

(10) ES (11) (12)	NUMERO 281545	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 JUN. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65F 1/12

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"DISPOSITIVO VOLTEADOR DE RECOGEDORES DE BASURAS HACIA UN CONTENEDOR"

(71) SOLICITANTE (ES)
PHILOPATENT, S.A.

BOMIGILIO DEL SOLICITANTE
Castellana, 123 MADRID

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. IGNACIO ARACIL MEROÑO

1 La presente memoria descriptiva tiene como fi-
nalidad la declaración de un "DISPOSITIVO VOLTEADOR DE RECOGEDORES
DE BASURAS HACIA UN CONTENEDOR", cuyo privilegio de explotación in-
dustrial y comercial para España, se solicita por veinte años, de
5 acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial.


 Bajo este título se recoge un dispositivo que -
dispuesto en la cara frontal de la tolva de un contenedor de basu-
ras, del tipo de los que están provistos de una prensa de compacta-
ción, como el que es objeto de un Modelo de Utilidad que se presen-
10 ta conjuntamente, recoge los carros en los cuales viene depositada
la basura y los voltea en el interior de la tolva vaciándolos para
que los residuos sean compactados e introducidos en el interior del
 contenedor.


 Este dispositivo está accionado por un motor --
15 eléctrico que alimenta una bomba hidráulica o neumática que impul-
sa cilindros accionadores del mismo, consistiendo su misión en en-
ganchar el cubo o recogedor de basuras en el suelo elevarlo al
tiempo que lo voltea hacia su parte posterior donde está situada -
la tolva del contenedor.


20 Para comprender mejor el objeto de la presente
invención en el plano anexo se ha representado una realización prác-
tica preferencial del dispositivo volteador objeto de la presente
invención; en dicho plano:

 La figura 1 representa el dispositivo de la pre-
25 sente invención en su posición de reposo.

1 La figura 2 representa el dispositivo anterior una vez que ha cogido el recogedor de basuras (14) y lo ha izado basculándolo hasta la posición representada a trazos.

5 El dispositivo volteador de recogedores de basuras hacia un contenedor de la presente invención se estructura básicamente en una base cuadrangular (1) por uno de cuyos lados se suelda una configuración rectangular (3) que situada divergentemente al plano base está soportada por sendos puntales verticales (2). En el interior de esta configuración rectangular (3) articulan sendos brazos (4) que están relacionados entre sí mediante puntales (5) y provistos en su extremo de un gancho (7). 

10 Los brazos (4) presentan una configuración general en "L", y articulan en el extremo menor en los puntales verticales citados (2) en el punto referenciado en las figuras como (8). Al mismo tiempo, en el vértice (10) reciben el pistón de un cilindro hidráulico (9) que está situado en la estructura base (1) y accionado desde un mando (11). 

15 Por otra parte, el tramo horizontal (5) que relaciona ambos brazos (4) presenta sendos tramos (6) perpendiculares al plano que forman los brazos (4) y el travesaño (5), que se constituyen en topes y apoyos del recogedor. 

20 Cerca del extremo más elevado de la estructura rectangular (3), y por ambos costados interiores existen ganchos (12) que están articulados en el punto superior y, como se verá más adelante, retienen el recogedor (14) en el momento de la basculación. También se destacan dos topes (13) que situados en el pun
25

1 to de unión del tramo vertical (2) y la estructura rectangular -
(3) topan contra el contenedor de basuras y en cierto modo cola-
boran a la retención del recogedor.

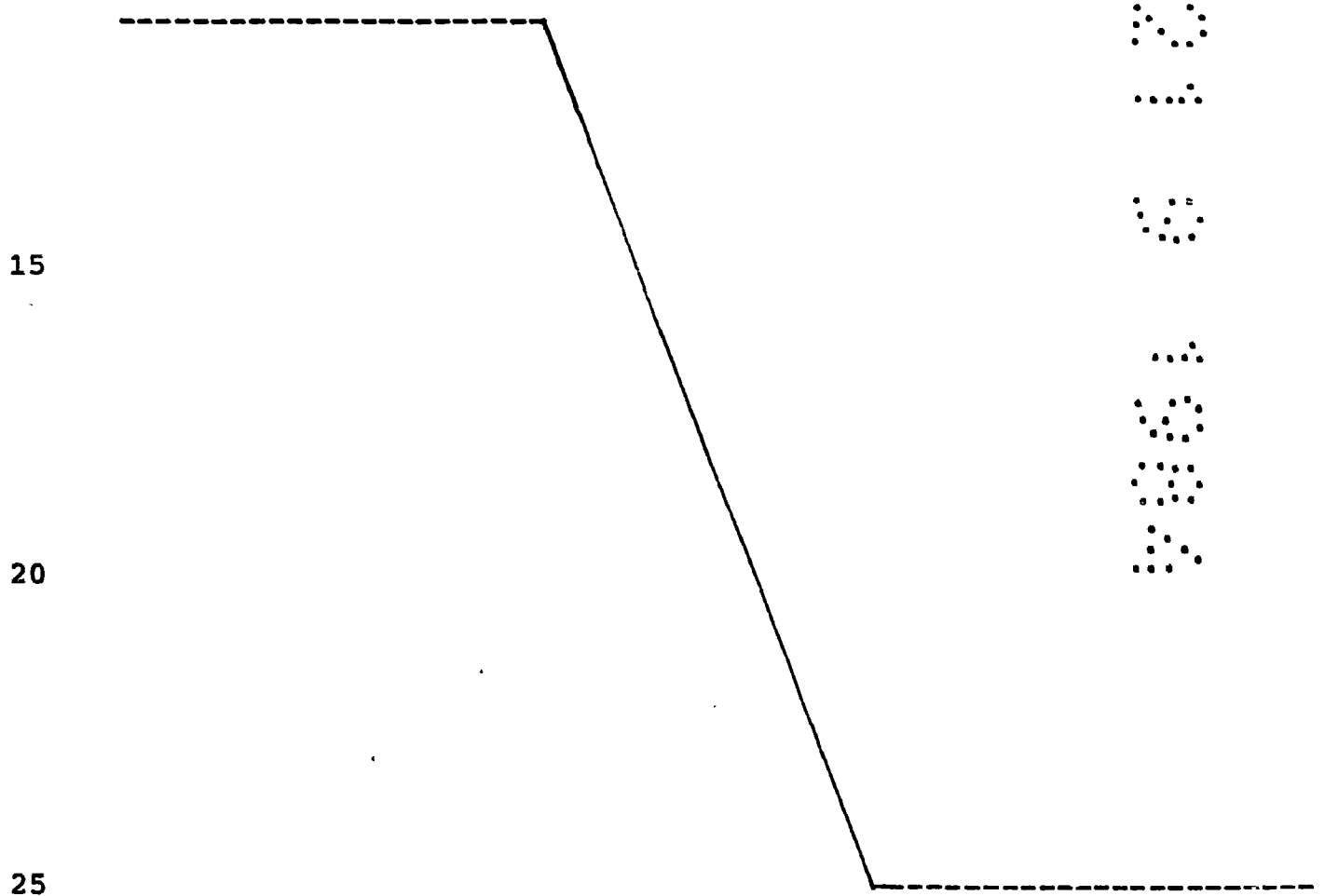
Así estructurado este dispositivo, y colocado
5 arrimado a la tolva de alimentación de un contenedor de basuras,
como el descrito en otra memoria que se presenta conjuntamente -
con ésta, al llegar un recogedor cargado de basura éste es engan-
chado por los ganchos (7) por sendos tetones que presenta éste -
en los costados. Al accionar mediante el mando (11) los cilin-
10 dros (9) el los brazos (7) comienzan a levantarse y a girar con
respecto al punto (8), pasando entonces los tramos (6) a topar -
en el recogedor (14). Al introducirse éste en el hueco interior
de la configuración rectangular (3) topa en los bordes de su boca
en los brazos (12), que están posibilitados de giro con respecto
15 a esta estructura; de modo que en la extensión total de los pisto-
nes de los cilindros (9), en la cual se colocan los brazos (4) en
posición paralela a los lados de la estructura (3) del recogedor
(14) está introducido dentro de esta estructura y totalmente vol-
teado hacia la parte posterior, soportado tanto por los ganchos -
20 (7), (14), y (6).

Habiéndose descrito a lo largo de esta memoria
la naturaleza del presente invento, así como una realización indus-
trial preferente del mismo, sólo nos queda añadir que en su conjun-
to y partes que lo componen es posible introducir cambios de for-
25 ma, material y disposición, en cuanto tales alteraciones no supon-

1 gan una variación sustancial de la naturaleza del invento.

Se reserva el solicitante el derecho a exten-
der la presente demanda a los países extranjeros con los que nos
unen diversos Convenios Internacionales, reivindicando, a ser po
5 sible, la prioridad de la presente solicitud.

El Modelo de Utilidad que se solicita como --
nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con el ordenamiento
vigente sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre un "DIS-
POSITIVO VOLTEADOR DE RECOGEDORES DE BASURAS HACIA UN CONTENEDOR",
10 de acuerdo con las siguientes:



- R E I V I N D I C A C I O N E S -

1
5
10
15
20
25

1.- Dispositivo volteador de recogedores de basuras hacia un contenedor, caracterizado porque consta de una estructura metálica formado por un cuadrado base provisto de medios de rodadura, de uno de cuyos lados parte divergentemente un rectángulo soportado en el lado opuesto por tramos verticales en los que articulan por la cara interna sendos brazos en "L" por su extremo más corto, relacionados entre sí por un tramo horizontal y provistos de ganchos en su extremo libre; mientras que en el vértice se relacionan al pistón de cilindros que partiendo de la estructura base están accionados por una bomba comandada por un motor eléctrico situado en la base de la estructura; para que enganchando un recogedor de basuras por el gancho situado en el extremo de los brazos en "L" levantarlo al tiempo que se bascula hacia atrás donde está situado el contenedor para proceder al vertido del mismo, operación que se realiza al producirse la distensión de los cilindros óleo-hidráulicos.

2.- Dispositivo volteador de recogedores de basura hacia un contenedor, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el tramo horizontal que relaciona los brazos elevadores presenta dos brazos perpendiculares al plano que definen los anteriores y que en la elevación del recogedor se sitúa cerca del fondo de éste facilitando la operación y sostenimiento del mismo.

3.- Dispositivo volteador de recogedores de basura hacia un contenedor, según las reivindicaciones anteriores, -

1 caracterizado porque cerca del extremo más elevado de la estructura
rectangular está provista en el interior de sendos ganchos enfrenta
dos y posibilitados de giro, en los que topa el borde superior del
recogedor en su izado y lo sostienen durante el basculamiento evi-
5 tando que se caiga el contenedor.

4.- "DISPOSITIVO VOLTEADOR DE RECOGEDORES DE BA
SURA HACIA UN CONTENEDOR".

Tal y como se ha descrito en la presente memo--
ria que consta de siete hojas mecanografiadas, acompañadas de sus
10 correspondientes dibujos.

Madrid,

El Agente Oficial.

Ignacio Aracil Merino
P. P.

Fda: Carmen Alonso

•••••

•••••

•••••

•••••

•••••

•••••

•••••

15

20

25

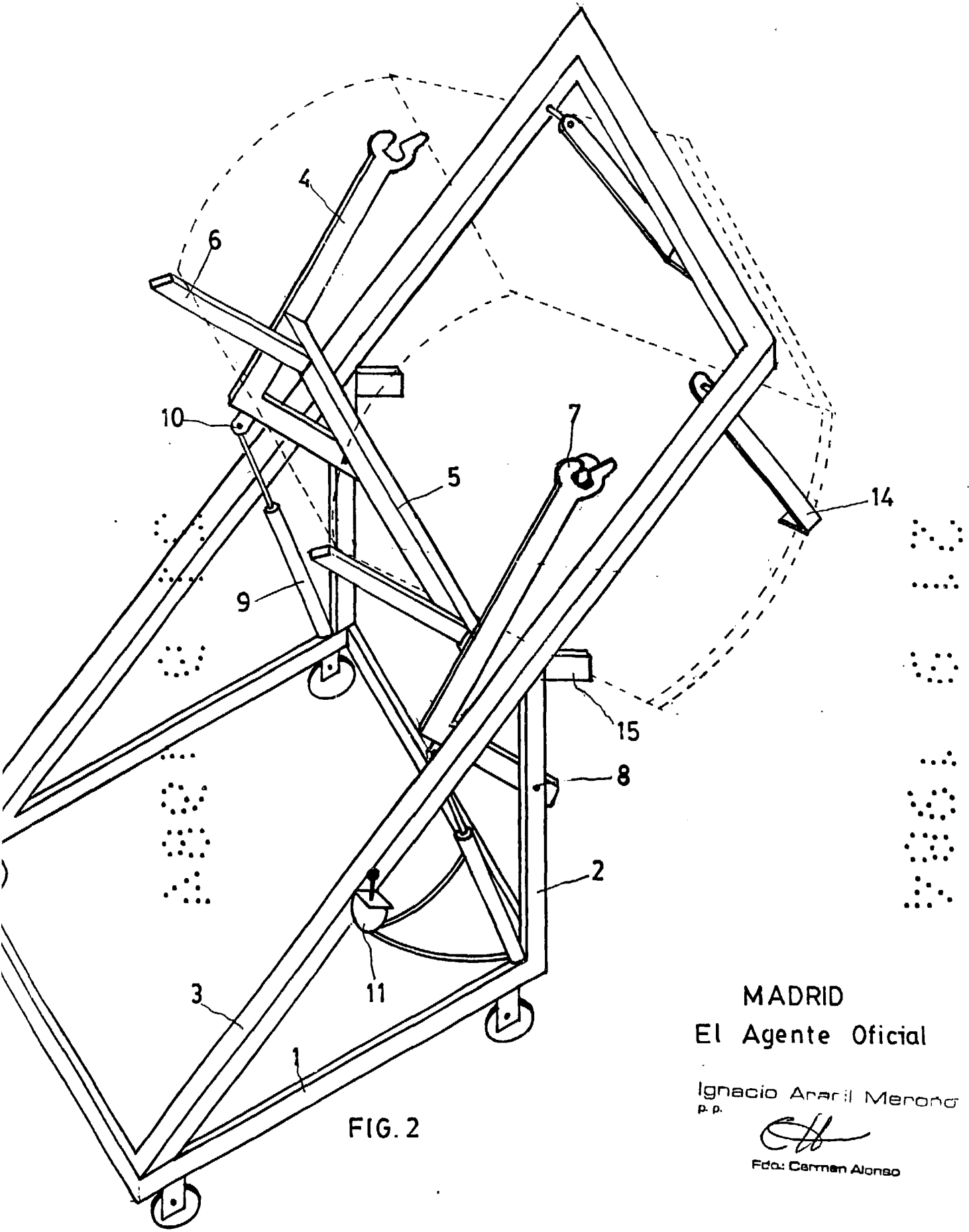


FIG. 2

MADRID
El Agente Oficial

Ignacio Anaril Merono
P. P.

Fdo: Carmen Alonso