



281559

281559

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON IGNACIO Y DON ALFREDO BERROJALBIZ MENDICUTE, AMBOS DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTES EN DURANGO (VIZCAYA) Callebarria 24.

sobre:

PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE ALFOMBRAS FORMADAS A BASE DE UNA PLURALIDAD DE SUPERFICIES GEOMETRICAS Y UNIDAS MEDIANTE ENSAMBLAJE POR PASADORES.-----

%X%X%X%X%X%X%X%X%X%X%

5.- Con la presente solicitud se trata de proteger un procedimiento para la fabricación de alfombras formadas a base de una pluralidad de superficies geométricas y unidas mediante ensamblaje por pasadores, con las cuales dada su estructura y configuración se consiguen grandes ventajas, ventajas éstas que se irán desprendiendo a lo largo de la presente descripción.

10.- Estas alfombras que motivan el objeto de la invención, serán destinadas preferentemente para vehículos automóviles aunque es susceptible de utilizarlas para otros fines deco-



281559

5 rativos en casas particulares, locales o espectáculos públicos, vehículos de igual género, etc., y cualquiera otra aplicación que se considere necesaria y que la misma reporte el rendimiento necesario a la vez que las consabidas ventajas.

10 En la actualidad en particular para vehículos se conocen las alfombras de goma o similares, las cuales tienen infinidad de defectos y no denotan la gran presentación estética que la alfombra que nos ocupa. Estas alfombras de goma cuando las mismas son rotas por el uso corrientemente hay que abandonarlas y poner otras nuevas, cosa que no ocurre con las que nos ocupa puesto que al estar constituida por una pluralidad de superficies es posible su recambio y sustitución de las que se rompan o desgasten por el uso, resultando por ello más económicas a la vez que por el material
15 empleado que es más barato que la goma o caucho.

20 La superficie superior de cada pieza que compone la alfombra pueden presentar diferentes dibujos o estriados, así como igualmente diferentes tonos de color con el fin de conseguir bonitas combinaciones y ornamentación para el lugar donde se instale.

25 En su fabricación se utilizará material plástico moldeable en sus diferentes calidades y grados de flexibilidad y resistencia, y todo aquél que resulte apto para el fin a que se le destina.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

30 La figura 1ª, es un detalle de colocación y unión de tres de las superficies que componen la alfombra.



281559

La figura 2ª, es una vista lateral o de canto donde se aprecian los orificios para realizar el ensamblaje.

La figura 3ª, es la unión de dos elementos donde se aprecia claramente el ensamblaje realizado por un pasador
5 bicónico.

Consiste la presente invención en un nuevo procedimiento para la fabricación de alfombras formadas a base de una pluralidad de superficies geométricas y unidas mediante ensamblaje por pasadores, caracterizadas porque tales alfombras
10 son constituidas a base de una pluralidad de superficies geométricas (1) de diferentes tamaños, las cuales presentan forma hueca, denotándose en su única cara, la superior un recuadro (2) el cual es destinado para su estriado y dibujo con el fin de que el pié se adhiera mejor al pisarla.

15 Estas superficies (1) son dispuestas linealmente y unidas por sus costados mediante unos pasadores bicónicos (4) los cuales se introducen fácilmente por los orificios (3) de que consta cada pieza, excepto las que determinarán los cantos visibles en los cuales no habrá orificio alguno.

20 Dada la forma de construcción de la alfombra hasta lograr su extensión es posible respetar en todo momento los huecos necesarios y a la vez darla el contorno de adaptación preciso.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye
25 aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

N O T A

30 En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:



1962

281559

5.- 1ª.- Procedimiento para la fabricación de alfombras formadas a base de una pluralidad de superficies geométricas y unidas mediante ensamblaje por pasadores, caracterizado porque tales alfombras son constituidas a base de una pluralidad de superficies geométricas de diferentes tamaños, las cuales presentan forma hueca, denotándose en su única cara, la superior un recuadro el cual es destinado para su estriado y dibujo con el fin de que el pié se adhiera mejor al pisarla.

10.- 2ª.- Procedimiento para la fabricación de alfombras formadas a base de una pluralidad de superficies geométricas y unidas mediante ensamblaje por pasadores, según la reivindicación anterior caracterizado porque estas superficies son dispuestas linealmente y unidas por sus costados mediante unos pasadores bicónicos los cuales se introducen fácilmente por los orificios de que consta cada pieza, excepto las que determinarán los cantos visibles en los cuales no habrá orificio alguno.

20.- 3ª.- Procedimiento para la fabricación de alfombras formadas a base de una pluralidad de superficies geométricas y unidas mediante ensamblaje por pasadores, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque dada la forma de construcción de la alfombra hasta lograr su extensión es posible respetar en todo momento los huecos necesarios y a la vez darla el contorno de adaptación preciso.

25.- 4ª.- PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE ALFOMBRAS FORMADAS A BASE DE UNA PLURALIDAD DE SUPERFICIES GEOMETRICAS Y UNIDAS MEDIANTE ENSAMBLAJE POR PASADORES.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

30.-

Madrid a 13 de octubre de 1962.

281559

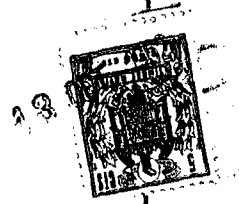


FIG.1

FIG.2

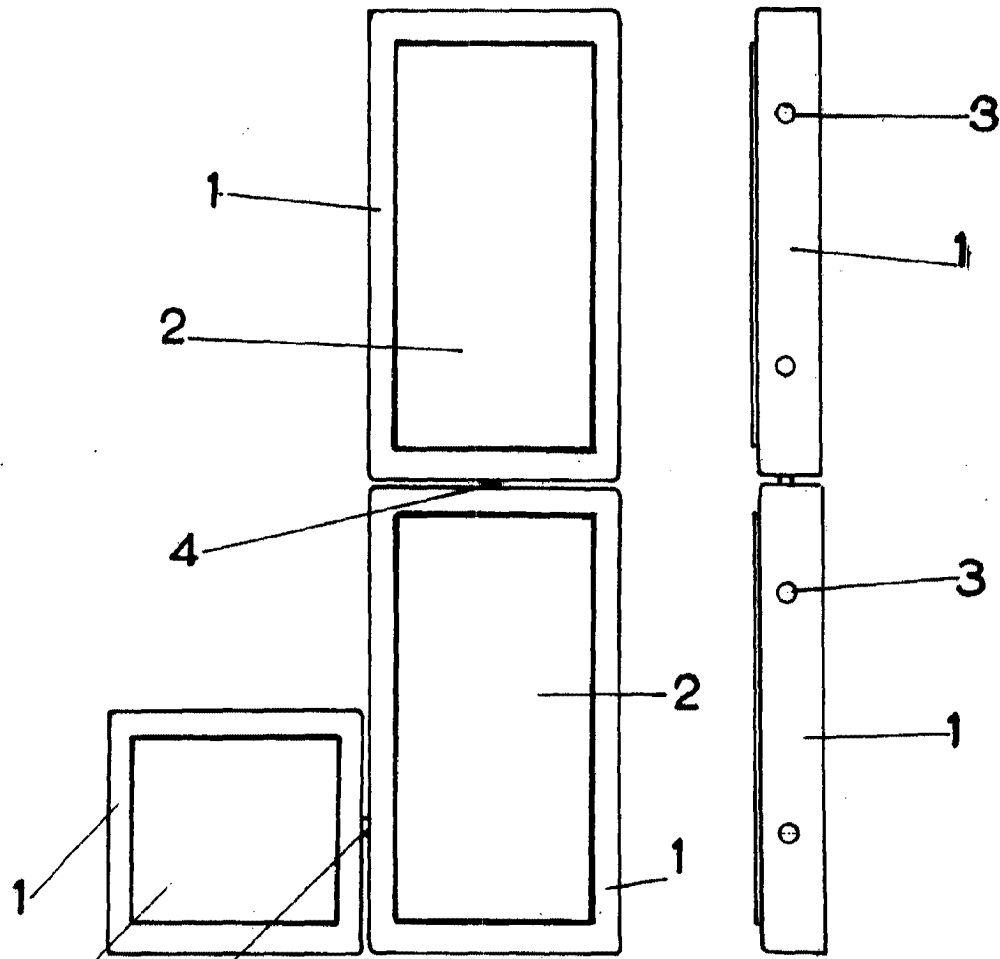


FIG.3

