

281267

281267



281267

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

Por "DISPOSITIVO APLASTADOR-DEPURADOR PARA SALIDA DE CARDA
RAPIDA DE GRAN PRODUCCION, a favor de D. Roger Voisin, de na-
cionalidad francesa, residente en LYS LEZ LANNOY (NORD) (FRAN-
CIA), calle Echerin, nº 87.-----

=====

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Los dispositivos a cilindros de acero lisos, para despren-
der el velo del cardador de salida de las cardas, son conocidos
y utilizados desde hace mucho tiempo; reemplazan ventajosamente
el peine desprendedor oscilante de velocidad limitada.

5 Igualmente son conocidos y utilizados, los cilindros aplas-
tadores mecánicos que reducen en partículas y polvo las impure-
zas vegetales, nudos de fibras, cabos de hilos u otros cuerpos
extraños.

10 La presente invención reúne estos dos dispositivos separa-
dos en un solo mecanismo único, realizando las dos funciones al
mismo tiempo, todo ello con el fin de simplificar los mecanismos
y los mandos, permitir regulaciones fáciles y rápidas entre todos



281267

los órganos y permitir así una velocidad lineal elevada del tambor principal en vista de una producción fuertemente aumentada.

A título de ejemplo, no limitativo, la fig. 1, representa la disposición de tres cilindros concomitantes A-B-C, con respecto al gran tambor cardador D.

La fig. 2 muestra el detalle del soporte dispuesto a cada lado de la máquina y que permite regulaciones rápidas y fáciles de los diversos cilindros entre ellos, por tornillo o excentricidad.

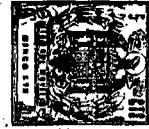
Los dos cilindros A y C, sometidos a una suave presión, desprenden el velo del tambor cardador D. El cilindro B, recibe por palanca, pesos o resortes, una presión bastante fuerte, pero regulable en marcha y tiene por misión aplastar las pajas, cáscaras de granos, impurezas diversas, nudos de fibras, cabos de hilos, etc..., reduciéndolos a partículas o polvo.

Estos tres cilindros A-B-C., son preferentemente de acero cromado rectificado. Las láminas rascadoras E-F-G, formando resorte se mantienen constantemente cercanos a los cilindros A-B-C., y les impiden emborrarse en forma de barbas.

Estos cilindros A-B-C se mandan entre ellos, por piñones, cuyo número de dientes corresponde al diámetro respectivo de cada cilindro, a fin de que las velocidades circunferenciales sean idénticas para los tres cilindros, pero, ligeramente superiores a la velocidad circunferencial del gran tambor cardador D, con el fin de producir un ligero estiraje de las fibras (pudiendo ser modificado) en el momento del desprendimiento del velo del tambor D.

Es el cardador D, quien impulsa la rotación de los engranajes (no representados) de A-B-C.

Estos tres cilindros A-B-C, giran en cojinetes a bolas o a rodillos, estancos. La caja O (Fig. 2) para el cilindro A; la caja L, para el cilindro B y la caja M, el cilindro C. Estas



cajas se alojan en los soportes de regulación N provistos de coberturas K. (Fig. 2).

5 Cada soporte puede desplazarse para la regulación, sobre las placas de apoyo fijadas a la bancada, los tornillos-tope T, permiten una regulación precisa con respecto al tambor cardador D.

10 Se han previsto los tornillos V, que permiten inclinar ligeramente los soportes N. a fin de poderlos acercar al cardador D. de modo independiente el cilindro A, sobre el cilindro C.

15 Los resortes Q, regulables por tornillo R., permiten un retroceso eventual de todo el conjunto en caso de que, accidentalmente, la materia cardada se enrrollara alrededor del cilindro A o C; todo ello, a fin de evitar el deterioro de la guarnición de agujas del tambor principal cardador D.

20 Pudiendo ocurrir este accidente tanto a la derecha o a la izquierda del cilindro considerado, está provista una fijación que permite un ligero landeamiento de los soportes N, para evitar forzar los rodamientos a bolas en los cojinetes,

25 Son los tornillos U regulables, los que permiten a los soportes N pivotar ligeramente, como se representa en la figura 3.

30 Como se representa en la figura 2, el cilindro aplastador B, recibe por un cojinete palier L, por intermedio de los dedos J, así como por las palancas oscilantes I, una presión regulable en marcha por desplazamiento de los pesos H.

35 En caso de que el cilindro aplastador B, no deba trabajar porque la materia a cardar no contenga impurezas, las palancas oscilantes I, son levantadas o quitados los pesos H. Además, los pequeños tornillos excéntricos P, permiten elevar a B, algunos medio-milímetros.

281267



El presente dispositivo descrito, concierne principalmente al cardado moderno del algodón a gran producción, pero puede también aplicarse a otras fibras textiles y mezclas diversas de fibras animales, vegetales, artificiales o sintéticas, tales como lana, fibрана, etc.

- N O T A -

Se reivindica, como objeto de la presente Patente de Invención:

10. 1º.-Dispositivo aplastador-depurador para salida de carda rápida de gran producción, caracterizado por que comprende tres cilindros, mandados entre ellos por pifiones, cuyo número de dientes corresponde al diámetro respectivo de cada cilindro, con el fin de que las velocidades circunferenciales sean idénticas para cada uno de ellos, y ligeramente superiores a la velocidad circunferencias del gran tambor cardador, a fin de producir un ligero estiraje de las fibras en el momento del desprendimiento del velo del tambor.

20.- 2º.-Dispositivo aplastador -depurador para salida de carda rápida, de gran producción, caracterizado por que uno de los cilindros, el aplastador, recibe por un cojinete palier, por intermedio de los dedos y de las palancas oscilantes, una presión regulable en marcha por desplazamiento de los pesos.

25.- 3º.-Dispositivo aplastador-depurador para salida de carda rápida de gran producción, caracterizado por que efectúa dos funciones al mismo tiempo; desprender el velo del cardador y, seguidamente, eliminar las impurezas vegetales, como son nudos cabos e hilos, lo que determina el depurar la materia cardada, y cuyas dos funciones se realizan por medio de los citados tres cilindros lisos de acero cromado y rectificado, dirigidos por la rotación del tambor cardador, montados sobre cojinetes que sir-

30.-

281207



ven de soportes, dispuestos de modo que permiten la fá-
cil y rápida regulación, aplicandose principalmente a las
cardas de algodón de gran velocidad y producción.

4º.-DISPOSITIVO APLASTADOR-LEPURADOR PARA SALIDA DE
5.- CARDA RAPIDA DE GRAN PRODUCCION.

6.-

Madrid septiembre de 1962.

FERNANDEZ PERRANE



281267

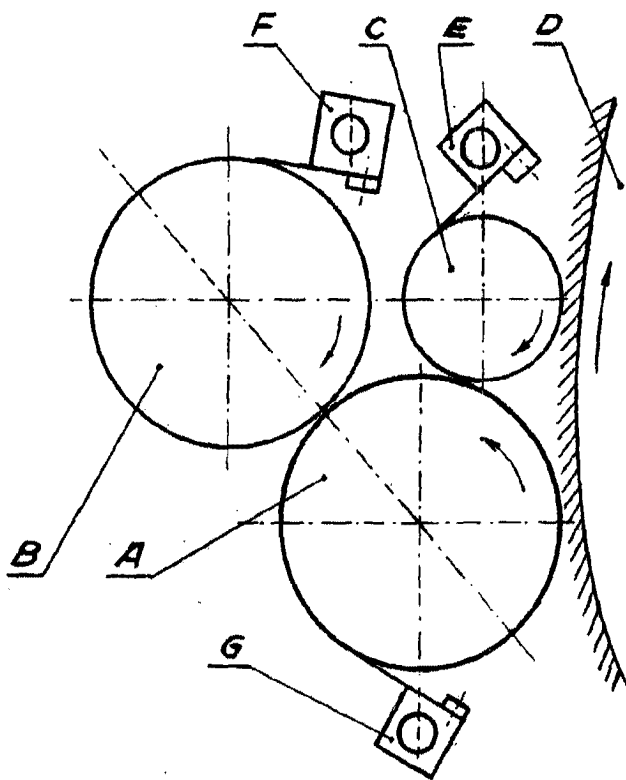


fig.1

fig.3

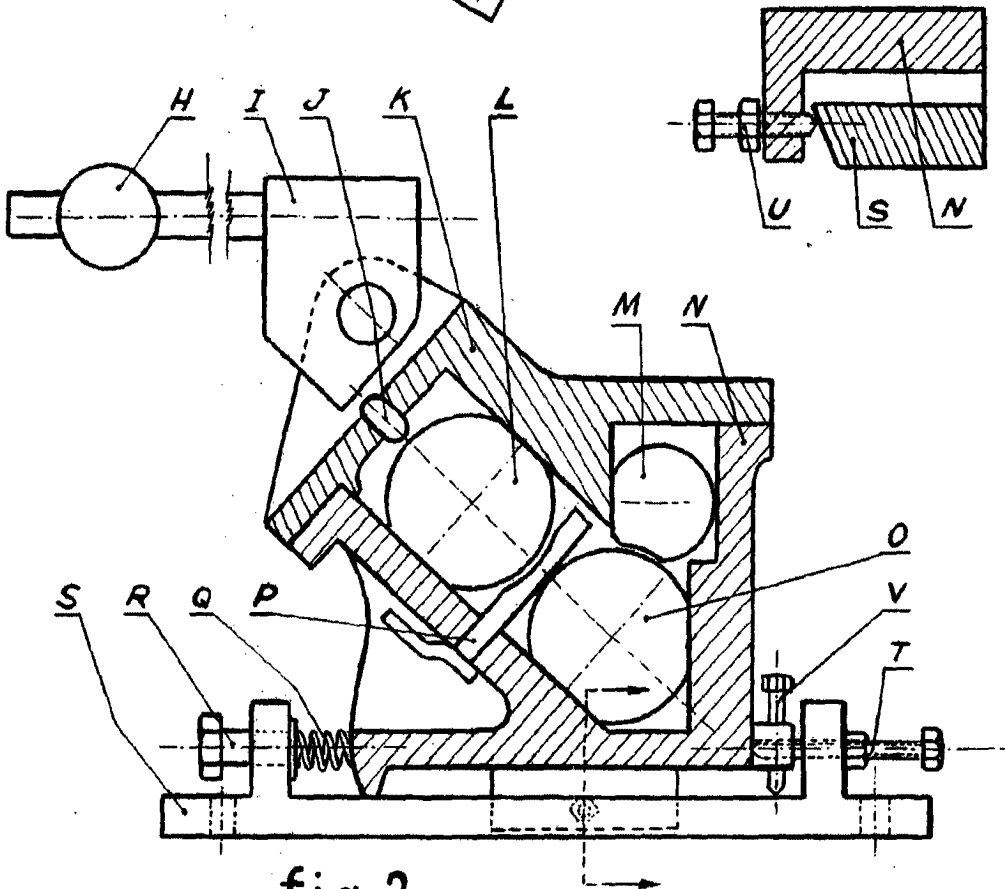


fig.2

P.A. Fernando Peraire

Escala variable