



281174

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a
la solicitud de una

PATENTE DE INTRODUCCION, por DIEZ AÑOS, en ESPAÑA a
favor de MONOFILAMENTOS Y DERIVADOS, S.A. (MODESA),
entidad española, residente en VALENCIA. Avda. de los
Mártires, 86

por

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CARRETES PARA
HILATURAS"

- - - - -

Fuente de origen: FIMSAI, S. p. A., Entidad Italiana,
con residencia en Milán

- - - - -
- - -
-



281174

La Patente de Introducción que se solicita, reúne las condiciones que determina el Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1.930.

5 Las explotaciones industriales dedicadas a la fabricación de carretes para hilaturas han dado a conocer sucesivamente en el mercado una serie de modelos que, presentando en común características formales, tienden a diferenciarse, sin embargo, en sus sistemas de fabricación y montaje.

10 Y así, son conocidos modelos de carretes para hilaturas cuya caña, previamente moldeada con escalonamientos periféricos internos, recibe, por ejemplo, las correspondientes testas ó valonas, siendo estas precisamente las que, en otra variante de realización presentan los elementos necesarios de encaje y acoplamiento en la caña del carrete, complementados por medios antagonistas de retención previstos en la propia estructura de dicha caña.

15 Añadamos, no obstante, que los resultados prácticos derivados de la utilización de carretes obtenidos por semejante sistema de montaje, adolecen de la deficiencia común de que precisamente las juntas entre piezas, vienen a constituir, durante la utilización del carrete en las máquinas de hilaturas, una hendidura, mínima si se quiere, pero suficiente, desde luego, para que el hilo arrollado se aloje en ella, viniendo a producirse sistemáticamente su rotura durante el proceso del hilado ó la textura.

20 Como el enunciado indica, la solicitud que nos ocupa viene a referirse a unos perfeccionamientos en la construcción de carretes para hilaturas, cuya finalidad

25

30



281174

consiste en obtener, por medios decididamente prácticos, un nuevo modelo de carrete de caña absolutamente lisa que reúne, simultáneamente, una serie decisiva de mejoras en cuanto a su sistema de montaje, en relación con los modelos conocidos.

Y, al efecto, los perfeccionamientos establecen que la caña del carrete y una de sus testas ó valonas estén solidarizadas íntimamente al ser obtenidas en una sola operación de moldeo, mientras que la otra testa será solidaria de una extensión cilíndrica, obtenida por el mismo proceso de moldeo, siendo dicha extensión cilíndrica de menor diámetro que la caña del carrete, de manera que, introduciéndose en ella pueda quedar oculta totalmente.

Ventajosamente, el borde interno de la caña del carrete y la superficie exterior de la extensión cilíndrica solidaria de la testa independiente, presentarán estriados axiales que se complementan entre sí para su ajuste, evitando la torsión de una pieza respecto de la otra.

Y, por último, la testa independiente estará dotada, junto a la unión con su extensión cilíndrica, de un rebaje que circunda dicha extensión, y cuyas dimensiones son exactamente las perimetrales de la caña del carrete, en cuyo alojamiento penetra el extremo de dicha caña para la mejor fijación entre ambas partes que, finalmente, reciben puntos de soldadura.

La idea expuesta y los detalles de su realización están representados en la lámina de dibujos que ilustra la presente Memoria, a título explicativo

La figura 1ª nos ofrece una vista, semiseccionada, del carrete obtenido según los perfeccionamientos en



281174

65 posición de montaje. Puede observarse que la caña -1- del
carrete y una de sus testas -2- están íntimamente solida-
rizadas, mientras que la otra testa -3- es solidaria de
una extensión cilíndrica de referencia -4-. Tanto el bor-
de interno de la caña -1- como la superficie exterior de
la extensión cilíndrica -4-, presentan estriados axiales
marcados con -5-, en tanto la testa independiente -3- consta
de un rebaje -6- que circunda la extensión cilíndrica
-4- de la que es solidaria.

70 Finalmente, la figura 2ª nos ofrece una sección
longitudinal del acoplamiento de las piezas constitutivas
del carrete perfeccionado. En efecto, el extremo de la ca-
ña -1- ha penetrado en el alojamiento -6- de la testa -3-,
mientras los estriados exiales -5- se complementan entre sí
75 para el ajuste de caña -1- y extensión cilíndrica -4-.

Naturalmente, los perfeccionamientos descritos,
suponen, además de un proceso definitivamente sencillo
de obtención de las piezas constitutivas del carrete, la
serie de ventajas que se deriva de la facilidad y consis-
80 tencia de su montaje que, por supuesto, viene a incorporar
nuevos efectos a la función a que se destina, en virtud
de que su superficie no ofrece zona alguna de fricción al
hilo y aporta, en consecuencia, decisivos beneficios al
proceso de la hilatura.

85 Hecha la descripción precedente es necesario
añadir que los detalles de realización práctica de la idea
expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia
de la invención, que es lo que se desprende de los párra-
fos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

90 NOTA



281174

En resumen: La Patente de Introducción que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes

95 1ª.-PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CARRETES PARA HILATURAS, caracterizados esencialmente por el hecho de establecer que la caña del carrete y una de sus testas estén solidarizadas íntimamente al ser obtenidas en una sola operación de moldeo; mientras que la otra testa es solidaria de una extensión cilíndrica, obtenida por el mismo proceso de moldeo, siendo dicha extensión cilíndrica de menor diámetro que la caña del carrete de manera que introduciéndose en ella pueda quedar oculta totalmente, y presentando tanto el borde interno de la caña del carrete como la superficie exterior de la extensión cilíndrica solidaria de la testa independiente, estriados axiales que se complementan entre si para su ajuste, evitando la torsión de una pieza respecto de la otra.

100 2ª.- PERFECCIONAMIENTOS, caracterizados esencialmente por el hecho de establecer que la testa independiente esté dotada, junto a la unión con su extensión cilíndrica, de un rebaje que circunda dicha extensión, y cuyas dimensiones son exactamente las perimetrales de la caña del carrete, en cuyo alojamiento penetra el extremo de dicha caña para la mejor fijación entre ambas partes que, finalmente, reciben zonas de soldadura.

105 3ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Introducción que se solicita "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CARRETES PARA HILATURAS".

110 120 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas escritas



281174

a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan

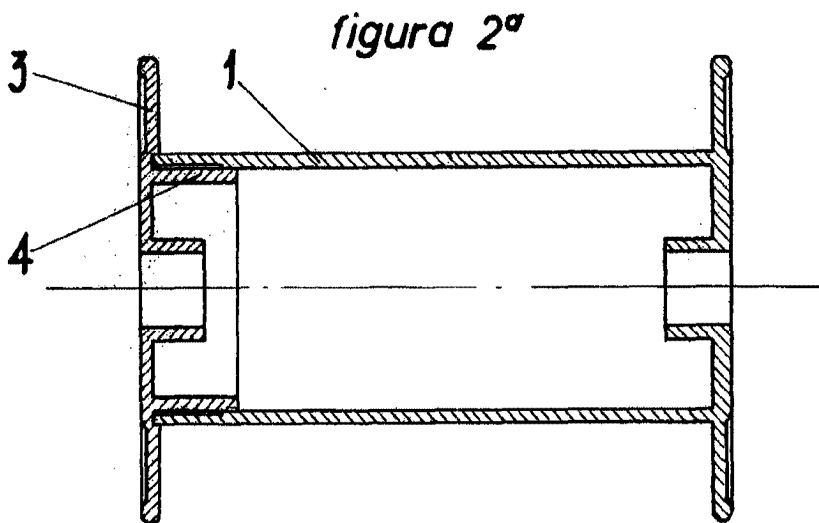
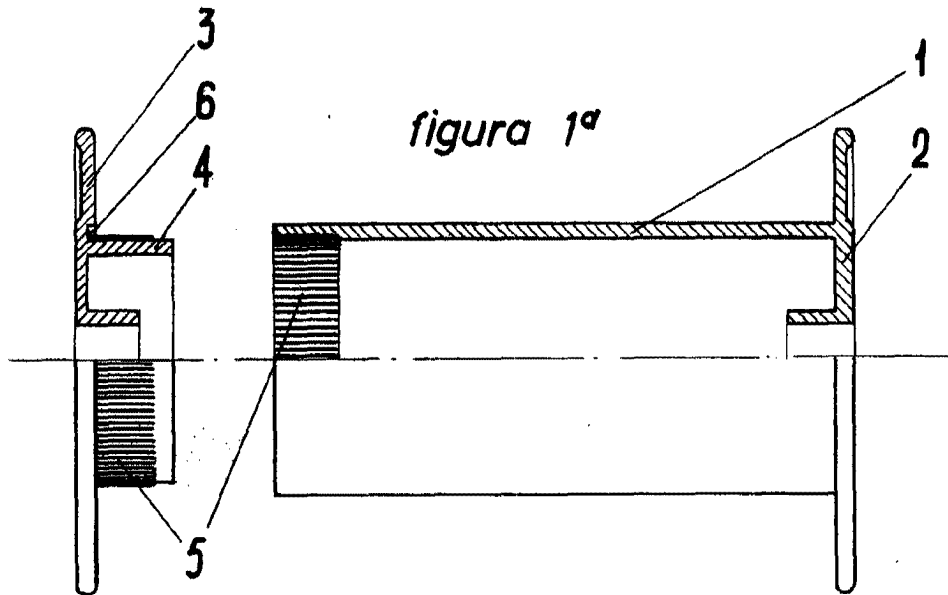
Madrid 29 de septiembre de 1.962

ALFONSO UNGRIA

P.C.
Red

125

281174



ESCALA VARIABLE
MADRID, 29 DE Septiembre DE 1962
BUENOS AIRES, ARGENTINA

R.P.
[Handwritten signature]