

10 ES 11 21 22	NUMERO 281558	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 21 SET. 1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

MAYO 1985

30 PRIORIDADES 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16B 39/02
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "ACOPLAMIENTO DE SEGURIDAD PARA TORNILLOS"	
--	--

71 SOLICITANTE (S) INDUSTRIAS TEIXIDO, S.A.	
---	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE RIUDECOLS (Tarragona), Carretera Alcolea, s/nº	
--	--

72 INVENTOR (ES)	
------------------	--

73 TITULAR (ES)	
-----------------	--

74 REPRESENTANTE D. JUAN JOSE ALONSO YAGUE (203-8)	
--	--

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un acoplamiento de seguridad para tornillos.

5 Este acoplamiento hace referencia al tipo que el tornillo pasa primero por un taladro liso y luego por un taladro roscado, cuyos taladros pueden corresponder a distintas piezas a acoplar, o a una misma pieza entre cuyos taladros se inserta otro taladro liso de la otra pieza a acoplar.

10 Este tipo de acoplamiento no es seguro por cuanto el tornillo, ya sea por vibraciones o bien por el juego giratorio entre las piezas a acoplar, se va aflojando hasta que acaba por desatornillarse del todo y salirse de los taladros con su posible pérdida.

15 Esto sucede principalmente en los casos de tornillos de pequeño tamaño como los que se utilizan en óptica para la fijación de los aros de los cristales y para las articulaciones de las patillas a las monturas.

20 Para solucionar este problema se ha previsto un medio de anclaje del tornillo que comprende en la boca exterior del taladro liso un resalto periférico y en la cara interior de la cabeza del tornillo, en la conjunción con el cuerpo del mismo, una garganta,
25 de manera que al atornillar el tornillo en el taladro roscado, por presión coaxial, la propia cabeza del

tornillo dobla a dicho resalto hacia el interior alojándose en la indicada garganta y reteniendo al tornillo.

5 Con el fin de facilitar la explicación más detallada se acompaña con la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso práctico de realización no limitativo del alcance del modelo.

En los dibujos:

10 La figura 1 indica en alzado parcialmente seccionado este dispositivo de acoplamiento con el tornillo separado,

la figura 2 ilustra asimismo en alzado parcialmente seccionado una fase intermedia del acoplamiento, y

15 la figura 3 representa, en igual vista, el acoplamiento ya realizado.

El caso ilustrado corresponde, por ejemplo, al montaje articulado de una patilla -1- en la montura de unas gafas, cuya montura presenta un remate en horquilla -3- donde se introduce una aleta terminal de la patilla. La horquilla -3- presenta en una rama un taladro liso -5-, y en la otra un taladro roscado -6-, con la particularidad de que la boca exterior del taladro liso presenta un resalto periférico -7- de superficie exterior cónica u oblicua -8-.

20

25

El tornillo -9- presenta en la conjunción de su cuerpo -10- con la cabeza -11-, una garganta -12- periférica y la cara interna de dicha cabeza comprende un rebajo oblicuo -13- junto al citado cuerpo -10- que coincide con el resalto -7- de la montura cuando se introduce el tornillo para llevar a cabo el acoplamiento (figura 2).

Al atornillar a fondo el tornillo, por presión coaxial, y debido a las conicidades u oblicuidades del resalto -7- y del rebajo -13-, se dobla dicho resalto hacia el interior gracias a la maleabilidad del material metálico con el que está fabricada la montura y se introduce en la garganta -12- del tornillo resultando éste retenido sin posibilidad de soltarse fortuitamente.

Debido a la citada maleabilidad del material, en caso preciso puede llevarse a cabo el desacoplamiento retirando el tornillo -9-, el cual por el plano oblicuo -14- de su garganta desdobla el resalto -7- disponiéndolo de nuevo coaxialmente con respecto del eje del taladro -5- y permitiendo el paso del cuerpo del tornillo por la boca de dicho taladro.

En el caso, por ejemplo, de la unión o acoplamiento entre los extremos de los aros de las gafas, el taladro liso -5- corresponde a un extremo y el taladro roscado -6- está practicado en el otro extremo.

En este caso, una vez efectuado el acoplamiento, se separarán los extremos sin necesidad de retirar el tornillo -9-, ya que girando el mismo en el sentido del desatornillado, al no retroceder el tornillo se determina la separación progresiva del extremo con taladro roscado hasta su total independencia.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a los cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse este acoplamiento de seguridad en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, y con los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.



REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Acoplamiento de seguridad para tornillos, caracterizado esencialmente porque el taladro liso por el que pasa libremente el tornillo presenta en su boca exterior un resalto periférico, y el tornillo presenta, en la conjunción entre cuerpo y cabeza, una garganta periférica, de manera que al atornillar el
10 tornillo por su extremo en el taladro roscado, la cabeza del tornillo, por presión coaxial, dobla dicho resalto periférico hacia la garganta del tornillo resultando éste retenido.

15 2.- Acoplamiento de seguridad para tornillos, según la anterior reivindicación, caracterizado porque el resalto del taladro liso presenta su parte exterior oblicua, y la cara interna de la cabeza del tornillo, en su conjunción con su garganta, presenta asimismo una oblicuidad que coincide con el borde del resalto
20 para facilitar, en el avance del tornillo, su doblado hacia el interior.

3.- "ACOPLAMIENTO DE SEGURIDAD PARA TORNILLOS"

Consta la presente memoria descriptiva de

siete hojas mecanografiadas y de una lámina de dibujos.

Madrid, a **21 SET. 1984**

INDUSTRIAS TEIXIDO, S.A.

p.a.

J. J. ALONSO YAGÜE
P.P.

M. E. de la Teixido



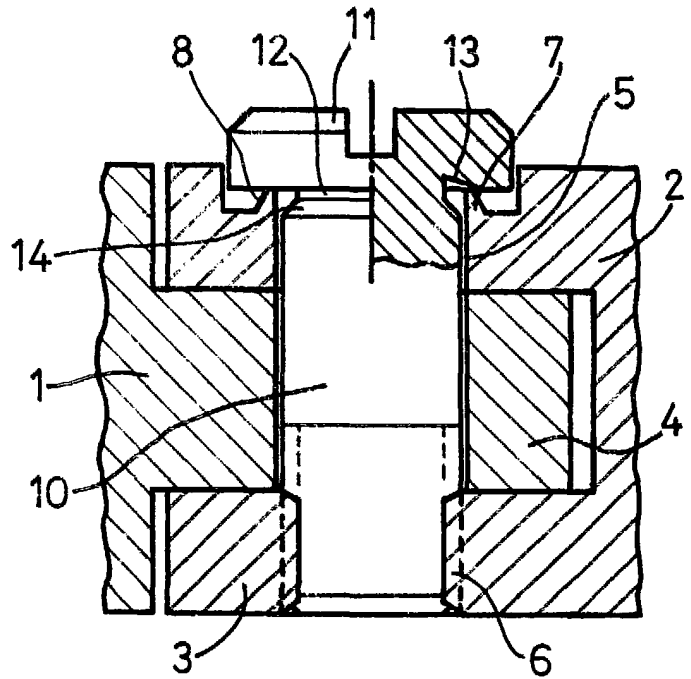
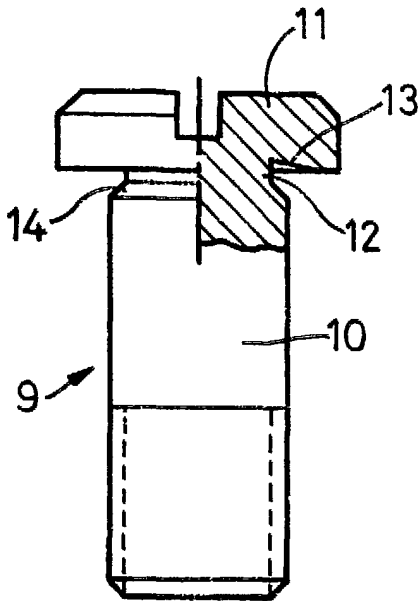


Fig. 2

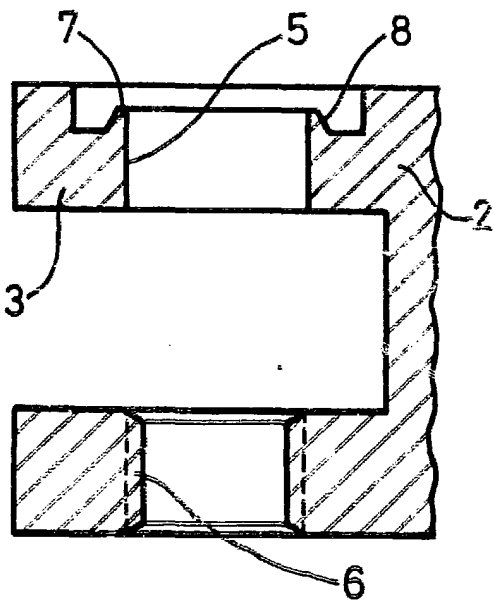


Fig. 1

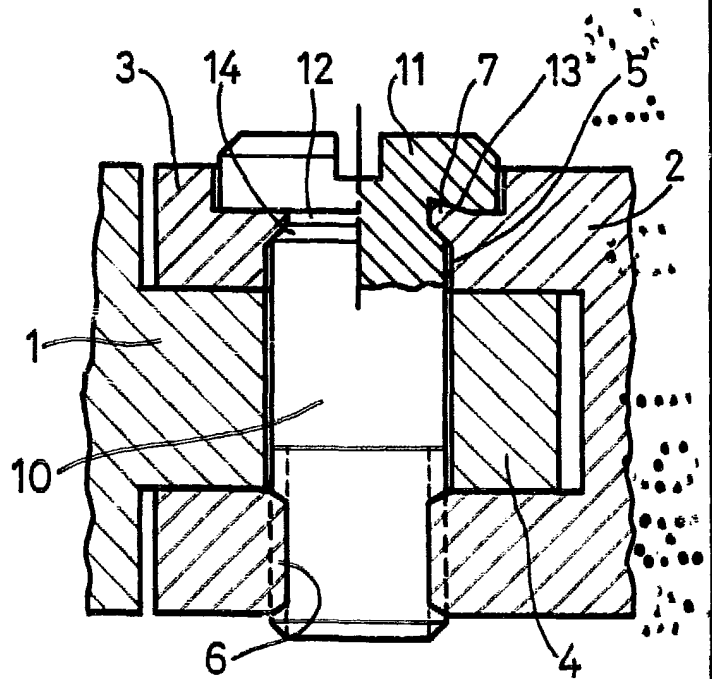


Fig. 3

Madrid, 21 SET. 1984

J. J. ALONSO YAGÜE
P.P.

M. Festells Teixidó

Escala variable.