



281 456

281456

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un a

.....
PATENTE DE INVENCION
.....

por VEINTE años en España, por "PERFECCIONAMIENTOS EN
RECEPTÁCULOS PARA AGUJAS DE TRICOTAR A MAQUINA Y SIMILARES"
.....
.....

a favor de

The Torrington Company
.....

domiciliado en 59, Field Street, TORRINGTON
(Connecticut), ESTADOS UNIDOS.
.....



281456

La siguiente descripción se refiere a un nuevo receptáculo plástico para agujas de tricotar a máquina.

5 Estas agujas se agrupan habitualmente en un envase para facilitar su distribución y uso final. Tales agujas están provistas de extremos inferiores que presentan unas porciones lateralmente extendidas. Un envasado económico requiere que las agujas sean agrupadas colateralmente con tales prolongaciones laterales en contacto. Uno de los problemas prácticos consiste en evitar que las agujas se desalineen mientras se encuentran en el envase. Las condiciones bajo las cuales se usan tales agujas son tales que mientras llega el momento de ser retiradas del envase, éstos pueden perder una parte considerable del aceite que rodea a las agujas. Asimismo, los envases son susceptibles de acumular humedad y dar lugar a la corrosión de las agujas.

10 Uno de los objetos de esta invención es el de proporcionar un receptáculo perfeccionado en el que se contenga un número considerable de agujas de máquina de tricotar de manera ordenada y del que puedan retirarse aquéllas fácilmente una a una.

15 Otro objeto de la invención es el de proporcionar un receptáculo de máxima rigidez que proteja a las agujas durante el envío y almacenamiento de las mismas.

20 Debido a la selección de un material plástico de carácter homogéneo, resistente a la humedad y que retenga al aceite, se proporciona una adicional protección a las agujas contra la corrosión y deterioro.

25 El perfeccionado tipo de material usado para el receptáculo impide que éste se decolore por efecto de los aceites. Además, permite la selección de un material que sea transparente. Así, pueden examinarse las agujas a través del receptáculo. Asimismo, puede deslizarse sueltamente una etiqueta en el receptáculo frente a las puntas de las agujas para identificar a éstas en cuanto a tamaño y origen de fabricación. Incidentalmente, la selección de este material plástico permite el uso de varios colores que sirvan para distinguir diferentes

30

281456



tamaños y tipos de agujas, así como el moldeo de una etiqueta, marca comercial, etc., en la superficie del receptáculo.

La forma preferida de la invención ha sido ilustrada a título de ejemplo en el adjunto dibujo, en el cual:

5 La figura 1 es una vista de perspectiva del receptáculo con la tapa en posición parcialmente cerrada; y

La figura 2 es una vista frontal del receptáculo con la tapa levantada.

10 Esencialmente, el receptáculo perfeccionado consta de una cavidad y una tapa solidarias, de material plástico tal como polietileno y similares. El receptáculo puede confeccionarse mediante adecuado moldeo por inyección o por sellado térmico de material laminado plástico preformado. Asimismo, tal formación de un plástico permite la adición de otro material adecuado, como una simple película homogénea, que servirá a tal efecto, aun cuando una capa externa pueda ser discontinua.

15 Del material plástico apropiado se produce por moldeo, extrusión u otro medio una cavidad solidaria 4. En esta construcción, las partes de la cavidad se forman sin costuras ni elementos análogos en los bordes..

20 La cavidad presenta un lado posterior 5 y los lados 6,6. Estos lados se ahusan ligeramente hacia el fondo. Un panel frontal 7 conecta los lados 6, 6. El panel es de altura limitada, formando una abertura superior.

25 Cada lado 6 tiene su porción superior recortada para formar un borde curvado 8 ilustrado en la figura 1. Por encima de la porción recortada 8, los lados se proyectan en toda su anchura formando unas orejas 9.

30 Las agujas 10 de tricotar a máquina anteriormente descritas se ajustarán dentro de la cavidad así formada, con las puntas en el fondo de la misma y los extremos inferiores 11 alineados con las orejas 9. De esta manera pueden verse las agujas a través del panel frontal de la cavidad, de manera que puedan contarse y examinarse en otros

281456



sentidos. Cada una de las agujas puede levantarse fácilmente de la línea formada por todas ellas, pues los pies de las mismas se proyectan hacia adelante y pueden cogerse con facilidad.

5 Una tapa 12 se forma solidariamente en la parte superior de la superficie posterior 5. La tapa tiene una porción intermedia 13 mostrada en la figura 2, de igual anchura que el receptáculo. Esto permite que la tapa sea replegada y se apoye sobre los bordes frontales de las orejas 9.

10 Para facilitar un uniforme doblamiento de la tapa, se disponen unas muescas 14, 14 en las esquinas exteriores de la superficie posterior 5.

15 Una lengüeta 15 con la anchura interior de la cavidad 4 se extiende más allá de la porción intermedia 13 de la tapa. Esta lengüeta se ajustará entre las porciones laterales 6,6 y se extenderá bastante al interior de la cavidad a fin de proteger a las porciones medias de las agujas 10 y sostener a la porción 13 ajustadamente contra las orejas 9 y los lados 6,6.

20 Un receptáculo construido de polietileno o plástico flexible similar puede hacerse transparente o colorearse a voluntad, permitiendo el envasado de una deseada cantidad de agujas ordenadamente dispuestas. Estas pueden examinarse a través del panel frontal o bien éste puede llevar una etiqueta interior claramente visible a través del panel. Además el material se presta también al moldeo de una marca comercial o designación del contenido.

25 Doblando la tapa hacia adelante y abajo, el pliegue quedará situado en la parte superior de la superficie posterior. La lengüeta sostendrá a las agujas, tras su inserción frente a éstas, en su posición por efecto de la elasticidad natural del material.

30 Un envase de agujas así contenidas posee una incrementada rigidez, pudiéndose almacenar y manipular sin dañar a aquéllas ni sin

-5- 281456



pérdida de lubricante o absorción de humedad corrosiva.

5 Resultará evidente que los ejemplos anteriormente ofrecidos pueden alterarse mediante cambios en el material, en detalles menores y en las proporciones, sin apartarse del ámbito de la invención, tal como se define en las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

10 1ª.- Perfeccionamientos en receptáculos para agujas de tricotar a máquina y similares, cada una de las cuales presenta una prolongación lateral en su extremo inferior o pie, caracterizados porque comprenden una cavidad sin costuras de material plástico provista de lados proyectados hacia adelante y un panel frontal con una abertura superior, unas orejas extendidas hacia adelante sobre los lados de la cavidad frente a dicha abertura, una tapa flexible solidaria a la superficie posterior de la cavidad, y una estrecha lengüeta extendida desde la tapa y ajustable en el interior de la abertura entre los lados de la cavidad.

15 2ª.- Perfeccionamientos en receptáculos para agujas de tricotar a máquina y similares, cada una de ellas provista de una prolongación lateral en su extremo inferior o pie caracterizada porque comprenden una cavidad sin costuras de material plástico provista de lados proyectados hacia adelante y un panel frontal con una abertura superior, unas orejas en los lados de la cavidad extendidas hacia adelante frente a la abertura, una tapa flexible y solidaria a la superficie posterior de la cavidad, presentando dicha tapa una porción relativamente estrecha conectada a la superficie posterior de la cavidad, una ancha porción intermedia apoyable sobre los bordes de las orejas y lados, y una lengüeta estrecha extendida al interior de la abertura entre los lados de la cavidad.

25 3ª.- Perfeccionamientos en receptáculos para agujas de tricotar a máquina y similares, cada una de ellas provista de una prolongación

30

281456



5 lateral en su extremo inferior o pie, caracterizadas porque comprenden una cavidad sin costuras de material plástico provista de un panel frontal con una abertura superior, porciones laterales de anchura restringida frente a la abertura, unas orejas extendidas hacia adelante desde los extremos superiores de los lados, una tapa flexible solidaria de la superficie posterior de la cavidad y una lengüeta estrecha extendida desde la tapa para ajustarse dentro de la abertura entre los lados restringidos de la cavidad.

10 4*.- Perfeccionamientos en receptáculos para agujas de tricotar a máquina y similares, cada una de ellas provista de una prolongación lateral en su extremo inferior o pie caracterizadas porque comprenden una cavidad sin costuras de material plástico resistente a la humedad y capaz de retener el aceite, provista de lados proyectados hacia adelante y de un panel frontal con una abertura superior, unas orejas extendidas hacia adelante sobre los lados de la cavidad frente a dicha abertura, una tapa flexible solidaria de la superficie posterior de la cavidad y una estrecha lengüeta extendida desde la tapa para ajustarse dentro de la abertura entre los lados de la cavidad.

15 15*.- Perfeccionamientos en receptáculos para gujas de tricotar a máquina y similares, cada una de ellas presentando una anchura máxima en un extremo caracterizadas porque comprenden una cavidad sin costuras de material plástico provista de una abertura terminal, unos lados proyectados hacia adelante y estrechándose frente a la abertura, y un panel frontal, unas orejas en los lados de la cavidad extendidas hacia adelante frente a la abertura, y una tapa flexible solidaria al extremo de la cavidad, cuya tapa presenta una porción relativamente estrecha que la une con la superficie posterior de la cavidad, una porción ancha intermedia que se apoya sobre las oreja y los lados, y una estrecha lengüeta extendida dentro de la abertura entre las porciones estrechas de los lados.

20

25

30

281456



6ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita: "PERFECCIONAMIENTOS EN RECEPTACULOS PARA AGUJAS DE TRICOTAR A MAQUINA Y SIMILARES".

5 Todo tal y como se reivindica en la presente Memoria que consta de siete páginas escritas a máquina y dibujos que la acompañan.

Madrid, 10 de Octubre, 1962

ALFONSO UNGRIA
P.P.



281456

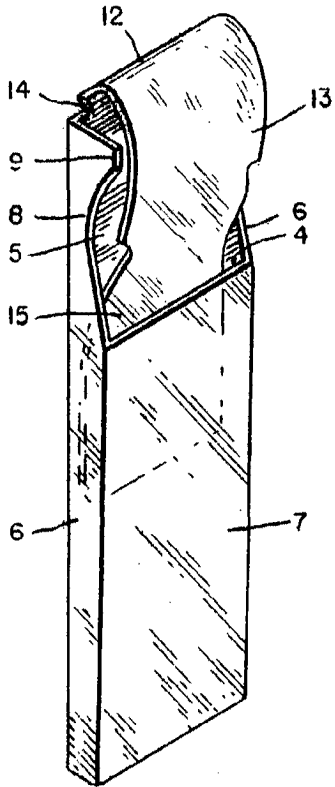


FIG. 1.

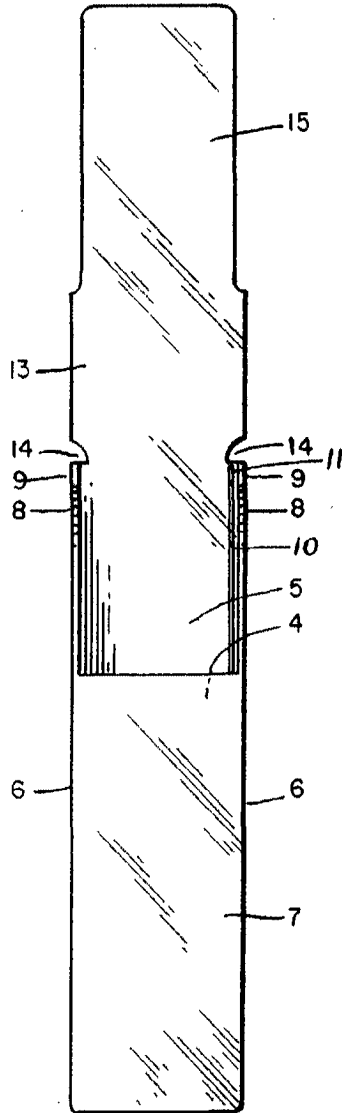


FIG. 2.

ESCALA VARIABLE
MADRID, 10 DE Octubre DE 1962
ALFONSO UNGRÁN

Handwritten signature or initials.