

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 287464	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 10 agosto 1983	



ESPAÑA

AG.

MODELO DE UTILIDAD

1 MAR. 1985

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO 407.029	(32) FECHA 11 agosto 1.982	(33) PAIS Estados Unidos
---	-------------------------------	-----------------------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL C09J 7/02 // AGIF 13/02
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCION UNA VENDA EMPAQUETADA, CON ADHESIVO SENSIBLE A LA PRESION.

(71) SOLICITANTE (S) JOHNSON & JOHNSON PRODUCTS, INC.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 501 George Street, NEW BRUNSWICK, N.J. 08903, ESTADOS UNIDOS.
--

(72) INVENTOR (ES) Paul Bernhard Swick, de nacionalidad estadounidense.
--

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU.

RESUMEN

1 Se facilita una venda adhesiva, sensible a la
presión, empaquetada, que puede abrirse fácilmente para
presentar la venda preparada para ser usada y que puede
5 fabricarse de forma económica en grandes cantidades. La
venda se intercala entre dos láminas de recubrimiento que,
a su vez, se adhieren a láminas envolventes exteriores.
Eligiendo selectivamente el grado de tenacidad entre la
adherencia de las láminas de recubrimiento a la venda,
10 en contraposición a la adherencia de las láminas de recubri-
miento a las láminas envolventes, después de quitar la
envoltura del paquete, las láminas de recubrimiento se
desengancharán de la venda y permanecerán adheridas a la
envoltura y podrán desecharse con ella. La venda se presenta,
15 por tanto, preparada para ser usada.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Esta invención se refiere a vendas adhesivas
del tipo que tienen un soporte generalmente flexible revestido
en una superficie con una composición adhesiva sensible
20 a la presión. En particular, la presente invención se refiere
a vendas adhesivas empaquetadas y a métodos de fabricarlas,
por lo que la venda puede presentarse de forma fácil y
eficiente al usuario en condición preparada para ser aplicada.

En la actualidad las vendas adhesivas suelen
25 usarse en primeros auxilios tanto profesionales como domésti-
cos, y asumen varias formas, como cintas, parches, puntos
o análogos en tamaños variables para ser aplicadas a las
diferentes partes del cuerpo. La mayoría de dichas vendas
de uso común se empaquetan protegiendo en primer lugar
30 la superficie revestida con adhesivo con láminas de recubri-

1 miento relativamente resistentes, coextensivas en general
con el revestimiento adhesivo, y recubriendo después la
venda revestida con una envuelta. En la práctica, se quita
la envuelta , utilizando una cinta o cordón de rasgado,
5 y después se quitan las láminas de recubrimiento para exponer
la superficie revestida con adhesivo para aplicar la venda
a la herida. Dichas vendas empaquetadas han logrado amplia...
aceptación porque la venda se conserva en estado limpio...
e higiénico y puede fabricarse rápidamente en grandes cantida-
10 des, lo que permite vender dichas vendas a un precio relativa-
mente bajo.

Por desgracia, dichas vendas empaquetadas tienen
varios inconvenientes. En primer lugar, la remoción de
la envuelta exterior utilizando cintas o cordones de rasgado
15 es un procedimiento algo incómodo para el usuario y ocasional-
mente, debido a elaboración defectuosa o a error de fabrica-
ción, dicho procedimiento no se lleva a cabo con éxito.
Además, la necesaria remoción subsiguiente de las láminas
de recubrimiento aumenta desventajosamente el tiempo necesario
20 para aplicar la venda. Además, la remoción de las láminas
de recubrimiento y la manipulación concomitante de la venda
flexible, delgada, cuya superficie adhesiva pegajosa está
ahora expuesta, puede dar lugar a que la venda se pliegue
y se adhiera a sí misma antes de aplicarla a la herida
25 y ser preciso desplegar o incluso desechar la venda plegada
y sustituirla por otra nueva.

Se han sugerido varias tentativas para mitigar
los inconvenientes descritos. Ejemplos de dichas sugerencias
son la Patente estadounidense número 2.969.144, concedida
30 a Eli A. Zackheim el 24 de enero de 1961 y la Patente estado-

1 unicense número 2.959.145, concedida a G. Hannauer, Jr.,
el mismo día. Básicamente, ambas Patentes sugieren que
el problema de las láminas de recubrimiento puede eliminarse
con sólo quitarlas. En cambio, la venda adhesiva se pliega
5 sobre sí misma de modo que se facilite una venda plegada
que presente el revestimiento adhesivo sobre ambas superficies
principales exteriores. La venda plegada se intercala entre
dos láminas de material envolvente, cada una de las cuales
se adhiere al revestimiento adhesivo de cada superficie
10 principal exterior de la venda plegada. Cada una de las
láminas envolventes tiene porciones que se extienden más
allá de la periferia de la venda plegada. Dichas porciones
periféricas extendidas de las láminas envolventes se unen
después de forma que puedan quitarse, para cerrar la venda
15 en todos los lados. En la práctica, las dos láminas envolventes
se quitan, con ayuda de lengüetas terminales, y presentan
la venda preparada para ser usada.

De hecho, dicha sugerencia de la técnica anterior
no elimina el problema del usuario relativo a la remoción
20 de las láminas de recubrimiento y presenta la venda de
tal forma que tienda a reducir la posibilidad de que la
venda se pliegue y se adhiera a sí misma.

Por desgracia, no ha podido aceptarse comercialmente
dicho método de empaquetado porque al fabricante se le
25 ha presentado un problema sustancial que impide su ejecución.
Se ha descubierto, específicamente, que no hay forma satisfac-
toria de cortar las vendas separadas revestidas con adhesivo
en varios tamaños y formas sin usar láminas de recubrimiento
o de plegar e introducir la venda en la envoltura sin las
30 láminas de recubrimiento. El método utilizado con anterioridad

1 a dichas sugerencias, para producir vendas del tamaño y
forma necesarios, consiste en revestir, en primer lugar,
una hoja continua de material de soporte con adhesivo sensible
a la presión y recubrir la superficie adhesiva con las
5 láminas de recubrimiento para formar una hoja continua
recubierta. Después se cortan a troquel las vendas a partir
de la hoja continua recubierta dándoles la forma deseada.
Es evidente que, sin las láminas de recubrimiento, se encuentra
gran dificultad en cortar a troquel la hoja de soporte
10 porque la superficie revestida con adhesivo contactará
el troquel cortador.

Además, la manipulación de cada una de las vendas
cortadas para plegarlas y empaquetarlas entre láminas envolven-
tes presenta mayores dificultades de elaboración porque
15 dichas vendas cortadas carecen de rigidez y no pueden elaborarse
a la elevada velocidad que precisa una producción económica-
mente prudente.

Por las razones indicadas, se precisa un sistema
de venda adhesiva, empaquetada, que resuelva los problemas
20 del usuario que las soluciones de la técnica anterior preten-
dieron eliminar, pero que lo haga sin los inconvenientes
asociados con dichas sugerencias de la técnica anterior.

RESUMEN DE LA INVENCION

Según la presente invención se facilita un sistema
25 de venda adhesiva, empaquetada, que elimina los problemas
del usuario relativos a las láminas de recubrimiento y
a la envoltura, a cuya solución se dirigía la técnica anterior,
sin los problemas de elaboración concomitantes. Específica-
mente, el sistema de venda empaquetada de la presente invención
30 está orientado a mantener el uso de las láminas de recubri-

1 miento y, por tanto, a conservar su valor como ayudas de
la elaboración en la fabricación de vendas adhesivas empaque-
tadas, mientras que, al mismo tiempo, evita las dificultades
del usuario asociadas con la abertura y aplicación de la
5 venda.

La venda adhesiva empaquetada de la presente
invención incluye una lámina de soporte generalmente plana,
que tiene una capa de adhesivo sensible a la presión revestida
sobre una de sus superficies principales. La venda se pliega
10 alrededor de una línea de plegado para poner porciones
de la superficie principal no revestida en contacto de
cara a cara de forma que la venda plegada presente el adhesivo
sensible a la presión en ambas superficies principales
exteriores.

15 La venda plegada se intercala entre láminas de
recubrimiento, cada una de las cuales tiene superficies
principales primera y segunda, estando la primera superficie
principal de cada lámina de recubrimiento en contacto de
cara a cara y adherida al adhesivo sensible a la presión
20 de la venda plegada para formar una venda plegada recubierta.
La venda plegada recubierta se intercala entre láminas
envolventes que tienen superficies principales primera
y segunda, estando la primera superficie principal de cada
lámina envolvente en contacto de cara a cara con la segunda
25 superficie principal de la lámina de recubrimiento. Las
láminas envolventes tienen mayor área que la venda plegada,
recubierta, plana, es decir, las láminas envolventes tienen
porciones periféricas que se extienden en todos los lados
más allá de la venda plegada, recubierta, intercalada,
30 y están en relación de cara a cara entre sí. Dichas porciones

1 periféricas se unen de forma que puedan quitarse, para formar un paquete cerrado, con envoltura.

5 Según las ideas de la presente invención, se facilitan medios obturadores para adherir las láminas envolventes a las láminas de recubrimiento en la zona de su contacto de cara a cara. Se eligen dichos medios obturadores de forma que las láminas de recubrimiento se peguen más tenazmente a la envoltura que al adhesivo sensible a la presión.

10 Por consiguiente, cuando haya de abrirse el paquete, el usuario quita las láminas envolventes, preferentemente cogiendo las láminas por las lengüetas terminales no cerradas facilitadas en las mismas. Por ello se separan las porciones periféricas de las láminas envolventes. Debido a la tenacidad establecida de los medios obturadores entre las láminas envolventes y las láminas de recubrimiento, el mismo movimiento aplicado para separar las láminas envolventes separará simultáneamente las láminas de recubrimiento del revestimiento adhesivo de la venda y, por tanto, presentarán la venda preparada para ser usada. Las láminas de recubrimiento permanecen unidas a las láminas envolventes y pueden desecharse con ellas.

25 Puede observarse, por tanto, que las ventajas sugeridas por la técnica anterior y relativas a la abertura por separación del paquete de venda adhesiva siguen conservándose en cuanto que se evita la molestia de las cintas o cordones de rasgado. Además, también se ha evitado la necesaria fase adicional y desventajosa de quitar subsiguientemente las láminas de recubrimiento de las vendas sin envolver y la venda se presenta en condición de preparación

30

1 para ser usada. No obstante dichas ventajas, sigue conserván-
dose el uso de láminas de recubrimiento, y se conservan
todas las ventajas de su uso como ayudas de la elaboración
al cortar y plegar la venda.

5 Para sellar las láminas envolventes a las láminas
de recubrimiento puede elegirse gran variedad de medios
obturadores, a condición de que, por supuesto, según las
ideas de la presente invención, dichos medios obturadores
10 permitan que las láminas de recubrimiento se peguen con
mayor tenacidad a las láminas envolventes que a la venda
plegada cuando se separen las láminas envolventes. Sin
embargo, en una realización preferida de la presente invención,
la primera superficie principal de la lámina envolvente
se reviste con un revestimiento de cohesión en la zona
15 en que haga contacto de cara a cara con la segunda superficie
principal de las láminas de recubrimiento. Con el término
"adhesivo de cohesión" se entiende un revestimiento que
tiene la propiedad de adherirse a sí mismo o a un revestimiento
similar, pero no a otras superficies. La segunda superficie
20 principal de las láminas de recubrimiento se reviste igualmente
con dicho revestimiento de cohesión y los dos revestimientos
de cohesión cooperan para formar los medios obturadores
establecidos en la presente.

25 Se prefiere que, sin tener en cuenta la elección
del revestimiento aplicado a las primeras superficies princi-
pales de las láminas envolventes para formar los medios
obturadores, dicho revestimiento se aplique en general
y se extienda, por ello, sobre las porciones periféricas
de la lámina envolvente y sirva para unir, de forma que
30 puedan separarse, dichas porciones para encerrar la venda.

1 De esta forma, el revestimiento de cohesión descrito
 podrá emplearse tanto para facilitar los medios obturadores
 con respecto a las láminas de recubrimiento como para facilitar
 los medios para cerrar el paquete, de forma que pueda sepa-
 5 rarse.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

La invención se comprenderá mejor leyendo la
 siguiente descripción, en combinación con los dibujos,
 en los que:



10 **La figura 1 es una vista en planta de la forma pre-
 ferente de realización de la venda empaquetada de la presente
 invención, habiéndose quitado algunas partes.**



La figura 2 es una vista en perspectiva de la
 venda empaquetada, abierta, de la figura 1.



15 La figura 3 es una vista en sección transversal,
 longitudinal, de la venda empaquetada de la figura 1, tomada
 a través de la línea 3-3 de la figura 1.



La figura 4 es una vista ampliada de una porción
 de la venda empaquetada que se ve en la zona con círculo
 20 de la figura 3.

La figura 5 es una vista ampliada de una segunda
 porción de la venda empaquetada que se ve en el área con
 círculo de la figura 3.

25 **La figura 6 es una vista plana de la propia venda
 empaquetada de la presente invención, habiéndose quitado al-
 gunas partes.**

La figura 7 es una vista en perspectiva de la
 venda empaquetada, abierta, de la figura 6.

30 La figura 8 es una vista en sección transversal,
 longitudinal, de la venda empaquetada de la figura 6, tomada

1 a través de la línea 8-8 de la figura 6.

La figura 9 es una vista en sección transversal de la venda de la figura 6, tomada a través de la línea 9-9 de la figura 6.

5 La figura 10 es una vista ampliada de una porción de la venda empaquetada que se ve en el área con círculo de la figura 8.

10 Y la figura 11 es una vista ampliada de una segunda porción de la venda empaquetada que se ve en el área con círculo de la figura 8.

DESCRIPCION DETALLADA DE LA INVENCIÓN

15 En las figuras 1 y 2, a las que se hace referencia, se ilustra la venda plegada, empaquetada 10 de la presente invención. La venda plegada 12 incluye un soporte flexible generalmente plano 14 que puede facilitarse en forma de material fibroso tejido o sin tejer, tal como tela, malla de urdimbre, papel u otro material celulósico fibroso sin tejer. Alternativamente, el soporte puede ser una película de material polimérico, por ejemplo, película de cloruro de polivinilo, y puede estar dotado de agujeros de ventilación.

20 Sobre la superficie de soporte 14 se deposita una capa de adhesivo sensible a la presión 16 para adherir la venda al cuerpo del usuario. Los adhesivos sensibles a la presión adecuados para dicho fin son conocidos en 25 la materia y en general incluyen una mezcla de cauchos naturales y sintéticos en proporciones variables con adición de resinas u otros adherentes adecuados.

30 Aproximadamente en el centro de la superficie revestida con adhesivo se coloca una almohadilla 18 para

1 que absorba el exudado del cuerpo. La almohadilla puede
incluir cualquier material absorbente, tal como tela tejida
plegada, por ejemplo, gasa o análogos.

5 La venda se pliega alrededor de una línea de
plegado 20 de manera que porciones de la superficie sin
revestir del soporte entren en relación de cara a cara
a lo largo de la interfase 22 y formen la venda plegada
12 que presenta el adhesivo sensible a la presión 16 en
cada una de sus superficies principales exteriores.

10 La venda plegada 12 se intercala entre dos láminas
de recubrimiento 24 de manera que presenten una venda plegada
recubierta. Las láminas de recubrimiento 24, que son de
material relativamente rígido, en comparación con el del
soporte, se fijan a la venda plegada por la adherencia
15 con el adhesivo sensible a la presión 16.

La venda plegada recubierta se intercala entre
las láminas envolventes 26 que en general son planas y
tienen porciones periféricas 28 que se extienden más allá
de la zona de la venda plegada recubierta. Dichas láminas
20 envolventes pueden incluir materiales conocidos en la materia
para envolver vendas adhesivas y proteger las vendas antes
de su utilización. Las láminas envolventes se seleccionan
preferentemente de forma que puedan someterse a procedimiento
de esterilización de la venda. Típicamente, las láminas
25 envolventes constan de papel Kraft o papel transparente,
de poco peso y calidad médica.

Como se ilustra bien en la figura 5, las porciones
periféricas 28 de las láminas envolventes pueden unirse,
de forma que puedan separarse, para encerrar la venda plegada
30 recubierta. Esto puede llevarse a cabo revistiendo las

1 zonas periféricas de las láminas envolventes, en la zona
en que están en contacto de cara a cara, con una capa adhesiva
o de cohesión 30. Alternativamente, la capa 30 puede incluir
5 un material termosellable, que pueda formar un cierre separable
después de aplicar calor y/o presión. Dichas capas de adhesivo,
cohesión o termosellables son conocidas en la materia.

Se facilitan lengüetas 32 al menos en un extremo de la
venda empaquetada para facilitar la abertura del paquete
separando las porciones periféricas de las láminas envolventes.
10 Dichas lengüetas pueden formarse por el simple plegado
sobre los extremos alejados de cada una de las láminas
envolventes, como se ilustra en la figura 3. Alternativamente,
las lengüetas pueden formarse dejando los extremos alejados
sin revestimientos adhesivos, de cohesión o termosellables.

15 Según las ideas de la presente invención, en
la zona de contacto de cara a cara se facilitan medios
obturadores para adherir las láminas envolventes a las
láminas de recubrimiento, teniendo dichos medios obturadores
la característica de ofrecer mayor resistencia a la separación
20 (resistencia al pelado) que la unión entre las láminas
de recubrimiento y la venda plegada. Como se ilustra en
la figura 4, dichos medios obturadores incluyen el revesti-
miento de las láminas envolventes y de las láminas de recu-
brimiento en su zona de contacto de cara a cara con capas
25 de cohesión 34 y 36. Se observará que las capas 34 y 36
pueden sellarse con varios medios alternativos conocidos
en la materia, a condición de que, por supuesto, sean conformes
a los criterios expuestos de resistencia al pelado. Dichos
medios obturadores alternativos pueden ser, por ejemplo,
30 revestimientos adhesivos, revestimientos termosellables,

1 o incluso métodos de obturación como el cierre ultrasónico
o el cierre por radiofrecuencia en el caso de que el material
de las capas 34 y 36 sea compatible con dichos métodos
de obturación. En la realización preferida de las figuras
5 1-5, todas las capas 30, 34 y 36 son del mismo material.
Aunque esta realización específica no es absolutamente
esencial, dicha realización simplifica mucho la fabricación
de la venda empaquetada de la presente invención. Por ejemplo,
empleando dicha realización, las láminas envolventes y
10 las láminas de recubrimiento pueden revestirse en general
con idéntica capa y no es preciso revestir zonas específicas
de las láminas respectivas con materiales de revestimiento
específicos. Además, se elimina la necesaria correspondencia
exacta de la venda plegada recubierta con respecto a las
15 láminas envolventes.

La figura 2 ilustra la facilidad con la que el
usuario puede abrir la venda empaquetada de la presente
invención. Se agarran por las lengüetas 32 las dos láminas
envolventes, que se separan. Debido a que los medios obtura-
20 dores entre las láminas envolventes y las láminas de recubri-
miento cumplen los criterios antes expuestos, la misma
acción de separación separa las láminas de recubrimiento
de la venda plegada y despliega efectivamente la venda
y la presenta en condición de preparación para ser usada.
25 Las láminas de recubrimiento permanecen unidas a las láminas
envolventes y pueden desecharse con ellas.

En las figuras 6-10, a las que ahora se hace
referencia, se muestra una segunda realización de la presente
invención. Dicha segunda realización difiere de la de las
30 figuras 1-5 en que, a diferencia de la venda empaquetada

1 de dos láminas envolventes de la primera realización, la
presente realización emplea una sola lámina envolvente,
plegada y cerrada con lengüetas alrededor de la venda.

5 La venda empaquetada 40 incluye de nuevo una
venda plegada 42 que consta de un soporte flexible plano
44 que tiene una capa de adhesivo sensible a la presión
45 revestido en una superficie y dotado en dicha superficie
de una almohadilla 43 para absorber el exudado del cuerpo.
10 La venda se pliega alrededor de la línea de plegado 50
para poner el soporte en relación de cara a cara a lo largo
de la interfase 52 y presentar el adhesivo sensible a la
presión 46 en cada una de sus superficies principales exte-
riores.

15 La venda plegada 42 se intercala entre dos láminas
de recubrimiento para formar una venda plegada recubierta.

Se facilita una sola lámina envolvente, plana,
generalmente rectangular 56 que tiene bordes longitudinales
paralelos 55 y bordes transversales paralelos 57, siendo
la distancia entre bordes conocidos algo mayor que la dimensión
20 longitudinal de la venda plegada y siendo la distancia
entre los bordes longitudinales algo mayor que el doble
de la dimensión transversal de la venda.

25 La lámina envolvente 56 se enrolla alrededor
de la venda plegada recubierta, encontrándose los bordes
longitudinales 55 encima de una superficie principal de
la venda y extendiéndose los bordes transversales 57 más
allá de los bordes transversales de la venda plegada. Las
porciones 58 de la lámina envolvente adyacentes a los bordes
longitudinales 55 se unen y pliegan de forma plana de manera
30 que formen lo que se conoce en la técnica de empaquetar

1 con el nombre de "cierre de lengüeta" 58. Las porciones
de la lámina envolvente que se extienden más allá de la
venda se unen, de forma que puedan separarse, para encerrar
completamente la venda. Este último cierre y preferentemente
5 el cierre de lengüeta pueden llevarse a cabo usando revesti-
mientos adhesivos, de cohesión o termosellables en la porción
apropiada de la lámina envolvente. Dicho revestimiento
se ilustra en forma de capa 60 en la figura 11. Se facilitan
lengüetas 62 al menos en un extremo del paquete para facilitar
10 la separación de los cierres envolventes. Dichas lengüetas
pueden formarse hendiendo una porción alejada del manguito
formado por la lámina envolvente 56 y plegando el extremo
alejado de la porción hendida sobre sí misma, como se ilustra
en las figuras 6-8.

15 Según las ideas de la presente invención, en
la zona en que están en contacto de cara a cara se facilitan
medios obturadores para adherir la lámina envolvente a
las láminas de recubrimiento, y, como en la realización
anterior, dichos medios obturadores tienen la característica
20 de facilitar mayor resistencia a la separación que la ofrecida
por la unión entre las láminas de recubrimiento y la venda
plegada. La figura 10 ilustra dichos medios obturadores
en forma de capas 64 y 66 revestidas sobre las láminas
de recubrimiento y la lámina envolvente, respectivamente.
25 Al igual que en la realización antes descrita, dichas capas
pueden ser de material adhesivo, de cohesión o termosellable.
Se prefiere, una vez más, que las capas 64, 66 y 60 consten
de un solo material de forma que tanto la lámina envolvente
como las láminas de recubrimiento pueden revestirse en
30 conjunto para la fácil fabricación de la venda empaquetada

1 de la presente invención.

Como se ilustra en la figura 7, la lámina envolvente, agarrada por las lengüetas 62, puede separarse de la venda y presentar la venda en condición de preparación para ser usada. Debido a las láminas de recubrimiento relativamente resistentes, la lámina envolvente se rasgará de forma nítida a lo largo de los bordes longitudinales 68 de las láminas de recubrimiento para exponer la venda. Debido a la resistencia a la separación de la unión entre las láminas de recubrimiento y la lámina envolvente, en contraposición a la unión entre las láminas de recubrimiento y la venda, las láminas de recubrimiento permanecerán adheridas a la lámina envolvente y podrán desecharse con ella.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

1. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a la presión, que siendo del tipo de las que, incluyen un soporte plano, flexible, que tiene una superficie revestida con un adhesivo sensible a la presión; plegándose dicha venda sobre sí misma alrededor de una línea de plegado transversal para formar una venda plegada con revestimiento de adhesivo sensible a la presión en cada una de sus superficies principales exteriores, e intercalándose dicha venda plegada entre láminas de recubrimiento para formar una venda plegada recubierta, adhiriéndose dichas láminas de recubrimiento a dicho adhesivo sensible a la presión, para finalmente encerrarse el conjunto de la venda plegada recubierta con una envoltura, recubriendo porciones de las superficies interiores de dicha envoltura dichas láminas de recubrimiento;

1 caracterizada porque se han previsto unos medios obturadores
 que adhieren dichas porciones de la superficie interior de
 dicha envoltura a dichas láminas de recubrimiento, facilitan-
 do dichos medios obturadores mayor tenacidad entre dichas por-
 5 ciones y dichas láminas de recubrimiento que la tenacidad del
 adhesivo entre dichas láminas de recubrimiento y dicha venda
 plegada; de tal modo que en la retirada de dicha envoltura,
 las láminas de recubrimiento se desengancharán de dicha venda
 plegada y permanecerán adheridas a dicha envoltura.

10 2. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
 la presión, según la reivindicación 1, caracterizada porque
 dichos medios obturadores incluyen una capa de adhesivos en-
 tre dichas porciones de dicha envoltura y dichas láminas de
 recubrimiento.

15 3. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
 la presión, según la reivindicación 1, caracterizada porque
 dichos medios obturadores incluyen una capa de cohesión sobre
 dichas porciones de la envoltura que coopera con una capa de
 cohesión sobre las láminas de recubrimiento para adherir di-
 20 chas láminas de recubrimiento a dicha envoltura.

 4. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
 la presión, según la reivindicación 1, caracterizada porque
 dichos medios obturadores incluyen un revestimiento termose-
 llado entre dichas porciones de la envoltura y las láminas
 25 de recubrimiento.

 5. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
 la presión, según la reivindicación 1, caracterizada porque
 la envoltura incluye dos paneles entre los que se intercala
 la venda plegada recubierta, teniendo dichos paneles porcio-
 30 nes periféricas que se extienden más allá de, al menos, una

1 porción de la periferia de la propia venda plegada recubierta,
sellándose tales porciones periféricas para encerrar dicha venda.

5 6. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 5, caracterizada porque
dichas porciones periféricas se sellan con un cierre suscep-
tible de ser separado.

10 7. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 6, caracterizada porque
dichas porciones periféricas se extienden más allá de, al me-
nos, un borde transversal de dicha venda plegada y están do-
tadas de lengüetas para separar dicho cierre.

15 8. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 5, caracterizada porque
dichas porciones periféricas se sellan con una capa de adhe-
sivo entre las mismas.

9. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 5, caracterizada porque
dichas porciones periféricas se sellan con una capa termose-
llada entre las mismas.

20 10. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 5, caracterizada porque
dichas porciones periféricas se sellan con un revestimiento
de cohesión en uno de los paneles que coopera con un revesti-
miento de cohesión en el otro panel para sellar las partes
25 periféricas.

30 11. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 5, caracterizada porque
la superficie interior de los paneles se reviste en conjunto
para sellar dichos paneles a las láminas de recubrimiento y
sellar las propias porciones periféricas.

1 12. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 11, caracterizada porque
las láminas de recubrimiento se revisten con un material que
coopera con el revestimiento de los paneles para facilitar los
5 medios obturadores que adhieren tales láminas de recubrimien-
to a la envoltura.

 13. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 12, caracterizada porque
dichos revestimientos son revestimientos adhesivos.

10 14. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 12, caracterizada porque
dichos revestimientos son revestimientos de cohesión.

 15. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 12, caracterizada porque
dichos revestimientos son revestimientos termosellables.

15 16. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 1, caracterizada porque
la venda plegada recubierta se intercala entre dos láminas
envolventes, recubriendo porciones de las superficies interio-
res de tales láminas envolventes las láminas de recubrimiento,
20 incluyendo además medios obturadores que adhieren dichas por-
ciones de la superficie interior de tal envoltura a dichas
láminas de recubrimiento, facilitando dichos medios obturado-
res mayor tenacidad entre dichas porciones y dichas láminas
de recubrimiento que la tenacidad del adhesivo entre dichas
25 láminas de recubrimiento y dicha venda plegada; habiéndose
previsto que más allá de la periferia de la venda plegada re-
cubierta, las láminas envolventes se extiendan en porciones
periféricas, sellándose, de forma que puedan separarse res-
30 pecto de tales láminas envolventes; de tal manera que cuando

1 se quitan dichas láminas envolventes, las láminas de recubri-
miento se desengancharán de la propia venda plegada y perma-
necerán adheridas a dicha envoltura.

5 17. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 16, caracterizada porque
las superficies interiores de las láminas envolventes se re-
vistan en conjunto con un material obturador para facilitar
medios obturadores que adhieren las láminas envolventes a las
láminas de recubrimiento y para sellar las porciones perifé-
10 ricas.

18. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 17, caracterizada porque
dichas láminas envolventes se revisten en general con un ma-
terial adhesivo.

15 19. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 16, caracterizada porque
dichas láminas envolventes se revisten en general con un ma-
terial de cohesión.

20 20. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 16, caracterizada porque
dichas láminas envolventes se revisten en general con un re-
vestimiento termosellable.

25 21. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según las reivindicaciones 6 y 16, caracteriza-
das porque dichas láminas de recubrimiento se revisten con
un material que coopera con el revestimiento general de las
láminas envolventes para facilitar medios obturadores que ad-
hieren tales láminas de recubrimiento a dichas láminas envol-
ventes.

30 22. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a

1 la presión, según la reivindicación 1, caracterizada porque
incluye una lámina envolvente rectangular que tiene bordes
transversales y bordes longitudinales, siendo la distancia
entre dichos bordes longitudinales mayor que la dimensión
5 longitudinal de la venda plegada y siendo la distancia entre
los bordes transversales mayor que el doble de la dimensión
transversal de la venda plegada, enrollándose dicha lámina
envolvente alrededor de la venda plegada recubierta, encon-
trándose los bordes transversales encima de una superficie
10 principal de la venda plegada y extendiéndose los bordes lon-
gitudinales más allá de los extremos transversales de la venda
plegada; habiéndose previsto que las porciones de dicha lámi-
na envolvente adyacentes a los bordes transversales se sellen
y se plieguen de forma plana para formar un cierre de lengü-
15 ta; de modo que el sellado es tal que las referidas porciones
son susceptibles de separarse; incluyendo además medios obtu-
radores que adhieren porciones de la superficie interior de
dicha envoltura a las láminas de recubrimiento, facilitando
tales medios obturadores mayor tenacidad entre las referidas
20 porciones y las láminas de recubrimiento que la tenacidad del
adhesivo entre tales láminas de recubrimiento y la propia ven-
da plegada; todo ello en orden a que al separar dicha lámina
envolvente, las láminas de recubrimiento se desengancharán
de la venda plegada y permanecerán adheridas a dicha envol-
25 tura.

23. Una venda empaquetada, con adhesivo sensible a
la presión, según la reivindicación 22, caracterizada porque
la superficie interior de la lámina envolvente se reviste en
general con un material obturador para facilitar los medios
30 obturadores que adhieren la lámina envolvente a las láminas

1 de recubrimiento y para sellar las porciones adyacentes a los
bordes longitudinales y las porciones adyacentes a los bor-
des transversales de la lámina envolvente.

5 24. Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: UNA
VENDA EMPAQUETADA, CON ADHESIVO SENSIBLE A LA PRESION.

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente memoria descriptiva que consta de veintidos páginas
mecanografiadas y dibujos adjuntos.

10

Madrid, 10 Agosto 1.983.

BERNARDO UNGRIA

D.P.

15

20

25

30

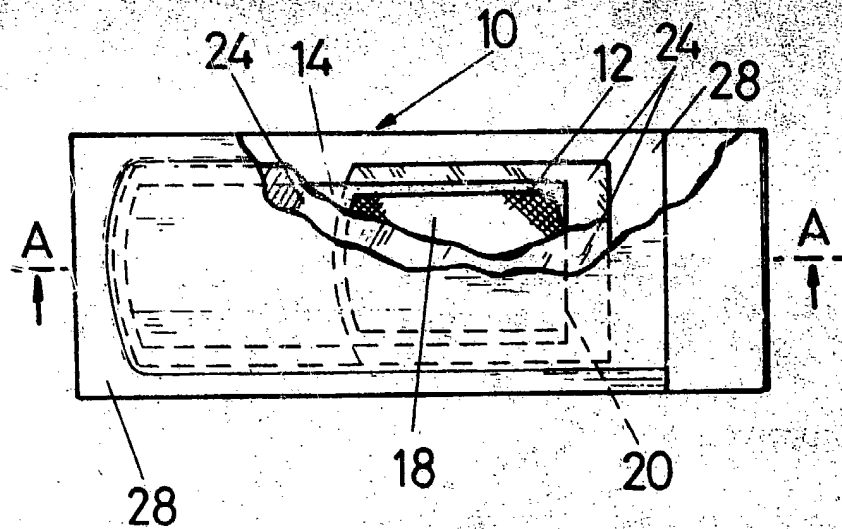


FIG. 1

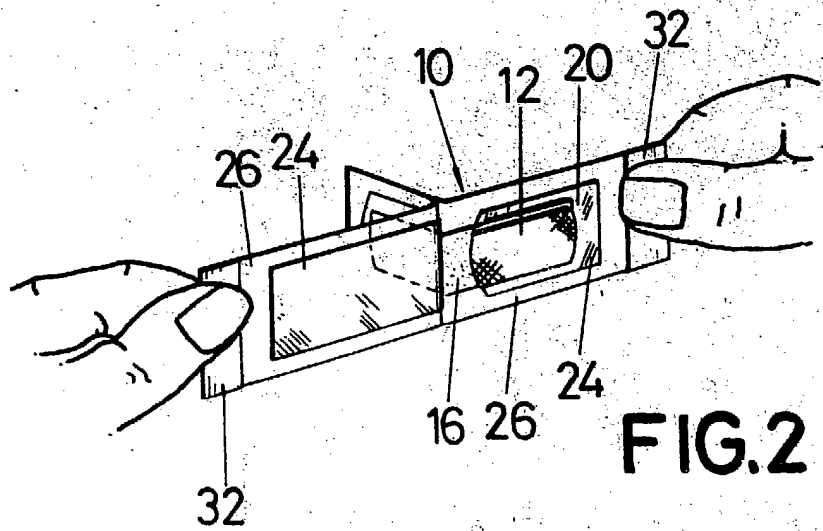


FIG. 2

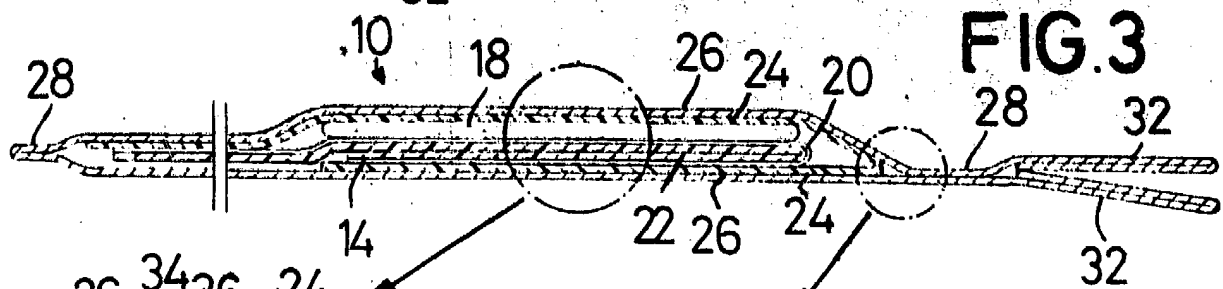


FIG. 3

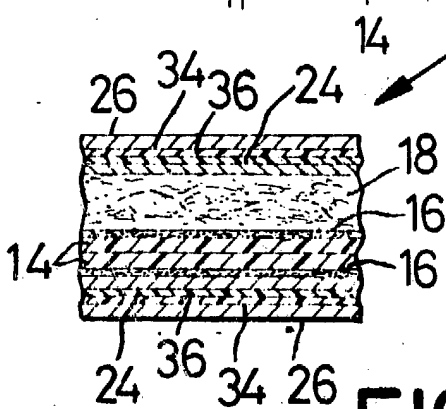


FIG. 4

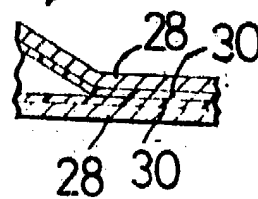


FIG. 5

ESCALA VARIABLE
 Madrid, 10 agosto 1.983
 BERNARDO UNGER

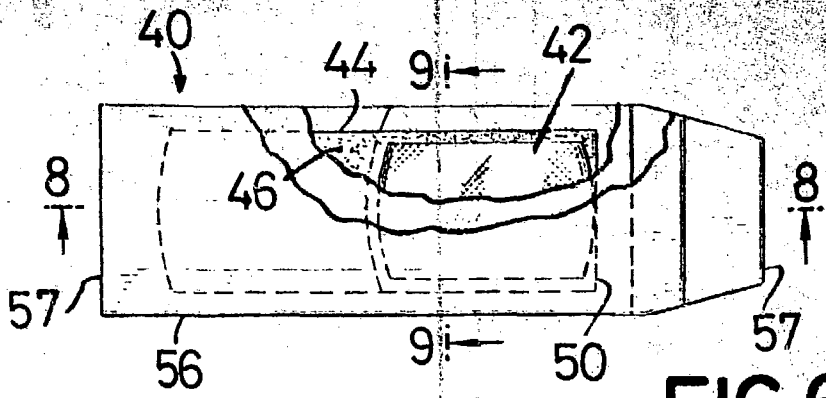


FIG. 6

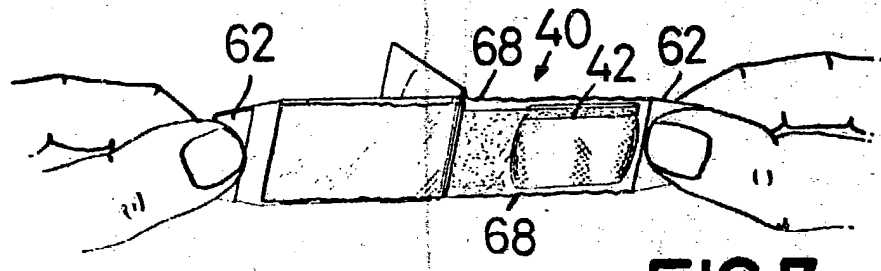


FIG. 7

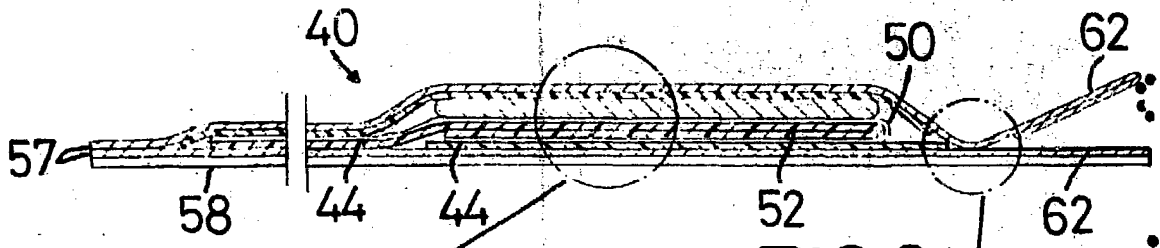


FIG. 8

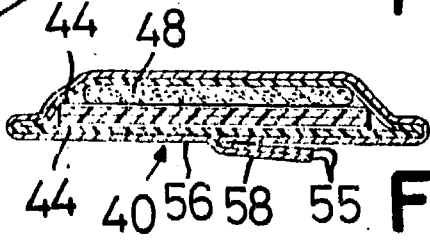


FIG. 9

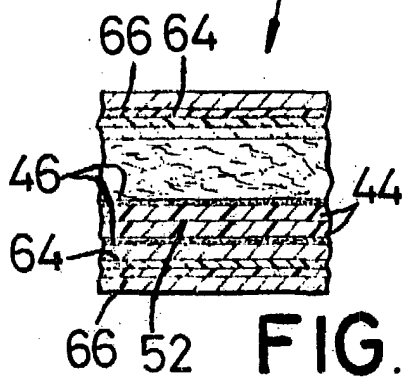


FIG. 10

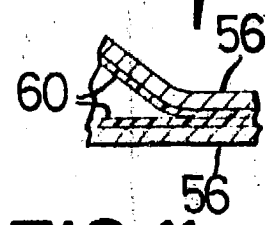


FIG. 11

ESCALA VARIABLE
Madrid, 10 agosto 1.983
BERNARDO UNGRIA
E.P.