

|    |    |    |                       |              |    |   |
|----|----|----|-----------------------|--------------|----|---|
| 10 | ES | 11 | NUMERO                | 281396       | 10 | Y |
|    |    | 21 |                       |              |    |   |
|    |    | 22 | FECHA DE PRESENTACION | 29 AGO. 1984 |    |   |



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 ABR. 1985

|    |              |    |       |    |      |
|----|--------------|----|-------|----|------|
| 30 | PRIORIDADES: | 32 | FECHA | 33 | PAIS |
| 31 | NUMERO       |    |       |    |      |

|    |                     |    |                             |
|----|---------------------|----|-----------------------------|
| 47 | FECHA DE PUBLICIDAD | 61 | CLASIFICACION INTERNACIONAL |
|    |                     |    | B65D 5/20                   |

|    |   |
|----|---|
| 54 | TITULO DE LA INVENCIÓN                                      |
|    | DISPOSITIVO DE PLEADO PARA LA FORMACION DE CAJAS DE CARTON. |

|    |                                       |
|----|---------------------------------------|
| 71 | SOLICITANTE (S)                       |
|    | D <sup>a</sup> Angela AMADOR SALVADOR |

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
|  | DOMICILIO DEL SOLICITANTE           |
|  | C. Luis /ives, 11 CANDIA (Valencia) |

|    |                                       |
|----|---------------------------------------|
| 72 | INVENTOR (ES)                         |
|    | D <sup>a</sup> Angela AMADOR SALVADOR |

|    |                |
|----|----------------|
| 73 | TITULAR (ES)   |
|    | la solicitante |

|    |                           |
|----|---------------------------|
| 74 | REPRESENTANTE             |
|    | D. ALEJANDRO SANZ-BERMELL |

Consiste el presente Modelo de Utilidad, en un dispositivo de plegado de utilización en la fabricación de cajas de cartón contenedoras de productos - horto-frutícolas preferentemente, que tiene unas muy claras ventajas sobre las cajas ya conocidas.

Antes de esta, existía un sinnúmero de dispositivos de doblado de cajas, que sistemáticamente eran dobladas y cosidas añadiendo a ello o no, según fuera económicamente rentable el pegado de las aristas que estuvieran en contacto.

El dispositivo que nos ocupa, lleva a cabo una mejor función de la formación de estas cajas, puesto que la disposición presente oculta el punto donde antes asomaba al exterior la grapa que servía de elemento de presión y nexos entre las distintas capas de cartón de que estaba formada la caja.

Que la grapa esté oculta, facilita mucho las labores de manipulación de las cajas. Piénsese que en un almacén en el que se mueven miles de cajas contenedoras, para su llenado, después para su apilado, y más tarde para hacer llegar éstas al camión del que luego se descargarán en el punto de destino, siempre hay riesgo, materializado en accidentes continuos

pese a que no graves, de que las grapas que asoman --  
 al exterior de la caja, muestren una arista afilada -  
 que pueda arrancar la piel por un roce, al operador -  
 que trabaja en dicho almacén.

5                    Así es, como se verá por la explicación que  
 va a seguir, el presente Modelo de Utilidad se hace -  
 acreedor a los beneficios de fabricación y explota---  
 ción exclusivos que conceden los correspondientes ar-  
 tículos del vigente Estatuto de la Propiedad Indus---  
 10                    trial, de 26 de julio de 1.929, publicado por Real Or  
 den de 30 de abril de 1.930, y modificado por Decreto  
 de 26 de diciembre de 1.947.

                  Con objeto de hacer mas clara e inteligible  
 la explicación que va a seguir, acompañamos a esta me  
 15                    moria, formando parte de la misma, una hoja de dibu--  
 jos que en cuatro figuras representa aquello en que -  
 consiste la esencia del presente Modelo de Utilidad.

                  En la figura 1 representamos un plano del -  
 troquel que posee la pieza de cartón correspondiente  
 20                    a una de las esquinas de la caja. Con 1 vemos la sola  
 pa que está destinada luego a ocultar la grapa, y que  
 va pegada. Con 2 se muestra la línea que seguirá la -  
 arista inferior de la caja. Con 3, la pared lateral -

de la caja en la que se muestra con 5 el punto aproximado en que será grapada. El 4 muestra la columna o bastidor que dará firmeza a la caja, y que se formará por doblado de esta pieza, haciéndola llegar a la parte central de la caja, de tal modo que sus caras laterales (6 de la figura 4 y su simétrica) sea doble la capa de cartón que forma la estructura de su pared.

La figura 2 muestra el doblado inicial de la columna, viéndose la formación de la caja en la figura 3, en la que se ha adherido sobre la cara posterior, la pieza 7, formando la columna triangular 8. En el punto señalado con 5, puede verse la presencia de la grapa, que será ocultada al pegarse sobre ella la pieza señalada con 1.

En la figura 4 puede verse la caja ya montada, en la que la pieza 1 ha ocultado la grapa, y en la que la parte señalada con 4 abarca hasta una mitad del ancho de la caja en este punto, a fin de reforzar la estructura de las caras frontales de la caja.

Es conveniente, a fin de obtener un lugar donde asir la caja, y para que disponga de topes que faciliten el apilado, formar una abertura, señalada con 9 en la parte inferior, y un tope señalado con 10

en la superior.

Hacemos constar a los efectos que pudieran ser oportunos, que tanto los dibujos como las explicaciones dadas en el contenido de la memoria descriptiva presente, estan hechos a titulo de ejemplo, pudiendo modificarse las proporciones o la forma, en tanto no se modifiquen las condiciones esenciales de este modelo de utilidad, y quedando por tanto comprendidas en la proteccion del mismo.

5

Una vez explicadas las características de función y de forma de este modelo de utilidad, únicamente nos queda concretar en la siguiente

10

N O T A

las



## R E I V I N D I C A C I O N E S

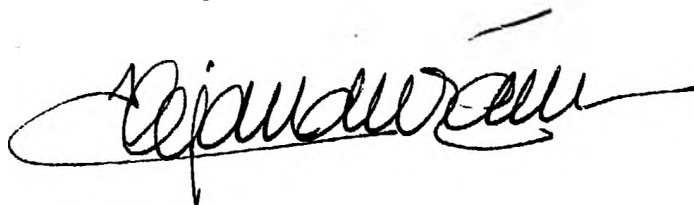
5 1a.- Dispositivo de plegado para la forma--  
 ción de cajas de cartón, caracterizado por constituir  
 se estas a partir de una pieza de cartón previamente  
 troquelada la cual consta de dos puntos de doblado --  
 principales que determinarán el fondo de la misma, y  
 otros varios que constituirán la estructura de la ca-  
 ja por doblado, formándose una columna vertical sobre  
 la que se adherirá y grapará la pieza que formará un  
 10 lado de la caja, ocultándose esta grapa por la prólon-  
 gación debidamente doblada de la parte superior de la  
 caja, la cual se pegará sobre ésta evitando siempre -  
 su visión, y por tanto su oxidación.

15 2a.- Dispositivo de plegado para la forma--  
 ción de cajas de cartón, caracterizado según la prime-  
 ra reivindicación por disponer en el troquel del que  
 se forma, dos cortes para la formación de un asa que  
 queda a la altura del plano de la base, y una pieza -  
 que sobresaldrá por la parte superior que tiene como  
 20 finalidad facilitar el apilado de estas cajas.

3a.- DISPOSITIVO DE PLEGADO PARA LA FORMA--  
 CION DE CAJAS DE CARTON.

Tal y como se halla representado descrito,  
y reivindicado en la presente memoria descriptiva, -  
que consta de siete hojas de texto, mecanografiadas  
por una sola cara, y una hoja de dibujos.

Valencia, a veintinueve de agosto de mil -  
novecientos ochenta y cuatro.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'D. J. ...', written in a cursive style with a long horizontal stroke extending to the right.

MODELO DE UTILIDAD

FIG. 1

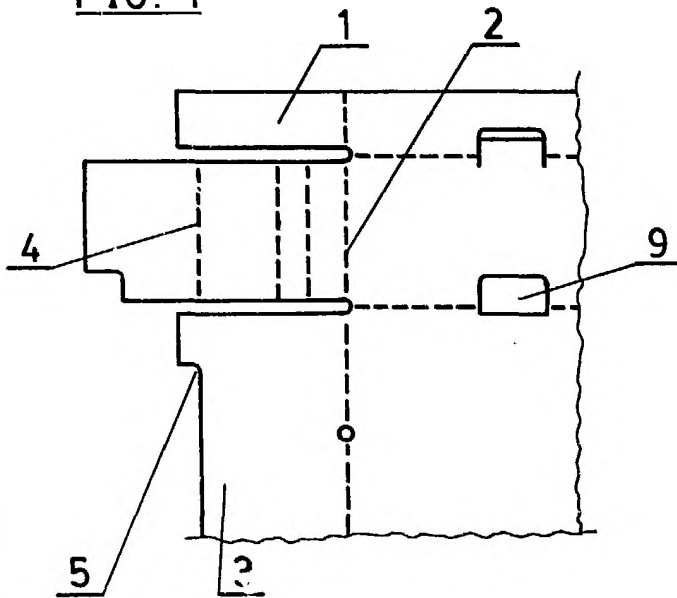


FIG. 2

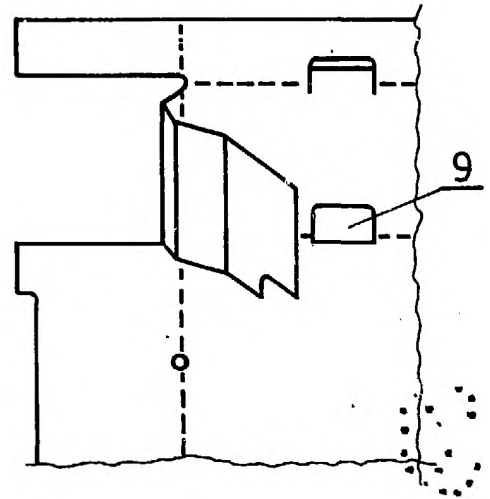


FIG. 3

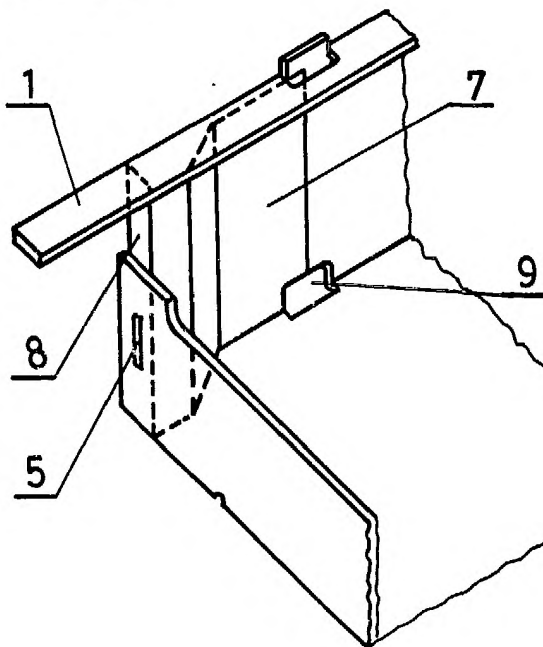
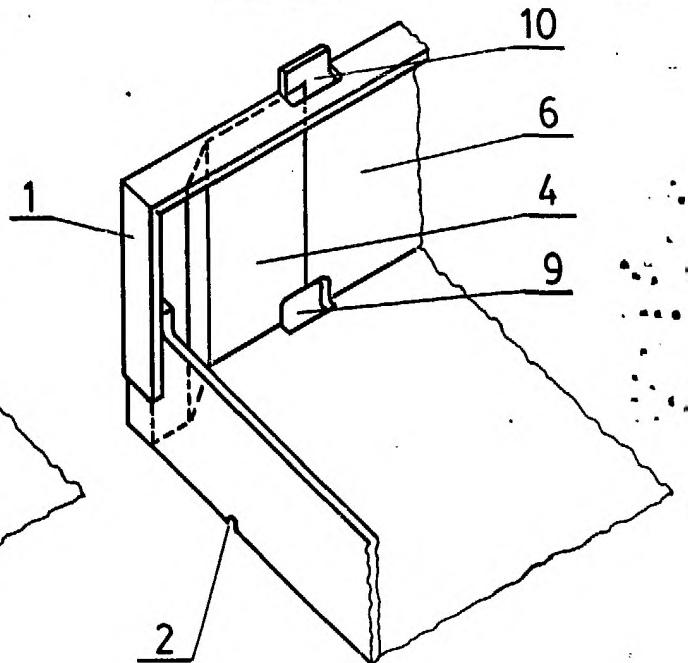


FIG. 4



*República*