



281572

PATENTE DE INVENCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

«PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ENVASES PARA
EL TRANSPORTE DE PRODUCTOS EN POLVO, EN PASTA Y
SEMI-LIQUIDOS».

Solicitantes: Don JULIO CAMPOS GARCIA y
Don VICENTE CAMPOS GARCIA,
de nacionalidad española, residentes en
BARCELONA, Calle Gerona, 2.



281579

Para el transporte de productos en polvo vienen utilizándose envases en forma de tambores fabricados de papel continuo encolado y prensado, cartón, madera, virutas o fibras aglomeradas, etc., reforzados o no por flejes metálicos y dotados de fondo y tapa constituidos por discos rígidos que se encajan en alojamientos correspondientes previstos en los extremos de la pared lateral del envase y se aprisionan en todo su contorno por medio de aros metálicos exteriores, de los cuales el de la tapa está dotado generalmente de un dispositivo de cierre ajustable.

Estos envases resultan sumamente prácticos por su gran resistencia mecánica y ligereza, pero adolecen del inconveniente de que el cierre establecido entre la pared lateral y los discos rígidos correspondientes al fondo y tapa no resulta totalmente hermético, produciéndose siempre escapes por las respectivas juntas, particularmente cuando el producto contenido en el envase es en forma de polvo fino (productos químicos, colorantes, etc.). Además, los productos contenidos en tales envases no quedan resguardados eficazmente contra influencias exteriores, quedando los mismos expuestos particularmente a la absorción de humedad atmosférica que puede dar lugar a su deterioro.

También se conocen envases rígidos que llevan dispuesta en su interior una bolsa independiente para contener el producto a envasar. Estas bolsas son apropiadas, por ejemplo, para el envasado de productos alimenticios, tales como galletas, etc., en pequeños envases, pero no



62

281579

para el envasado de productos industriales en grandes envases, puesto que se rompen fácilmente durante la manipulación y el transporte.

Estos inconvenientes quedan descartados por completo
5 mediante los perfeccionamientos que constituyen el objeto de la presente invención y que se caracterizan, esencialmente, porque el forro del envase rígido se constituye por una bolsa cerrada, de un material impermeable cualquiera, de configuración general adaptada a la configuración
10 ración interior del envase exterior rígido y que se dota en el contorno de su fondo y en el de su parte superior de pestañas exteriores con las cuales se recubren los bordes inferior y superior, respectivamente, de la pared lateral del envase exterior rígido mencionado y se aprisionan entre dichos bordes y el de contorno del fondo y
15 tapa de éste, también respectivamente, por medio de correspondientes aros exteriores de aprisionamiento.

Dichas pestañas exteriores se constituyen preferentemente por las porciones extremas de la pared lateral
20 tubular de la bolsa mencionada y por sendas porciones de contorno del fondo y parte superior de la bolsa unidos con dicha pared tubular por medio de soldadura.

Para permitir el llenado y vaciado del envase realizado de este modo, la bolsa cerrada que constituye el
25 citado forro impermeable se dota en su parte superior de una abertura susceptible de ser obturada herméticamente por un dispositivo de cierre cualquiera.

El envase constituido de este modo no solamente impi-



281579

de todo escape del material envasado, que puede ser granular, en polvo, en pasta o semi-líquido, sino que protege también el contenido contra la humedad.

Para la mejor comprensión de los perfeccionamientos de que se trata, se acompaña una lámina de dibujos en los cuales se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización. En dichos dibujos:

La Fig. 1 representa esquemáticamente un corte vertical de un envase realizado según la invención; y

la Fig. 2 muestra un detalle, a mayor escala y también en sección, del borde superior del envase de que se trata.

El envase representado está constituido por un cuerpo hueco de cualquier configuración deseada, de papel continuo encolado y prensado, cartón, madera, virutas o fibras aglomeradas, etc., que comprende una pared lateral 1, por ejemplo cilíndrica, un fondo 2 y una tapa 3. Estos elementos rígidos confieren al envase la necesaria resistencia mecánica al igual que en los envases conocidos. De acuerdo con la presente invención, el envase mencionado está dotado de un forro constituido por una bolsa cerrada, de un material impermeable, plástico por ejemplo, y adaptada en su configuración general a la configuración interior del envase rígido, designándose la pared lateral de esta bolsa con 4, el fondo de la misma con 5 y su parte superior con 6. En el contorno de su fondo 5 y en el de su parte superior 6 está dotada esta bolsa de sendas pestañas exteriores 4', 5' y 4', 6', que, recubriendo los



281579

bordes inferior y superior, respectivamente, de la pared lateral 1 del envase exterior rígido mencionado, quedan aprisionadas entre dichos bordes y la pestaña de contorno 2', 3' del fondo 2 y tapa 3 de éste, también respectivamente, por medio de correspondientes aros exteriores de
5 aprisionamiento 7 y 8. Las citadas pestañas exteriores 4', 5' están unidas entre sí por soldadura en su zona de arranque, como igualmente las designadas con 4', 6', conforme puede apreciarse con respecto a estas últimas en 9
10 (Fig. 2). La parte superior 6 de la bolsa que constituye el referido forro impermeable está dotada de una abertura para el llenado y vaciado del envase, que puede ser obturada herméticamente por un dispositivo de cierre cualquiera. En el ejemplo representado, la citada abertura está cons-
15 tituida por un gollete 10 provisto de rosca exterior para la fijación de una cápsula de cierre 11.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar
20 que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Invención, por veinte años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

25 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de envases para el transporte de productos en polvo, en pasta y semi-



281579

líquidos, del tipo de los que comprenden un envase propiamente dicho, de cualquier material rígido, y un forro de un material impermeable, caracterizados porque dicho forro se constituye por una bolsa cerrada, de un material impermeable cualquiera, de configuración general adaptada a la configuración interior del envase exterior rígido y que se dota en el contorno de su fondo y en el de su parte superior de pestañas exteriores con las cuales se recubren los bordes inferior y superior, respectivamente, de la pared lateral del envase exterior rígido mencionado y se aprisionan entre dichos bordes y el de contorno del fondo y tapa de éste, también respectivamente, por medio de correspondientes aros exteriores de aprisionamiento.

2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque dichas pestañas exteriores se constituyen por las porciones extremas de la pared lateral tubular de la bolsa mencionada y por sendas porciones de contorno del fondo y parte superior de la bolsa unidos con dicha pared tubular por medio de soldaduras.

3ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque la bolsa mencionada que constituye el citado forro impermeable se dota en su parte superior de una abertura susceptible de ser obturada herméticamente por un dispositivo de cierre cualquiera.

4ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ENVASES PARA EL TRANSPORTE DE PRODUCTOS EN POLVO, EN PASTA Y SEMI-LIQUIDOS, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente

281579



memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 6 de Octubre de 1962.

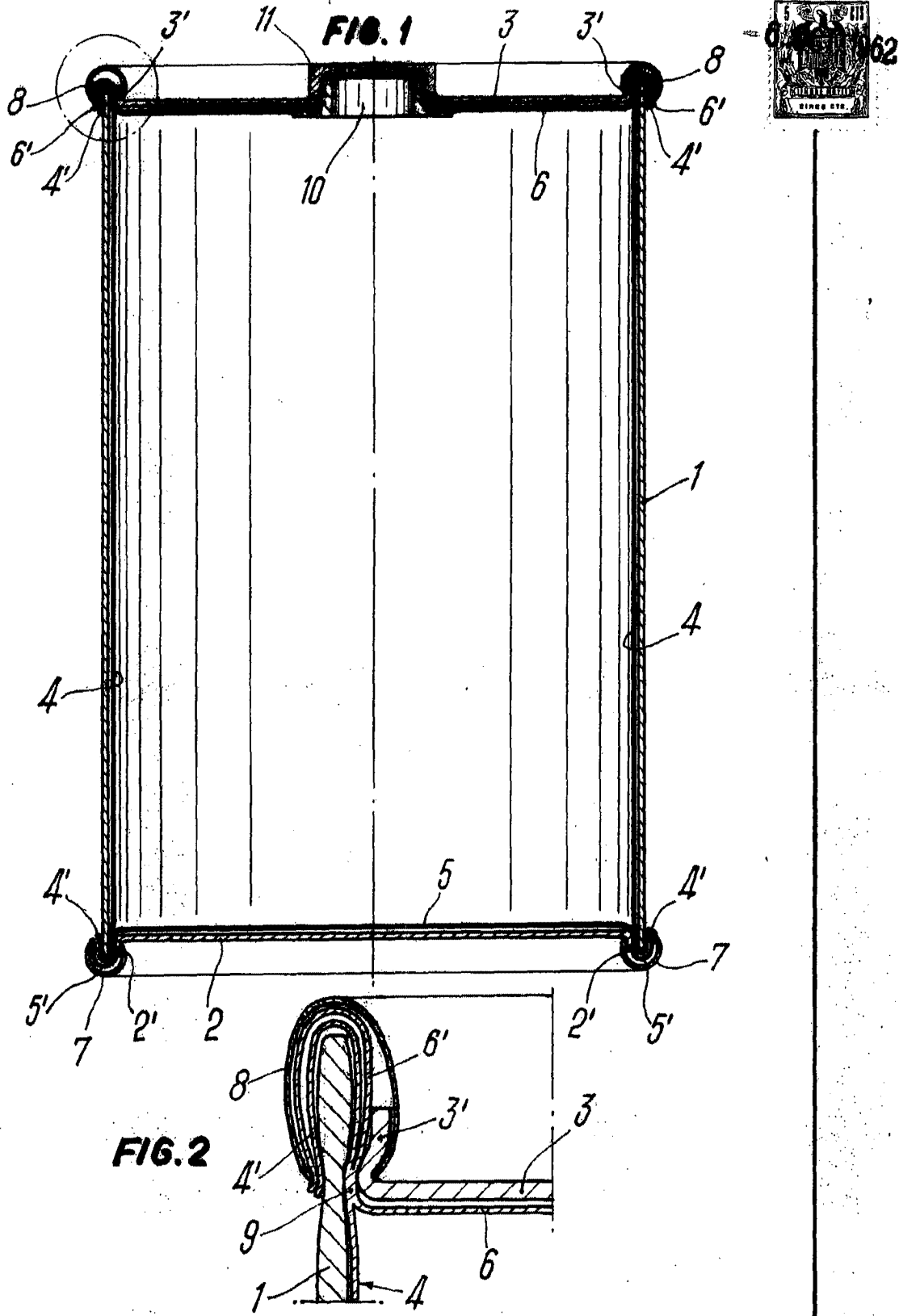
JULIO CAMPOS GARCIA y
VICENTE CAMPOS GARCIA
P.P.

A. GÓMEZ ACEBO Y MODET

P.P.

ESCALA VARIABLE.

281579



BARCELONA, 6 de Octubre de 1962
JULIO CAMPOS GARCIA y
VICENTE CAMPOS GARCIA
P. P. J. GOMEZ ACEBO Y COLA

P. P. J. GOMEZ ACEBO Y COLA