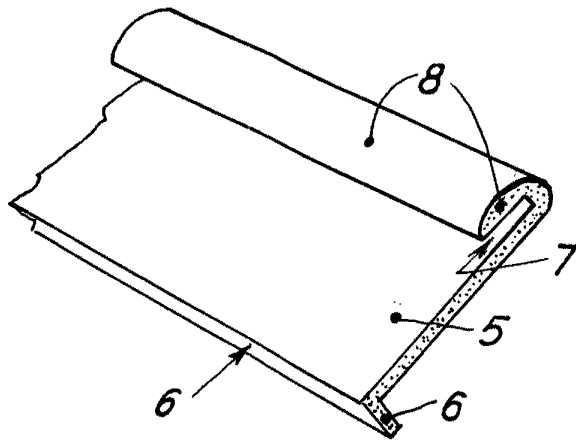
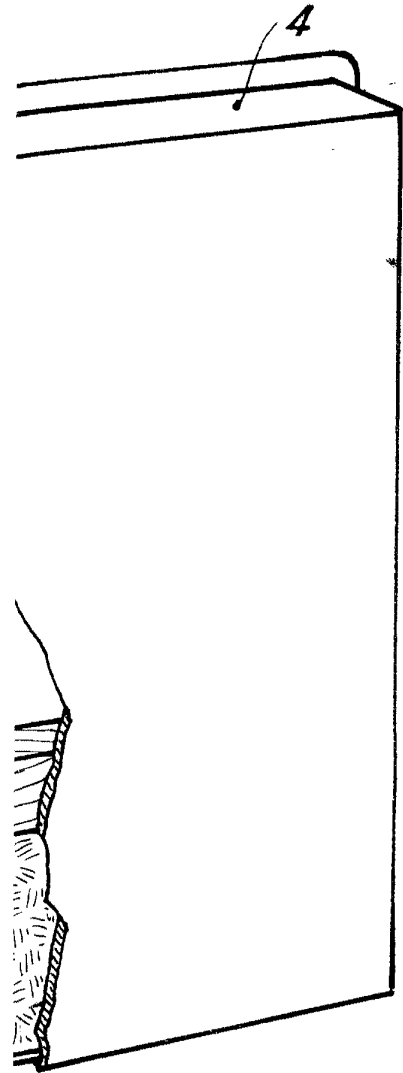


FIG. 3

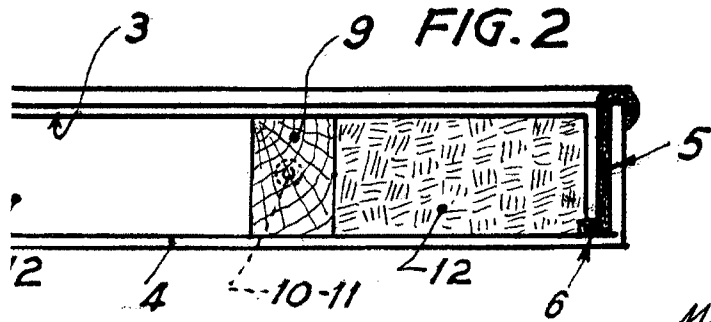
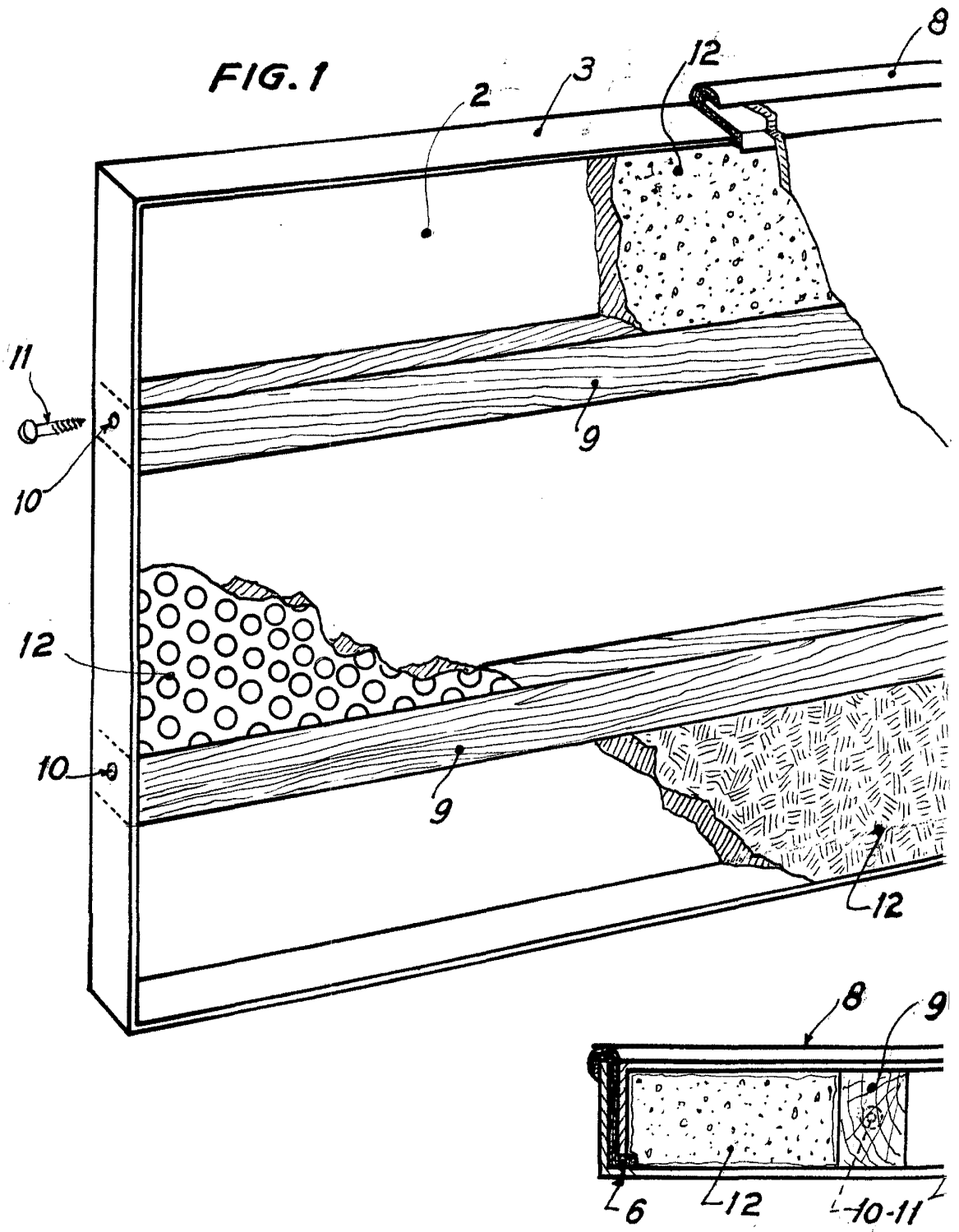


FIG. 2

MADRID,

C/ALCONADA

RECUBRIMIENTOS VITREOS S.L.



ESCALA VARIABLE