

10 ES 11 21 22	NUMERO <b>281455</b>	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

1 JUN. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO 82 12151 83 10194	32 FECHA 7 julio 1982 16 junio 1983	33 PAIS Francia Francia	..... ..... .....
--	---	-------------------------------	-------------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B25B 25/00, A01G 17/10	.....
------------------------	--	-------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "Tensor para alambre metálico o análogo".	..... ..... .....
--	-------------------------

71 SOLICITANTE (ES) Société Civile VAGUM
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 38 rue Franklin, <u>92600 Asnieres</u> , Francia.
--

72 INVENTOR (ES) Patrick de Mari, Paul Guiard-Schmid, Arnaud de Vaureix y Jean-Claude Poulet.
--

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE Carlos Fernández Candelas
---

El invento tiene como objeto un tensor para alambre o hilo metálico o análogo, cuya colocación puede efectuarse en un lugar cualquiera de dicho alambre; sin tener que cortarlo, dicho tensor está compuesto de dos partes que se encajan una en otra.

Los actuales tensores no pueden ser utilizados más que a partir de un extremo del alambre. Este extremo está fijado sobre un cilindro en general perforado con agujero para dicha fijación; la rotación de dicho cilindro mediante una llave permite tensar o rigidizar el alambre metálico. El cilindro está montado sobre un cuadro o marco que comprende un medio tal como un trinquete antirretorno que impide al cilindro desenro llarse bajo la tensión del alambre.

Estos tensores, para alambres ya colocados, son difíciles de utilizar con el fin de tensar de nuevo un alambre metálico. En efecto, con bastante frecuencia, la rotación del cilindro ya no es posible por causa de la roña. En este caso, es necesario cortar el alambre para volverlo a tensar por un extremo. Si el alambre soporta una carga, ya no es posible tener longitud suficiente para aplicarlo dentro de un nuevo tensor clásico. Es necesario, por lo tanto, cambiar todo el alambre. Esta operación puede resultar larga si el alambre pasa por varios postes, y si, sobre éste, están enganchados numerosas cosas u objetos. Esto es particularmente molesto cuando sobre el alambre se encuentran plantas trepadoras tales como, por ejemplo, viñas.

El estado conocido de la técnica puede ser definido

por las patentes siguientes: FR. A 936 041, FR. A 947 259,  
DE. C 761 700, FR. A 915 566.

Los tensores descritos presentan numerosos inconvenientes. El alambre, que debe pasar entre los dos vástagos o  
5 ejes de arrollamiento, no está centrado al comienzo desde las primeras vueltas de enrollamiento del tensor. Entonces el alambre puede ser aplastado o cortado en el momento del reapriete de las dos partes una con otra, por la propia tensión del alambre. El enrollamiento del alambre se efectúa en el mismo lugar  
10 y, por causa de ello, estos inconvenientes pueden provocar el cizallamiento del alambre sobre el vértice de los dientes o la separación brusca de las dos partes que componen el tensor, cuando el alambre se enrolla en el mismo lugar y el ovillo de enrollamiento adopta un tamaño mayor que la jaula de enrollamiento  
15 en un cierto sitio.

El invento tiende a resolver todos estos inconvenientes. Permite tensar un alambre ya colocado, y que se ha distendido, o bien tensar un alambre, una vez que esté colocado. El tensor según el invento se coloca en un lugar cualquiera a lo  
20 largo de la longitud del alambre.

El tensor está compuesto de dos partes que se encajan una en otra. Cada parte comprende un vástago descentrado y desfasado con relación al otro. En el extremo de cada vástago se encuentra un disco; al menos uno de los dos discos comprende,  
25 en su periferia sobre la cara interior, unos dientes.

Según otra realización, cada disco puede comprender unos dientes que vienen a completarse uno en frente del otro,

cuando las dos partes están encajadas una en otra por sus vástagos. Las dos partes del tensor están encajadas una en otra, mientras que el alambre metálico pasa entre los dos vástagos, por la cabeza exterior del perno, que se encuentra en el menos  
 5 una de las caras exteriores de uno de los discos; luego se hace girar el conjunto del tensor sobre el alambre colocado. La tensión del alambre hace el papel de medio de apriete y asegura el sostenimiento una con otra de las dos partes del tensor, el alambre se enrolla en torno a los dos vástagos y los dientes de  
 10 los discos aseguran el bloqueo del tensor.

Es importante que el alambre esté bien colocado al comienzo antes de la primera vuelta de enrollamiento. Unos medios de guía del alambre y de auto-calibrado de la sección del alambre están dispuestos a este fin al nivel de los vástagos de enrollamiento. Los medios de auto-calibrado son unos topes dispuestos en la base de los vástagos de enrollamiento y que dejan entre ellos una sección correspondiente a la sección adecuada del alambre que debe ser enrollado. Los topes están dispuestos en la base de los vástagos de manera tal que vienen a topar contra  
 15 el otro extremo superior del otro vástago que se enfrenta a él - y regulan así automáticamente la separación necesaria entre los semi-dientes que se encuentran en la periferia de cada parte, de manera tal que el alambre pueda pasar entre ellos con solamente una ligera resistencia, sin provocar ningún aplastamiento ni  
 20 zallamiento. Una vez que las dos partes están encajadas una en otra, queda un pasaje para el alambre entre los vástagos de enrollamiento y sus topes de guía y calibrado. Dicho pasaje está pre-

visto de manera bien centrada entre los dos vástagos de arrollamiento para que, desde el comienzo, el alambre se enrolle de manera correcta, y ello automáticamente.

Otro medio de guía consiste en una lengüeta que hace el papel de arista de enclavamiento autobloqueante, dispuesta perpendicularmente al aja longitudinal del vástago y por toda la longitud del vástago que hace el papel de tambor de arrollamiento. Dicha lengüeta con su arista, que es viva o aguda, de manera tal que el alambre, a partir del comienzo del enrollamiento viene a incrustarse y a marcar a dicha lengüeta, asegurando así una buen guía del alambre y el enclavamiento del apriete de las dos partes entre ellas, puesto que el alambre se incrusta sobre la arista de las lengüetas de cada vástago impidiendo cualquier corrimiento de dicho alambre sobre el tambor de arrollamiento constituido por los dos vástagos.

En una realización preferida del invento, los vástagos de arrollamiento son unos semi-ejes que vienen a enfrentarse uno a otro cuando las dos partes del tensor están encajadas una en otra, de manera tal que forman un tambor de arrollamiento.

Los dibujos adjuntos, dados a título de ejemplo indicativo y no limitativo, permitirán comprender con facilidad el invento. Representan un modo preferido de realización según el invento.

La figura 1 es una vista en perspectiva de un tensor compuesto de dos partes encajadas una en otra.

La figura 2 es una vista en sección del tensor en el cual los vástagos descentrados y desfasados son unos semi-ejes.

La figura 3 es una vista en perspectiva del tensor, que pone en evidencia la manera de hacer girar el tensor sobre el alambre por medio de su tuerca.

5 La figura 4 es una vista en sección de un tensor, - que pone en evidencia los vástagos descentrados y desfasados.

La figura 5 es una vista en sección en que los dos discos no son idénticos, y solamente un disco comprende dientes en su periferia.

10 La figura 6 es una vista del tensor colocado sobre el alambre.

La figura 7 es una vista en sección del tensor según el eje A-A representado en la figura 8.

La figura 8 es una vista en sección del tensor según el eje B-B representado en la figura 7.

15 La figura 9 es una vista del tensor representado en la figura 6 pero en donde el tensor ha girado en un cuarto de vuelta sobre el alambre, de manera tal que se ponen en evidencia, ya no las lengüetas y sus aristas, sino los topes de calibre y el espacio creado para el paso del alambre; el alambre no está representado.

20

La figura 10 es una vista en perspectiva de una parte del tensor mirando desde el lado interior.

25 El tensor representado en las figuras 1 y 2 está compuesto de dos partes que se encajan una en otra, por medio de dos vástagos 10 y 11, que están descentrados y desfasados uno con relación al otro. Cada vástago 10 u 11 es solidario de un disco 12 ó 13, cada uno de los cuales comprende, en su periferia

vuelta hacia el interior, unos dientes 14, que se complementan unos con otros, cuando las dos partes están encajadas. Sobre cada cara exterior de cada disco 12, 13 se encuentra una tuerca 15a, 15b, que permite hacer girar en el sentido la flecha F1, por medio de una llave, el tensor sobre el alambre F. El alambre F se enrolla sobre los vástagos 10 y 11, y pasa de un diente 14 a otro. Cada diente comprende una parte en plano inclinado 16, y una parte que hace el papel de tope 17.

La representación hecha en la figura 5 es un tensor - cuyos dos discos 18 y 19 no son idénticos. Sólo un disco, el 19, comprende unos dientes 14.

El tensor según el invento es por consiguiente de empleo muy simple puesto que basta poner en su sitio las dos partes del tensor encajándolas sobre el alambre F ya colocado; una vez hecha la colocación se hace girar dicho tensor sobre el alambre metálico F según el sentido de los dientes 14, el alambre metálico se enrolla en torno al vástago o a los vástagos, y a la salida del tensor, se acuña o encaja por uno o varios dientes 14.

El tensor está compuesto de dos partes 20 y 21 que se encajan uno en otro por medio de dos vástagos 10 y 11 que están descentrados y desfados uno con relación al otro. Cada vástago 10 y 11 es solidario de un disco 12, 13.

Según un modo de realización preferido, estos vástagos 10 y 11 son unos semi-ejes. Los extremos superiores 22 y 23 de cada vástago 10 y 11 penetran en un alojamiento correspondiente 24, 25. Dicho alojamiento 24, 25 puede ser utilizado como me

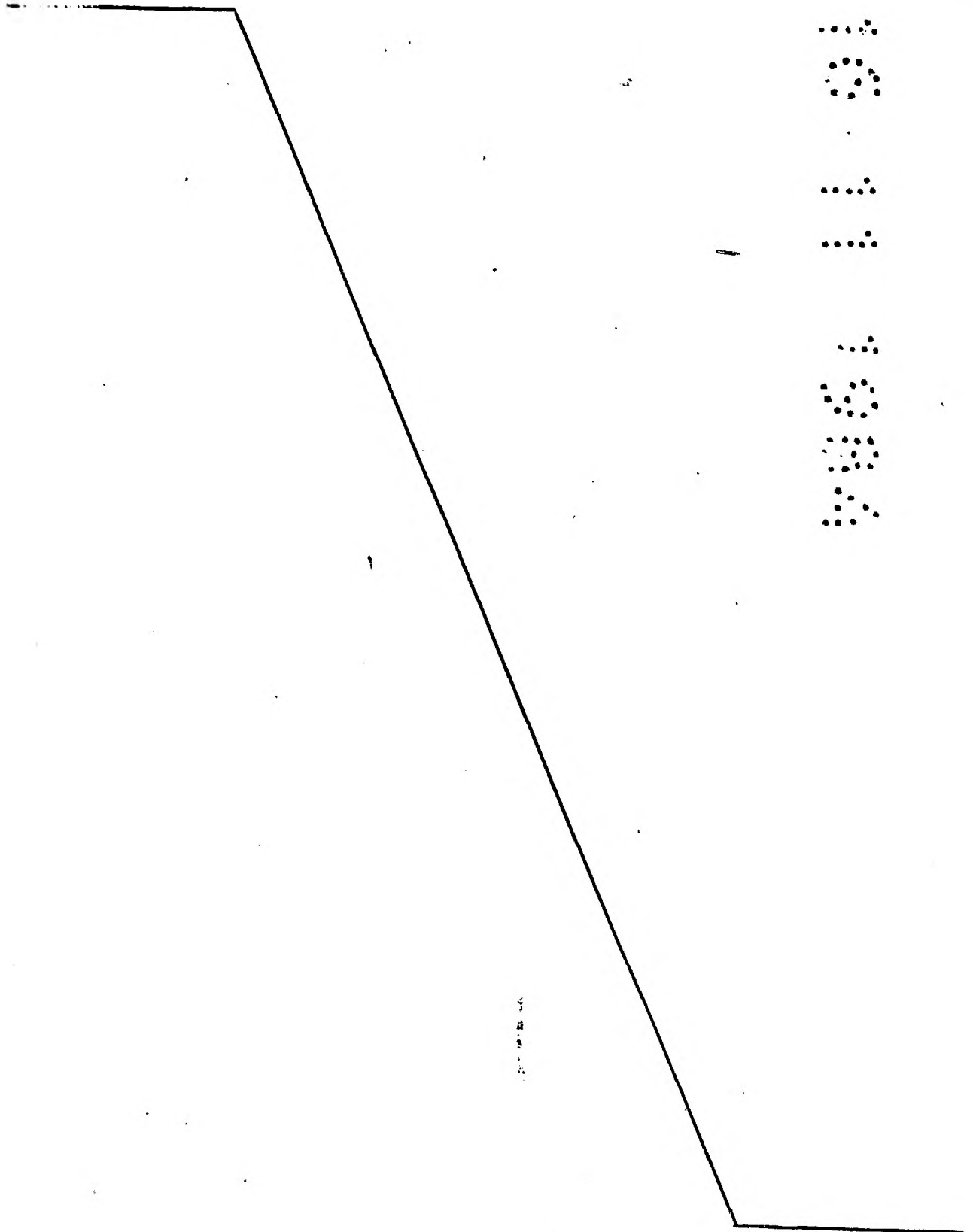
dio de apriete del tensor, y puede tener una forma exterior de tuerca 15a y/o 15b.

Las bases 26, 27 de los vástagos 10 y 11 se enfrentan en la jaula de arrollamiento 28 y hacen el papel de tambor de arrollamiento. Estos vástagos comprenden, en su base, unos medios de guía del alambre F, de autocalibrado de la sección del alambre F y de apriete de las dos partes 20 y 21 entre ellas.

A este efecto, los vástagos 10 y 11 comprenden unos topes 29 y 30 dispuestos en la base 26, 27 de los vástagos 10 y 11. Estos topes 29 y 30 dejan entre ellos un pasaje 31 correspondiente a la sección del alambre F; el alambre F está bien centrado desde el comienzo. Además, los topes 29 y 30 regulan así automáticamente un espacio 35 entre los dientes 14, de manera tal que permiten el paso del alambre F.

Otro medio de guía del alambre y de apriete de las dos partes entre ellas consiste en una lengüeta 32, 33 que hace el papel de arista de enclavamiento autobloqueante dispuesta perpendicularmente al eje longitudinal y a todo lo largo del vástago 10, 11 que hace el papel de tambor de arrollamiento del alambre F en la jaula de arrollamiento 28. Los extremos superiores 22 y 23 no comprenden, por lo tanto, ningunas lengüetas 32, 33. Cada lengüeta, 32, 33 comprende una arista viva 34 de manera tal que el alambre F, desde el comienzo del arrollamiento viene a incrustarse y a marcar dicha lengüeta 32, 33, asegurando así una buena guía del alambre F y el enclavamiento del apriete de las dos partes 20 y 21 entre ellas, puesto que el alambre F se incrusta sobre la arista 34 de las lengüetas 32, 33 de ca

da vástago 10, 11 impidiendo cualquier corrimiento de dicho alambre F sobre el tambor de arrollamiento constituido por los dos vástagos 10, 11.



- REIVINDICACIONES -

1.- Tensor para alambre metálico o análogo, cuya colocación puede efectuarse en un lugar cualquiera a lo largo de la longitud de dicho alambre, compuesto de dos partes que se encajan una en otra, caracterizado por el hecho de que las dos partes son mantenidas apretadas entre ellas por un medio de apriete que utiliza la tensión del alambre y del vástago de cada parte.

2.- Tensor, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el medio de apriete de las dos partes entre ellas consiste en que cada parte comprende un vástago descentrado y desfasado con relación al eje de la otra parte, y en cuyo extremo se encuentra un disco que lleva en su periferia unos medios de bloqueo conocidos, tales como unos dientes.

3.- Tensor, según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque pudiendo efectuarse su colocación en un lugar cualquiera de dicho alambre, compuesto de dos partes que se encajan una en otra, comprendiendo cada parte un vástago de arrollamiento descentrado y desfasado con relación al otro, formando dichos vástagos el tambor de arrollamiento del alambre cuando las dos partes están montadas, se establece que comprende unos medios de guía del alambre y de auto-calibrado de la sección de dicho alambre y medios de guía del alambre y de apriete de las dos partes entre ellas.

4.- Tensor según una cualquiera de las reivindicaciones 2 ó 3, caracterizado por el hecho de que los medios de

guía del alambre y de auto-calibrado de la sección de dicho alambre son unos topes que están dispuestos en la base de cada vástago de arrollamiento, dichos topes, cuando las dos partes están encajadas una con otra, dejan entre ellos un pasaje que corresponde a la sección del alambre y regulan automáticamente un espacio entre los dientes, de manera tal que permiten el paso del alambre.

5.- Tensor según una cualquiera de las reivindicaciones 1, 2, 3 ó 4, caracterizado por el hecho de que los topes están dispuestos en la base de los vástagos de manera tal que vienen a topar contra el extremo superior del otro vástago que se le enfrenta.

6.- Tensor según una cualquiera de las reivindicaciones 1, 2, 3, 4 ó 5, caracterizado por el hecho de que los medios de guía del alambre y de apriete de las dos partes entre ellas son unas lengüetas que hacen el papel de aristas de enclavamiento autobloqueante, dispuestas perpendicularmente al eje longitudinal de los vástagos y por toda la longitud de los vástagos que hacen el papel de tambor de arrollamiento.

7.- Tensor, según una cualquiera de las reivindicaciones 1, 2, 3, 4, 5 ó 6, caracterizado por el hecho de que cada lengüeta tiene una arista viva de manera tal que el alambre, desde la iniciación del arrollamiento, venga a incrustarse y a marcar dicha lengüeta asegurando de esta manera una buena guía del alambre y el enclavamiento del apriete de las dos partes entre ellas, puesto que el alambre se incrusta sobre la arista de cada lengüeta de cada vástago impidiendo así

cualquier corrimiento o resbalamiento de dicho alambre sobre el tambor de arrollamiento constituido por los dos vástagos.

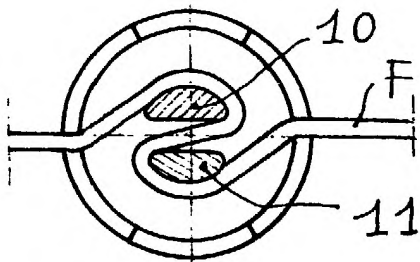
8.- "TENSOR PARA ALAMBRE METALICO O ANALOGO".

Tal como se describe y reivindica en la presente  
5 Memoria Descriptiva, que consta de once hojas escritas a máquina por una sola y de sus correspondientes dibujos.

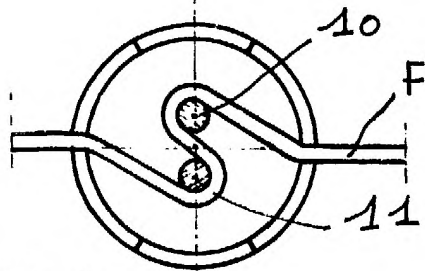
Madrid, 6 JUL. 1983

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

P. P.

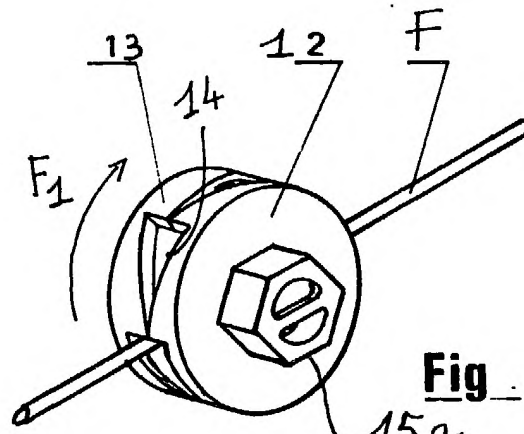


**Fig 2**



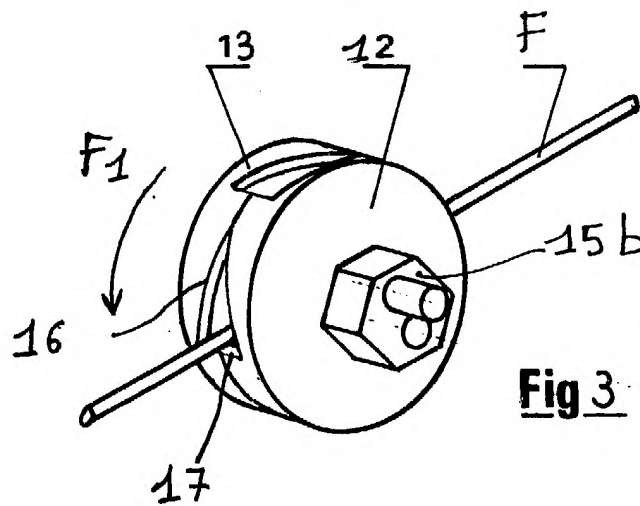
**Fig 4**

Escala variable



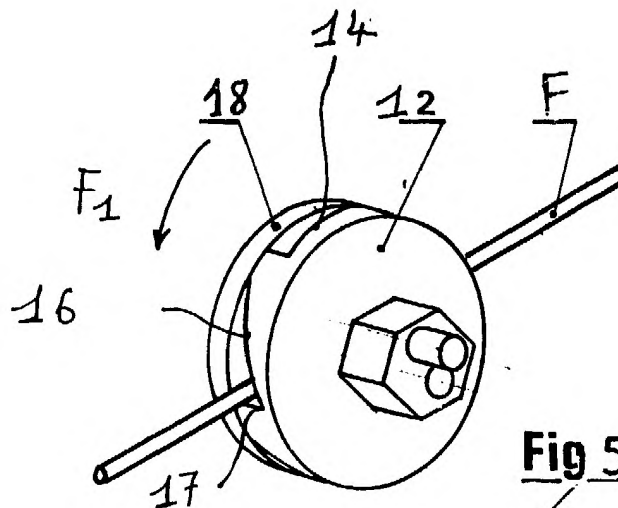
**Fig 1**

15a



**Fig 3**

15b



**Fig 5**

Madrid, 6 Julio 1983  
CARLOS FERNANDEZ CANDELAS  
P. P.

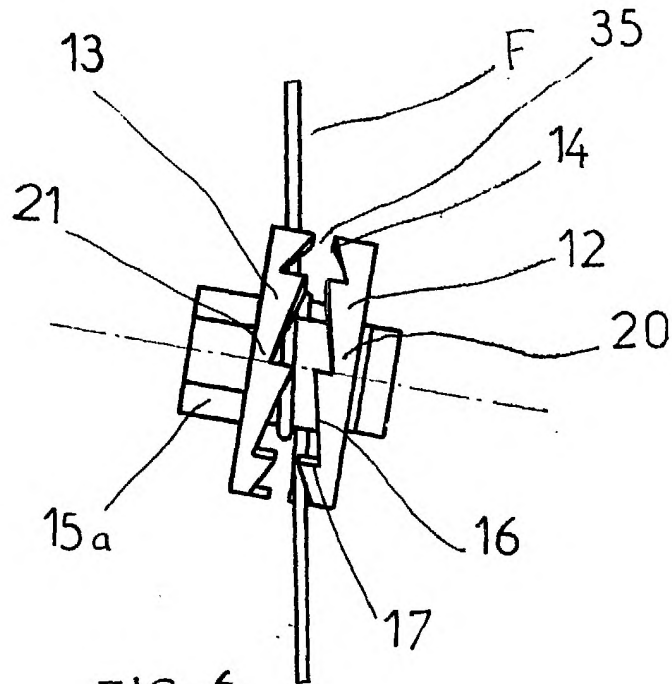


FIG-6

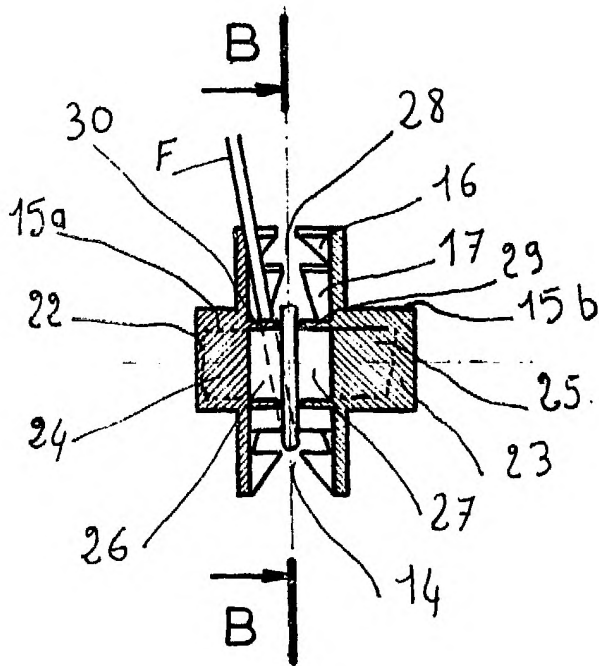


FIG-7

Escala variable

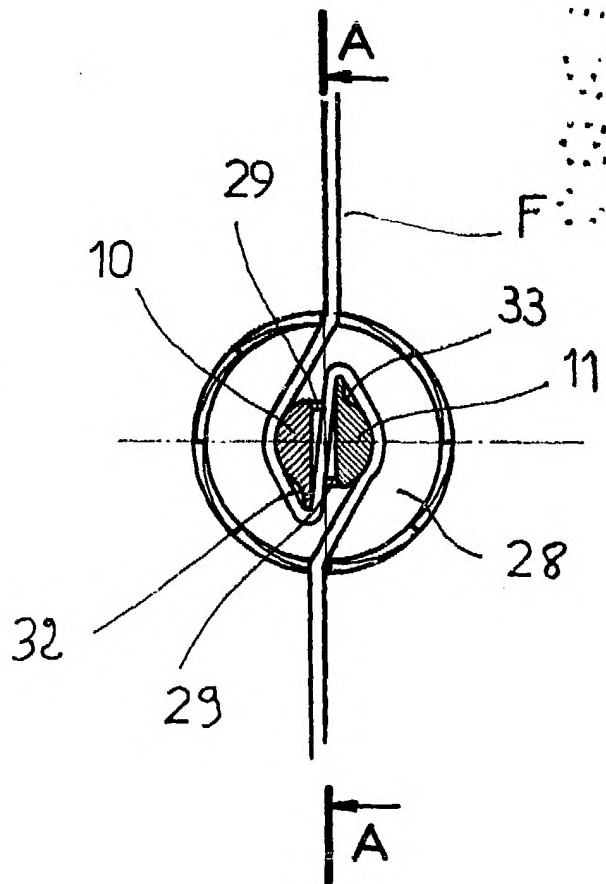


FIG-8

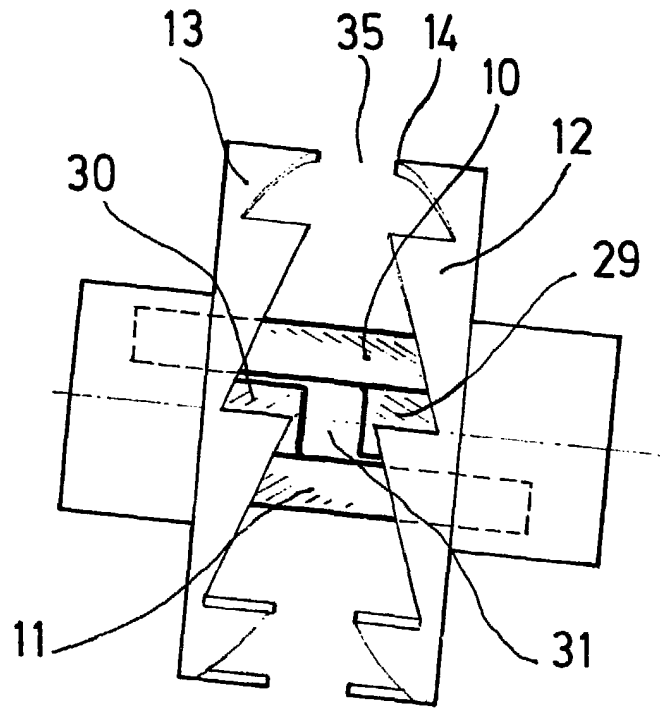


Fig. 9

Escala variable

Madrid, 6 Julio 1983  
CARLOS FERNANDEZ CANDELAS  
F. F.

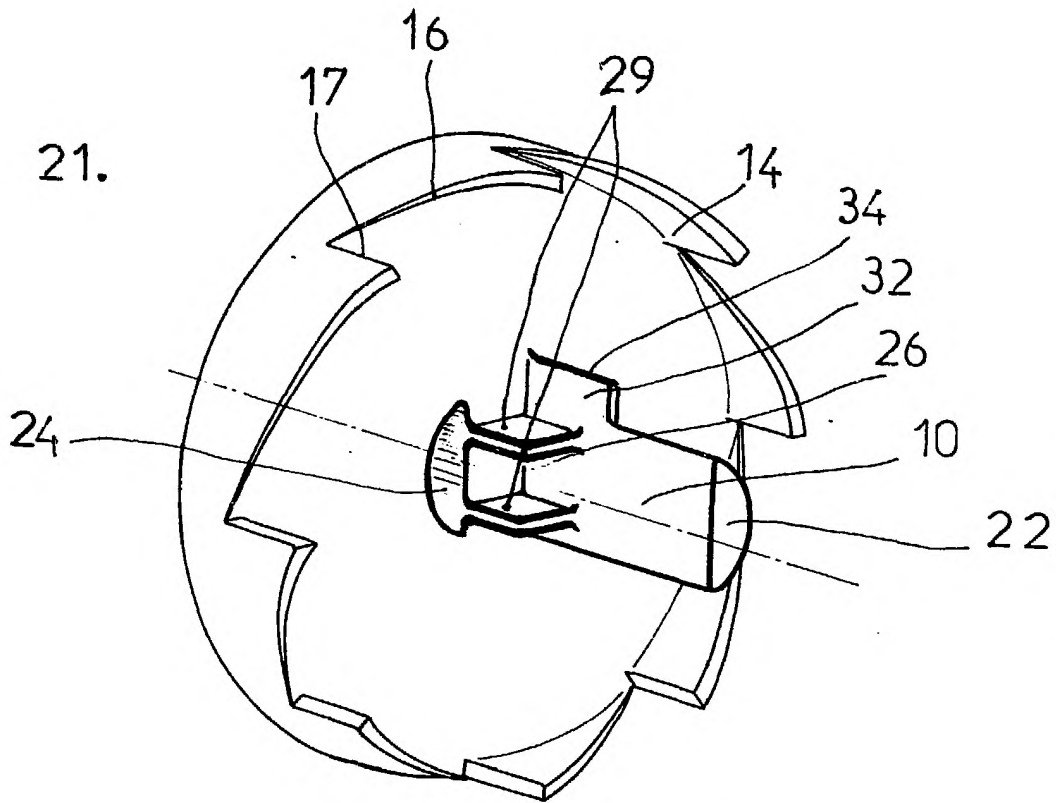


FIG-10

Escala variable

Madrid, 6 Julio 1983  
CARLOS FERNANDEZ CANDELAS  
P. P.