

(10) ES (11) (21) (22)	NUMERO <b>281450</b>	(19) Y
	FECHA DE PRESENTACION 1-7-1.983	



ESPAÑA

**MODÉLO DE UTILIDAD**

**1 - MAYO 1985**

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO P 32 24 716.8	(32) FECHA 2 de Julio de 1.982	(33) PAIS Rep. Federal Alemana.
---	-----------------------------------	------------------------------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL FIGS 3/02 // A47K 3/22 ...
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN ELEMENTO DE CONSTRUCCION PERFILADO ESPECIALMENTE PARA TABIQUE SEPARADOR DE DUCHA Y SIMILAR.
---

(71) SOLICITANTE (S) HEINZ GEORG BAUS.
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Wartbodenstrasse 35, CH-2626 Hünibach/Thun, Suiza.
---

(72) INVENTOR (ES)
--------------------

(73) TITULAR (ES)
-------------------

(74) REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.
---

La presente invención se refiere a un elemento de construcción para un tabique separador de ducha y lo similar, formado por un perfil de soporte, y que presenta en una superficie externa una ranura-guía hundida ó sumergida destinada a retener un perfil de revestimiento, por medio de al menos un elemento de unión dispuesto en la ranura-guía.

En el modelo de utilidad alemán 80 13 940 se describe un elemento de construcción de esta naturaleza para un tabique separador de ducha. Aquí, la superficie exterior visible del perfil presenta una ranura-guía, en la cual está introducido un perfil de revestimiento de material sintético, madera ó similares. La ranura-guía está provista con rebajos para posibilitar por medio de un elemento de unión elástico la fijación del perfil de revestimiento. El elemento de unión y también el perfil de revestimiento presentan perpendicularmente a la superficie externa del perfil una altura total elevada, con lo cual se disminuye el espacio disponible en el interior del perfil para una altura de estructura dada. De ahí surge que se requieren volúmenes más bien grandes para poder construir este tipo de perfil. En suma resulta así que se requiere un consumo de material excesivo, con lo cual aumentan por una parte los costos y por otra parte el peso total del elemento de construcción, llegándose a límites poco deseables.

La invención se impone el cometido de formar el elemento de construcción de la naturaleza mencionada con un reducido desembolso de modo tal que el montaje del perfil de revestimiento en el perfil de soporte solo requiera una altura de estructura comparativamente reducida. La invención debe proveer una confiable y funcional fijación del perfil de revestimiento en el perfil de soporte, debiendo estar garantizada también una óptima fa

bricación en serie a precio razonable, especialmente del elemento de unión. El perfil de soporte debe poder ser provisto con el perfil de revestimiento de manera sencilla y segura, debiendo el perfil de revestimiento ser, si se desea, desmontable sin dificultades; en cualquier momento debe ser posible un simple intercambio del perfil de revestimiento por otro.

Para poder satisfacer estas exigencias, se propone que el perfil de revestimiento esté provisto en la parte trasera, de una ranura longitudinal, que se extienda según la dirección del eje geométrico longitudinal del elemento de construcción. Además, el elemento de unión debe estar dispuesto al menos parcialmente en la ranura longitudinal y que sea allí retenido por las superficies de las paredes laterales internas del perfil de revestimiento. Además el elemento de unión penetra mediante un resalto lateral en una muesca ó rebajo lateral del perfil de soporte, mientras que en la otra muesca ó rebajo lateral se inserta ya sea una saliente del perfil de revestimiento ó un segundo resalto del elemento de unión.

El elemento de construcción conforme a la invención presenta una construcción sencilla y es de costo favorable. La ranura longitudinal, que se extiende en dirección al eje geométrico longitudinal en el perfil de revestimiento, permite alojar en su espacio interior y fijar el elemento de unión, de modo que el perfil de revestimiento y el elemento de unión presentan conjuntamente una altura de estructura correspondientemente reducida. Por medio de las superficies que definen las paredes laterales de la ranura longitudinal del perfil de revestimiento, se alcanza una confiable fijación del elemento de unión y del perfil de revestimiento en el perfil de soporte. Para poder fijar el elemento de unión en relación con el perfil de soporte, el ele-

mento de unión presenta un resalto lateral, el cual se ins rta en la muesca ó rebajo precedentemente citada del perfil de soporte y es sujetado allí fijamente. También a través de la otra muesca ó rebajo lateral opuesta del perfil de soporte se forma un vínculo del perfil de revestimiento con el perfil de soporte. A tal efecto el perfil de revestimiento tiene una saliente que encaja directamente en la citada ranura ó muesca ó de lo contrario es unido allí con el perfil de soporte en forma indirecta a través de un segundo resalto lateral presente en el elemento de unión. En el elemento de construcción según la invención la instalación y el montaje del perfil de revestimiento se efectúan de modo sencillo y muy exactamente, puesto que se coloca primeramente en la ranura ó muesca del perfil de soporte la saliente del perfil de revestimiento ó de lo contrario dicho resalto. De este modo se puede efectuar también en primer término una alineación axial entre el perfil de revestimiento y el perfil de soporte. Luego se introduce el perfil de revestimiento presionándolo hacia el interior de la ranura-guía, de modo que también el otro resalto lateral mencionado del elemento de unión encaja en la muesca ó rebajo del perfil de soporte. Conforme a la invención, no solo el perfil de soporte sino también el perfil de revestimiento presentan muescas ó ranuras, a través de las cuales se asegura una unión confiable y funcional. Debe remarcarse aquí explícitamente el hecho de que la colocación del perfil de revestimiento en sí puede llevarse a cabo aún sin inconvenientes y sin especiales herramientas y agentes auxiliares, cuando el elemento de construcción forma parte de un producto final acabado, especialmente de un tabique separador de ducha.

Si el resalto del elemento de unión en su superficie

lateral externa presenta un contorno redondeado se facilita notablemente su montaje en el perfil de soporte, disminuyendo también el riesgo de deterioros. En una realización preferida, el perfil de revestimiento presenta dos ranuras que se extienden en dirección longitudinal. Es además conveniente proveer en al menos una de estas ramas una escotadura para el resalto del elemento de unión. De este modo se alcanza de manera sencilla una alineación y prefijación del elemento de unión para facilitar el montaje. Después del montaje, el resalto encaja también en forma segura en la muesca pendiente de la ranura-guía.

En una realización preferida, el elemento de unión tiene, visto en la planta, una forma de U con dos brazos. En el caso de que el perfil de revestimiento está provisto de una saliente, se dispone en el brazo opuesto del elemento de unión en forma de U, un resalto. En la variante de realización se provee en ambos brazos del elemento de unión en forma de U, sendos resaltes, que encajan en las respectivas muescas de la ranura-guía.

Un elemento de unión de esta naturaleza tiene buenas características elásticas, de modo que él ó los resaltes encajan también confiablemente y fijamente en la ó las muescas del perfil de soporte. Ambos brazos tienen una elasticidad notable, de modo que puedan desviarse de su posición normal para su montaje en las ranuras pertinentes.

En otro aspecto, el elemento de unión presenta una saliente elástica de sollicitación, orientada esencialmente perpendicularmente al fondo de la ranura-guía. De esta manera se obtiene de modo sencillo una vinculación elástica entre el perfil de revestimiento y el perfil de soporte, compensándose cualquier juego que pudiera existir por tolerancias de fabricación. Variando el ángulo de esta saliente elástica con respecto al cuerpo

restante del elemento de unión, se puede variar la presión que se ejerce sobre la superficie del fondo de la ranura del perfil de revestimiento.

5 En los dibujos se representa ejemplos de realización del elemento de construcción según la invención.

La figura 1 muestra esquemáticamente una representación en perspectiva de un elemento de construcción de acuerdo con la presente invención.

10 La figura 2 muestra, parcialmente en corte un elemento de construcción con un perfil de soporte algo modificado, correspondiente el corte a lo largo de la línea de corte II indicada en la figura 1.

15 La figura 3 muestra en una vista en planta al perfil de revestimiento y al elemento de unión y correspondiendo la vista en dirección a la flecha III ilustrada en la figura 2.

La figura 4 muestra una vista en elevación lateral y en dirección a la flecha IV ilustrada en la figura 3.

20 En la figura 1 se representa esquemáticamente un perfil de soporte 2, el cual está formado como carril de guía superior para un tabique separador de ducha. El perfil de soporte 2 contiene en su interior una guía 4, sobre la cual están alojados rodillos ó similares no representados aquí, para la fijación de una puerta corrediza. Pueden proveerse otras guías correspondientemente formadas, pero no se representan aquí ulteriormente. En  
25 la superficie externa 6, que es visible para una persona que mira a una supuesta instalación de tabique para ducha, el perfil de soporte 2 presenta una ranura-guía 10 que se extiende en dirección al eje geométrico longitudinal 8, y en la cual está colocado un perfil de revestimiento 12. La ranura-guía 10 presenta dos  
30 muescas ó rebajos 14, 16.

El perfil de revestimiento 12 tiene aproximadamente una forma en U y presenta una ranura longitudinal 18, que define un espacio interior 20. La ranura longitudinal 18 no es visible desde el exterior y presenta un contorno en forma de cola de milano. Las superficies de pared 37 de las ramas 22, 24, están inclinadas y definen con la superficie del fondo de la ranura-guía 18, un ángulo menos de  $90^{\circ}$ . Respecto a las dos ramas laterales 22, 24 del perfil de revestimiento 12, cabe destacar que la rama 24 está provista de una aleta 26 que se extiende en la dirección del eje geométrico longitudinal 8. La aleta 26 encaja en la muesca ó rebajo 16 arriba mencionada, de modo que de este lado de la ranura-guía se forma una fijación entre el perfil de revestimiento 12 y el perfil de soporte 2. En el espacio interior 20 está dispuesto un elemento de unión 28 aproximadamente una forma de U, que presenta una longitud L en la dirección del eje geométrico longitudinal 8. Se muestra en el dibujo del perfil de soporte 2 solo una porción corta y en realidad se proveen a lo largo de la longitud total del perfil de soporte varios elementos de unión 28 de este tipo. El elemento de unión 28 presenta dos brazos 30, 32 que son aproximadamente paralelos al eje geométrico longitudinal 8, estando dispuesto en dicho brazo 30 un resalto lateral 34. Este resalto 34 encaja en el rebajo lateral 14. Tal como queda aún por explicar a continuación, las superficies laterales externas del elemento de unión 28 están conformadas cónicamente, y precisamente corresponden a la formación de cola de milano de la ranura longitudinal 18 del elemento de revestimiento. En consecuencia, se garantiza una unión de encaje entre el perfil de revestimiento 12 y el elemento de unión 28. El elemento de unión está hecho de un material elástico, flexible, con lo que los brazos 30, 32 que son

5

10

15

20

25

30

elásticos, pueden ser desplazados según trayectos comparativa-  
mente largos. De ello resulta factible por una parte una simple  
colocación y ajuste del elemento de unión 28 en la ranura longi-  
tudinal 18 y por otra parte también una sólida y confiable fija-  
ción del resalto 34 en la ranura guía 10. Tal como ya se mencio-  
5 nó, el perfil de revestimiento encaja en su aleta 26 en una mues-  
ca 16. Puesto que del otro lado también el elemento de unión 28  
insertado en el perfil de revestimiento 12 encaja con su resalto  
34 en la muesca 14, se obtiene una fijación segura del perfil  
10 de revestimiento 12 en el perfil de soporte 2.

El elemento de unión 28 tiene además una saliente elás-  
tica 36, la cual actúa aproximadamente perpendicularmente sobre  
la superficie 38 que es el fondo de la ranura-guía 10. Se alcan-  
za por consiguiente una vinculación también perpendicular a la  
15 superficie 38 ó respectivamente a la superficie externa 6 del  
perfil de soporte 2.

La ranura longitudinal 18 del perfil de revestimiento  
12 está conformada según la invención de modo que no resulte vi-  
sible desde el exterior y el elemento de unión 28 resulta rete-  
20 nido por las superficies de pared 37. En la forma de realiza-  
ción representada, las superficies de pared 37, con respecto a  
su plano longitudinal, están dispuestas inclinadas y también el  
elemento de unión 28 presenta superficies laterales correspon-  
dientemente inclinadas. La ranura longitudinal 18 está aquí pues  
25 conformada como cola de milano, pero queda entendido que dentro  
de la amplitud con que se trata proteger a la invención se cu-  
bren también otras realizaciones de la ranura longitudinal 18.  
Así la ranura longitudinal 18 puede tener también una forma que  
define en corte transversal una forma en T ó puede también tener  
30 superficies de paredes redondeadas. En todas las formas de reali-

zación es de importancia decisiva el hecho de que merced a la conformación de la ranura longitudinal 18, el elemento de unión 28 queda retenido en aquella. El elemento de unión 28 es a su vez anclado en la ranura-guía del perfil de soporte, de modo que en total se alcanza una unión de vinculación elástica entre el perfil de revestimiento 12 y el perfil de soporte 2.

La figura 2 muestra, parcialmente en corte, un perfil de soporte algo modificado y que corresponde a un corte a lo largo de la línea de corte II ilustrado en la figura 1. La ranura-guía 10, el perfil de revestimiento 12, así como el elemento de unión 28 están conformados coincidentemente con la forma de realización de la figura 1. Las superficies de pared externas 40, 42 del elemento de unión 28 están dispuestas cónicamente, estando las mismas, en la zona del fondo 38 de la ranura-guía 10 separados en una distancia A, que es menor que la distancia B que existe en la zona de la superficie interior 44 del perfil de revestimiento. Se representa mediante líneas punteadas al perfil de revestimiento parcialmente insertado en el perfil de soporte 2 conjuntamente con el elemento de unión. Tal como puede apreciarse, la superficie lateral 46 del resalto 34 presenta un contorno redondeado. De este modo se facilita notablemente la inserción a presión ó respectivamente el desmontaje del perfil de revestimiento 12 en él ó respectivamente del perfil de soporte 2.

La figura 3 muestra una vista en planta del perfil de revestimiento 12 y un elemento de unión insertado 28, y precisamente en la dirección indicada por la flecha en la figura 2 ó sea hacia la superficie interior 44. La saliente 36 se extiende en la dirección del eje geométrico longitudinal 8, y precisamente en sentido opuesto a ambos brazos 30, 32. Tal como puede

apreciarse, la aleta 26 y la rama 24 presentan conjuntamente un ancho mayor que la rama opuesta 22 del perfil de revestimiento 12. El ancho de la saliente 36 considerado transversalmente al eje geométrico longitudinal 8 corresponde a la zona libre que existe entre ambos brazos 30 y 32; con ello se obtiene una pieza que requiere menos material para formar una unión de esta naturaleza. El resalto 34 penetra en una escotadura 48 de la rama 22, de modo que el resalto 34 también pueda encajarse en la ranura del perfil de soporte de la manera precedentemente descrita. Acercando mediante compresión los brazos 30 y 32 entre sí y en el sentido indicado por la flecha 50, se puede retirar el elemento de unión 28 del perfil de revestimiento 12 ó respectivamente se puede insertar en ésta. Se desea destacar especialmente el hecho que la superficie lateral 52 del elemento de unión 28 está achaflanada. Por medio de líneas de rayas y puntos se indica la posición "solicitada" del brazo 30; en este caso se ubica la superficie lateral 52 achaflanada por debajo del canto 56 de la rama 22, de modo que el elemento de unión 28 puede ser retirado sin dificultad del perfil de revestimiento 12. No es necesario insertar el elemento de unión 28, en el perfil de revestimiento 12, enchufándolo según la dirección que define el eje geométrico longitudinal 8, sino que puede ser sencillamente insertado a presión en el espacio interior ó respectivamente en la ranura longitudinal ejerciendo la presión en un sentido perpendicular a la superficie interior 44.

La figura 4 muestra claramente la escotadura 48 para el resalto 34. La saliente elástica 36 está desviada ó sea que define un ángulo en dos lugares 58, 60, en relación con el plano principal que contiene al elemento de unión 28 ó respectivamente a la superficie interior 44. Si el perfil de revestimiento

12 con el elemento de unión 28 es insertado en un perfil de soporte de la manera descrita precedentemente, se alcanza por medio de la saliente elástica 36 conformada de este modo una vinculación elástica entre el perfil de revestimiento y el perfil de soporte, y precisamente en dirección perpendicular a la superficie exterior visible del perfil de soporte. El elemento de unión 28 presenta una altura H, la cual corresponde a la profundidad de la ranura longitudinal del perfil de revestimiento 12. La altura total exterior no resulta por consiguiente influenciada por el elemento de unión 28.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

5

10

15

20

REIVINDICACIONES

1.- Elemento de construcción perfilado, especialmente para un tabique separador de ducha y similar, del tipo que comprende un perfil de soporte y que presenta en una superficie externa, una ranura-guía sumergida, destinada a retener un perfil de revestimiento por medio de al menos un elemento de unión elástico dispuesto en la ranura-guía, caracterizado por el hecho de que el perfil de revestimiento está provisto con una ranura longitudinal que se extiende en la dirección del eje geométrico longitudinal del elemento de construcción, presentando la ranura-guía dos rebajos laterales, estando el elemento de unión dispuesto al menos parcialmente en la ranura longitudinal del perfil, de revestimiento y retenido por las superficies de las paredes que definen los paramentos laterales de dicha ranura longitudinal, presentando el elemento de unión un resalto lateral que penetra en uno de dichos rebajos laterales del perfil de soporte, y penetrando en el otro de dichos rebajos laterales del perfil una saliente que está interrelacionada con el perfil de revestimiento.

2.- Elemento de construcción según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho que dicha saliente es una parte integrante en forma de aleta de dicho perfil de revestimiento.

3.- Elemento de construcción según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicha saliente es una parte integrante de dicho elemento de unión y atraviesa el paramento lateral de dicho perfil de revestimiento.

4.- Elemento de construcción según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que el resalto presenta en su superficie lateral externa un contorno redondeado.

5.- Elemento de construcción según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que el perfil de revestimiento presenta ramas que definen dichos paramentos laterales y que se extienden en dirección al eje geométrico longitudinal.

6.- Elemento de construcción según la reivindicación 5, caracterizado por el hecho de que en al menos una de las ranuras está provista al menos una escotadura para el resalte del elemento de unión.

7.- Elemento de construcción según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que la altura del elemento de unión corresponde al menos aproximadamente a la profundidad de la ranura longitudinal del perfil de revestimiento.

8.- Elemento de construcción según una de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado por el hecho de que el elemento de unión afecta forma de U y presenta dos brazos, formando dicho resalte parte integrante de uno de dichos brazos.

9.- Elemento de construcción según una de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizado por el hecho de que el elemento de unión presenta una saliente elástica, la cual ejerce presión en esencial perpendicularmente contra la superficie del fondo de la ranura-guía.

10.- Elemento de construcción según la reivindicación 9, caracterizado por el hecho de que la saliente elástica forma al menos en una zona un ángulo agudo en relación con la superficie interna del perfil de revestimiento.

11.- Elemento de construcción según la reivindicación 9 ó 10, caracterizado por el hecho de que la saliente elástica está dispuesta al menos aproximadamente en el medio del elemen-

to de unión.

5 12.- Elemento de construcción según una de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizado por el hecho de que el elemento de unión presenta una superficie lateral achaflanada complementaria con el paramento interno de la ranura-guía.

10 13.- Elemento de construcción según una de las reivindicaciones 9 a 12, caracterizado por el hecho de que el ancho de la saliente elástica considerado en un plano paralelo a la superficie interna de fondo del perfil de revestimiento transversalmente al eje geométrico longitudinal es como máximo igual a la distancia que media entre los brazos.

15 14.- Elemento de construcción según una de las reivindicaciones 1 a 12, caracterizado por el hecho de que las superficies laterales externas del elemento de unión están dispuestas cónicamente, siendo en el ámbito de la superficie del fondo de la ranura-guía la distancia (A) que media entre los cantos de las superficies laterales menor que la distancia (B) que media en la zona que enfrenta dicho fondo de la ranura del perfil de revestimiento.

20 15.- Elemento de construcción perfilado especialmente para tabique separador de ducha y similar; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

25 Esta Memoria consta de 13 hojas escritas a máquina por una sola cara.

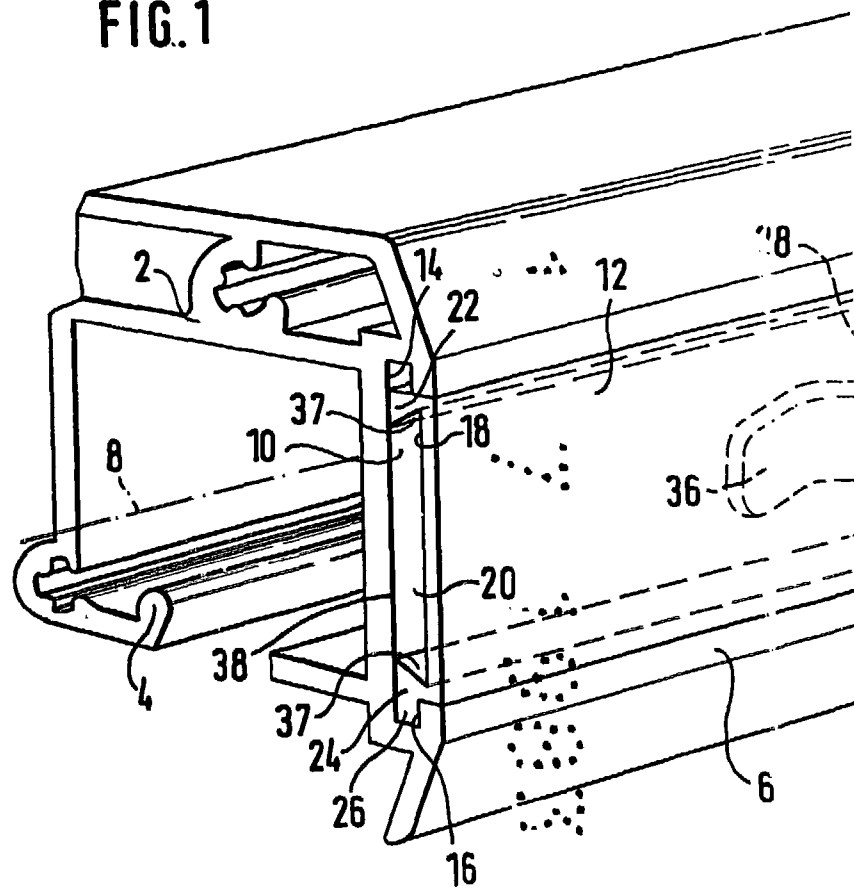
25 MAYO 1984

Madrid,

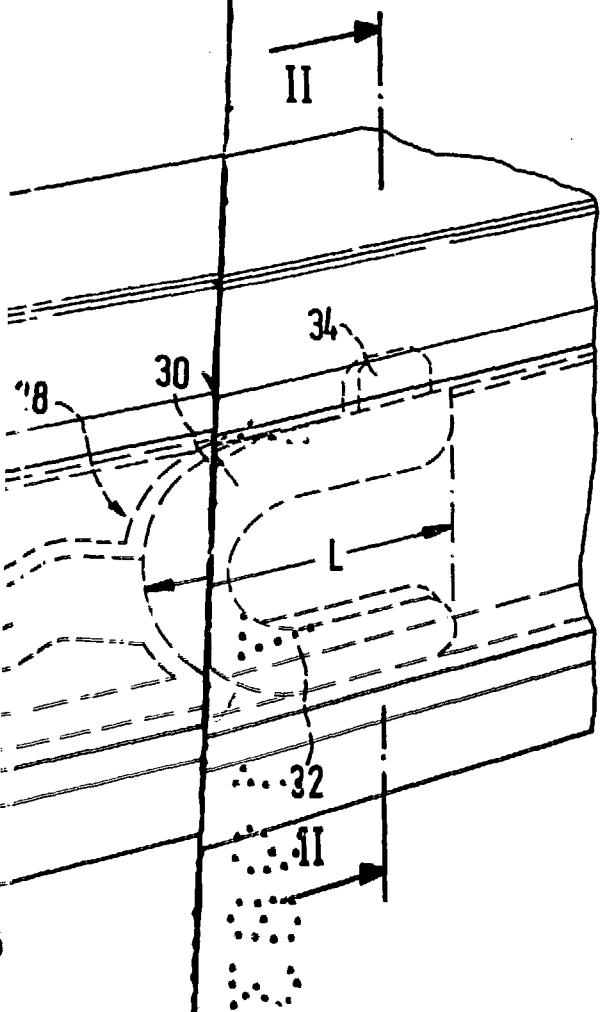
HEINZ GEORG BAUS.

J. M. GOMEZ-ACERO Y PONBO  
P. F. Firmado: FILAR DOMINGUEZ M.

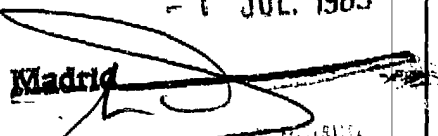
FIG. 1



# ESCALA VARIABLE

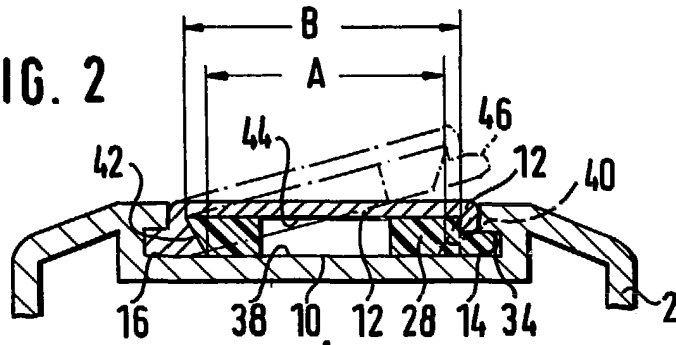


- 1 JUL. 1983

Madrid  
  
J. M. Suarez Diaz y Peralta  
Firmador J. Suarez Diaz

# ESCALA VARIABLE

FIG. 2



III ↑

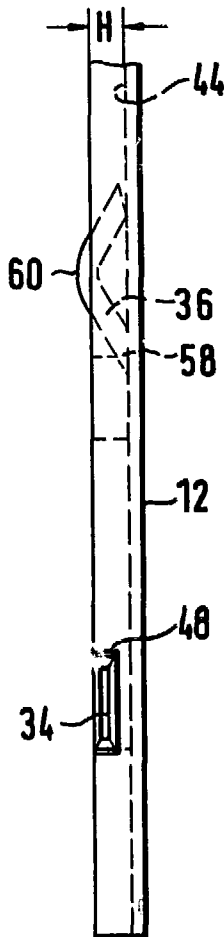


FIG. 4

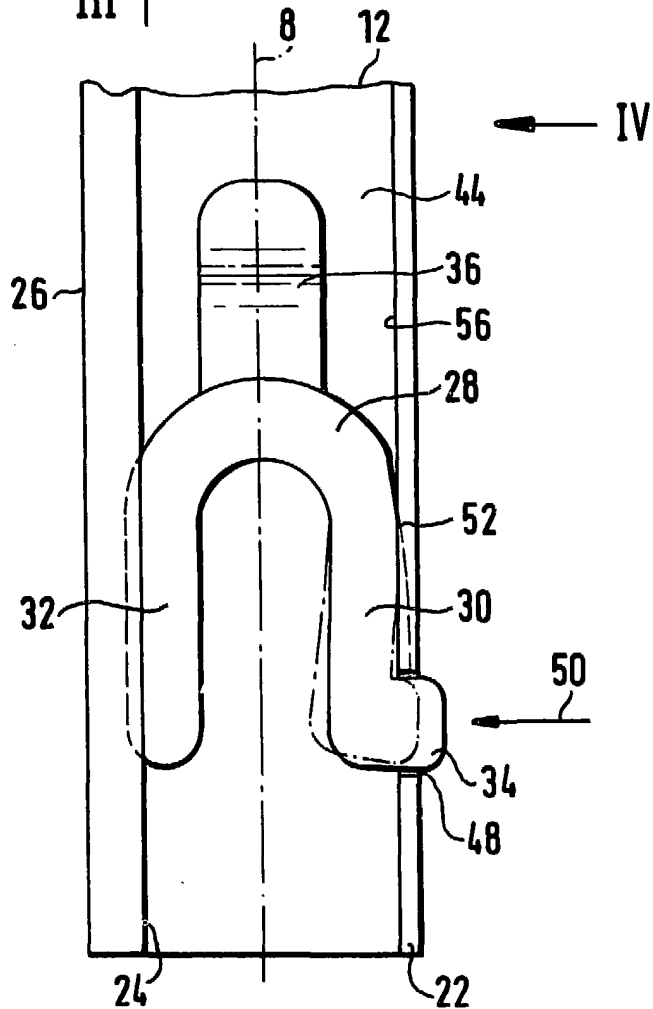


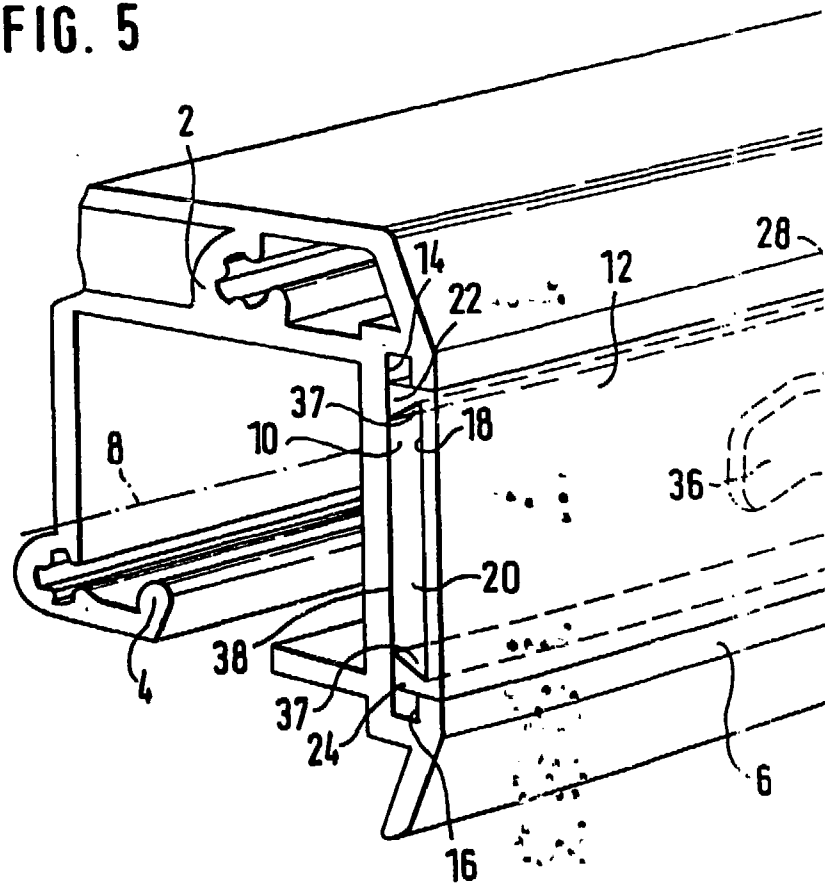
FIG. 3

1 JUL. 1983

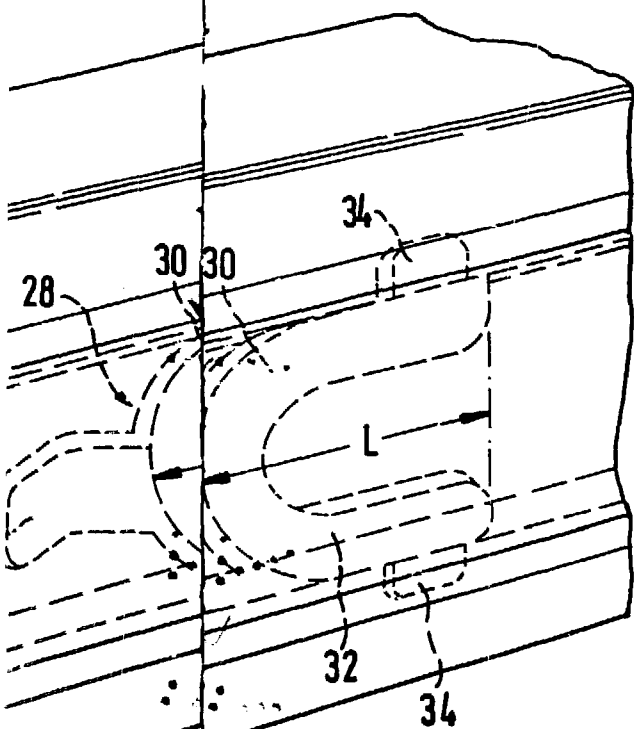
Madrid

J. G. GONZALEZ AGUIRRE Y PARRA  
P. P. Firmador J. Suarez. P. P.

FIG. 5



# ESCALA VARIABLE



6

1 JUL. 1983  
Madrid/  
J. M. GONZALEZ ACEDO Y POMBO  
P. P. Firmada J. Suarez Diaz