



14 0 OCT. 1952

281545

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, a favor de Don Jaime PUIGBÓ Escuté, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Lepanto numero 357, por " UN PERFECCIONAMIENTO EN LOS APARATOS ELECTRICOS DE CALEFACCION ".

La presente Patente de Invención, tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de un perfeccionamiento en los aparatos eléctricos de calefacción, que se traduce en el aumento de rendimiento térmico por efecto del mayor aprovechamiento de las calorías.

Además con este perfeccionamiento se protegen las resistencias, con lo que se evitan algunas causas que normalmente provocan su fusión. Se aplican especialmente este tipo de resistencias blindadas en la industria del plástico.

El perfeccionamiento se caracteriza porque las piezas refractarias taladradas atravesadas por las resistencias y alojadas en la envolvente circular de sección en U, presentan su cara interior protegida por una pieza protectora metálica, consistente en una chapa metálica en forma de tira alargada doblada longitudinalmente según el perfil de una U, con las alas laterales provistas de cortes equidistantes, que forma una serie



de pestañas superponibles que permiten doblar el elemento protector interno de la misma forma que el exterior.

20 Las alas del elemento protector interior se encajan en el interior de la abertura en U, de la envolvente exterior, por lo que el alma de la U de la envolvente es de menor altura que el alma de la envolvente exterior. El solape de los pares de alas superiores e interiores de las dos piezas en U, encajadas, determinan una envolvente completa para las piezas re-
25 fractarias que quedan encajadas en la envolvente interior de sección en U. Este blindaje completo de las piezas refractarias evita la introducción de materias extrañas que provoquen la fusión de la resistencia y asimismo impide la rotura de las piezas refractarias.

30 Aunque excepcionalmente se produce una rotura de alguna pieza refractaria, los trozos quedan sujetos por la envolvente, evitándose el desprendimiento de las resistencias.

35 Con esta envolvente metálica interior, se consigue un mejor rendimiento calorífico al tener las superficies metálicas dispuestas de forma que se adaptan a la de las piezas a calentar, obteniendo un buen contacto que facilita la transmisión del calor.

40 En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso particular de realización práctica del perfeccionamiento objeto de la presente Patente de Invención, mostrando la figura 1, una vista en corte según un plano horizontal y la figura 2, una vista en planta. La figura 3, es un corte y vista según AB y la figura 4, una vista y corte según CD.

45 Siguiendo los dibujos, se vé la plancha envolvente exterior de sección en U de alma -1-, y alas con una serie de cortes que determinan la formación de las pestañas salientes independientes

- 3 - 281545



-2-, que permiten el doblado de la envolvente metálica sola -
pándose ligeramente las pestañas.

Los extremos de la envolvente protectora exterior forman
50 los dobleces exteriores -3- que se doblan hacia la cara in-
terior según los tramos -4-, que terminan por las pestañas
-5-, que se aplican a la cara interior de las resistencias.
La unión de los extremos abiertos de la envolvente exterior
se efectúa por los tornillos -6-. En el interior de la en-
55 volvente metálica exterior se disponen las piezas refracta-
rias aislantes -7-, dispuestas de forma que la superficie
convexa -8- de cada una de ellas se encaje en la concavidad
-9- de la pieza refractaria inmediata. De esta forma, se es-
tablecen una serie de conductos -10- correspondientes al nú-
60 mero de orificios de cada pieza refractaria, que sirven para
alojar las resistencias -11-. Las piezas refractarias no que-
dan solo protegidas por la pieza envolvente metálica exte-
rior, sino también por una envolvente interior metálica de
sección en U, de alma -12- y alas -13- provistas también
65 de cortes -14-, que se encajan en el interior de la envol-
vente exterior, cubriendo completamente las piezas de refrac-
tario.

Los extremos -15- de las resistencias se conectan a unos
bornes -16- dispuestos en una placa soporte -17-, dispuesta
70 en un extremo de la envolvente metálica exterior. Estas cone-
xiones quedan cubiertas por la caja -18- que presenta un ori-
ficio ¹⁹ para entrada del cable conductor.

Se fabricará el perfeccionamiento citado con los materiales
apropiados a cada uno de los elementos componentes, pudiendo
75 variar su forma, acabado y dimensiones, y cuantos detalles de



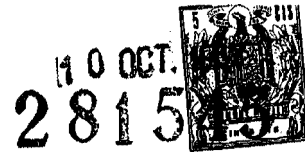
realización no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

- 80 1ª.- Un perfeccionamiento en los aparatos eléctricos de calefacción, que se caracteriza porqué las piezas refrac -
tarias taladradas atravesadas por las resistencias y alojadas en la envolvente circular de sección en U, presentan su cara interior protegida por una pieza protectora metálica, consistente en una chapa metálica en forma de tira alargada
85 doblada longitudinalmente según el perfil de una U, con las alas laterales provistas de cortes equidistantes, que forma una serie de pestañas superponibles que permiten doblar el elemento protector interno de la misma forma que el exterior. Las alas del elemento protector interior se encajan
90 en el interior de la abertura en U de la envolvente exterior, por lo que el alma de la U, de la envolvente es de mayor altura que el alma de la envolvente exterior. El solape de los pares de alas superiores e interiores de las dos piezas en U encajadas, determinan una envolvente completa para las piezas refractarias que quedan encajadas
95 en la envolvente interior de sección en U. Este blindaje completo de las piezas refractarias evita la introducción de materias extrañas que provoquen la fusión de la resistencia y asimismo impide la rotura de las piezas refractarias.
- 100 2ª.- Un perfeccionamiento en los aparatos eléctricos de calefacción.

- 5 -



104 sente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona, 10 de Octubre de 1.962.

P. A.

M. LLORT

J. Alhama

FIG. 1

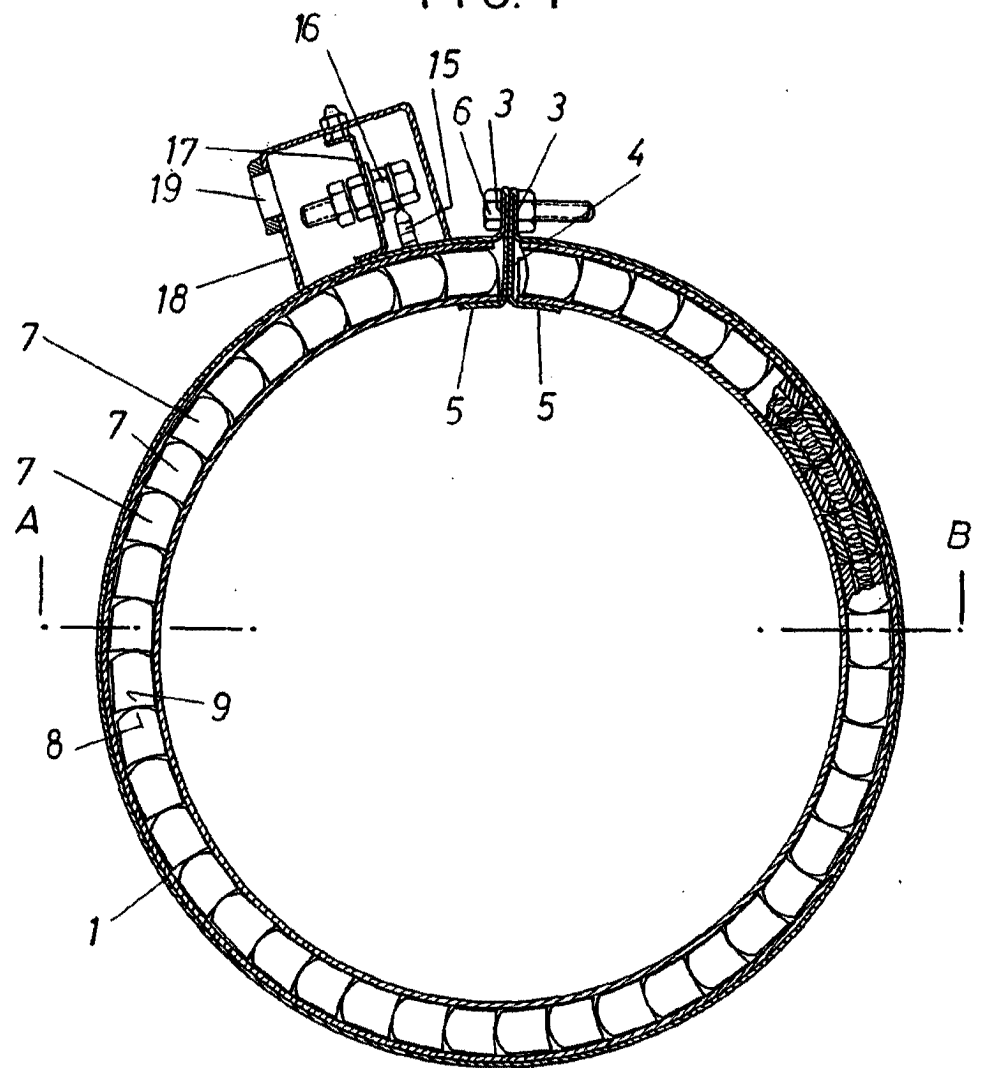


FIG. 3

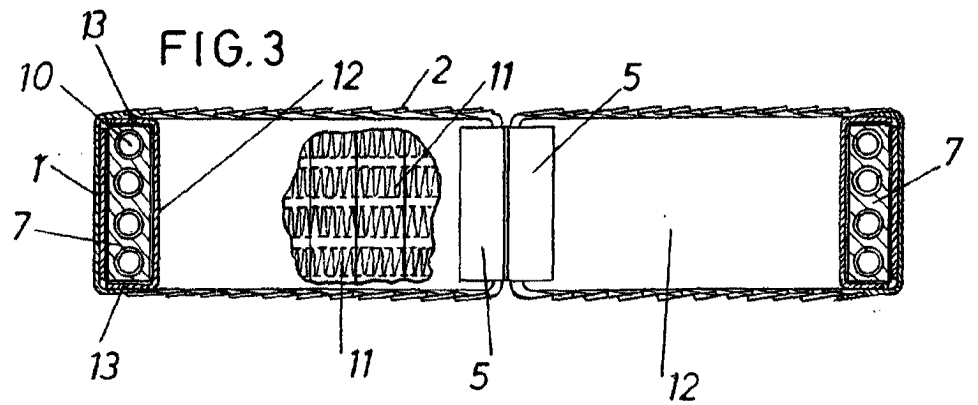
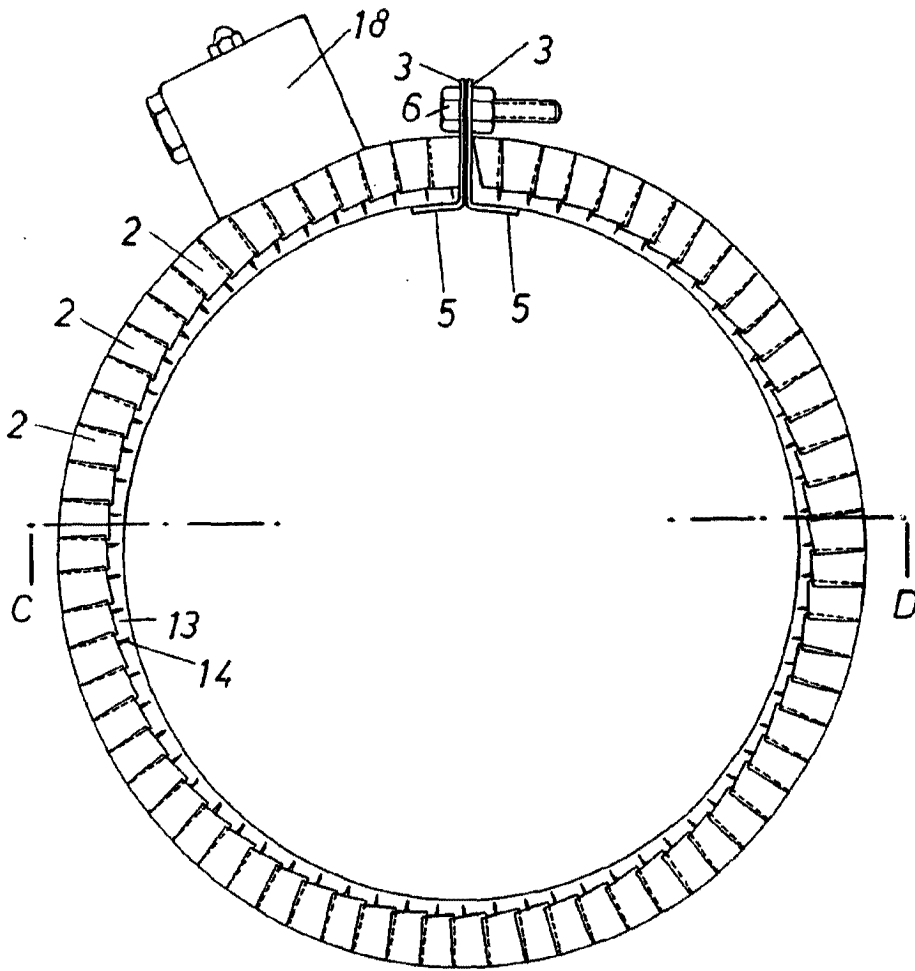




FIG. 2



281545

FIG. 4

