

281575

6 00



281575

Crystalflex, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Paseo San Gervasio, nº 65, solicita registrar - una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar,, que se refiere a "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ENVASES PLEGABLES, DOTADOS DE OBTURADOR HERMETICO".-

- - - - -

El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención es dar a conocer determinados perfeccionamientos en el sistema de fabricación de envases plegables, previamente conformados y cerrados inviolablemente, cuyo llenado se verifica precisamente, a través del elemento obturador.-

5

Se parte de un tubo de un material estrusionable, como cloruro de polivinilo, en el que, por soplado, se le configura de modo que forme un envase, de paredes flexibles, que son de mayor grosor y consistencia en la zona correspondiente al gollete, que en la misma operación queda constituido, de modo - que presente unos salientes anulares en su superficie exterior y una ranura circundante, de sección de media caña, en su superficie interior junto al borde superior.-

10

Seguidamente se procede a plegar el cuerpo del envase para provocar la salida del aire contenido en su interior, cerrando a continuación dicho envase mediante un disco, de material resiliente, que se adapte a presión en la ranura de media caña del interior del gollete.- Este disco es solidario de una

15



20 velona flexible que se repliega y queda aprisionada contra -
los resaltes anulares del exterior del gollete, al cerrar el
conjunto con un casquillo que presenta un brifio central, -
en su base superior por el que se expulsa el aire, cuya exis-
tencia impediría el perfecto cierre del mismo, lográndose así
25 un cierre hermético e inviolable, pudiendo proceder al ulte-
rior llenado del envase por punción, a través del orificio -
central del casquillo y atravesando el disco de material resi-
liente.- De este modo, al ir llenando el envase plegable, éste
va tomando su verdadera forma, hasta sustentarse sobre su base
de apoyo, mientras que, cuando el envase esté vacío, puede ple-
30 garse en cualquier forma, ocupando un mínimo espacio, durante
su transporte y almacenamiento.-

En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de
la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título
de ejemplo ilustrativo, una realización práctica de un envase
35 que se construye y llena, según el procedimiento objeto de la
presente solicitud de patente.-

Dichos dibujos muestran:

40 Fig.1. Vista en sección vertical en alzado del envase ple-
gado, y despiece de los distintos elementos que, debidamente -
acoplados, permiten el cierre y llenado del envase.-

Fig.2. Vista en sección vertical en alzado, del envase, -
ya montado, durante la operación de llenado.-

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos a
describir detalladamente las particularidades de fabricación
45 de envases plegables, dotados de obturador hermético.-

Partiendo de un tubo de un material como cloruro de poli-
vinilo, por soplado se obtiene un envase cuyo cuerpo -1- esté
constituído por unas paredes flexibles que pueden plegarse for-
mando fuelle en su base, o en otra forma de pliegues -P- ade-

281575



50

cuada, a fin de que cuando los envases estén vacíos, ocupen el mínimo espacio posible.- Este plegado dá lugar a la expulsión del aire del interior del envase.-

55

Formando una sola pieza con el envase se configura un gollete -2- de cierta consistencia, en cuya superficie exterior se determinan, en la misma operación, unos resaltes periféricos -3- anulares, que pueden ser paralelos y continuos, o bien ser helicoidales, mientras que en la cara interior del gollete, junto a la boca de entrada, se ha formado un rebaje en su pared, o ranura periférica -4- de sección en media caña, en la que una vez plegado el envase, encaja un disco -5- de material resiliente y cuyo contorno lateral es ligeramente convexo.- Dicho disco -5- presenta, sobre su cara superior, una valona flexible -6-, de diámetro mucho mayor que el del disco que obtura el gollete.-

65

Seguidamente se coloca el tapón -7- o cápsula obturadora, en cuya cara interior se han practicado unas regatas -8- de forma, dimensiones y disposición adecuadas, para que se corresponda y encajen, a presión o por roscado, con los resaltes -3- del gollete -2- del envase.- Al colocar el tapón -7- la valona -6- se repliega y queda aprisionada entre la superficie externa del gollete -2- del envase y la pared interior del tapón, de modo que el envase resulta hermeticamente cerrado, antes de proceder al llenado del mismo.- El perfecto ajuste de este cierre se logra gracias a que el aire comprimido entre la cara superior de la valona -6- y la cara interior del casquillo, se expulsa a través del orificio central -9- previsto en dicha base del casquillo.-

75

80

Para permitir el llenado del envase se hace penetrar, a través del orificio -9-, la cánula inyectora -10- que, atravesando el disco de material resiliente -5-, va llenando el en-



vase, inyectando el contenido.-

281575

A medida que se va llenando el envase, éste se despliega, hasta que adopte su forma normal y se sostiene sobre su base.-

85

Al retirar la cánula inyectora, el orificio producido por la misma en el disco -5- de material resiliente, queda obturado automáticamente, en virtud de las propiedades elásticas - del mismo material.-

90

Naturalmente que los detalles concretos de forma, dimensiones, número de elementos, forma exacta de acoplamiento de los mismos, y otras particularidades, a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, - se han dado a título de ejemplo simplemente ilustrativo y por tanto podrán variarse sin que por ello se modifique la esencialidad de los perfeccionamientos descritos.-

95

Los perfeccionamientos que constituyen el objeto de la - presente solicitud de registro, podrán sufrir modificaciones o simplificaciones que se estimen oportunas, en cada caso concreto, sin salirse por ello del marco de la presente patente.-

100

La Patente de Invención por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA - FABRICACION DE ENVASES PLEGABLES, DOTADOS DE OBTURADOR HERMETICO", cuyo privilegio de explotación para España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un periodo de 20 años, - deberá reunir las particularidades, que se concretan en las siguientes,

105

REIVINDICACIONES

110

1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ENVASES PLEGABLES, DOTADOS DE OBTURADOR HERMETICO" caracterizados por el - hecho de que se parte de un tubo de material apropiado para - que por soplado y en una misma operación se forme un envase - de paredes flexibles, que son de mayor grosor y resistencia, en la zona del gollete, cuya superficie exterior presenta re-

281575 6 00



115 seltes periféricos anulares, mientras que, junto a su borde
interior, se forma una ranura periférica, de sección en media
caña; seguidamente se procede al plegado del envase, para pro-
vocar la expulsión del aire contenido en su interior, y redu-
cirlo a las dimensiones mínimas posibles, obturándolo a conti-
nuación mediante un disco, de laterales convexos, que encaja
en la ranura interior del gollete, y que es portador de una -
valona flexible, de diámetro mucho mayor que el propio disco,
120 cuya valona se repliega sobre la superficie externa del golle-
te, al superponer la cápsula, lográndose un cierre hermético e
inviolable, antes de proceder al llenado del envase por punción
a través de un orificio practicado al efecto en la cápsula, -
por el cual se efectúa, asimismo, la salida del aire, que re-
sulta comprimido al cerrar la cápsula sobre la valona del obtu-
125 rador.-

2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ENVASES PLEGA-
BLES, DOTADOS DE OBTURADOR HERMETICO".- Tal como se ha descri-
to y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara.-

Barcelona a 6 de Octubre de 1962.-

P.A. de Crystalflex, S.A.-

JOAN B. REYES VIDAL
[Handwritten signature]

281575



Fig. 1

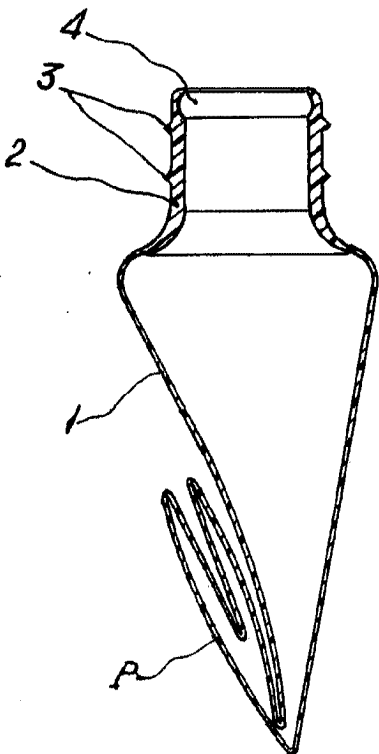
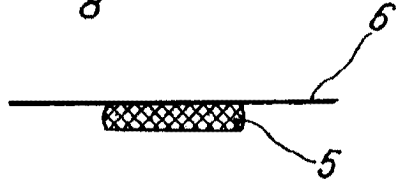
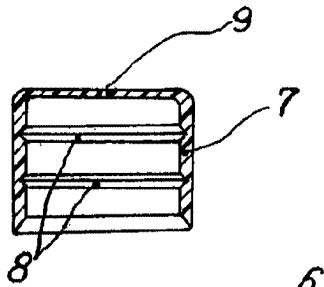
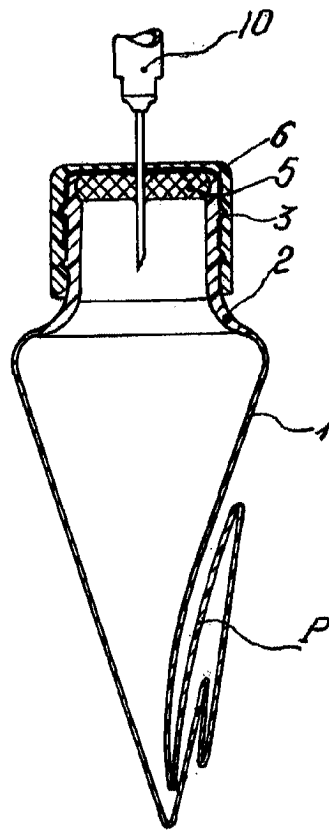


Fig. 2



Barcelona 6 Octubre 1962

P.A. *Juan B. Rentería*
Juan B. Rentería

Escala variable