

(18) ES (19) Y	(11) NUMERO 281.204
	(22) FECHA DE PRESENTACION 22-Agosto-1984



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 - MAYO 1985

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A47B 73/00
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN BOTELLERO
--

(71) SOLICITANTE (S) MOLDEADOS EN GENERAL S.A., (MOGESA)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Partida Jijera, s/n ALCIRA (VALENCIA)
--

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO
--

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un botellero, especialmente de poliestireno expandido constituido de cuerpo y tapa.

El botellero de la invención sirve para alojar fácilmente una botella en su interior, siendo su constitución sencilla.

5 Otra de las características fundamentales del botellero radica en que por su constitución éste es resistente, presentando además un acoplamiento seguro de la tapa al cuerpo.

La tapa del botellero está especialmente conformada para que pueda ser utilizada por el usuario como vaso.

10 Una utilización general del botellero es la disposición de un número de ellos de forma que se establezca un botellero múltiple.

Esta disposición se consigue relacionando los botelleros unos sobre otros en disposición horizontal, según su generatriz.

15 Conviene indicar que el botellero de la invención puede contener en su interior un receptáculo no sólo con productos líquidos, sino también, por ejemplo, con productos sólidos de aplicación y usos variados.

De acuerdo con la invención, el botellero está constituido por un receptáculo preferentemente cilíndrico que define el cuerpo propio del botellero.

20 Este cuerpo es de una altura que puede ser menor a la de la botella que contiene.

El botellero presenta una etapa constituida por un receptáculo troncocónico, cuya base abierta presenta un ensanchamiento periférico y cilíndrico a modo de faldilla que coopera directamente en el acoplamiento de la tapa a la parte o zona superior del cuerpo del botellero.

25 Cuando el botellero está vacío puede contener a la tapa invertida, con respecto a la posición de uso de la misma, en el interior del cuerpo lo que facilita el apilamiento del botellero para su transporte o para cualquier otro uso que se desee dar al mismo.

30 Para un mayor entendimiento de la invención y con el objeto de comprender más fácilmente no sólo la constitución propia del botellero sino su

utilización, a continuación se refiere un ejemplo práctico de realización del botellero siendo dicha ejecución meramente enunciativa y en ningún caso limitativa de la misma, todo ello tal y como se muestra en los dibujos adjuntos; en los que:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva del botellero.

La figura 2 muestra el botellero de la figura 1 conteniendo una botella.

La figura 3 muestra una vista de una serie de botelleros de la invención dispuestos en posición horizontal constituyendo los mismos un botellero múltiple.

La figura 4 muestra una vista lateral donde se muestra el acoplamiento adecuado de la tapa en el interior del cuerpo del botellero.

El botellero 1 que se muestra, preferentemente, en las figuras 1 y 2, está constituido por un receptáculo cilíndrico 2 en cuyo interior va dispuesta la botella 3, figura 2.

La base abierta 4 del cuerpo que define el receptáculo cilíndrico 2 se cierra convenientemente mediante una tapa 5.

Esta tapa 5 se constituye de un receptáculo tronco-cónico 6 cuya base abierta presenta un ensanchamiento perimetral cilíndrico 7 que define una superficie lateral 8 a modo de faldilla que coopera directamente en el cierre del botellero.

En la figura 3 se muestra un botellero múltiple 9 definido por un número variable de botelleros 1 de tal manera que están dispuestos en posición horizontal y relacionados entre sí en zonas 10.

Esta relación o unión entre botelleros se consigue durante la propia operación de conformación por moldeo.

En la figura 4 la tapa 5 va dispuesta en el interior del receptáculo o cuerpo cilíndrico 2 una vez que la tapa se ha girado en 180° con respecto a su posición de uso.

La figura 4 no cabe la menor duda que da una idea concreta de la utilización del botellero, ya que la propia tapa en esta posición constituye un

receptáculo propio soportado por el cuerpo del botellero y cuyo receptáculo puede utilizarse para contener sustancias especialmente sólidas.

5 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

5 1.- Botellero, especialmente constituido por moldeo en material plástico, caracterizado porque comprende un receptáculo que define el cuerpo del botellero, cuya parte extrema superior se acopla a una tapa de cierre del mismo, y porque el botellero en vacío, el cuerpo de la tapa queda dispuesto en el interior del receptáculo, cooperando un ensanchamiento extremo perimetral de la tapa con el extremo libre o boca del receptáculo en el apilamiento de la tapa en el cuerpo del botellero.

10 2.- Botellero según la reivindicación 1, caracterizado porque una serie de botelleros se disponen en posición horizontal, y preferentemente al tres bolillo, en cuya posición los botelleros van solidarios entre sí.

3.- Botellero, todo ello tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

15 Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

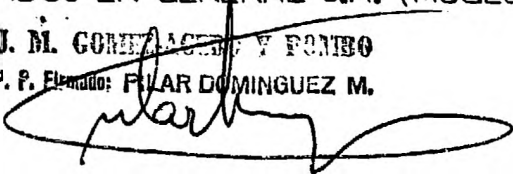
Madrid,

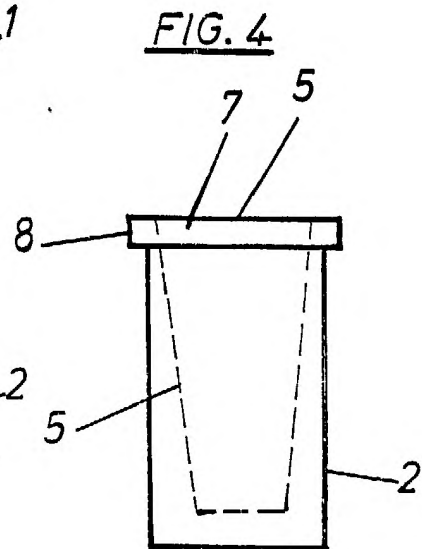
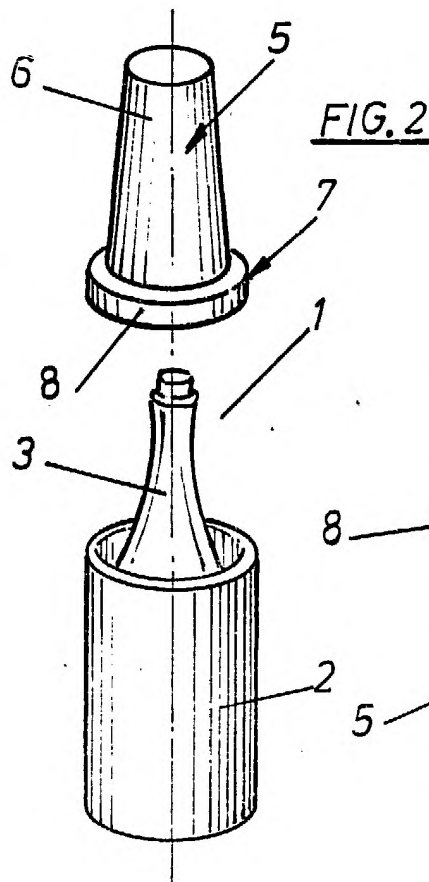
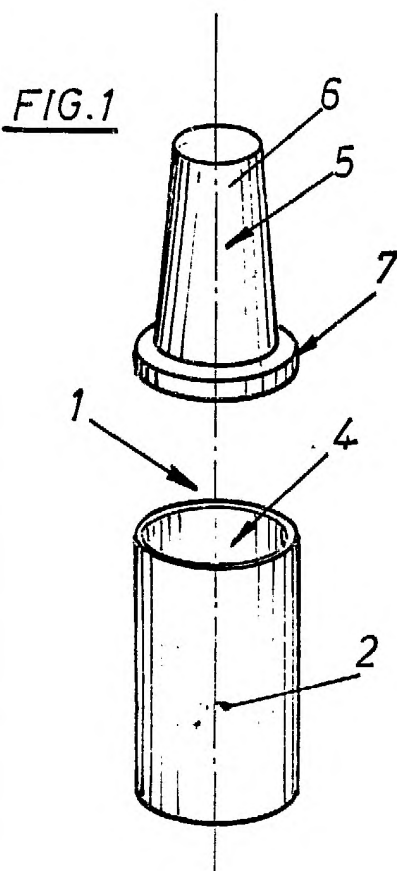
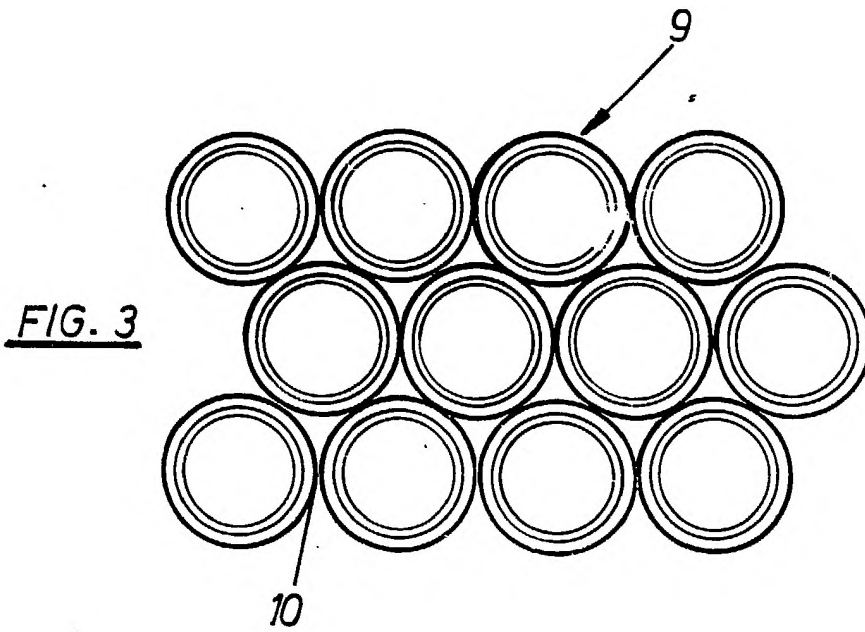
14 DIC. 1984

MOLDEADOS EN GENERAL S.A. (MOGESA)

J. M. GONZALEZ Y FONDO

P. P. Firmado: PILAR DOMINGUEZ M.





ESCALA VARIABLE.

MADEIRA 14 DIC. 1984
J. M. GÓMEZ-ACEBO Y FONDO
P. Firmado: PILAR DOMINGUEZ