

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 281508	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 19 SET. 1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 MAR. 1985

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL H01R 13/04
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "CLAVIJA DE CONEXION ELECTRICA"
--

(71) SOLICITANTE (S) D ^a Rosa María BROSSA Claveras

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 08006 BARCELONA - Aribau, 300, 2 ^a 1 ^a

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. Alfonso Durán Olivella 08008 BARCELONA - P ^o de Gracia, 101, pral.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una clavija de conexión eléctrica, del tipo utilizado para establecer contacto entre una base de enchufe, fija o móvil, y un receptor eléctrico por medio del correspondiente cable de alimentación.

5.

Se conocen clavijas de conexión de diferentes clases, las cuales, obedeciendo a los mismos principios y presentando características comunes impuestas por la normalización de los contactos a establecer, se diferencian por las soluciones aportadas a la constitución de las partes metálicas de conexión y las partes aislantes de soporte para las mismas y manejo por parte de los usuarios.

10.

La mayoría de modelos propuestos presenta el inconveniente de su excesiva complejidad, que se traduce en un precio de coste elevado o bien en deficiencias técnicas que repercuten en el funcionamiento y en la vida útil de servicio del dispositivo. Dichos inconvenientes han sido eliminados en el Modelo propuesto, que obedece a un diseño racional de la clavija en función de su cometido, presentando además una estructura racional y de fácil manejo.

15.

20.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de una clavija de conexión eléctrica, según los principios de las reivindicaciones.

25.

En los dibujos:

La figura 1 es una sección longitudinal de la

nueva clavija, y la figura 2 una vista interna de una de las mitades que la integran.

La figura 3 es una sección transversal, por un plano indicado III-III, del nuevo dispositivo de conexión.

5. Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes indicadas a continuación.

La carcasa de la nueva clavija, en forma de caja de protección para los componentes internos de conexión con los terminales del cable de alimentación, comprende dos...
10. piezas idénticas de material aislante, acoplados por sus...
bordes. Dicha identidad reduce a uno solo los tipos de semicaja, con la consiguiente reducción de costes.

Cada mitad de la carcasa comprende una parte -1- de configuración aproximadamente cilíndrica modificada, y...
15. una parte -2-, prismática y de menor anchura, provista...
exteriormente de un estriado -3- otro relieve que facilitará el manejo de la clavija.

Los pernos de conexión -4- presentan característicamente una cabeza cilíndrica -5-, provista de un tornillo lateral -6- de conexión para un terminal del cordón de alimentación. Un entrante -7- de forma cilíndrica, practicado radialmente en la parte interna de la zona -1-, permite el alojamiento de la cabeza del tornillo, mientras que la cabeza -5- del perno queda situada en el interior de un espacio definido entre la base -8- y un tabique -9- paralelo a la misma, como se ve en las figuras 1 y 2.
20.
25.

De esta manera, cuando se realiza el montaje de la clavija en fábrica, manual o mecánicamente, los pernos con sus correspondientes tornillos quedan en posición estable en

su alojamiento, lo cual facilita considerablemente la operación montadora.

5. La base superior -10- y un tabique -11- próximo a ella, en la zona -2- de menor anchura, definen un espacio para dos piezas conjugadas -12- y -13-, hechas de material aislante, destinadas a la retención del cordón de alimentación eléctrica a su entrada en la parte superior de la clavija, a través de un orificio -25- definido por las dos mitades de la carcasa. Los tornillos -14- relacionan las dos piezas citadas, las cuales presentan, en su parte enfrentada, unos entrantes que definen un espacio de forma aproximadamente ovalada, como enseña la figura 3, en orden a la retención del cable.

15. En las partes laterales de cada una de las mitades de la carcasa, las paredes -26- definen los bordes cuya yuxtaposición definirá el cuerpo de la carcasa y manejo de la clavija.

20. En la parte media del dispositivo, el componente metálico -15-, hecho de pletina repetidamente acodada en ángulo recto, forma los brazos paralelos -16-, los tramos en prolongación -17-, los paralelos -18- y sus terminaciones oblicuas -20-. El componente retiene en su parte central el bloque -23-, metálico, prismático, perforado y roscado axialmente, para recibir los tornillos -21- y -22-, insertos en
25. orificios practicados en las mitades de la carcasa con objeto de sujetar los diferentes componentes del dispositivo.

Los brazos laterales -18-20- del componente metálico central quedan al descubierto a través de aberturas

laterales -19- que permitirán el contacto en funciones de conexión de tierra, con elementos metálicos existentes en las bases hembra de conexión a las que se aplicará en su momento la clavija que se describe.

5. Las pestañas -24- en las bases de las mitades de la carcasa, en correspondencia con zonas aplanadas en los flancos de las mismas, contribuyen a facilitar el acoplamiento de aquellas partes y constituyen salientes de referencia para la inserción de la clavija en una base hembra de conexión.

10. Para asegurar la posición de la pieza -13- en su alojamiento, se dispone en su superficie lateral una pluralidad de nervios -26- de forma triangular alargada, que actúan como cuñas retenedoras. Asimismo, para fijar la posición de las cabezas de los tornillos -6- en sus alojamientos -7-, éstos comportan en sus paredes laterales unos nervios longitudinales -27- de retención.

15. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la clavija descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

20.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

5. 1.- Clavija de conexión eléctrica, del tipo formado por una carcasa de protección de los componentes metálicos, definida por dos mitades simétricas de material aislante, caracterizada esencialmente porque el componente contactor con una toma de tierra perteneciente a una base de conexión comprende una pieza metálica derivada de una pletina rectangular repetidamente acodada para definir una zona superior rectangular y expansiones laterales asimismo rectangulares terminadas en apéndices oblicuos, accesibles a través de aberturas laterales formadas en los flancos de las mitades simétricas de la carcasa, alojándose en el espacio formado por la parte cuadrangular superior de la pieza un bloque cuadrangular transversal de configuración prismática, provisto de un elemento lateral de conexión para un conductor terminal y con una perforación longitudinal roscada con objeto de recibir, en cada uno de sus extremos, un tornillo que coopera a la sujeción de una de las mitades de la carcasa.

15. 2.- Clavija de conexión eléctrica, según la reivindicación anterior, caracterizada por la formación, en la parte superior inmediata al orificio de entrada para el cable de alimentación, de un alojamiento para un par de piezas de material aislante en funciones de retención del cable de entrada, con la particularidad de que cada una de dichas piezas presenta sección en forma de C y se acopla a su simétrica mediante un par de tornillos transversales.

3.- Clavija de conexión eléctrica, según las reivin-
dicaciones anteriores, caracterizada porque la pieza de ma-
terial aislante que recibe el acoplamiento de los extremos
de los dos tornillos sujetadores del cable presenta en su
5. superficie lateral una pluralidad de nervios triangulares
alargados, destinados a actuar como cuñas de retención de la
pieza en su alojamiento.

4.- Clavija de conexión eléctrica, según las reivin-
dicaciones anteriores, caracterizada porque cada uno de los
10. pernos metálicos de contacto presenta, en la parte de su
retención en la zona inferior de la carcasa, una cabeza ci-
lindrica destinada a quedar alojada en el interior de un es-
pacio definido entre la base de la carcasa y un tabique
paralelo a la misma, a la vez que el tornillo lateral de
15. conexión para el terminal de alimentación queda alojado en
el interior de un espacio lateral, asegurando dicha configu-
ración una estabilidad posicional para cada uno de los per-
nos durante el montaje del dispositivo.

5.- Clavija de conexión eléctrica, según las reivin-
20. dicaciones anteriores, caracterizada porque cada uno de los
huecos de las mitades aislantes de la carcasa destinados a
recibir las cabezas de los tornillos acoplados a los pernos
metálicos presenta en sus paredes internas unos nervios lon-
gitudinales destinados a la retención de las mencionadas ca-
25. bezas.

Sean cuales fueren las circunstancias que concu-
rran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en

las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

6.- "CLAVIJA DE CONEXION ELECTRICA"

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

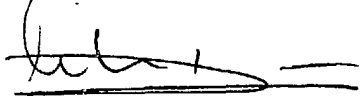
5.

Barcelona, 19 SET. 1984

P.A. de D^a Rosa María BROSSA Claveras.

ALFONSO DURÁN

p. p.



Fdo.: Luis A. Durán Moya

FE/tb/mb.

FIG.1

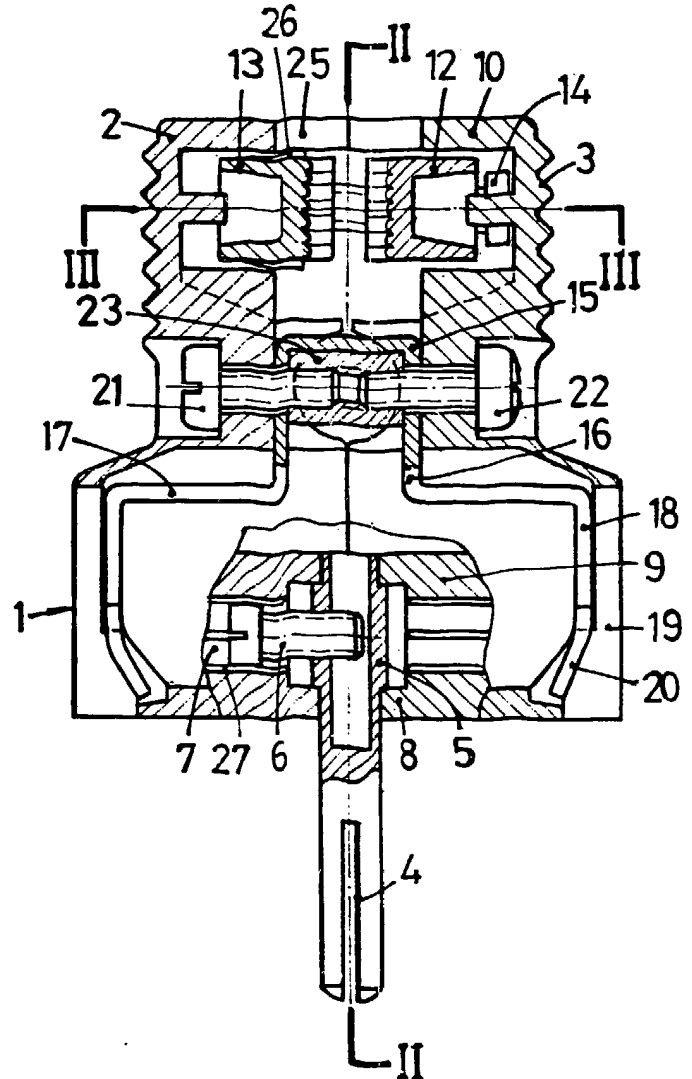
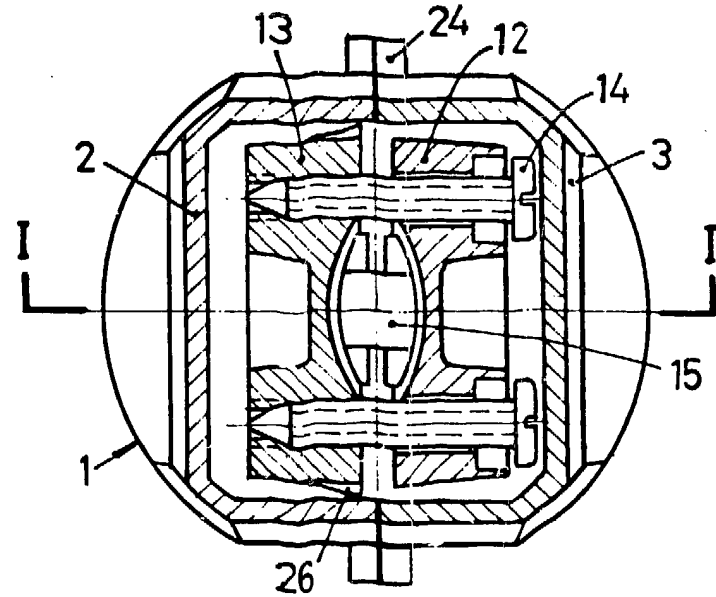
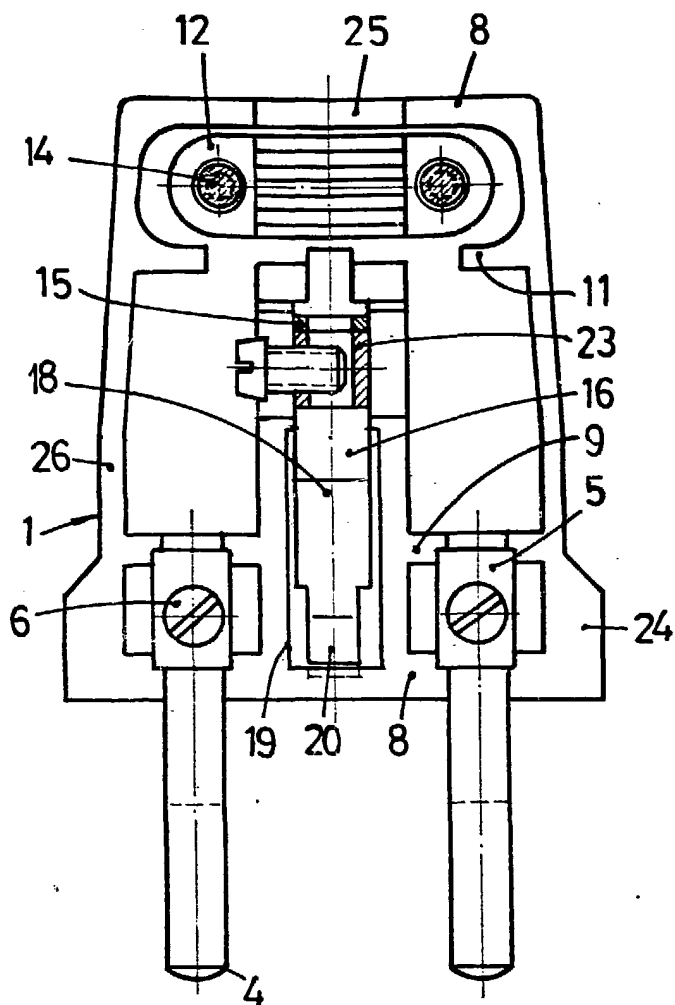


FIG.3



ESCALA VARIABLE

FIG. 2



BARCELONA, 19 SET. 1984

P. A.

ALFONSO DURÁN

p. p.

Fdo.: Luis A. Durán Maya