



8. 297

8. 297

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A
FAVOR DE ALCHEMIKA S.A., DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESI-
DENTE EN BARCELONA, Marques de Setmenat 54.

s o b r e:

PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION Y MONTAJE DE ELEMEN-
TOS ARTICULADOS PARA SANITARIOS.



La presente patente se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación y montaje de elementos articulados para sanitarios, perfeccionamientos con los cuales se consiguen apreciables ventajas sobre lo hasta ahora conocido y practicado, tanto en lo que se refiere a simplificación del proceso productivo y reducción de costes, como en lo que afecta a mejora de rendimiento y utilidades.

5.-

Sabido es que los tradicionales aros y tapas articulados para sanitarios o inodoros, fabricados con madera, han ido siendo paulatinamente desplazados por otros elementos similares, obtenidos a base de materiales moldeables y dotados de unas articulaciones adecuadas a su estructura. Estos nuevos elementos, si bien ofrecen sobre los de madera indudables ventajas en cuanto a higiene, suelen adolecer en cambio, de una serie de deficiencias que perjudican su rendimiento. Estas deficiencias se derivan fundamentalmente de la falta de coordinación entre las conveniencias de ahorrar material moldeable y las necesidades de estructura, la cual suele venir debilitada en exceso o bien reducida a dimensiones insuficientes, siendo igualmente poco eficaces las articulaciones que se conocen hasta la fecha.

10.-

15.-

20.-

La presente patente tiene por objeto una serie de perfeccionamientos encaminados a la superación de los defectos anunciados y al mismo tiempo estudiados para simplificar el proceso productivo con vistas al mantenimiento de unos costes proporcionados.

25.-

Para la exposición ordenada de los perfeccionamientos de referencia, se utilizarán los gráficos de la adjunta hoja de dibujos, a la que se hará remisión constantemente. En dicha hoja de dibujos, la Figura 1ª, muestra una perspectiva del aro y tapa articulados ya montados.

30.-

La Figura 2ª, representa la tapa en planta inferior y un detalle de la caja completamente unida bajo la tapa.

Las Figuras 3ª, 4ª y 5ª, son diferentes representaciones



1962

2 0 0 7

de la pieza básica para la articulación de los elementos.

Las Figuras 6ª y 7ª., constituyen dos secciones para mostrar la disposición de la articulación dentro del conjunto.

- Según se aprecia en la Fig. 1ª., el aro (10) está formado por una pieza unitaria, obtenida por moldeo, cuya nota destacada es la holgura de sus medidas y el tener una sección suavemente acanalada (11), desprovista por su cara inferior de toda clase de refuerzos o travesaños y prácticamente plana en su zona central, de lo que resulta que dicho aro se ajusta perfectamente a cualquier pequeña variación de diámetro o de perfil que puedan tener las tazas corrientes de inodoros. El referido aro está dotado, por su parte trasera, de unas prolongaciones (12) para su articulación. Ajustándola a las dimensiones y configuración del aro (10) se obtiene, igualmente por moldeo, una pieza discoidal (14) con su nervadura longitudinal (14a) de refuerzo, que sirve de tapa sobre dicho aro (10). A la tapa (14) de referencia, se le dota inferiormente, en la misma operación de moldeo, de un alojamiento en forma de caja circular (15) con paredes rectas. Dotando superiormente a dicha caja (15) de una tapa (16) ajustada a presión y debidamente perforada, será factible encerrar en su interior cualquier pastilla o masa de producto desodorante o desinfectante que mejore las condiciones higiénicas del inodoro. También se moldea la tapa de referencia de manera que aparezca en ella una prolongación de su propia masa (26), en forma de uña, que facilita su levantamiento al estar instalada.
- 5.-
10.-
15.-
20.-
25.-
30.-

Otros perfeccionamientos afectan a la articulación y montaje de los elementos ya referidos. Las articulaciones hasta ahora usadas suelen ser complicadas y muchas veces incapaces de permitir que una vez colocadas la tapa y el aro puedan bascular con ángulo superior a los 45 grados, a efectos de lograr una vertical estable de tales elementos. Esta basculación es, en cambio,



5.- fácilmente lograbable en el caso presente, pues la articulación de la tapa (14) y del aro (10) con la taza (17) se realiza por mediación de una pieza (Figs. 3, 4 y 5) dotada inferiormente de los medios de sujeción apropiados (23 y 24) y superiormente de un cuello o voladizo (22) en el extremo del cual se prolongan asimétrica y lateralmente unos tetones (18) uno de los cuales finaliza con un corto eje de menor diámetro (19) mientras que otro ofrece una perforación axial en la que se introducirá, por simple presión, un pivote (20) dotado de cabeza (21). No siendo simétricas e invertibles estas piezas, se fabricarán por pares, de forma que en un caso quede el pivote (20) a la derecha y otro a la izquierda, a efectos de que puedan quedar siempre los pivotes con su cabeza al exterior.

10.- El montaje de la articulación es sencillo. Las piezas articuladoras serán colocadas de forma que sobre las prolongaciones (19) del tetón (18) giren los terminales (25 y 25') de la tapa (14) y las orejas interiores (12) y (12') del aro (Fig. 6a). Las orejas exteriores, en cambio bascularán sobre el pivote (20) una vez este se encaje en su lugar, como última fase del montaje. Seguidamente estarán ya los elementos articulados dispuestos para ser instalados sobre cualquier taza de inodoro (17) para lo cual, bastará con hacer pasar los espárragos roscados (23) por las correspondientes perforaciones y luego roscar las palomillas (24).

15.- Quedando los elementos articulados basculando sobre el eje ideal (27) Fig. 7a., y quedando este eje retrasado gracias a la presencia del cuello (22) que media entre el punto de sujeción y el articulación, desaparecerá todo peligro de que los elementos de sujeción y articulación hagan tope por su parte posterior e impidan el giro hasta el máximo de la tapa y el aro.

20.- En orden a su aplicación concreta, los presentes perfeccionamientos admitirán toda clase de variaciones accidentales en cuanto a línea, materiales, colores y otros detalles que no al-



terea lo que constituye la esencialidad reivindicada.

N O T A

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

- 5.- 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de elementos articulados para sanitarios, caracterizados porque se obtendrá un aro monopieza dotado de sección ligeramente scanalada, con su parte central prácticamente plana, y todo él de anchura suficiente para adaptarse a las variaciones de diámetro de los
- 10.- inodoros, sobre cuyo aro se emplazará una pieza, también unitaria y de configuración discoidal, que realizará la función de tapa, presentando esta tapa, por su cara inferior, un alojamiento, en forma de caja circular, en la que mediante la adición de un cierre perforado podrá retenerse cualquier bloque sólido
- 15.- desodorante o similar.
- 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de elementos articulados para sanitarios, caracterizados porque la unión articulada de los elementos con la taza se realizará por mediación de unas piezas asimétricas integradas por una base
- 20.- dotada inferiormente de un espárrago roscado para su sujeción y superiormente prolongada mediante un cuello en posición inclinada en cuya terminación se apoyan unas prolongaciones laterales desiguales, a modo de tetones cilíndricos, uno rematado por un eje corto de menor diámetro y otro finalizado con una
- 25.- perforación axial en la que se encajará un pivote cabezado.
- 3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de elementos articulados para sanitarios, caracterizados porque disponiendo de dos piezas de las descritas en la reivindicación anterior, se montan sobre sus ejes de menor diámetro los terminales de la tapa y las orejas interiores con que finaliza posteriormente el aro, para seguidamente dejar colocada la articulación al fijar la restante oreja exterior del aro mediante el pivote cabezado que se instalará en la perforación apropiada
- 30.-



281297

del tetón exterior.

5.- 4a.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de elementos articulados para sanitarios, caracterizados porque el punto de giro de los elementos articulados quedará retrasado en relación con el eje de sujeción gracias a la presencia del cuello inclinado de la pieza de unión, eliminándose con ello toda posible reducción de la capacidad de basculación de los elementos articulados.

10.- 5a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION Y MONTAJE DE ELEMENTOS ARTICULADOS PARA SANITARIOS.

Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 4 de octubre de 1962

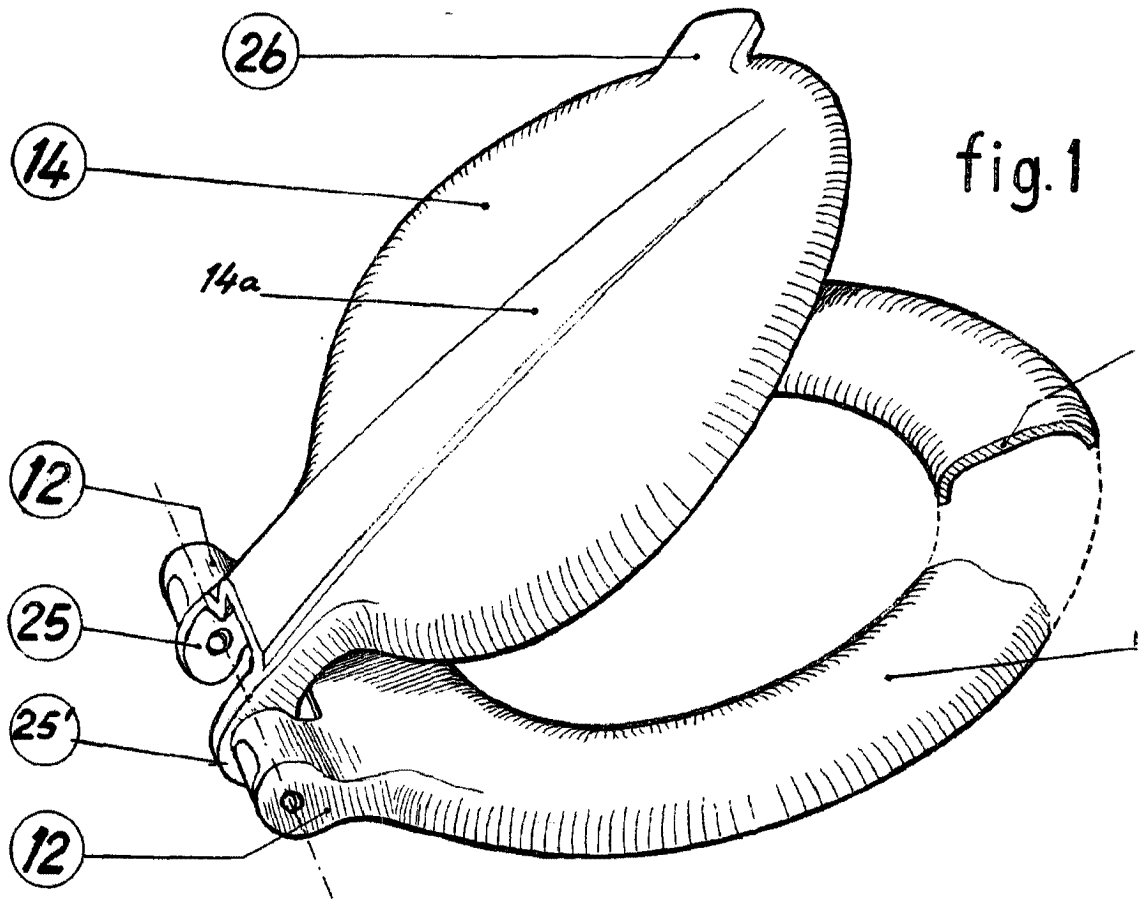


fig.1

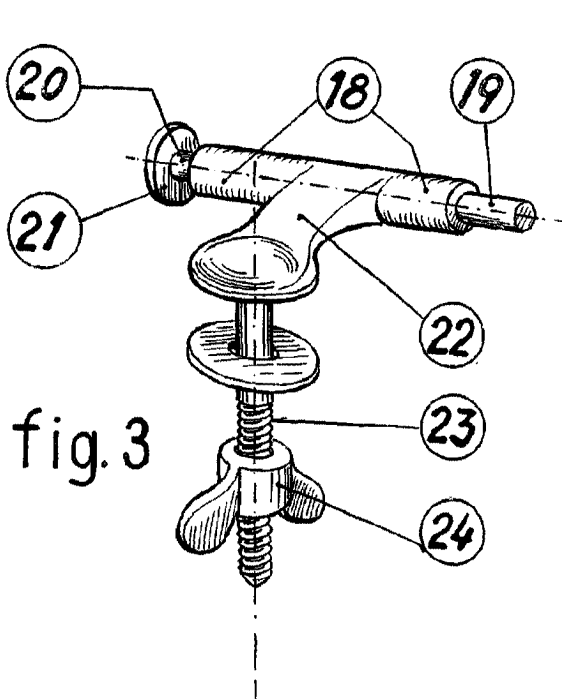


fig.3

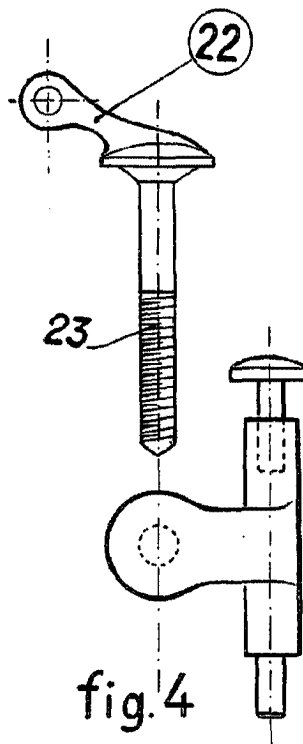


fig.4

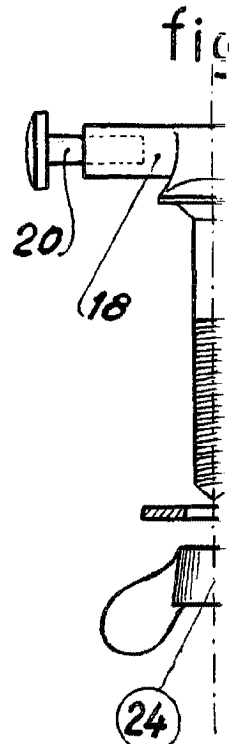
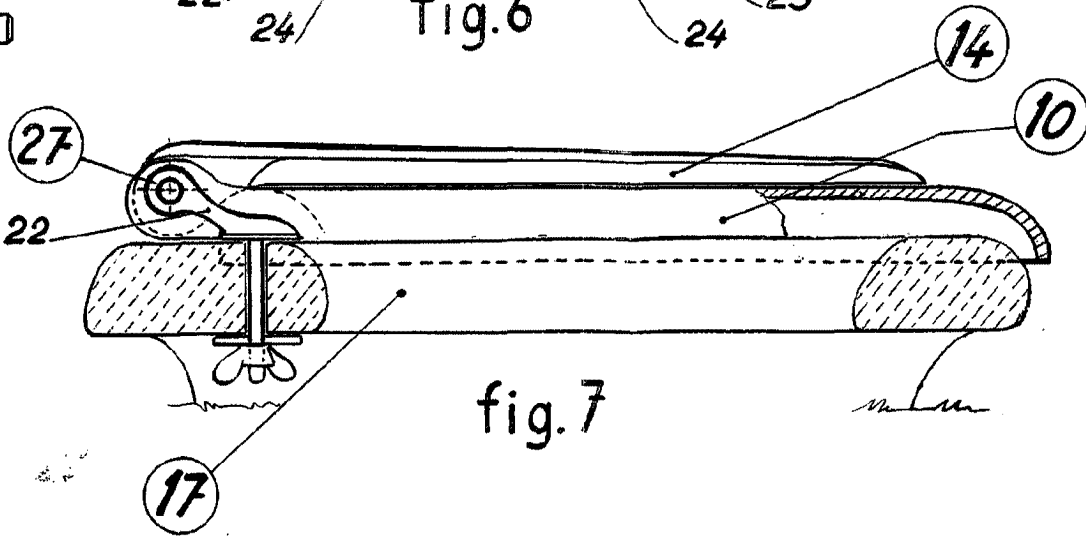
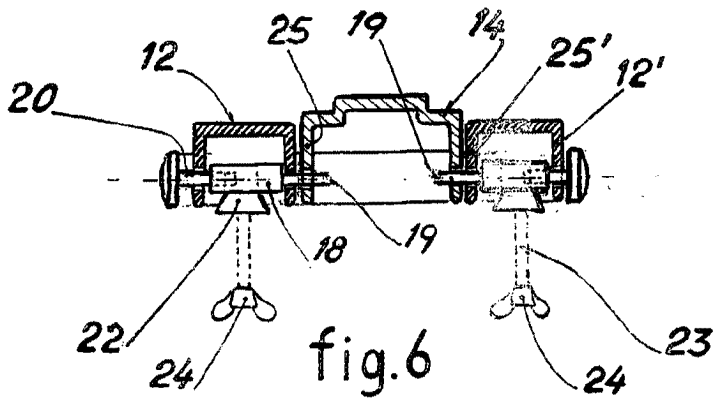
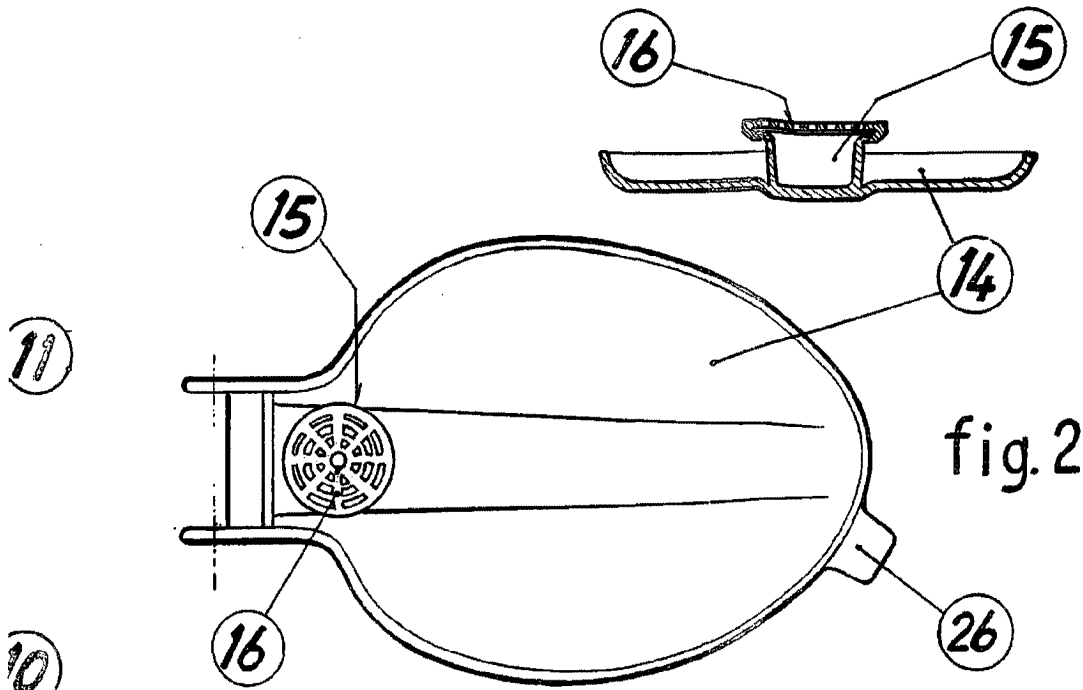


fig.5



Escala variable