



281 207

PATENTE DE INTRODUCCION

por Diez años

cuyo privilegio se solicita para todo
el territorio nacional a favor de:

Don. Jorge MIRO HERNANDEZ

Don. Juan ROSES BERGADA

ambos de nacionalidad española y con
residencia en Barcelona, calle Rosendo
Novas nº 19, por :

"MEJORAS EN LOS MEDIOS PRENSORES FIJABLES"

281207



Memoria descriptiva

5 Esta Patente de Introducción se refiere a unas mejoras introducidas en los medios prensores o pinzantes fijables, especialmente en aquellos destinados a soportar útiles, herramientas, rodillos, etc. durante el tiempo que han de estar eventual-
mente fuera de uso, las cuales han sido divulgadas en otros países, principalmente en Inglaterra, pero que en España son aun desconocidas.

10 En general los medios prensores o pinzantes que se utilizan como auxiliares en la Industria en general, estan constituidos por pieza fundidas acopladas entre si con articulación, que por la acción de un elemento elastico son mantenidas en su posición de cierre, o sea con al menos sus extremos
15 moviles juntos con cierta presión pero que pueden ser separados y colocar entre ellos el util, herramienta, rodillos, o el cuerpo que sea conveniente, pero tanto por la necesidad de tenerse que fundir las piezas, como por las dificultades que presentan
20 las operaciones de armado e instalación del elemento elastico, resultan a tan elevado coste que hace prohibitivo su empleo, Por otro lado los medios prensores conocidos no son tampoco faciles de fijar y no resultan aptos para soportar ciertas piezas como
25 los rodillos de imprenta por ejemplo, en los que la suspensión ha de ser llevada a cabo de tal manera que la superficie cilindrica no pueda ser deteriorada

Estos inconvenientes se han resuelto en Inglaterra con las mejoras a que esta Patente se contrae



30 con las que gracias a sus originales característi-
cas y detalles fundamentales, se logra poder fabri-
car medios prensores o pinzantes por estampación
de chapas metálicas, y con formas tan sencillas
que el montaje queda muy simplificado, y la dispo-
35 sición o instalación del medio elástico no presen-
ta ninguna dificultad ya que todo el medio prensor
se arma con un solo eje, que al mismo tiempo que
ser el eje de articulación, es también el soporte
del elemento elástico.

40 Estas mejoras se caracterizan principalmente
en obtener por troquelado y estampado de plancha
metálica, dos piezas dobladas en forma de - S -
con ángulos aproximadamente rectos y con sendos
rebordes laterales que siguen la misma forma, aun-
45 que su anchura es menor en el extremo superior que
en el inferior, con la particularidad de que dichos
rebordes se prolongan por el extremo inferior que-
dando dos partes paralelas que constituyen la zo-
na de enlace de ambas piezas, para lo que en una
50 de ellas se practica un ligero dobléz para que
entre sus dos alas puedan alojarse las dos alas
de la otra pieza, y así poder enlazarlas articu-
ladamente mediante un eje único.

55 Es también característica de las mismas me-
joras que las alas o rebordes prolongados de la
primera pieza, se realizan con mayor longitud que los
de la segunda y este exceso se dobla en ángulo rec-
to hacia afuera para constituir los puntos de fija-



60 ción del conjunto sobre el lugar de empleo para lo que en ellas se practican sendos orificios.

Es otra característica de las mismas mejoras que en las prolongaciones de los rebordes de ambas piezas, se practican sendos orificios pesantes por lo que se instala el eje unico que así enlaza articuladamente a ambas piezas, acoplándose sobre el mismo eje un resorte en helice con sus extremos prolongados de tal manera que cada uno queda apoyado tras la primer parte central plana de cada pieza, a las que así obliga permanentemente a mantenerse en contacto una por otra por las crestas del segundo doble en angulo recto, quedando entre ambas un espacio libre de sección cuadrangular y de las dimensiones apropiadas al uso a que se destine el medio prensor o pinzante, el cual se realiza preferentemente con dimensiones menores que las del objeto a pinzar.

Es por ultimo característica de las mismas mejoras que el extremo o ultima parte de una cualquiera de las dos piezas, con preferencia la movil, se inclina con longitud algo mayor que el de la otra pieza, al objeto de crear una facil entrada para el cuerpo a pinzar, que al ser introducido entre ambas piezas, venciendo la acción del resorte; separa a las zonas de contacto y despues obliga nuevamente el cierre una vez que el objeto ha quedado en el hueco cuadrangular y suficientemente sujeto.

207, OCT.



90

Para que se comprendan mejor las características enumeradas se describen seguidamente las figuras de la adjunta hoja de dibujos en las que se han representado varias vistas relacionadas con un caso de posible realización, el cual debe ser considerado como ejemplo ilustrativo sin carácter limitativo,

95

La figura primera es una vista lateral del medio o el elemento-presor o pinzante; la segunda es una vista similar a la anterior pero en sección por el plano medio vertical; la tercera es una vista desde arriba; la cuarta es una vista lateral del mismo; y la quinta es una vista en despiece en el orden de armado.

100

105

En dichas figuras se ha señalado por -1- la pieza fijable que se realiza plana en sentido transversal con la curva -2- en ángulo aproximadamente recto, prosiguiendo por el plano -3- y el nuevo doble -4- en sentido opuesto del -2- terminando en el extremo -5-. Esta pieza es prolongada por la parte inferior y a partir del ligero dobléz -6- forma el ala inferior -7- que se dobla en ángulo recto por -8- para proveer los medios convenientes para fijar esta pieza en lugar de empleo. La parte inferior de las alas -7- han quedado más separadas entre sí que el resto del reborde a que pertenecen precisamente por el dobléz -6-, y así entre ellas se puede instalar la segunda pieza, para lo que en dichas alas se practica el orificio -9- para alojar al eje de articulación.

110

115



La segunda pieza -10- se realiza también plana por
-11- seguida del ángulo -12-, parte plana -13-, ángu-
120 lo -14-, y extremo -15- con la particularidad de
que este extremo se dimensiona ligeramente más lar-
go que el -5- para producir una fácil entrada al
cuerpo u objeto que deba ser fijado para el elemen-
to prensor, terminándose inferiormente en las dos
125 alas paralelas -16- que quedan contenidas entre
las -7-, dotándose a dichas alas -16- de los co-
rrespondientes orificios enfrentados con los -9-
para instalar el eje de articulación -17-, el que
asimismo sirve para sujetar el resorte -18- cuyas
130 ramas -19- y -20- quedan aplicadas tras las caras
planas -1- y -11- con suficiente tensión para ga-
rantizar, como posición estable, aquella en la que
las crestas -4- y -14- están en contacto o muy pro-
ximas entre sí. El referido resorte -18- se realiza
135 por un sencillo arrollamiento en hélice y sus extre-
mos -19- y -20- se prolongan rectos formando un án-
gulo agudo algo menor que el que formen las caras
planas -1- y -11-, con lo cual para armar el dis-
positivo basta con situar las piezas tal como se
140 representa en las figuras primera y segunda, colo-
cando entonces el eje -17- atravesando solo un ala
-7- y la contigua -16-, entonces se sitúa el resor-
te -18- enfrentando con dicho eje y con sus extre-
mos -19- y -20- apoyados ya contra las caras poste-
145 riores de -1- y -11- y así solo es necesario ya for-
zar un poco dicho resorte para que se mantenga en
la posición de alineado con el eje -17- el cual
puede ser ya desplazado hasta que su parte central



150 quede contenida en dicho arrollamiento en helice
y su extremo atraviase a las otras dos alas 6 y
-16- siendo despues remachado y quedando asi cons-
truido y armado el medio prensor- pinzante, el cual
se completa con los orificios -21- practicados en
las caras -8- para que la pieza -1- pueda ser fi-
155 jada en el lugar de utilización, con la particula-
ridad de que cuando el objeto a sujetar con este
aparato deba permanecer horizontal, la fijación se
lleva a cabo con la pieza estatica abajo y la des-
plazable arriba.

160 Describas convenientemente las caracteris-
ticas fundamentales de las mejoras a que se contrae
esta Patente, se hace constar que en las mismas
se podran introducir todas aquellas modificaciones
que la experiencia y la practica pudieran aconse-
165 jar siempre que con ellas no se cambie, altere o
modifique su idea fundamental, que es la que se
resume y concreta en la siguiente.

NOTA

170 Se declaran de novedad y propiedad para to-
do el territorio nacional las siguientes

REIVINDICACIONES

175 1ª Mejoras en los medios prensos fijables que se caracterizan en realizarlo mediante
dos piezas articuladas que se obtienen por troque-
lado y estampación de chapa metalica comunicando-
le sección transversal en - U - y sección longitu-
dinal sensiblemente en - S - con diedros practi-

281207-1



180 camente rectos de tal manera que al enlazarles
con sus formas contrapuestas, queden dos crestas
en contacto y un hueco practicamente rectangular
, prolongandose los rebordes laterales mas alla
de donde finaliza la parte media de su forma en
- U -, para constituir los medios de enlace, ar-
ticulación y fijación del medio prensor.

185 2º Mejoras en los medios prensores fijables
segun la nota anterior que se caracterizan tambien
en que los rebordes prolongados de una de las dos
piezas se separan ligeramente entre si, conservan-
do su paralelismo para contener entre ellos a los
190 rebordes prolongados de la segunda pieza, practi-
candose en los cuatro un orificio por los que atra-
viesa el eje unico que es remachado despues.

195 3º Mejoras en los medios prensores fijables
segun las notas anteriores que se caracterizan
tambien en que los rebordes prolongados de una de
las piezas se dimensionan a mayor longitud que les
de la otra pieza, y este excenso de longitud se do-
bla en angulo recto hacia fuera para constituir
los lugares de fijación del conjunto.

200 4º Mejoras en los medios prensores fija-
bles segun las notas anteriores que se caracteri-
zan también en que sobre el mismo eje de articula-
ción se instala un resorte arrollado a el, cuyos
dos extremos se realizan rectos formando un an-
205 gulo agudo y dispuestos de tal manera que quedan

281207



apoyadas y en tensión, tras las partes medias de cada pieza a las que obliga a permanecer con las crestas mas alejadas del eje en contacto o muy proximas.

210

5º "MEJORAS EN LOS MEDIOS PRENSORES FIJABLES"

Todo ello tal y como ha quedado descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de 9 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

215

Madrid, 1 de Octubre de 1.962.

PASCUAL CIVANTO
P.P.

DON JORGE MIRO HERNANDEZ

DON JUAN ROSES BERGADA 281207 HOJA ÚNICA



FIG. 1

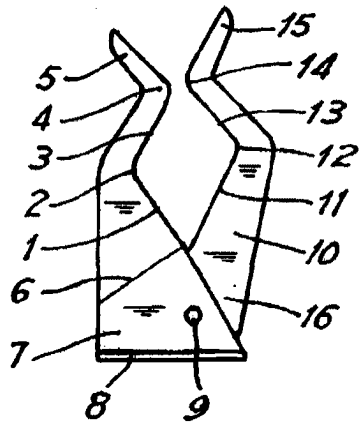
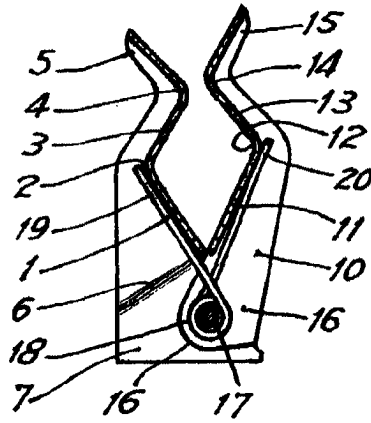


FIG. 2



1 OCT.

FIG. 3

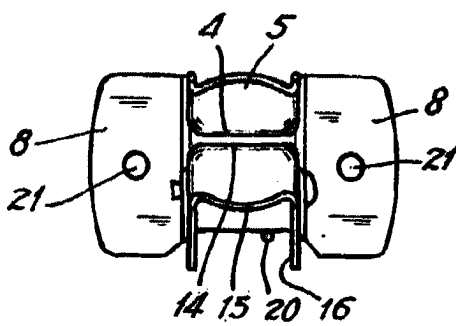


FIG. 4

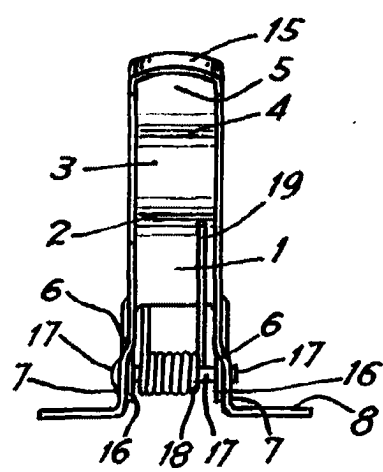
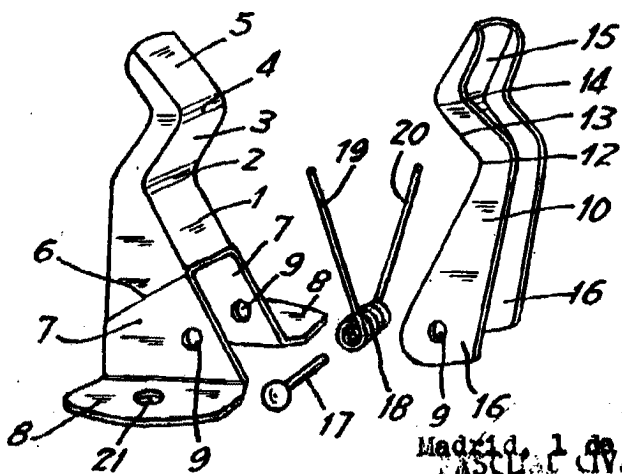


FIG. 5



281207

Madrid, 1 de Octubre de 1962.
PASCUAL CIVANIO
P.E.

Escala variable.