



219

281189

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

por 10 años

a favor de D. JORGE BORGUÑO CLÚA, de nacionalidad española,
residente en Barcelona, Ronda Universidad, 12. - - - - -
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS CAJAS PARA APARATOS
RETROAURICULARES". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente patente de introducción,
practicado con éxito en el extranjero, se refiere a perfeccio-
namientos en las cajas para aparatos retroauriculares.

5 Estos aparatos, empleados por aquellas personas que
no oyen o bien que tienen dificultad para ello, se colocan
detrás de la oreja con el fin de disimular su presencia; por
ello es lógico que la caja que alberga los distintos disposi-
tivos de que se componen esta clase de aparatos, sea lo más
10 reducida posible. Esta condición, aunada a los numerosos y

281189



relativamente voluminosos que son los indicados dispositivos componentes, obliga a obtener el cierre de la caja envolvente con medios prácticos y que no ocupen lugar.

Eliminados los tornillos pasantes que facilitan en cualquier momento la apertura de la caja para la reposición o reparación de alguno de los dispositivos alojados, pero que sin embargo ocupan espacio en demasía, se han venido cerrando dichas cajas por unión de las dos mitades de que consta, empleando para ello un pegamento o sustancia adherente que aplicado en los bordes de cada mitad realiza la función de cierre definitivo, lo que si bien soluciona la cuestión del espacio, no permite entonces la apertura de la caja para proceder a la revisión de su interior.

Los actuales perfeccionamientos tienden pues a solucionar este engorroso problema dotando a dichas cajas de medios de cierre que ocupan solamente el borde de cada mitad de la caja y que realizan la función de ensamblado amovible entre las mismas.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la patente.

En los dibujos:

La figura 1 ilustra en alzado una de las dos mitades simétricas de que consta la caja en cuestión,

La figura 2 representa esta caja en corte transversal por la línea II-II de la figura 1, y

la figura 3 indica el detalle de los bordes de ambas mitades provistos de los medios de cierre amovible de la caja.

Según las presentes mejoras la caja para esta clase de

281189



aparatos retroauriculares, se fabrica a base de dos mitades
-1- y -2- que dividen dicha caja longitudinalmente y que son
sustancialmente simétricas entre sí, cuyas dos mitades se
acoplan entre sí amoviblemente en forma ensamblada merced a
5 la presencia en cada borde -3- y -4- de las mismas de sendos
escalones -5- y -6-, el primero de los cuales se practica en
la periferia externa de la correspondiente mitad -1- de la
caja, mientras que el segundo escalón -6- se lleva a cabo
en la periferia interna de la otra mitad -2-.

10 Estos dos escalones se corresponden y ajustan entre
sí, presentando los mismos respectivas paredes oblicuas -7-
y -8- que relacionan cada borde con la base del correspon-
diente escalón.

15 Este escalonado en oblicuidad y la naturaleza semi-
rígida del material con que se fabrica la caja, por ejemplo
un plástico adecuado, permiten el perfecto cierre acoplado
entre las dos mitades -1- y -2-, y a la vez facilitan su
separación, con una ligera presión manual.

20 El escalón circundante de la pieza -1- presenta
tramos -9- y -10- rebajados hasta la propia base del mismo,
correspondiéndose con estas zonas rebajadas otros tramos de
la mitad -2- que comprenden una sección maciza normal de
igual anchura a la pared de la caja. Estos tramos constituyen
sendos puntos de guía para lograr una eficiente y rápida
25 ensambladura entre las dos piezas mitad constitutivas de la
caja.

30 Cada una de estas mitades presenta en su interior
diversos tabiquillos y nervios que determinan los adecuados
alojamientos para los diversos dispositivos a albergar en la
caja, tales como: el departamento inferior -11- para el micro-

2811892 SEP



fóno, el compartimiento -12- para las pilas de alimentación, el espacio -13- para el mando interruptor y de tonos, un departamento intermedio -14- para el potenciómetro y volumen con salida -15- para el mando correspondiente, y finalmente
5 un compartimiento superior -16- para el auricular. En este extremo, la caja se remata con un conducto -17- exteriormente roscado para el paso de los correspondientes cables eléctricos y para el acoplamiento de los accesorios de comunicación con el oído.

10 Como es lógico, los escalones -5- y -6- se interrumpirán en aquellas zonas, tales como la -18- y -19- en las que las paredes de la caja se ven afectadas por respectivas entalladuras que facilitan el montaje de los dispositivos aludidos.

15 El objeto de la invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse esta caja en cualquier
20 forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, y con los accesorios interiores y exteriores más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

25 Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1.- Perfeccionamientos en las cajas para aparatos retroauriculares, caracterizados esencialmente por el hecho de fabricar dicha caja compuesta por dos mitades longitudinales ensamblables amoviblemente entre sí por sus bordes,
30

28118921



merced a la conformación en los mismos de sendos escalones
periféricos practicados, respectivamente, interior y exterior-
mente en una y otra mitad, cuyos escalones se prevén con
sendas paredes oblicuas correspondientes entre sí y que rela-
5 cionan el borde de cada mitad con la base del escalón corres-
pondiente.

2.- Perfeccionamientos en las cajas para aparatos
retroauriculares, según la anterior reivindicación, caracte-
rizados porque el escalón circundante de una de las mitades
10 presenta tramos de sección maciza normal que se corresponden
con respectivos tramos rebajados a nivel de la base del escalón
en la otra mitad de la caja, constituyendo estos tramos sendos
puntos de guía para la perfecta ensambladura de las dos partes
de la caja en el cierre amovible de la misma, cuya amovilidad
15 es obtenida gracias a la naturaleza semirrígida del material
con que se fabrica la caja.

3.- PERFECCIONAMIENTOS EN LAS CAJAS PARA APARATOS
RETROAURICULARES.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas,
mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola
cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, para Madrid, a 21 de Septiembre de 1962.

JORGE BORGUÑO CLÚA

P. A.



21
FIG. 1

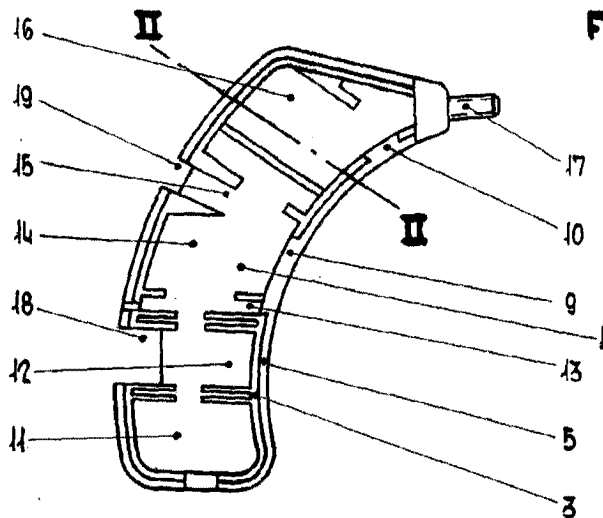
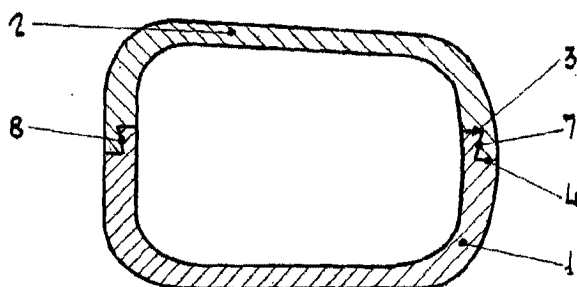
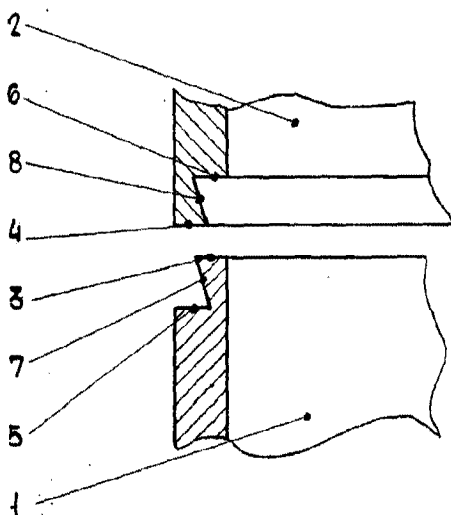


FIG. 2



281189

FIG. 3



Barcelona, 21 Septiembre 1962

p. a

Escala variable