



281284

281284

MEMORIA DESCRIPTIVA

PARA UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,
A FAVOR DE RENÉ MARTIN, DE NACIONALIDAD FRANCESA, DOMI-
CILIADO EN MONACO, Boulevard de Belgique, 30,

s o b r e :

" PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MUEBLES O
NEVERAS DOMESTICAS "

Si bien se conoce la utilización en la construcción de neveras domésticas, de cubas interiores de material plástico inyectado, por el contrario es tradicional fabricar el recubrimiento exterior por medio del montaje de diferentes elemen

281284

-30



- tos metálicos, -generalmente en chapas de acero laminadas en frío- cuyo corte, manufactura, montaje y manipulación de superficie, por la diversidad y la importancia de las operaciones y de los utensilios que se han de poner en práctica para su realización, llevan a un derroche de medios, de lugar, de tiempo y -
5. de materiales, todo ello considerable, e incluso agravado por la importancia correlativa de los medios de manipulación y elevación correspondientes, así como por los numerosos controles y rechazos de fabricación, en cadena, en cada fase de la citada -
10. fabricación, haciendo todo ello consecuentemente que los problemas de aprovisionamiento, lanzamiento y almacenaje, resulten -- complejos y muy costosos, por su diversidad.

- Sin duda, para evitar este derroche y la vulnerabilidad del recubrimiento final de la pintura, sería fácil obtener por
15. inyección de materia plástica, a la vez la cuba interior y su recubrimiento exterior -a excepción del fondo- pero comercialmente, el contraste de tonos tradicional entre el interior y el exterior de la nevera, constituye un objetivo imperativo debido - al efecto estético, que condiciona, y que no puede alcanzar mediante el modelado del conjunto.
- 20.

- Teniendo en cuenta esta consideración, la invención tiene por objeto, en primer lugar, la obtención de tonos fuertes que es preferida, modelando por separado, de un lado la cuba y su recubrimiento exterior, y de otro el fondo de atrás, en virtud de
25. nuevas combinaciones de medios y procedimientos, cuya interacción y adaptación mutuas, caracterizadas en especial por un ajuste original y perfeccionado de la cuba en el recubrimiento exterior y la unión, por clavijas, así como la ensambladura de estos dos elementos por el fondo trasero, permite realizar muy fácil y económicamente, un producto industrial nuevo, con presentación -
- 30.

281284



muy estética, mediante el sencillo montaje de estos tres elementos de material plástico inyectado sobre un zócalo o un cuadro metálico o bastidor, previsto para recibir y fijar al mismo -- tiempo la unidad productora de frío.

5. La invención tiene además, e igualmente, la intención de la realización de la puerta de la nevera en dos piezas, conforme a una técnica de ajuste semejante, pero adecuada a esta realización especial.

10. Se comprenderán mejor las características nuevas y las ventajas de la invención, refiriéndose a la descripción que sigue, y a los dibujos que se adjuntan, dando a manera de ejemplo, que no es en modo alguno limitativo de realización, una forma de la invención. En los dibujos:

15. La figura 1 representa un esquema en alzado por detrás, de una cuba ajustada conforme a la invención, en su recubrimiento exterior.

La figura 3 representa el detalle, a mayor escala, del ajuste de la cuba en su recubrimiento exterior.

20. La figura 2 representa un esquema en planta, conforme a la línea A-A de la figura 1.

La figura 4 representa una variación de este ajuste.

La figura 5 representa un corte de perfil, conforme a la línea B-B de la figura 1.

25. La figura 6 representa el detalle a escala aumentada, del ajuste inferior.

La figura 7 representa una variante de este ajuste.

La figura 8 representa un esquema en alzado del mismo montaje, por delante, por el medio, conforme las dos variantes de la invención.

30. La figura 9 representa un esquema en alzado del fondo -



posterior.

La figura 10 representa una vista lateral de este fondo posterior, de la derecha hacia la izquierda.

5. La figura 11 representa el detalle a mayor escala, del dispositivo de ajuste inferior de este fondo posterior.

La figura 12 representa este fondo posterior, visto por su cara opuesta.

La figura 13 representa un esquema en planta del conjunto montado.

10. La figura 14 representa, en escala aumentada, el detalle del dispositivo de ajuste del fondo posterior sobre el recubrimiento exterior.

15. La figura 15 representa un corte parcial en planta, a mayor escala, de este dispositivo de ajuste, a la altura de la línea C-C. de la figura 1.

La figura 16 representa una variante de este mismo montaje.

La figura 17 representa un corte lateral, conforme a la línea D-D de la figura 13.

20. La figura 18 representa un esquema en alzado, hacia la parte posterior de la nevera terminada.

La figura 19 pone de manifiesto el emplazamiento de las inscripciones obtenidas directamente en el modelado.

25. La figura 20 representa, en escala aumentada, las inscripciones de la parte superior.

La figura 21 representa igualmente, en escala mayor, las inscripciones de la parte inferior.

30. La figura 22 representa un esquema en alzado parcial, de la parte inferior de la cara anterior de la nevera, montada sobre el zócalo.



La figura 23 representa un aspecto en planta del bastidor metálico que forma el zócalo.

La figura 24 representa un corte a escala aumentada del montaje de la nevera sobre el zócalo, conforme a la línea D-D de la figura 23.

5.

La figura 25 representa un corte igualmente en escala aumentada, del montaje de la nevera sobre el zócalo, conforme a la línea E-E de la figura 23.

La figura 26 representa un esquema en alzado de la parte frontal de la puerta de la nevera.

10.

La figura 27 representa un aspecto en sección de esta parte frontal, conforme a la línea F-F de la figura 26.

La figura 28 representa un esquema en planta de esta misma parte frontal.

15.

La figura 29 representa un esquema en alzado, pero por la parte posterior, de esta misma parte frontal.

La figura 30 representa un esquema en alzado de la contrapuerta correspondiente.

La figura 31 representa un esquema en alzado de la parte frontal y de la contrapuerta montadas, del lado de la contrapuerta.

20.

La figura 32 representa una sección parcial en planta, a escala aumentada, del detalle del montaje, a la altura de una pata.

25.

La figura 33 representa una variante de este montaje.

La figura 34 representa un esquema en alzado por detrás, de una variante de la parte frontal de la puerta de la nevera.

La figura 35 representa una sección en planta, conforme a la línea G-G de la figura 34.

30.

La figura 36 representa el detalle a escala aumentada, -



281281 -300

del dispositivo de ajuste, conforme a la línea H-H de la figura 34.

La figura 37 representa un corte lateral, de una contrapuerta correspondiente.

5. La figura 38 representa un corte de perfil, de esta variante de la parte frontal y de la contrapuerta montadas.

La figura 39 representa un corte lateral de una última variante de la parte frontal y de la contrapuerta montadas.

10. La figura 40 representa, a escala aumentada, el detalle del dispositivo de ajuste de esta última variante.

15. En las figuras 1 a 8 se tiene:- una cuba interior de material plástico inyectado -1- de forma corriente, y su recubrimiento exterior correspondiente, igualmente de material plástico inyectado -2-, esencialmente caracterizados porque, en la parte frontal, los bordes libres de esta cuba y de este recubrimiento, respectivamente designados -3- y -4-, llevan entre ellos un dispositivo común de ajuste por sí mismos, formado, de una parte, por salientes tales como los -5- de la cuba -1-, convenientemente repartidos cerca del borde libre -3- de la cuba -1-,

20. conforme se ve en estas figuras, y cuyo perfil en forma de desnivel o rampa y ángulo, que se aprecia claramente en las figuras 3 y 4, co-actúa por otra parte, con un perfilado conveniente, correspondiente del borde libre -4- del recubrimiento exterior -2-, que aparece claramente en las figuras citadas 3 y 4,

25. de forma que mediante esta adaptación y esta interacción mútua, tiene lugar así el ajuste y la autosustentación de los citados bordes libres por sí mismos, de los cuales aparece la solución de continuidad en -6-, sobre la figura 3, mientras que, por el contrario se ve oculta por el recubrimiento -7-, conforme a la

30. variante de la figura 4.



281384

5. Esta cuba -I- se perfecciona aún, conforme a la invención, mediante la vuelta de las palanillas laterales sobre el fondo posterior, según se ve en la figura 8, en forma que se di simulen así los defectos susceptibles de aparecer detrás de los cuatro salientes -8-, que están con esa intención previstos a ese nivel, mientras que los dos salientes superiores -9- tendrán sus oquedades ocultas por el evaporador.

10. De la misma forma, las oquedades susceptibles de aparecer en la parte frontal y sobre las dos caras laterales del recubrimiento exterior -2-, al nivel del tabique -10- que aparece en la figura 5, estarán, conforme a la invención, ocultas mediante ranuras o salientes decorativos, susceptibles de recibir eventualmente junquillos metálicos o plásticos, que formen adornos decorativos, de estas oquedades o puntos de inyección.

15. En las figuras 9 a 17 se tiene:- un fondo posterior, igualmente realizado por inyección de materia plástica -II-, que lleva la misma perforación que la cuba -I-, para permitir el paso del evaporador, y que está caracterizado porque tiene, sobre los tres bordes libres de su cara vertical y la extremidad de su cara oblicua, un dispositivo de ajuste adaptado y combinado con el de los bordes libres correspondientes, por detrás del recubrimiento exterior -2- y del tabique inferior -10-, según se aprecia con detalle sobre las figuras 11 y 14, en tanto que por otra parte, este mismo fondo posterior -II-, lleva igualmente

20. impresiones -tales como -12-, que están destinadas al ajuste de los salientes correspondientes -8- y -9- de la cuba -I-, cuyo atornillamiento o encoladura posterior, completa por la misma operación sobre las patas -13-, representadas con detalle conforme a la figura 15 o la variante de la figura 16, realiza una

25. imbricación y una especie de ensambladura combinada a un chave-

30.

281284



tero, de las caras por detras de la cuba -I- y de su recubri--
miento exterior -2-, por este fondo posterior -II-, estando es-
te último con estrías al nivel de las impresiones -12-, como al
de las horquillas -14- y del saliente -15-, destinados a reci--
5. bir y a fijar el elemento de licuefacción -16- en forma de radia
dor representado por la figura 18.

Este fondo lleva aún sobre su cara exterior diferentes
inscripciones directamente del modelado, tales como: identifica
ción del modelo, indicaciones técnicas y esquemas eléctricos, -
10. según se puede apreciar en las figuras 19, 20 y 21. Este monta
je de la cuba -I- y del recubrimiento exterior -2- por el fondo
de atrás -II- no se hace, evidentemente, más que después del re
lleno de los productos aislantes térmicos entre estos tres ele
mentos, salvo en el emplazamiento de la perforación para el pa
15. so del evaporador, que no será calorifugado más que después de
la colocación de este último, y de las paredes correspondientes,
conforme es habitual.

En la figura 22 se ha representado parcialmente hacia la
derecha el bastidor metálico -17- que forma zócalo, representa
20. do en planta con su traviesa -18- por la figura -23-, y cuyo de
talle de montaje sobre la parte inferior del recubrimiento exte
rior -2- mediante pernos, por ejemplo, está representado en la
figura 25, en tanto que el detalle del tornillo -19- está repre
sentado por la figura 24.

Bien seguro, este tornillo -19- podría también sustituir
se por un pié o una ruedecilla loca por ejemplo, sin que por -
ello se salga del ámbito de la invención. En fin, la parte vi
sible del cuadro -17- podría tratarse al cromo por ejemplo, o
bien recubierta mediante un adorno -20-, sujeto por detrás me
30. diante la vuelta de dos patas -21- que aparecen en la figura 18.



281284

-3-

Este bastidor -17- y su traviesa -18- permiten igualmente recibir y fijar la unidad productora de frío representada por la figura 18.

5. En las figuras 26 a 33 se tiene: una puerta de refrigerador, cuya parte frontal -22-, igualmente hecha de material plástico inyectado, lleva sobre su cara exterior unos alojamientos huecos -23- y -24-, que ya vienen así del modelado, destinados a recibir la manija o asa, y que permiten deslizar en ellos los dedos, al proceder a la apertura o cierre de la puerta, permitiendo así disminuir el saliente y por consiguiente la obstrucción o estorbo de la citada manija o asa.

10. Esta parte frontal lleva también alojamientos procedentes ya del modelado -25- y -26- destinados a recibir junquillos metálicos o plásticos que forman adornos decorativos, que están destinados a ocultar los puntos de inyección de la materia plástica, así como las oquedades que, por desgracia, puedan formarse en este emplazamiento por las estrías de reforzamiento -27- y -28-, situadas a los mismos niveles, sobre la cara opuesta, conforme a la invención. Estas estrías o tabiques de reforzamiento, llevan salientes, tales como -29-, destinados a fijar la contrapuerta, bien por atornillamiento, bien por encoladura. Los bordes libres hacia atrás de esta parte frontal -22- llevan una serie de patas tales como -30- que pueden venir ya del modelado directamente, conforme al detalle de la figura 32, o bien encolarse, conforme a la variante de la figura 33 - y que están destinadas a fijar los bordes libres de la contrapuerta, apretando fuertemente al mismo tiempo la lengüeta -31- de la junta en caucho o materia plástica -32-, destinada a asegurar el estancamiento del refrigerador.

30. En la figura 30 se tiene la contrapuerta correspondiente

281284 -31



-33- igualmente hecha de materia plástica inyectada, llevando además sus alojamientos habituales, una serie de orificios destinados al atornillamiento a la vez sobre los salientes -29- y las patas -30- de la parte frontal -32-, a menos que el montaje esté hecho por encoladura.

5.

En las figuras 34 a 38 se tiene una variante de parte frontal -54- y de contrapuerta -55- de nevera, llevando un dispositivo de ajuste algo diferente, y representado a mayor escala por la figura 36, en lo referente a la disposición del borde libre de la parte frontal -54-.

10.

Esta variante lleva igualmente un alojamiento de juntura de estancamiento diferente -36- donde este último se fija por encoladura.

En fin, en las figuras 39 y 40 se tiene una última variante de parte frontal -57- y de contrapuerta -58-, esencialmente caracterizada por un dispositivo de ajuste mutuo de sus bordes libres, incluso diferente, que aparece en la figura 40 con claridad.

15.

Pese a que esto es evidente, además se ha precisado que la invención no se limita en modo alguno a los medios y procedimientos que se han citado a manera de simple ejemplo, para dar forma a una versión de la invención, sino que en ella se comprenden, por el contrario, todas las variantes semejantes o equivalentes a sus combinaciones, con el propósito de llevar a cabo los nuevos productos industriales de la invención.

25.

N O T A

En resumen: la invención recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de muebles o neveras domésticas caracterizados porque la cuba y su recubri-

30.



miento exterior se fabrican por separado, mediante inyección de materia plástica, para obtener un contraste armonioso de colores entre sus elementos.

5. 2ª.- Perfeccionamiento según la reivindicación anterior, caracterizado porque la cuba y su recubrimiento exterior se fabrican de manera que tengan bordes libres hacia la parte frontal cuya adaptación y la interacción mutua realizan el ajuste y la imbricación, por su propia elasticidad, sin ayuda de tornillo, remache, clip, o similar.
10. 3ª.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque la adaptación se obtiene ventajosamente, mediante el efecto de unas pequeñas rampas en forma de ángulo, en combinación con un dispositivo de recubrimiento del ajuste.
15. 4ª.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque las equedades o mermas susceptibles de aparecer en la parte frontal, al nivel de los puntos de inyección, de los tabiques o de los salientes en el interior, se ven sistemáticamente ocultas mediante unos voladizos o ranuras, funcionales o decorativos, susceptibles de recibir eventualmente adornos previstos a los mismos niveles.
20. 5ª.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el fondo posterior, igualmente moldeado en materia plástica inyectada, lleva sobre sus bordes libres verticales y horizontales, así como en relación con los salientes de la cuba, de los dispositivos de ajuste, de un lado con esta cuba y de otro con su recubrimiento exterior, en forma que se realice así la ensambladura y una especie de unión por chavetas de estos tres elementos entre ellos.
25. 6ª.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones anteriores
- 30.

281284 -3



riores caracterizado porque el fondo posterior lleva también piezas en forma de horquilla, y un saliente de fijación del dispositivo de licuafacción, así como diferentes inscripciones que ya vienen así del moldeado.

5. 7ª.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el conjunto se monta mediante atornillamiento o encoladura.

10. 8ª.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el montaje está soportado por un bastidor o un zócalo metálico, provisto de tornillos, pies o ruedecillas locas.

9ª.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el zócalo o bastidor metálico sostienen igualmente la unidad productora de frío.

15. 10ª.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el zócalo o bastidor metálico puede recibir cualquier tratamiento de superficie conveniente, o bien recubrirse con algún adorno.

20. 11ª.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque la puerta del refrigerador se hace igualmente en el moldeado, separada de una parte frontal y de una contrapuerta, en forma que se obtenga incluso un contraste de tonos entre estos dos elementos.

25. 12ª.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque los bordes libres de la parte frontal y de la contrapuerta, llevan igualmente un dispositivo común de ajuste.

30. 13ª.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el dispositivo común de ajuste se completa mediante patas y salientes, cuya reunión por atornilla



28:284

.30

miento o encoladura, realiza la imbricación y la unión por --
chavetas mútua de la parte frontal por la contrapuerta.

5. 14ª.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones ante-
riores caracterizado porque la imbricación permite realizar a.
la vez el apretar fuertemente la unión de estancamiento, en --
virtud de una lengüeta correspondiente a esta unión.

15ª.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones ante-
riores caracterizado porque la unión de estancamiento se puede
así fijar por encolado en una ranura correspondiente.

10. 16ª.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones ante-
riores caracterizado porque las oquedades o hueras susceptibles
de aparecer en los niveles de los puntos de inyección, de los
tabiques o de los salientes interiores, se ocultan sistemática-
mente mediante elementos decorativos previstos intencionadamen-
te a los mismos niveles.

15. 17ª.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones ante-
riores caracterizado porque los alojamientos huecos sobre la -
parte frontal, en el emplazamiento del puño o asa, permiten dis-
minuir el saliente, y por consiguiente el estorbo que pudieran
20. ocasionar los citados puños o asas.

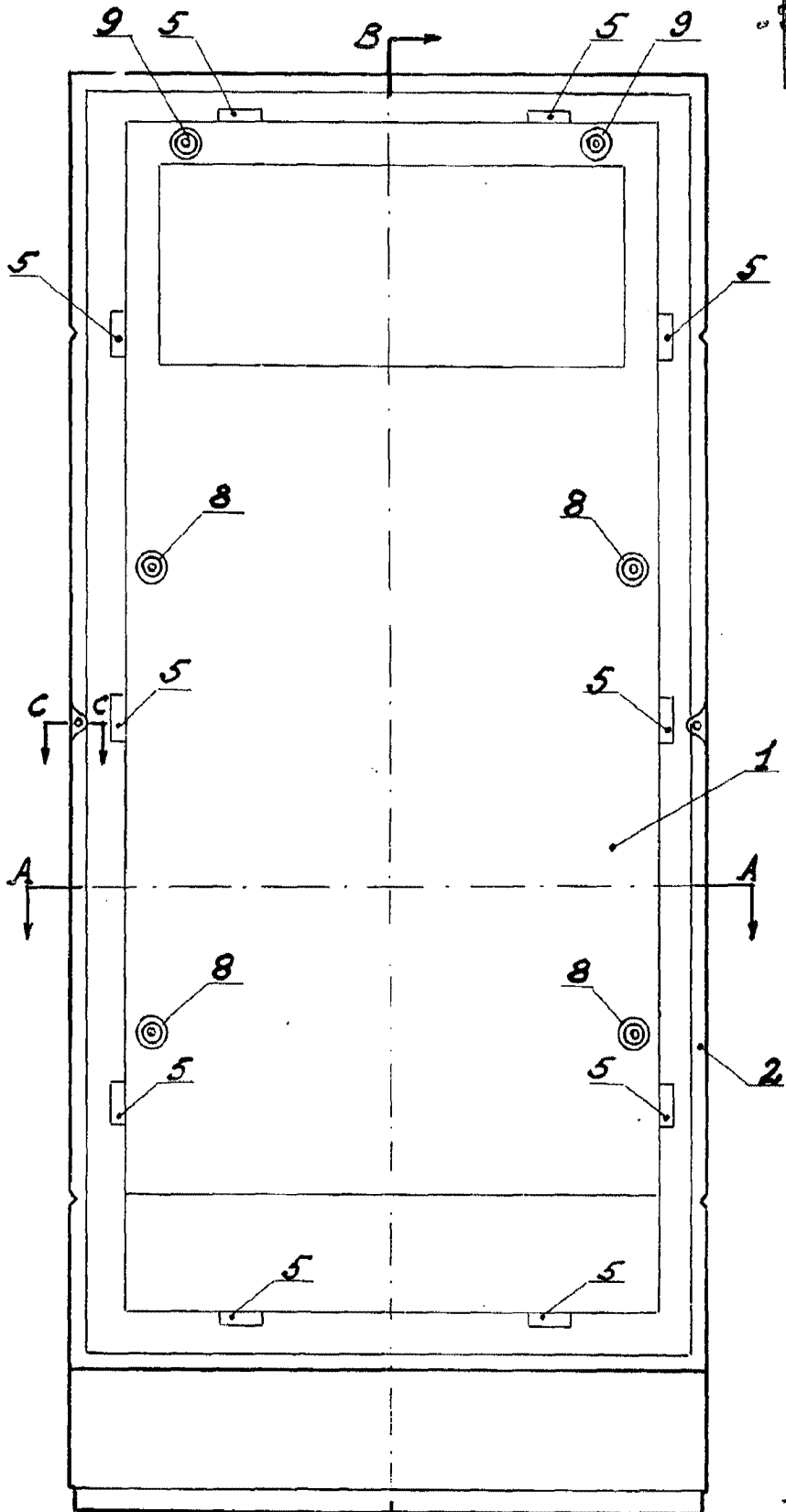
18ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MUEBLES
O NEVERAS DOMESTICAS.

Según se describe en esta memoria que consta de trece ho-
jas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 3 OCT. 1952

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS
P. P.

Fig. 1

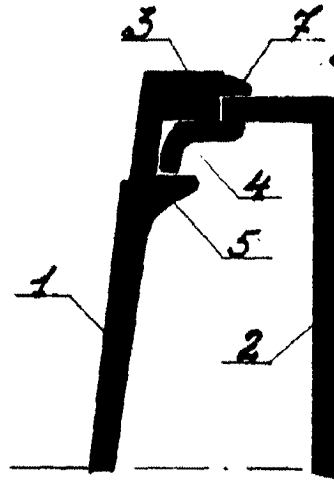
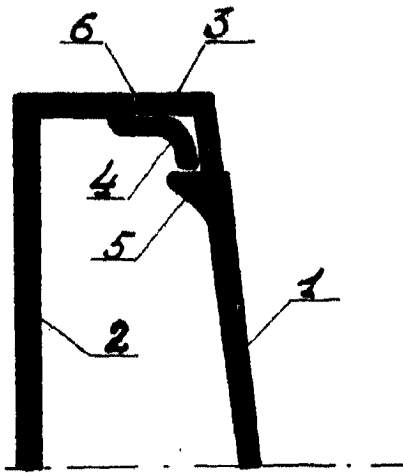


- 3 UC. 1912

FERNANDEZ CANDEIAS

P.R.

Fig. 3 Fig. 4



- 3 OCT. 1962

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS
P.P.

Fig. 2

Escala variable

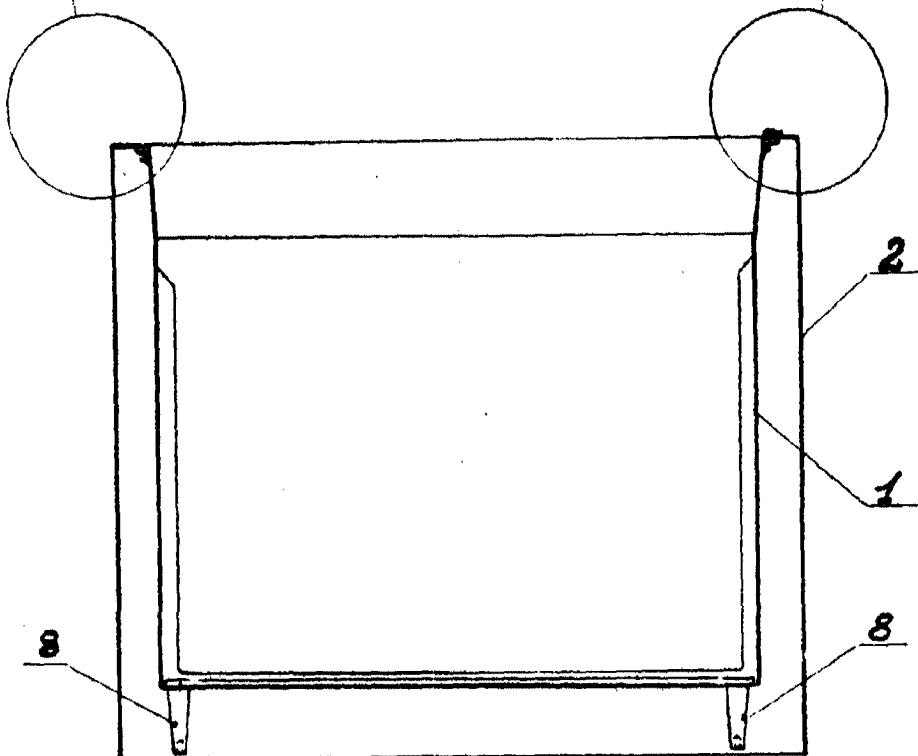




Fig. 5

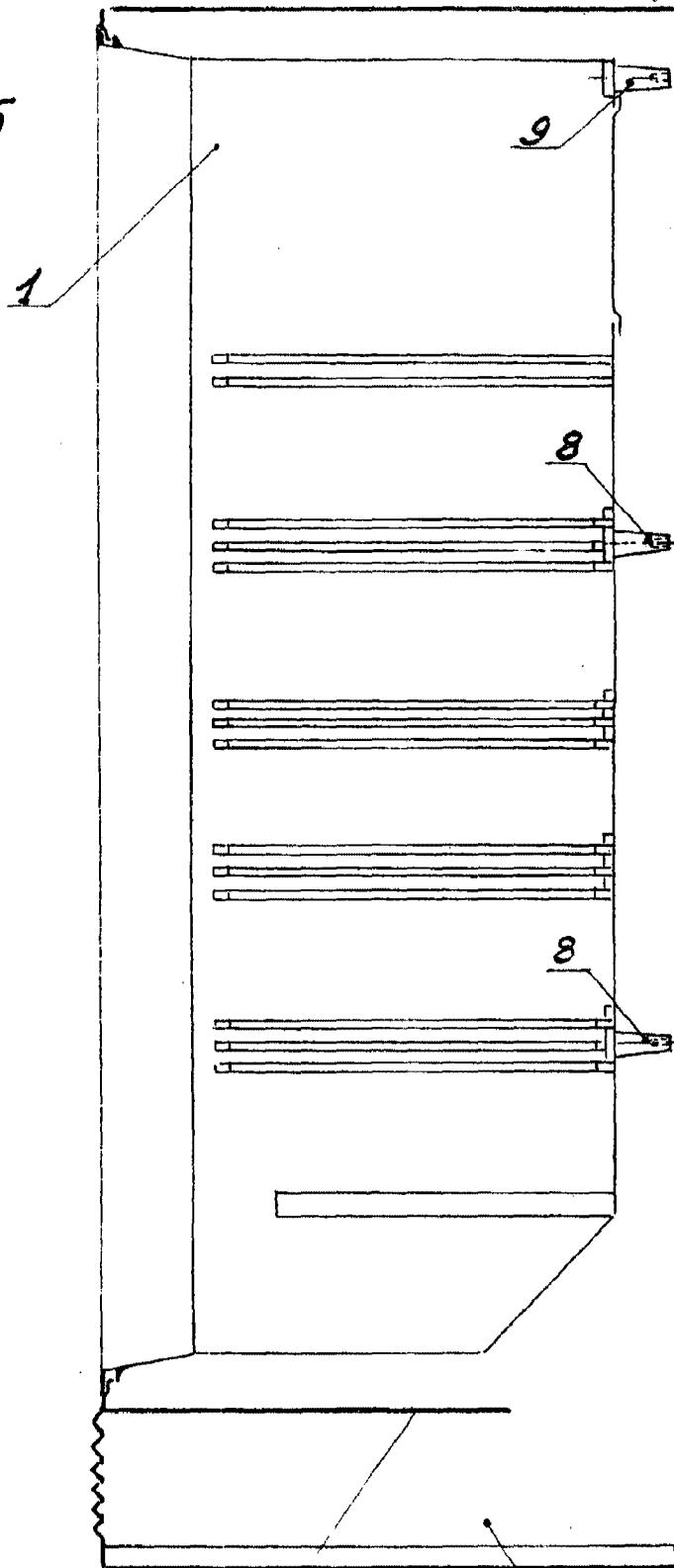


Fig. 6

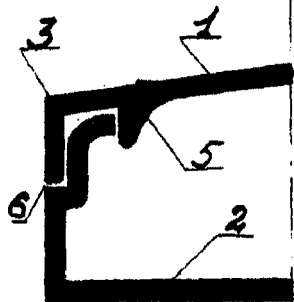
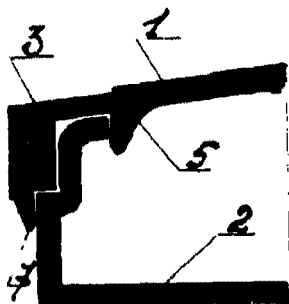


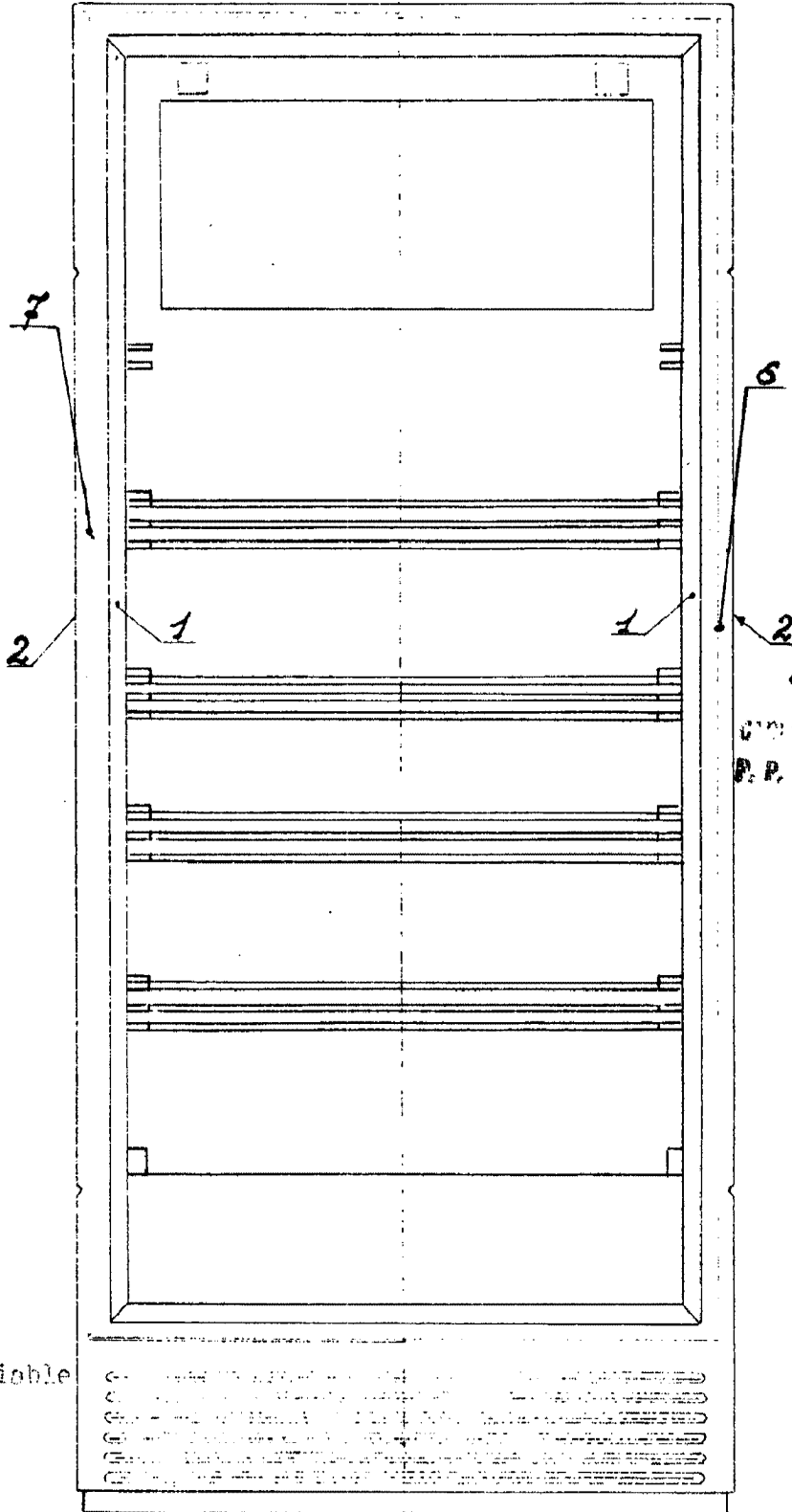
Fig. 7



Escala variable

10 / 10 OCT. 1904
CARLOS FERNANDEZ CANDELAS
P. R.

Fig. 8



- 3 OCT. 1954

JUAN FERNANDEZ CANDE
P. R.

Escala variable

- (1) - ...
- (2) - ...
- (3) - ...
- (6) - ...

281484

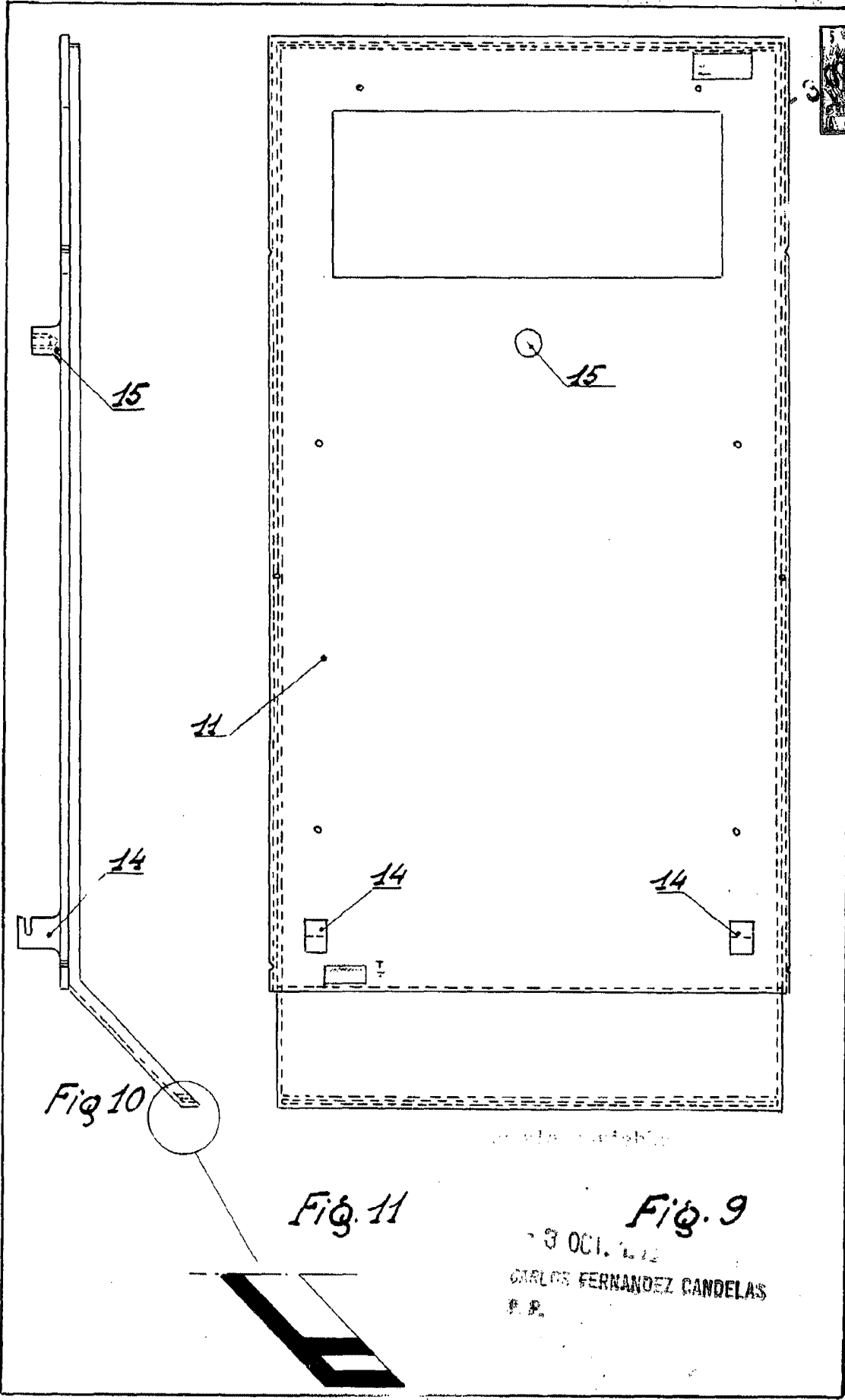


Fig. 9
 3 OCT. 1912
 CARLOS FERNANDEZ CANDELAS
 P. R.

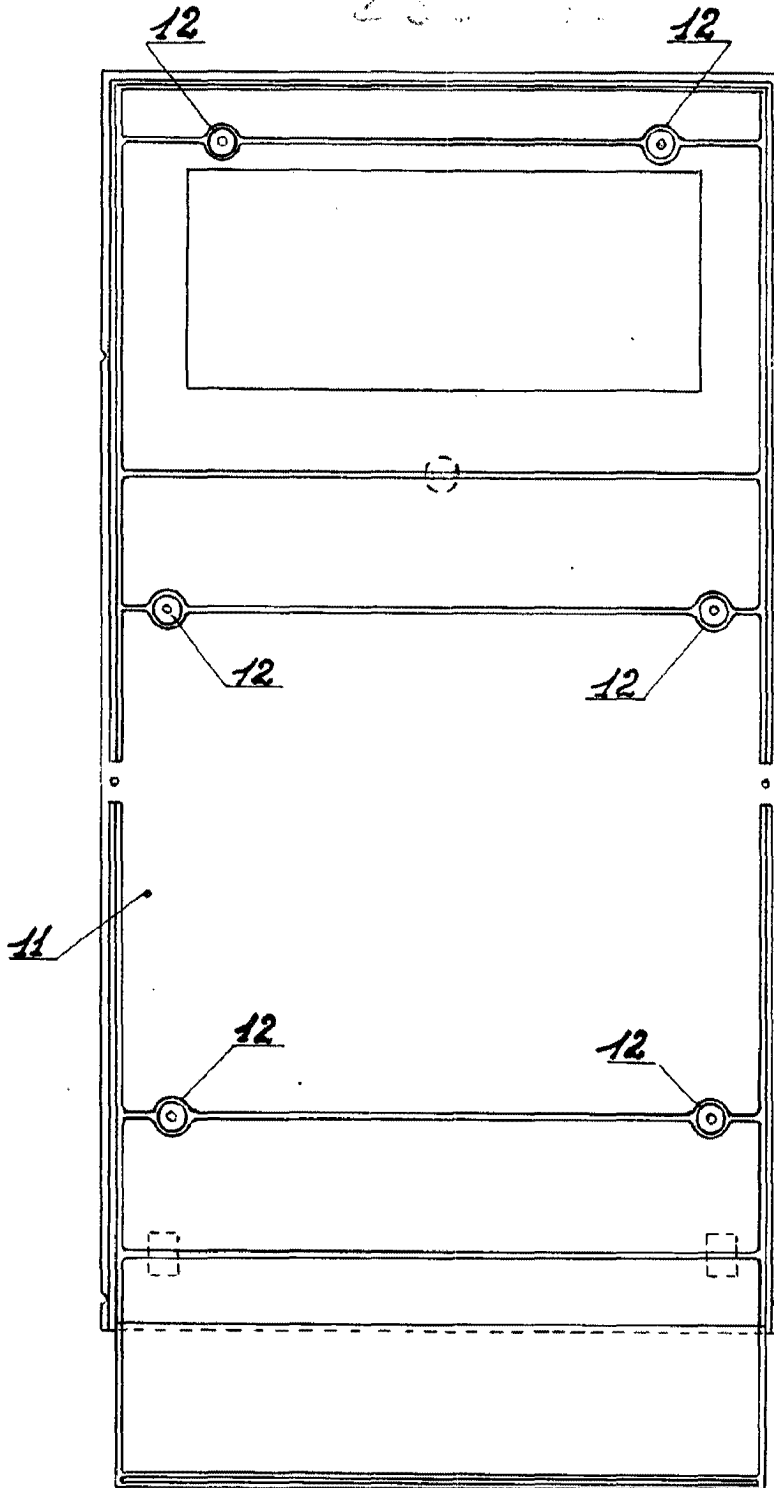


Fig. 12

3 OCT. 1902
JOSÉ FERNÁNDEZ CANDELAB
P. R.

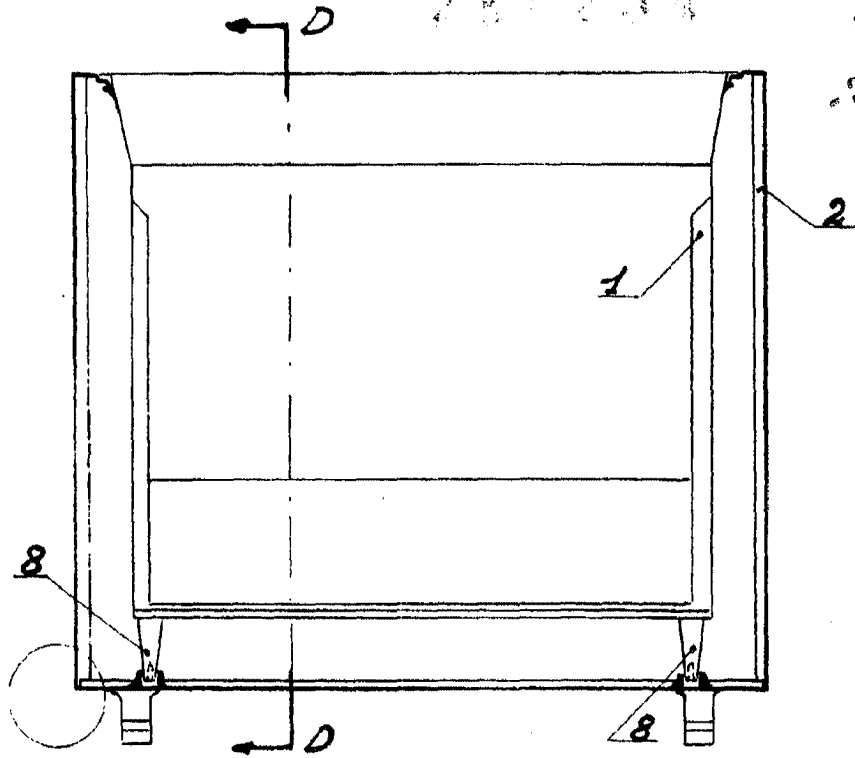


Fig. 13

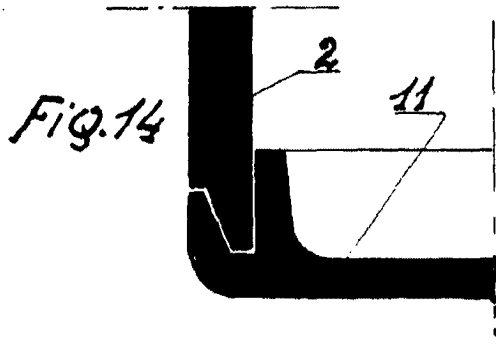


Fig. 14

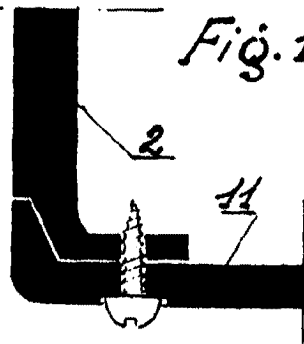


Fig. 15

scale variable

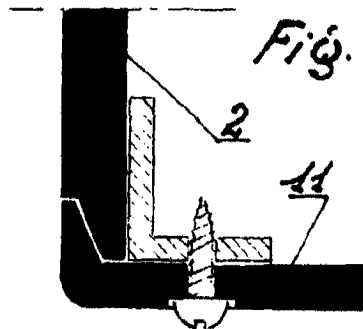


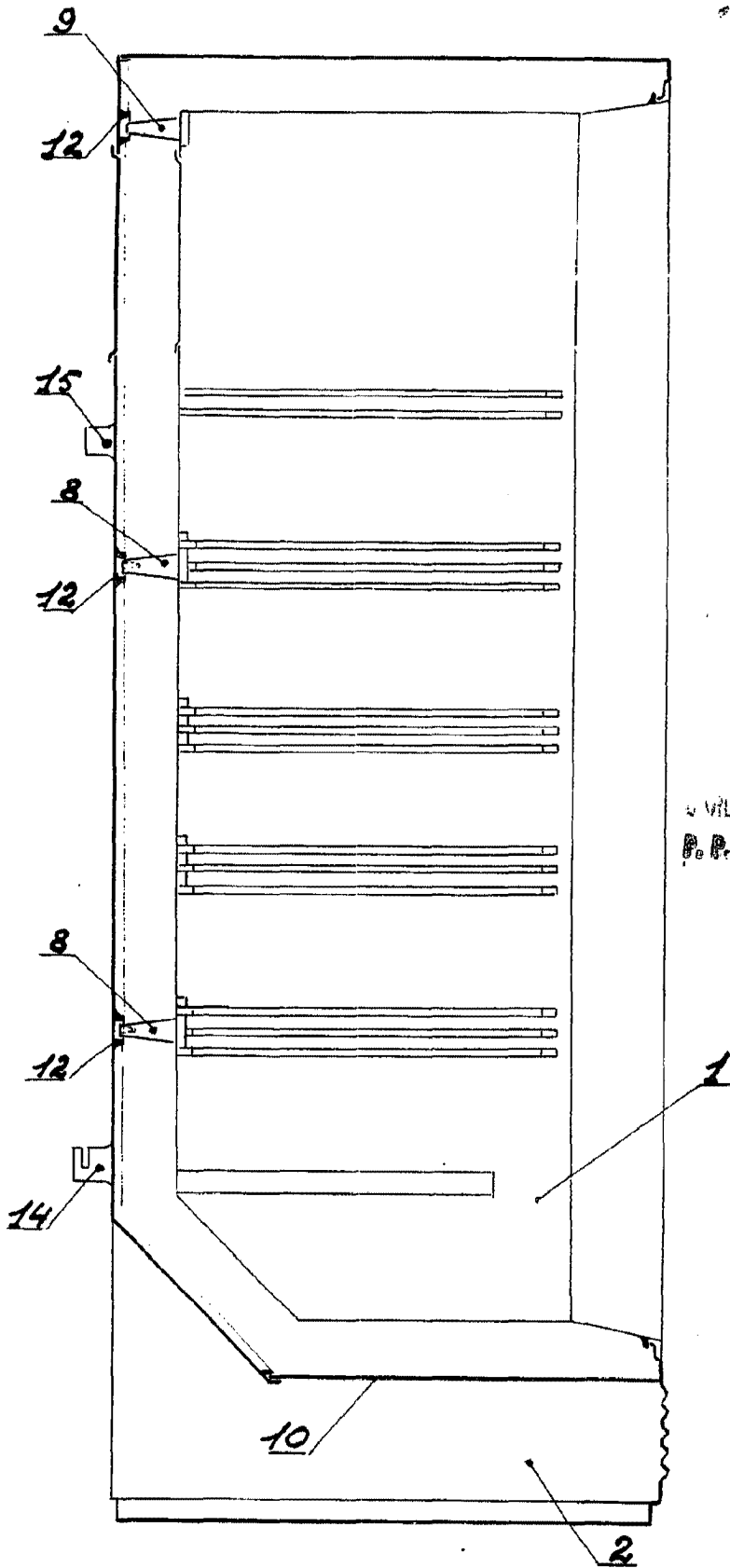
Fig. 16

3 Oct. 1902

RENÉ MARTIN CANDELAS

P.P.

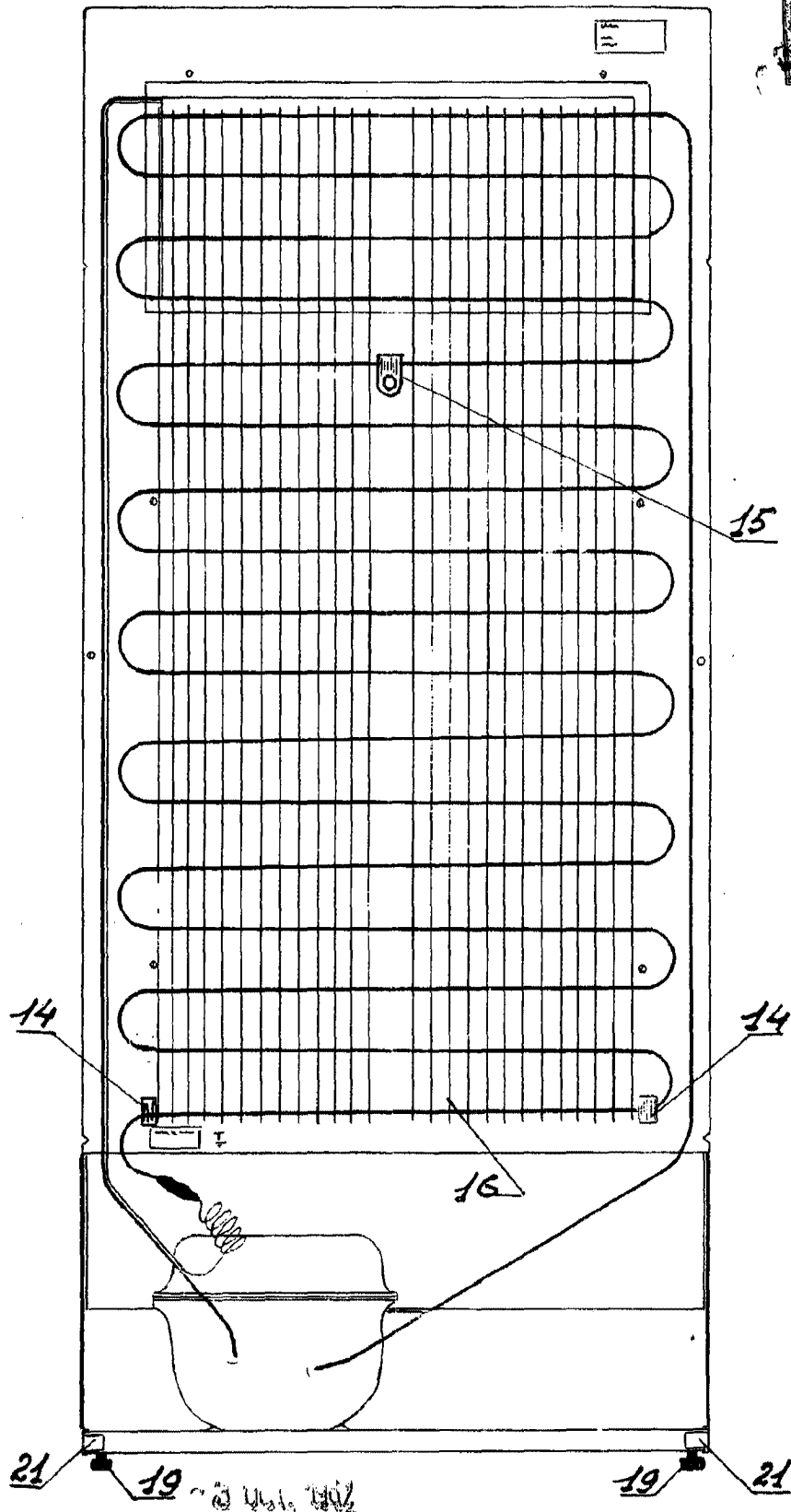
FIG. 17



OCT. 1921

WILSON FERNANDEZ CANDELA
P. R.

22:20



CARLOS FERNANDEZ CANDELAN *Fig. 18*
R. P.

Fig. 20

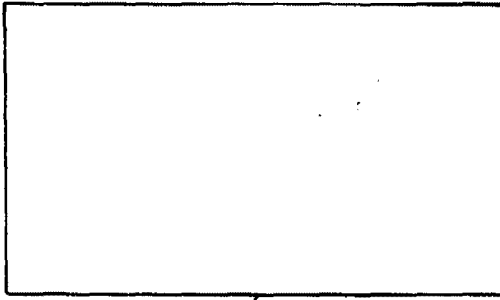
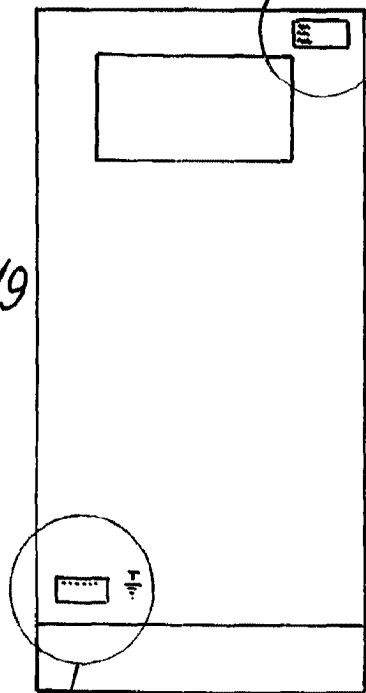


Fig. 19



3 OCT. 1962

CARLOS FERNANDEZ CANDELA
P. R.

T
≡

Fig. 21

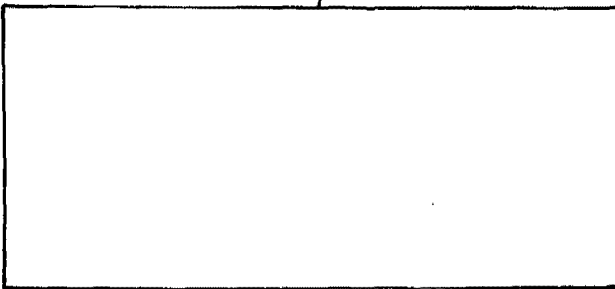




Fig. 22

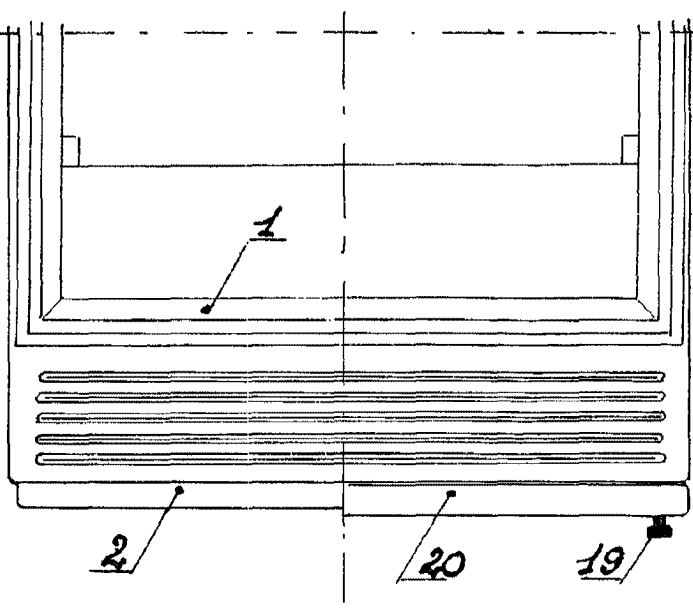


Fig. 23

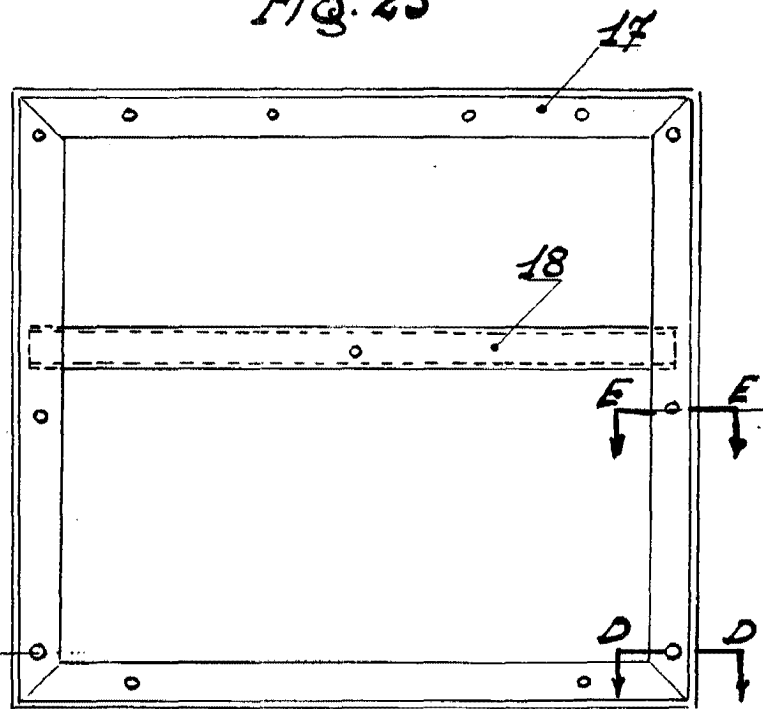


Fig. 24

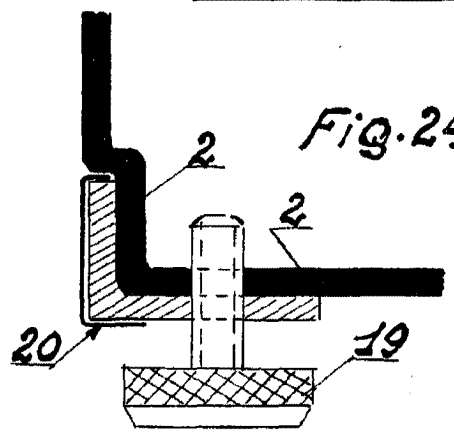
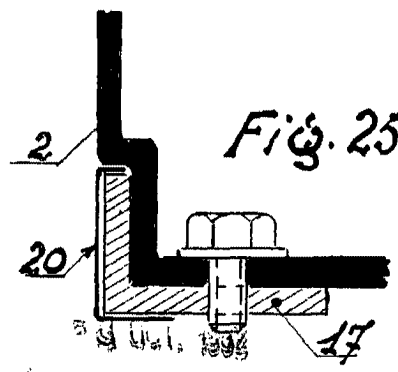
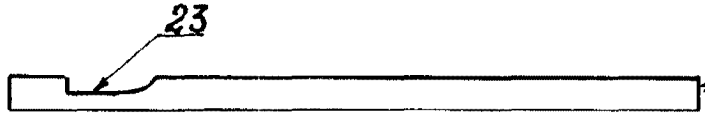


Fig. 25

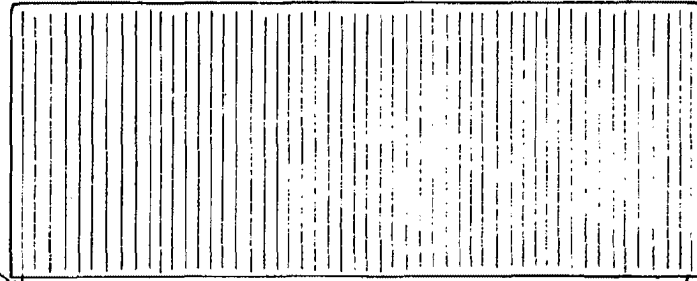


CARLOS FERNANDEZ CANDELAS
P. P.

Fig. 27



25



24



Fig. 26

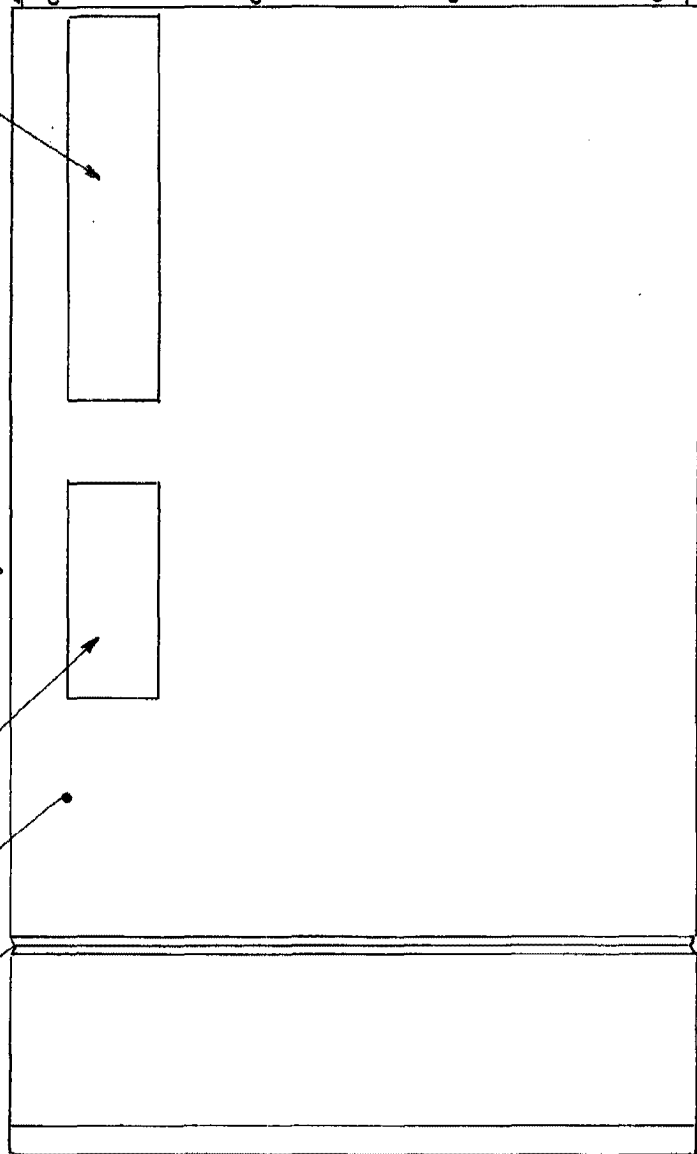
FL



23

22

26



F

Fig. 28



3 OCT 1982

CARLOS FERNANDEZ CANDELA
P. P.

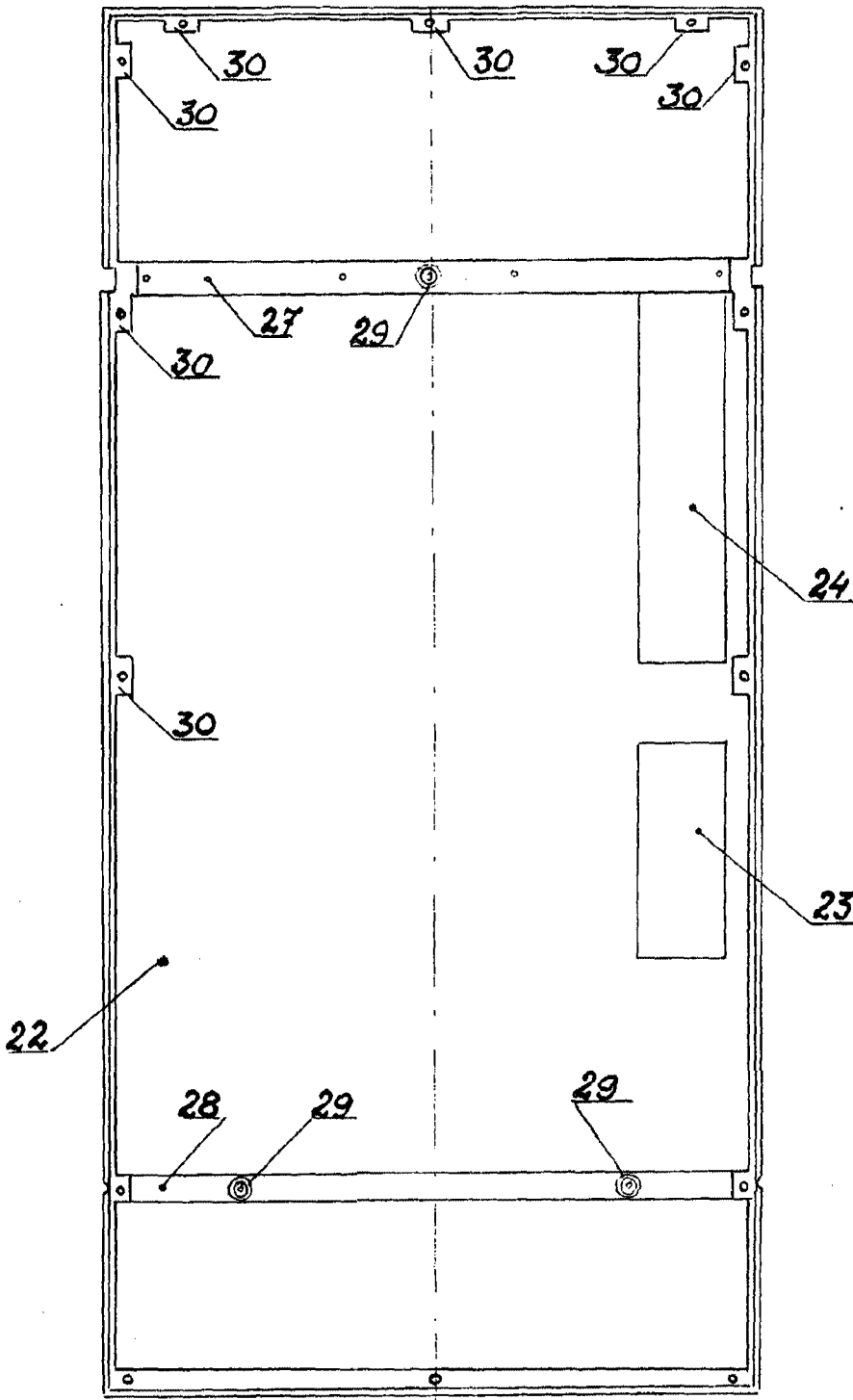
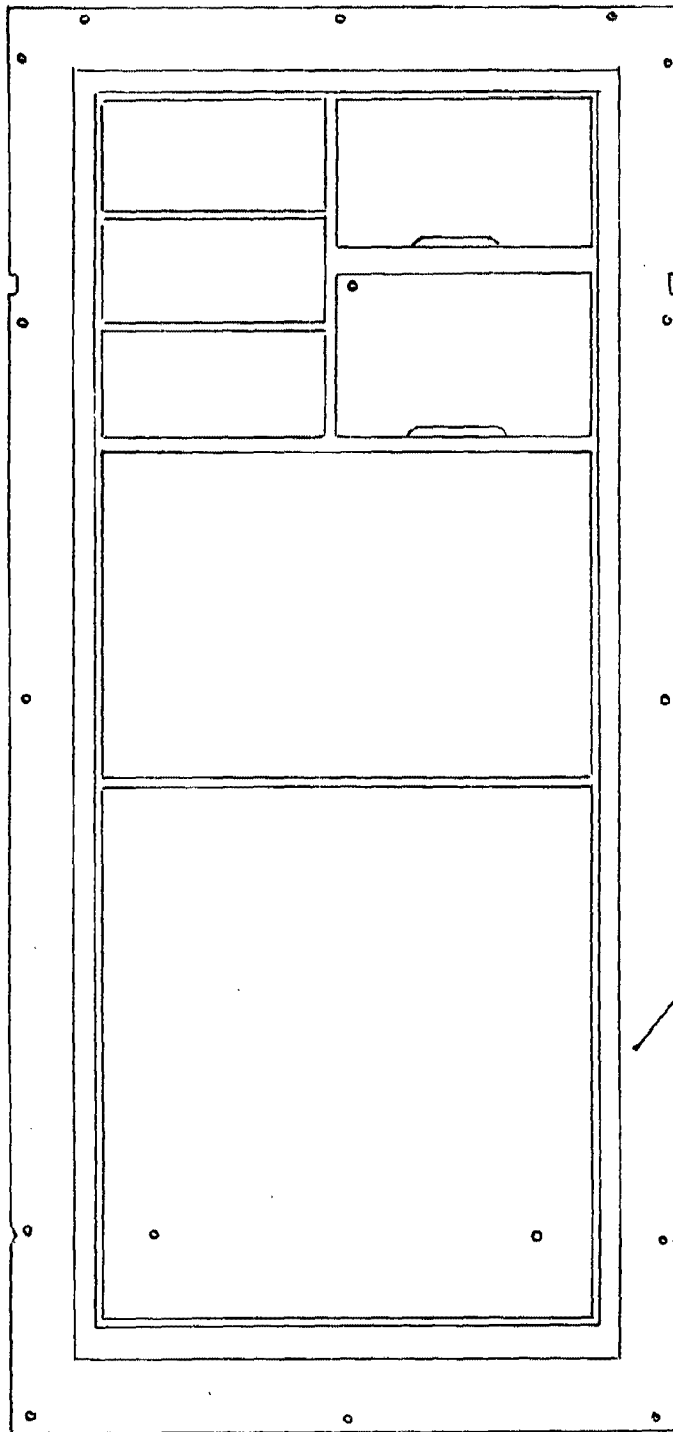


Fig. 29

3 OCT. 1962

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS
P. R.

281284



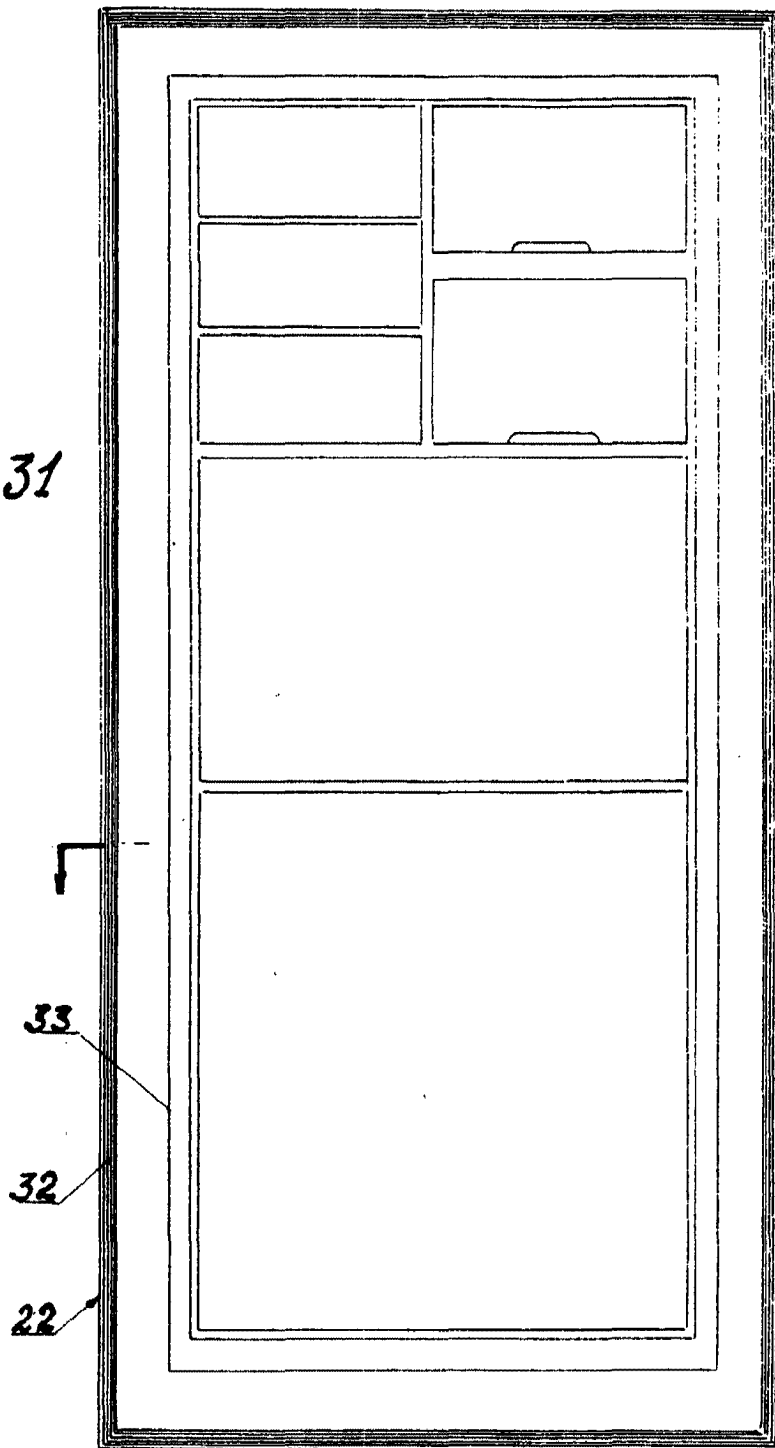
33

Fig. 30

OCT. 1902
JULIO FERNANDEZ CANDELA
P.R.



Fig. 31



33
32
22

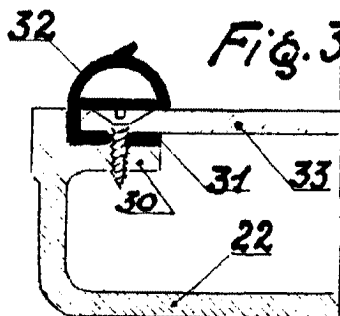


Fig. 32 - 3 OCT. 1962 32

OS FERNANDEZ GANDELA
P.P.

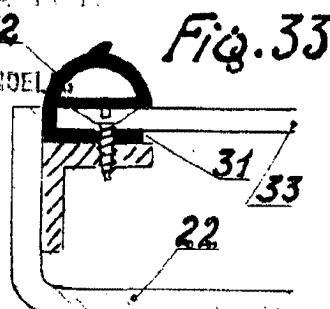


Fig. 33

Fig. 34



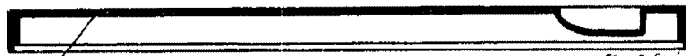
280234



Fig. 36



34



34

- 3 OCT. 1952

CARLOS FERNANDEZ CANOLLAS

Fig. 35

P. P.

Fig. 37 Fig. 38

Fig. 39

28

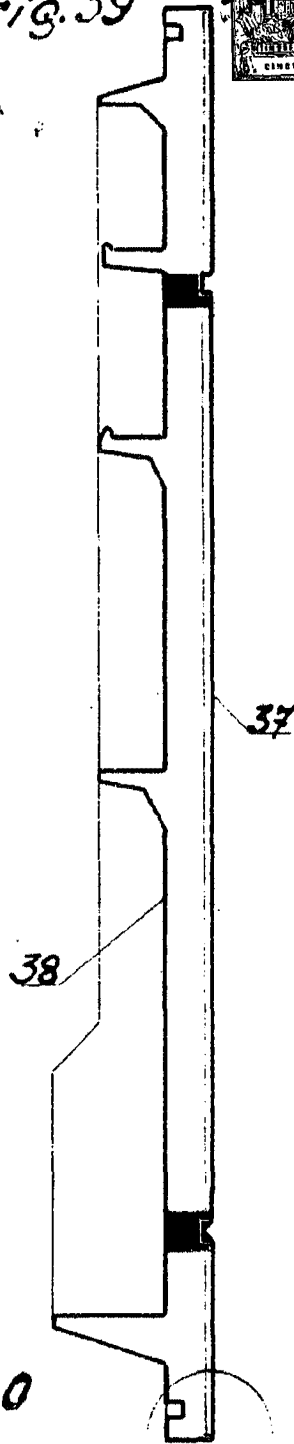
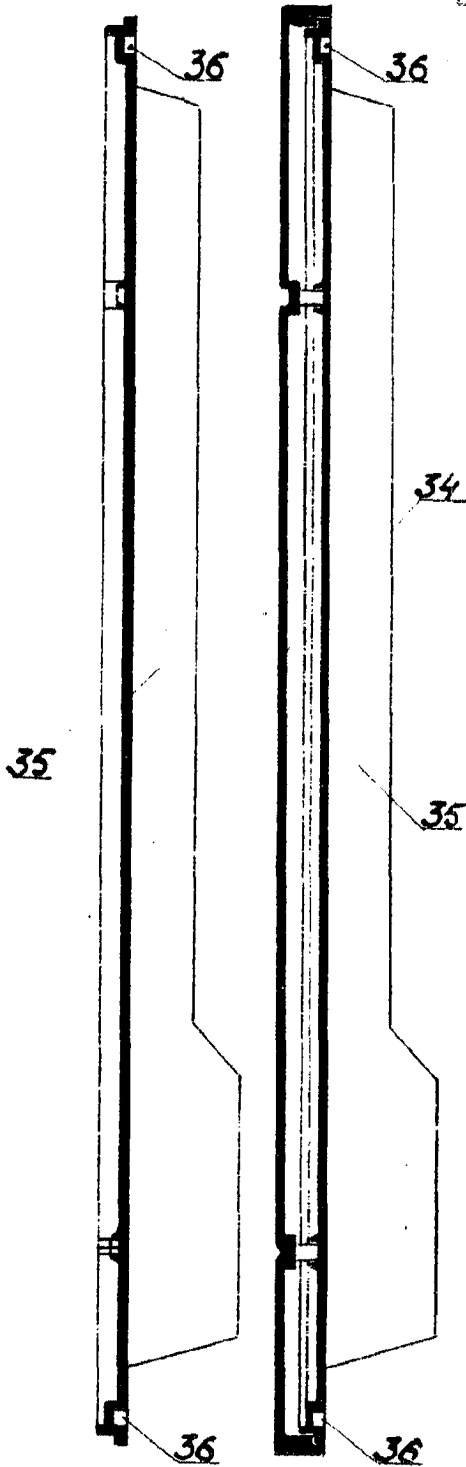
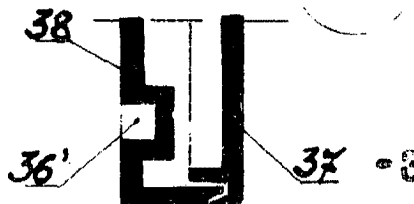


Fig. 40



37 - 5 OCT. 1962

escala variable

CARDER FERNANDEZ CANDELAS