

(18) ES (11) NUMERO (21) (22)	(16) Y 281612
	FECHA DE PRESENTACION 27/ Septiembre 1984



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(61) CLASIFICACION INTERNACIONAL A47B 73/00
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN  "NUEVO BOTELLERO METALICO AMPLIABLE"
---

(71) SOLICITANTE (S)  HERNAN GONZALEZ ADOLFO
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Corregidor Juan de Bobadilla,17 Madrid-30
--

(72) INVENTOR (ES)  HERNAN GONZALEZ ADOLFO
--

(73) TITULAR (ES)
-------------------

(74) REPRESENTANTE
--------------------

1 La presente memoria se refiere como indica su enunciado a un nuevo botellero metálico ampliable, esencialmente caracterizado porque el sistema de sujeción mediante la tuerca ciega ranurada, logra una gran sencillez y robustez en la unión de las "regillas porta-botellas".

5 Este botellero metálico está constituido por varias piezas de unión (tuerca ciega ranurada), una o varias "regillas porta-botellas", un soporte para cada botella y terminales de botellero.

A continuación se hará una detallada descripción del sistema que se alude con referencia a los planos que se acompañan, en los que se representa a simple  
10 título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales del mismo.

En dichos planos se ilustra :

En la figura 1 se representa el alzado de la tuerca ciega ranurada, elemento  
15 de unión de las regillas porta-botellas, en la cual pueden apreciarse las ranuras de introducción de las patas de las regillas porta-botellas, así como el tornillo de fijación de dichas patas.

En la figura 2 se representa una de las patas de las regillas porta-botellas, en la que puede apreciarse las dos orejetas de sujeción.

20 En la figura 3 se representa la vista en planta de la tuerca ciega ranurada.

En la figura 4 se representa la vista del detalle de las patas de las regillas porta-botellas introducidas en la tuerca ciega ranurada.

En la figura 5 se representa a la regilla porta-botellas constituida por varillas metálicas electrosoldadas.

25 En la figura 6 se representa una perspectiva del soporte de la botella, constituido por varillas metálicas electrosoldadas.

En la figura 7 se representa a un terminal de botellero, constituido por una varilla metálica doblada en sus extremos.

Seguidamente relacionaremos los diversos elementos numerados en los dibujos  
30 adjuntos de la presente memoria.

- 1 .- Ranura de introducción.
- 2 .- Tornillo de sujeción.
- 3 .- Rosca de la tuerca ciega ranurada.
- 4 .- Orejetas.

1 5 .- Varillas de la regilla porta-botellas.

6 .- Orejetas del terminal.

El elemento fundamental de éste nuevo botellero, está constituido por la tuerca ciega ranurada, de forma circular en su parte interior, en la que se ha practicado cuatro ranuras de introducción (1), perpendiculares a la base de la tuerca, habiéndose roscado ésta (3) para recibir al tornillo (2) de sujeción de las patas con orejetas de la regilla porta-botellas.

Las patas o extremos de las varillas exteriores de las regillas porta-botellas están provistas cada una de ellas de dos orejetas (4) para su sujeción dentro de la tuerca ciega ranurada.

La regilla porta-botellas está constituida por varillas electrosoldadas (5) perpendiculares entre sí, los huecos o ventanas entre alambres, es donde se alojan las botellas.

El soporte de botella (fig.6) está constituido por varillas metálicas electrosoldadas, perpendiculares entre sí y dobladas sus puntas en forma de ganchos, dos puntas extremas se doblan a 90° .

El terminal está constituido por una varilla metálica doblada en sus extremos a 90° y realizado en sus puntas dos orejetas.

Todos los elementos anteriormente descritos se utilizan de la forma siguiente: Sobre cada tuerca ciega ranurada, se introducirán las patas con orejetas (4) de las regillas porta-botellas que influyen en el punto a través de las ranuras (1) y seguidamente se roscará con el tornillo (2) que convenientemente apretado inmovilizará a las regillas porta-botellas apoyadas sobre las tuercas ciegas ranuradas, formando así un panel de dos o más regillas porta-botellas.

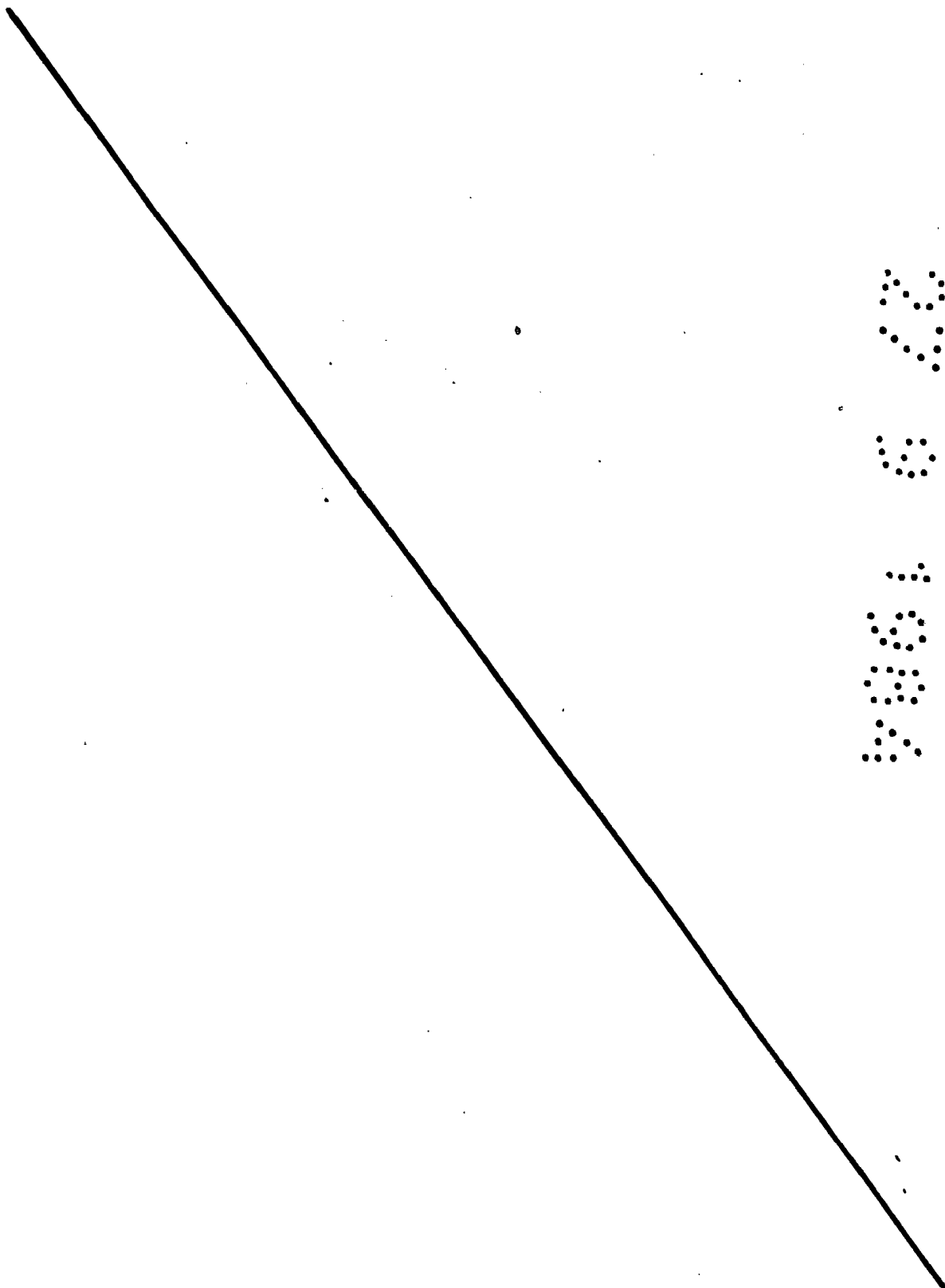
Con otro panel de regillas porta-botellas exactamente igual al anterior, se colocan uno detrás del otro y se montan los terminales en las ranuras libres de las tuercas ciegas ranuradas extremas, formando así un cuerpo compacto con los dos paneles de regillas porta-botellas.

Finalmente en cada hueco o ventana de las regillas porta-botellas, se coloca un soporte de botella (fig.6) enganchando en ambos lados de los dos paneles formados por las regillas porta-botellas.

Estos enganches de los soportes junto con los terminales, dan al botellero una robustez tal, que puede ampliarse a voluntad y obtener si se desea, un botellero a nivel industrial sin límite en capacidad y peso.

1 La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que nó altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada ésta memoria, són ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.

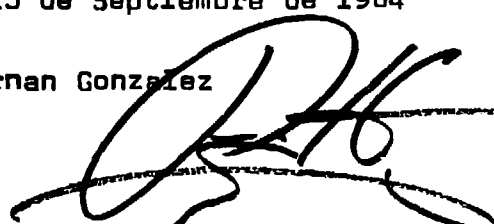


REIVINDICACIONES

- 1 1.- Nuevo botellero metálico ampliable, caracterizado por estar constituido por un elemento de unión o tuerca ciega ranurada de forma interior circular y roscada, provista de cuatro ranuras verticales a la base y paralelas entre sí, las cuales permitirán introducir las patas o extremos de las regillaa porta-botellas y de los terminales, los cuales están provistos de dos orejetas que impiden que se salgan de su posición, acoplándose en sí por su forma y adquiriendo rigidez la unión mediante el tornillo que se rosca sobre la forma circular roscada de la tuerca ciega ranurada.
- 5
- 10 2.- Nuevo botellero metálico ampliable, según la reivindicación anterior, caracterizado por <sup>que</sup> las regillas porta-botellas están constituidas por varillas metálicas electrosoldadas, perpendiculares entre sí, estando provistas las dos varillas extremas de las patas, de dos orejetas de sujeción en cada extremo.
- 15 3.- Nuevo botellero metálico ampliable, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque para sujetar la botella se dispone de soportes contruidos con varillas metálicas electrosoldadas, desmontables y con enganches doblados en ambos extremos para alojarse en los huecos o ventanas de las regillas porta-botellas, dando la mismo tiempo al conjunto estructural del botellero, una gran robustez.
- 20 4.- Nuevo botellero metálico ampliable, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque para unir ambos paneles formados por las regillas porta-botellas, se dispone de los llamados "terminales", provistos de dos orejetas en cada punta y doblados sus extremos a 90° .
- 25 5.- NUEVO BOTELLERO METALICO AMPLIABLE.
- Todo conforme se describe en la memoria que antecede, as ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en sus reivindicaciones.
- Esta memoria consta de 5 hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.
- 30

Madrid 15 de Septiembre de 1984

Fdo. Adolfo Hernan Gonzalez



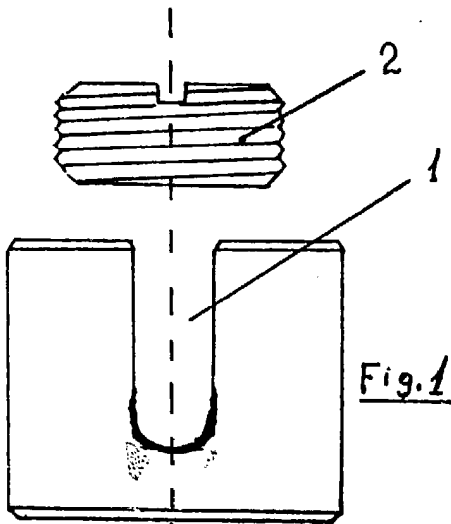


Fig. 1

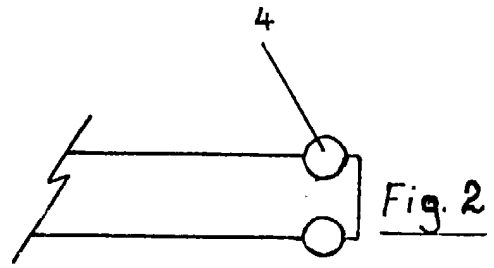


Fig. 2

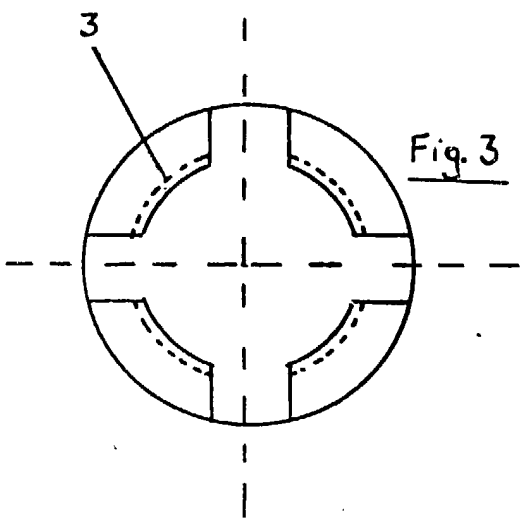


Fig. 3

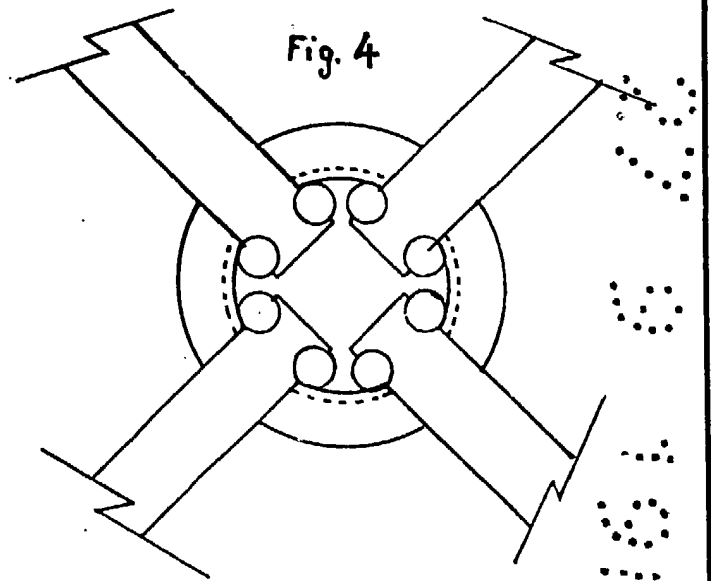


Fig. 4

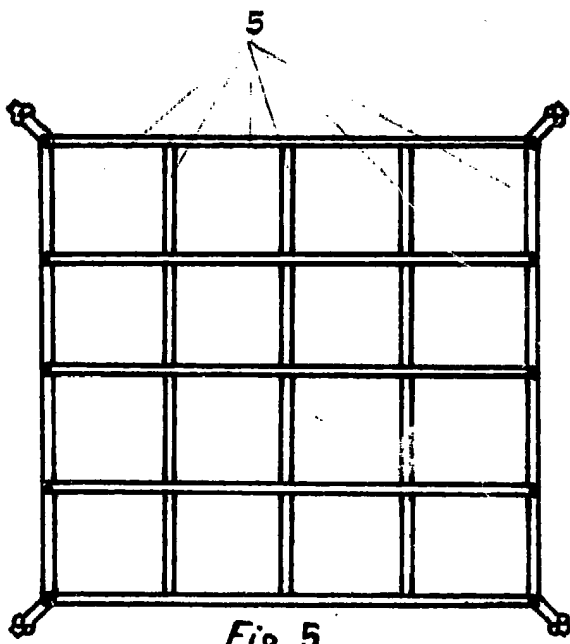


Fig. 5

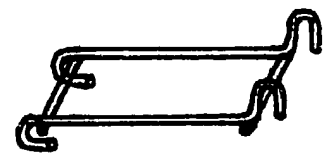


Fig. 6

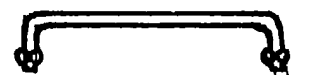


Fig. 7

Escala variable