



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO 281475	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION 14 Sepbre. 1.984	

MODELO DE UTILIDAD

14 SEP. 1984

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO 430.309	(32) FECHA 30 Sepbre. 1.982	(33) PAIS EE.UU.
---	--------------------------------	---------------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD.	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A47G 9/02
---------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"TELA NO TEJIDA, DE GRAN VOLUMEN, BAJA DENSIDAD Y BUENA RESISTENCIA"

Como divisional de la Patente nº 526.137/6 de 29 Sepbre. 1.983

(71) SOLICITANTE (S)

CHICOPEE

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

317 George Street, New Brunswick, New Jersey, EE.UU.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1

RESUMEN

Una tela no tejida, resistente, muy esponjada, de baja densidad, a partir de una lámina que incluye, al menos, cinco por ciento aproximadamente de fibras de dos componentes.

5

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Honeycomb comercializa en la actualidad un aparato para calentar y fundir fibras termoplásticas en una lámina. El aparato es una modificación de su unidora por aire para secar y termoendurecer láminas fibrosas. En este aparato, la lámina se transporta alrededor de un tambor rotativo y se sopla aire caliente a la lámina. Si se comienza con una lámina muy esponjada, de baja densidad, dicho aparato produce una tela muy esponjada, de baja densidad, que tiene resistencia limitada. La Solicitud en tramitación número (CHIC-653) describe un aparato y método en los que la lámina se transporta alrededor de una estructura de malla abierta que sustituye a la superficie del tambor. Con dicho aparato y método se obtiene una tela única que tiene regiones con dibujos aún más esponjadas en las que las fibras se doblan fuera del plano de la tela. Otro método y aparato para fundir por calor fibras termoplásticas en una lámina se expone en la Solicitud en tramitación número (CHIC-654), en los que una primera cinta portadora recoge la lámina, se coloca una segunda cinta portadora sobre la parte superior de la lámina y el laminado de doble cinta se pasa alrededor de rodillos recalentados. La tela fabricada con la unidora de doble cinta tiene buena resistencia, incluso buena resistencia en dirección transversal, pero es más densa y no está tan esponjada como la tela fabricada con

10

15

20

25

30

1 el aparato Honeycomb.

RESUMEN DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a una tela que se obtiene a partir de una lámina que incluye, al menos,
5 cinco por ciento de fibras termoplásticas de baja contracción que incluyen fibras conjugadas.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

La figura 1 es una vista en perspectiva de la tela según la presente invención.

10 La figura 1A es una vista en sección fragmentaria de la tela de la figura 1.

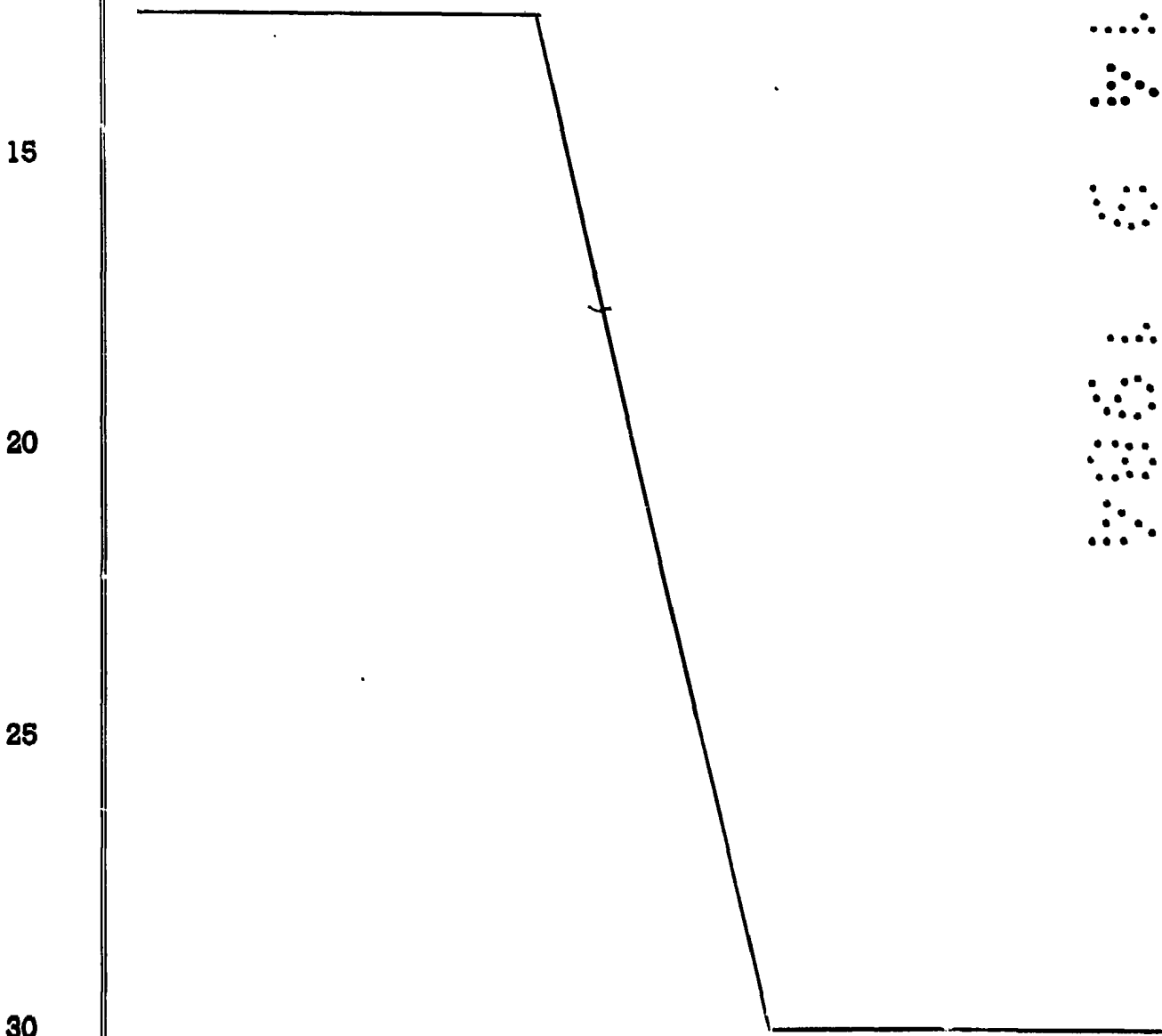
DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

La presente invención se refiere a una tela ^{.....}obte-
nida a partir de una lámina que incluye fibras termoplásti-
cas de baja contracción, incluidas en las fibras conjuga-
das. Se prefiere emplear fibras conjugadas de vaina/núcleo
15 de polietileno/poliéster, respectivamente. También pueden usarse fibras de vaina/núcleo de polietileno/polipropileno, así como fibras termoplásticas de baja contracción ^{.....}talés como monofilamento de copoliéster cristalino Eastman ^{.....}4BC. Pueden emplearse fibras de vaina/núcleo excéntricas o ^{.....}con-
céntricas.

La figura 1 ilustra una tela formada según la presente invención. Como se muestra en la figura 1A, otra
25 cinta de malla abierta sustituye a la primera cinta portadora o se interpone entre la primera cinta portadora y la lámina. La tela se muestra en general en 40. Ambas superficies 42 y 44 de la tela tienen dibujos. Como las superficies 42 y 44 se forman mediante cintas de malla abierta
30 ^{.....}separadas 3', no es preciso que tengan los mismos dibujos

1 y pueden hacerse con cintas de malla abierta diferentes y
con cintas sin correspondencia. Cada una de las superficies
42 y 44 tiene regiones 46 de gran volumen, baja densidad y
buena porosidad, y regiones 48 que están densificadas. Aun-
5 que pueden ser muchos los usos de las telas hechas según
la presente invención, son particularmente idóneas para
aplicaciones finales en las que se precise resistencia, vo-
lumen y absorbencia.

10 Habiendo descrito la invención, se considera co-
mo una novedad y, por lo tanto, declaramos como de nuestra
propiedad lo contenido en las siguientes:



REIVINDICACIONES

1
5
1. Tela no tejida de gran volumen, baja densidad y buena resistencia que tiene dibujos en, al menos, una de sus superficies formada por regiones de tela de gran esponjosidad y baja densidad bordeadas por regiones de tela densificadas, teniendo dicha tela una resistencia a la tracción de, al menos, 1,5 libras (0,68 Kg) y una densidad volumétrica no superior a $0,0694 \text{ g/cm}^3$ aproximadamente.

10
2. Tela no tejida de gran volumen, baja densidad y buena resistencia, según la reivindicación 1, en la que el tamaño de los poros de la tela es mayor en la superficie con dibujos.

15
3. Tela no tejida de gran volumen, baja densidad y buena resistencia, según la reivindicación 2, en el que dicha lámina incluye material hidrófobo.

20
4. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:
"TELA NO TEJIDA DE GRAN VOLUMEN, BAJA DENSIDAD Y BUENA RESISTENCIA".

25
30
Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 14 Septiembre 1.984

BERNARDO UNGRIA

P.P.



25

30

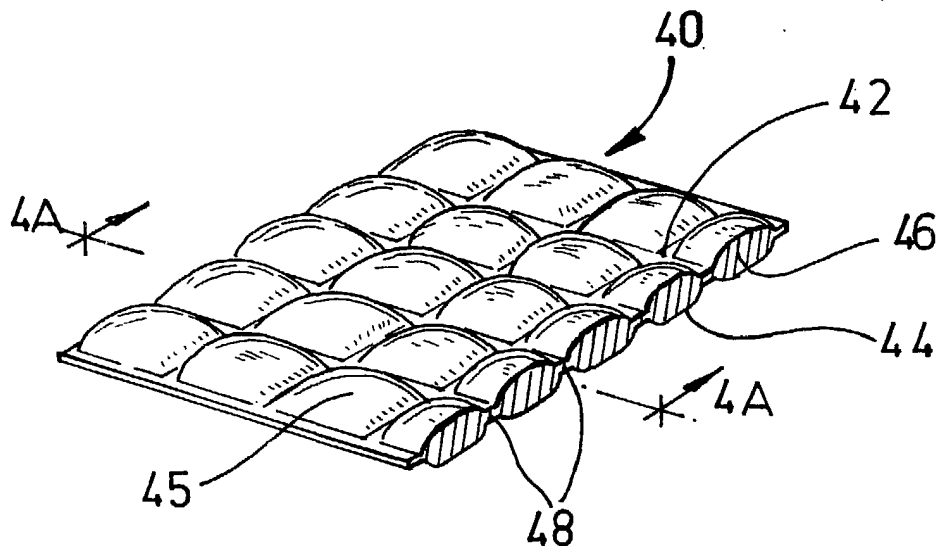


FIG-1

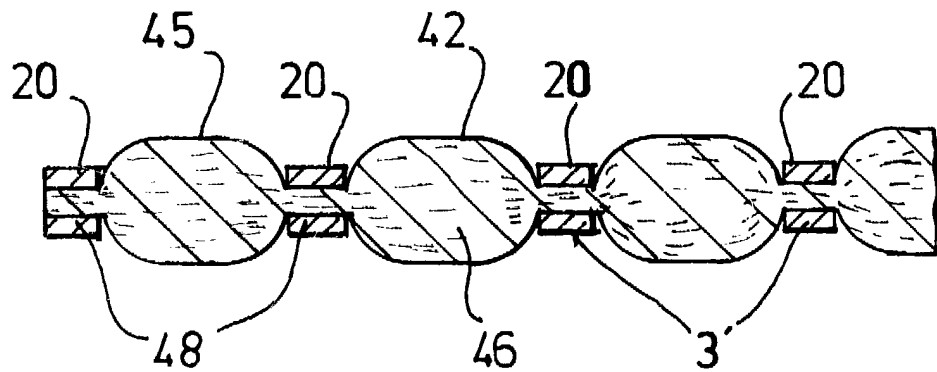


FIG-1A

ESCALA VARIABLE

Madrid, 14 de Septiembre de 1984

BERNARDO UNGRIA