



281512

511

UN OÍJA DESCRIPTIVA

sobre una

INVENCIÓN DE INVENCIÓN

por veinte años en España, a favor de don LUCIANO LEBT,  
LUCAS LEBT, de nacionalidad española, residente en  
Madrid, calle Atocha, 112, por:

"CUBIERTAS DE PAREDES Y DE PAREDES PARA INVENCIÓN DE SU  
INVENCIÓN DE PAREDES Y DE PAREDES PARA UN INVENCIÓN  
CUBIERTAS"

ooOoo

Como su enunciado indica consiste la presente  
invención en un nuevo tipo de cubierta, la cual llevará  
paredes intermedias para que dentro de cada compartimen-  
to sean introducidas cámaras infladas por un difusor cen-  
tral y exterior, cuya invención debe ser considerada como  
una invención según determina el artículo 43 de la vigente  
Ley de Propiedad Industrial.

La presente invención tiene por objeto svi-



10

tan los choques y reventones que los vehículos en general  
 sufren al circular a grandes velocidades, ya que por estas  
 cubiertas cuyas características esenciales lleva consigo un  
 número indeterminado de paredes transversales que independi-  
 zan totalmente los departamentos de que consta la cubierta,  
 para que es caso uno de ellos pueda ir la cámara correspon-  
 diente y la cual es hinchada por medio de su válvula conec-  
 tada a un difusor central giratorio que sirve para dar aire  
 a todas las cámaras a la vez.

15

20

quiere ello decir, que sin molestias de hinchado, ni  
 dificultades de manejo, con esta nueva cubierta provista de  
 sus correspondientes accesorios se evitan totalmente los reves-  
 tones y accidentes que pudieran tener los automovilistas en  
 carretera, ya que aunque se pinchara una sección o cámara in-  
 dependiente el vehículo podría seguir su marcha casi sin lle-  
 gado a notar, puesto que por ser las paredes de la cubierta  
 de material flexible, las cámaras correspondientes a la pin-  
 chada, cubrirían el espacio longitudinal de tal hueco, sino en  
 su totalidad la mayoría de él, permitiéndose con ello el po-  
 sible reventón y pérdida de la dirección del vehículo por tal  
 motivo.

25

30

Para dar una idea más completa del invento se acompaña  
 a la presente el croquis de los planos, observándose en la  
 figura por una parte de la cubierta seccionada en la que se  
 aparece con el número 10 las paredes que independizan la cubier-  
 ta en secciones para que puedan introducirse dentro de cada  
 una de ellas las cámaras 10, que por medio de sus válvulas 6  
 quedan sujetas a las cámaras por las roscas o tuercas de ajuste  
 2.

35

40

Para la perfecta entrada del aire a dichas cámaras  
 de por medio de sus válvulas 6, existen un difusor giratorio  
 2, el cual conecta o desconecta por medio de sus espigas



7 y 7' e los espárragos de las cámaras 8.

Dicho difusor presenta dos movimientos giratorios para la realización del conectado o desconectado, señalándose con los números 3 y 3' dichos giros.

45

Con el número 5 es señalada una bola que dentro de las válvulas 4 del difusor 2, permiten la obturación del aire en el momento de que este ya no es introducido desde el exterior por la válvula central 1 a los conductores 6 para que después siga su curso por las válvulas del difusor 4, espárragos 7, 8 para terminar en las cámaras 10.

50

La figura 2ª muestra una perspectiva en corte de la cubierta 12, con su lado interno 11, pared independiente 10, y la válvula 8 o espárrago que sale de cada cámara 10.

La figura 3ª muestra un corte del difusor, en el que se aprecia la válvula central 1, con sus lados laterales 13, el conducto guidor del aire 6 a sus respectivas válvulas, símbolo de la válvula central 14, muelle 16, espárrago de la válvula central 17 y otro muelle de válvula central 15.

55

60

La figura 4ª muestra asimismo en sección y perspectiva la cubierta 12, la parte interior de la misma 11, el espárrago de válvula de cámara 8, espárrago conductor 7 del aire una vez conectado con el de la válvula 6, o bien 7', según este o no conectado dicho espárrago al del número 6, la válvula lateral 4, la bola de obturación 5, el conductor 6 de la válvula central a las laterales del difusor 2, la válvula central 1, el símbolo 14, el muelle 15 y 16, y de los números anteriormente descritos en las otras figuras ya indicadas.

65

70

Una vez descrita cada una de sus piezas y el cometido que cada una realiza, el funcionamiento de

- 4 - 281512



esta intención es el siguiente:

75

80

85

Como para la acoplación de las cámaras indepen-  
dientes dentro de la cubierta es preciso que éstas se ajusten a un determinado espacio, tal cubierta se ha fabricado con paredes transversales en todo su círculo, siendo el número de paredes indeterminado, ya que según el diámetro de la rueda así será el número de departamentos de la misma. Generalmente se usará el número de 16, dentro de cada cual irá su cámara correspondiente con salida de la boquilla de válvula hacia el exterior para poder conectar todas ellas con un difusor central giratorio, el cual queriendo inflar a un mismo tiempo todas ellas, bastará conectar o girar el disco del difusor y enchufar las boquillas o esparragos cada una a su correspondiente, siendo por consiguiente el número igual de válvulas de las cámaras como del difusor.

90

Una vez conectadas todas ellas por medio de un latiguillo de plástico o material similar, bastará y por medio de su válvula central con salida al exterior de la rueda conectarla a la goma del compresor o máquina de aire, ya que el gasto se repartirá por sí solo y por igual a todas las cámaras interiormente sin necesidad de abrir el abellector de la rueda para cada una.

95

100

Las ventajas que se consiguen con estas nuevas cubiertas de paredes independientes, así como con sus cámaras y accesorios complementarios es muy eficaz y segura, puesto que por igual medio usual de inflado y ventajas a las corrientes cubiertas, permiten en todo momento una seguridad de rodaje perfecto, ya que nunca puede existir reventones conjuntos a grandes velocidades en carretera, evitándose con ello accidentes muy frecuentes que hasta la



- 5 -

281512

fecha era inevitable por no existir ningún medio para evitarlos.

105 De más, en la práctica se ha demostrado que incluso reventando una de estas cámaras, no se llega a notar en ruta tal reventón, puesto que las cámaras correspondientes a la reventada cubren al espacio que la pinchada o reventada ha dejado hueco, ya que por la presión del aire contenido en  
110 cada cámara correspondiente y por llevar las paredes constitución flexible, permite que longitudinalmente las paredes laterales de dichas cámaras correspondientes cubran sino todo el espacio dejado por la reventada, la mayor parte de él, puesto que por llevar un determinado número de cámaras, los  
115 espacios de cada una de ellas son bastantes reducidos y fáciles de cubrir en tales circunstancias.

También se ha pensado en la forma de conocer cual de ellas ha reventado en ruta y es que en cada compartimento de válvula llevará un señalizador que sale al exterior en el  
120 momento que no tiene presión de aire y fácilmente visto desde el exterior, por llevar el embellecedor un taladro practicado en tal lugar para que se observe este detalle.

#### NOTA

125 Por último y una vez descrito suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, se ha-  
cá constar que la presente invención podrá fabricarse en cualquier clase de material, tamaño y dimensiones, siendo por tanto lo que se solicita una patente de invención por veinte años en España, la cual quede recogida en las siguientes:

#### 130 REIVINDICACIONES

1.- Cubiertas con paredes intermedias para llevar en su interior cámaras múltiples infladas por un difusor central, caracterizándose porque el número de 17 departamentos quedará tal cual sea por sus paredes intermedias y proporcionadas

281512



135

una de otras para su inflado por igual.

38.- Cubiertas con paredes intermedias para llevar en su interior cámaras múltiples infladas por un difusor central, según la anterior reivindicación, caracterizándose porque dentro de cada departamento llevará su cámara con válvula o boquilla que sale al exterior.

140

39.- Cubiertas con paredes intermedias para llevar en su interior cámaras múltiples infladas por un difusor central según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque cada boquilla de válvula de cámara irá conectada a la boquilla de otra válvula por medio de un latiguillo que sale de un difusor central.

145

40.- Cubiertas con paredes intermedias para llevar en su interior cámaras múltiples infladas por un difusor central, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque cada válvula del difusor central llevará y por medio de un conductor la conexión de aire a otra válvula central, de la cual sale repartido el aire proporcional a cada cámara independiente.

150

41.- Cubiertas con paredes intermedias para llevar en su interior cámaras múltiples infladas por un difusor central, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque para el reparto de aire existirá un difusor interior, en el cual será el encargado de conectar las válvulas del mismo con sus correspondientes de las cámaras de la cubierta.

155

42.- CUBIERTAS CON PAREDES INTERMEDIAS PARA LLEVAR EN SU INTERIOR CÁMARAS MÚLTIPLES INFLADAS POR UN DIFUSOR CENTRAL, todo tal y como queda descrito en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se representa en los dos de dibujos adjuntas.

160

165

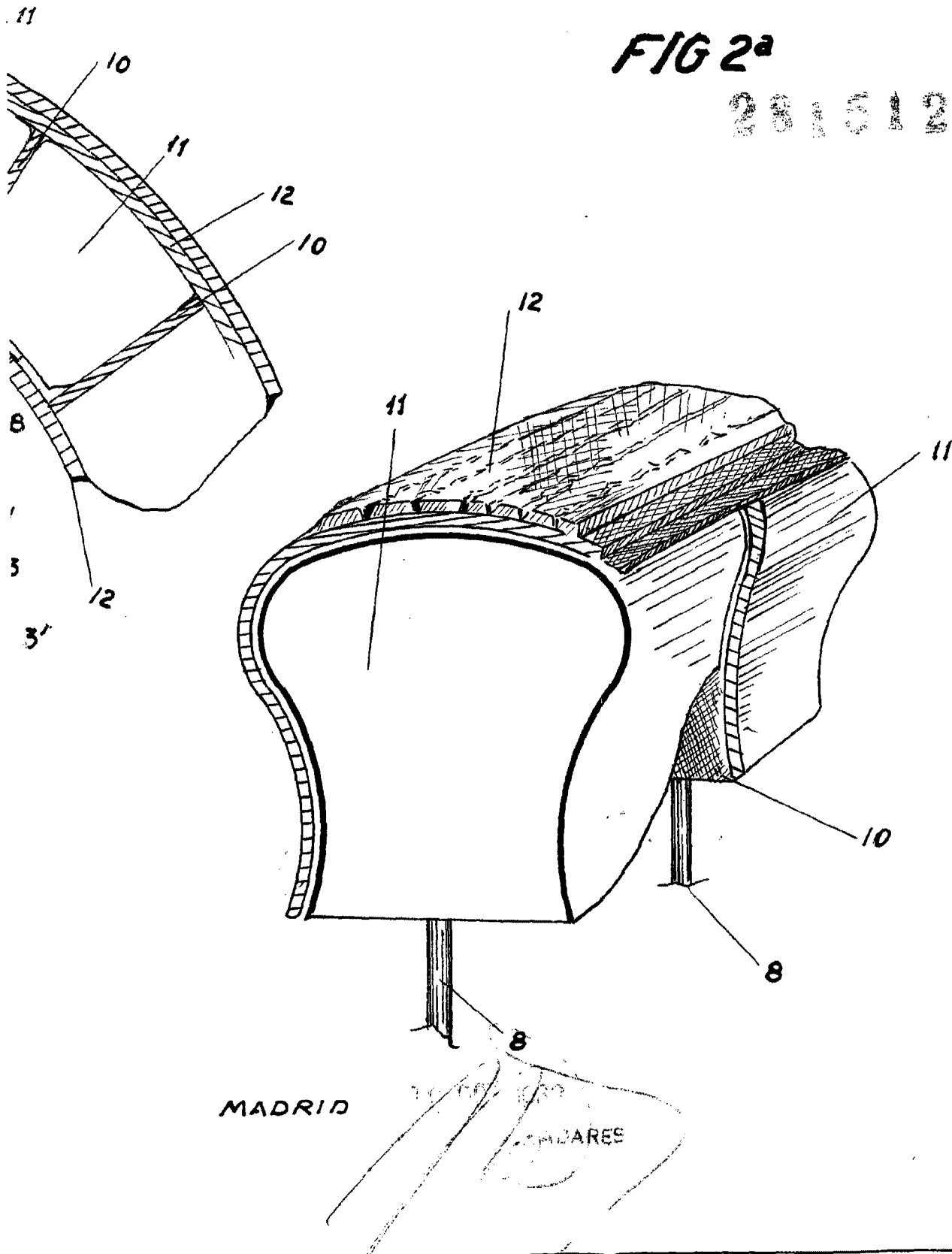
México, 10 de Octubre de 1902

F. SANCHEZ VALLADARES



FIG 2<sup>a</sup>

281512



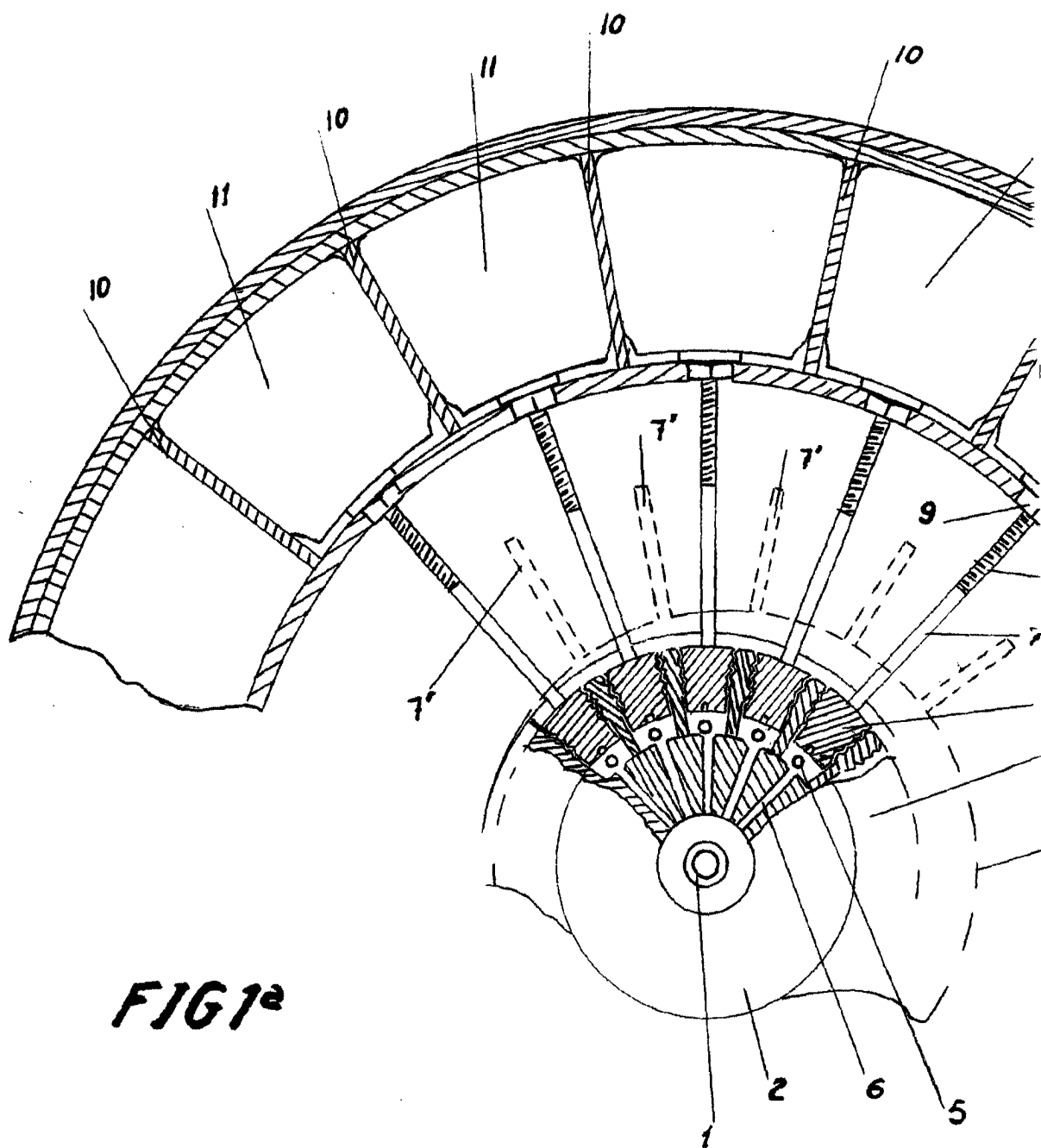
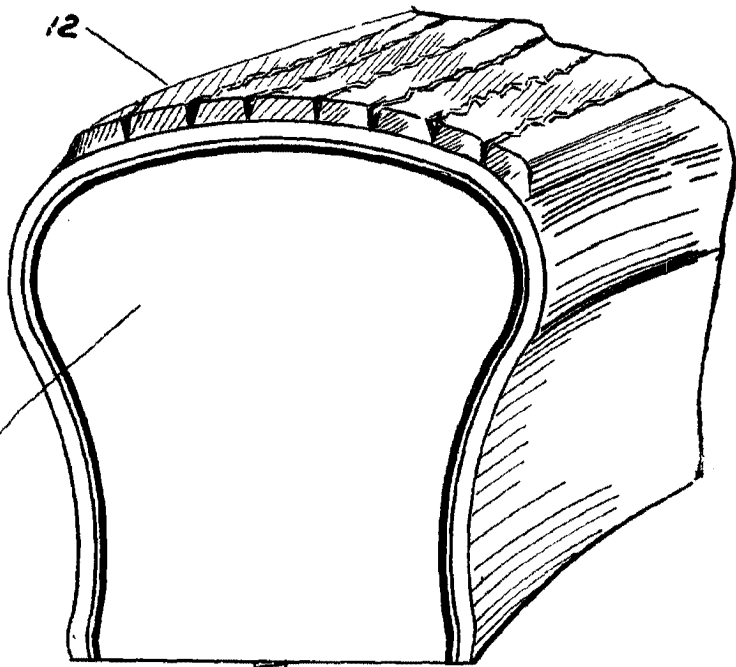


FIG 1<sup>a</sup>



281512

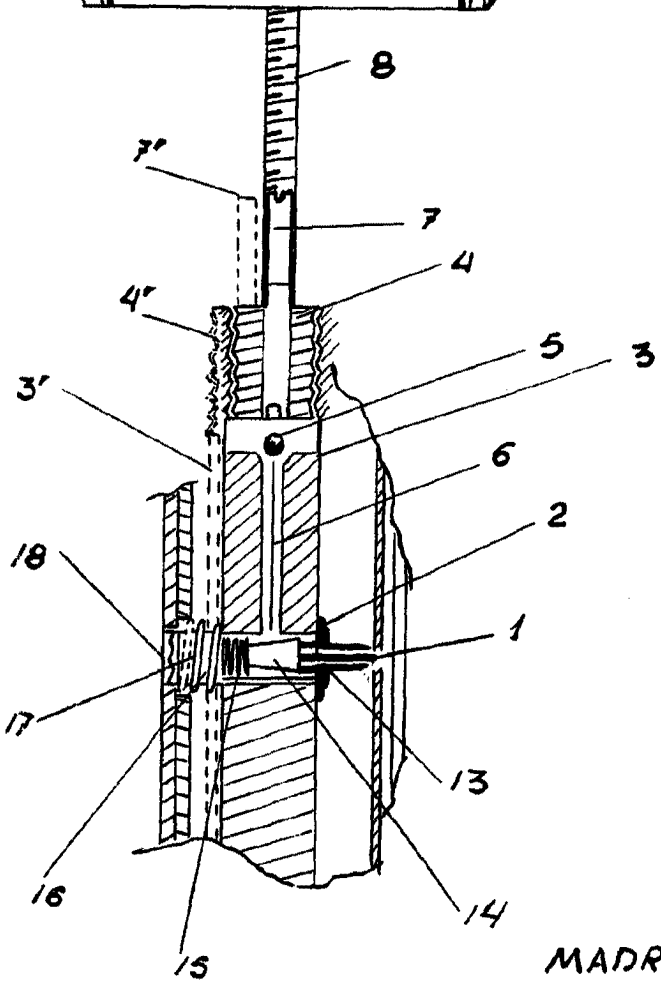


FIG 4a

MADRID.

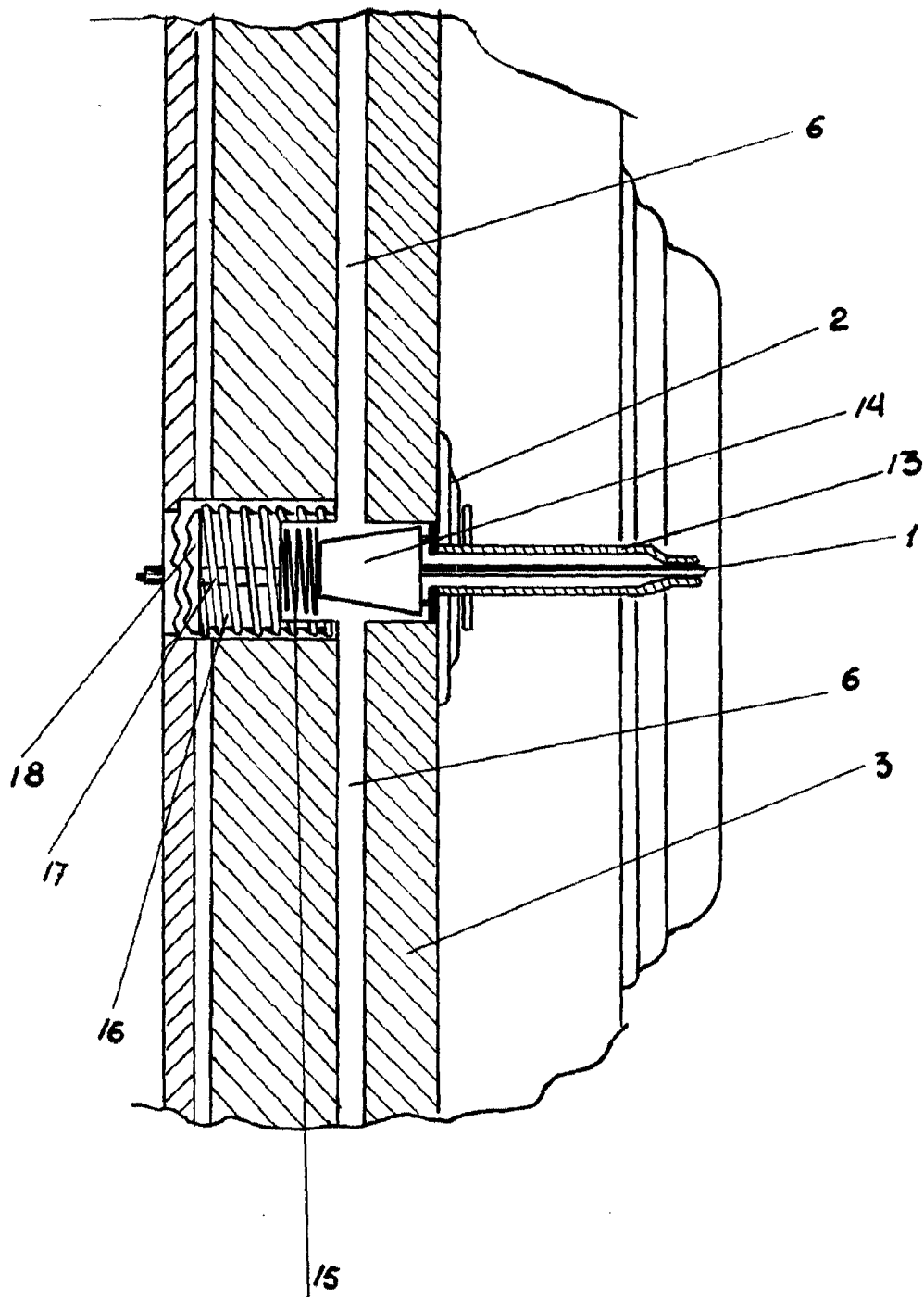


FIG 3a