



ESPAÑA

19 ES	11 21	NUMERO 281477	10 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION 14 Sepbre. 1.984	

MODELO DE UTILIDAD

1 MAR. 1985

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO 430.310	30 Sepbre. 1.982	EE.UU.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A47G 9/02
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "TELA NO TEJIDA, MEJORADA, MUY ESPONJOSA Y DE BAJA DENSIDAD" Como divisional de la Patente No. 526.136/8 de 29 Sepbre. 1.983
--

71 SOLICITANTE (S) CHICOPEE

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 317 George Street, New Brunswick, New Jersey, ESTADOS UNIDOS.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1

RESUMEN DE LA INVENCION

Una tela no tejida formada mediante unión por calor o fusión de una lámina que incluye fibras conjugadas.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

5

Son conocidos el método y aparato para secar y termoendurecer láminas fibrosas. Uno de dichos métodos y aparatos se expone en la Patente estadounidense Número 3.442.740. El aparato descrito incluye un rodillo recalentado rotativo y una cinta de sujeción, flexible, sinfin, que avanza alrededor del rodillo. Entre la cinta y el rodillo se introduce una lámina. En la modificación descrita en dicha Patente, la lámina avanza alrededor del rodillo debajo de la cinta de sujeción. La lámina se pasa del rodillo de calentamiento a la cinta que la transporta a un rodillo de enfriamiento. La lámina avanza alrededor del rodillo de enfriamiento mientras está bajo la cinta de sujeción y después se quita del rodillo y de la cinta.

10

15

20

25

30

En la secadora Honeycomb comercializada, se pasa una lámina fibrosa alrededor de un rodillo foraminoso mientras se somete a calor por aire a presión que se dirige hacia la superficie exterior del rodillo. Aunque este aparato se usó originalmente para secar láminas fibrosas, se ha propuesto su uso en la fusión de láminas fibrosas que incluyen materiales termoplásticos. Una modificación del aparato y método incluye el empleo de una cinta de sujeción que se extiende alrededor del rodillo, cuya cinta se extiende encima de la lámina fibrosa para sujetar la lámina contra la superficie del rodillo durante el procedimiento de unión o secado. La superficie foraminosa del rodillo produce la cara suave de la tela.

1 rededor de las regiones hinchadas. La densificación se pro-
duce por la compresión de la lámina contra la estructura de
malla abierta llevada a cabo por la cinta 28. La segunda
superficie de la tela 68 formada junto a la cinta 28 es
5 suave.

 La descripción anterior y los dibujos son ilus-
trativos, y no deben entenderse en sentido limitativo. Son
posibles otros cambios y modificaciones sin apartarse del
espíritu y alcance de la presente invención.

10 Habiendo descrito la invención, se considera co-
mo una novedad, y por lo tanto, declaramos como de nuestra
propiedad lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

15 1. Una tela no tejida, mejorada, muy esponjosa y
de baja densidad, que incluye, al menos, 10 por ciento de
fibras conjugadas, incluyendo dicha tela una superficie con
dibujos que incluye una configuración de regiones hinchadas
de baja densidad en las que las fibras se curvan y sa-
len del plano de la tela, caracterizada porque incluye ade-
20 más regiones densificadas entre las regiones hinchadas.

 2. Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: UNA
TELA NO TEJIDA, MEJORADA, MUY ESPONJOSA Y DE BAJA DENSIDAD.

25 Todo conforme queda descrito y reivindicado en
la presente Memoria descriptiva que consta de cuatro pági-
nas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 14 Septiembre 1.984

BERNARDO UNGRIA

P.D.

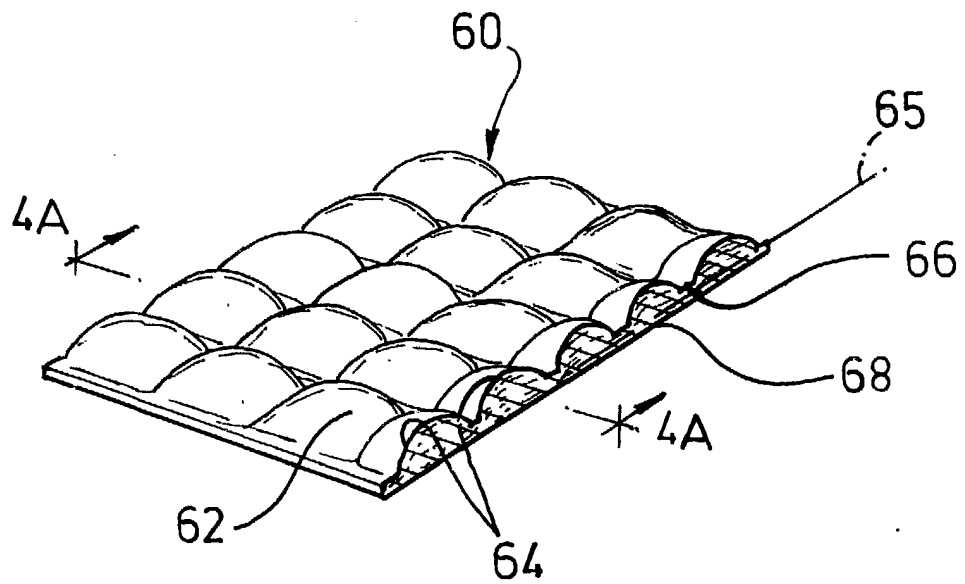
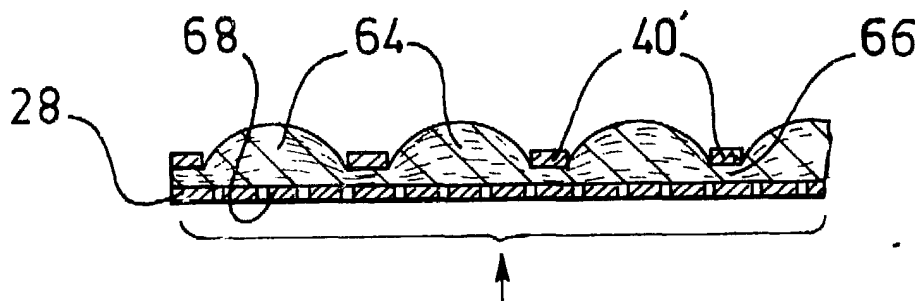


FIG-1

FIG-1A



ESCALA VARIABLE

Madrid, 14 de Sepbre. de 1984

BERNARDO UNGRIA