

19 ES	20	NUMERO	281.170	20 Y
	21	FECHA DE PRESENTACION	30-5-1.983	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD 16 OCT. 1985**

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
G 82 16 051.1	3 de Junio de 1.982	Rep. Federal Alemana.
G 82 16 053.8	3 de Junio de 1.982	Rep. Federal Alemana.
G 83 07 207.1	12 de Marzo de 1.983	Rep. Federal Alemana.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. A47J 36/36 // A47J 36/24 // B65D 81/B
------------------------	--

64 TITULO DE LA INVENCIÓN

DISPOSITIVO PARA EL ATEMPERADO DE PRODUCTOS ESPECIALMENTE COMESTIBLES Y BEBIDAS.

71 SOLICITANTE (S)

Zeljko Tomac.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Moritzstrasse 3, 6200 Wiesbaden, República Federal Alemana.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

La presente invención se refiere a un dispositivo para el atemperado de productos, en particular de alimentos y de bebidas con un elemento de atemperado en forma de un recipiente que acoge medio de atemperado, preferentemente medio de atemperado líquido, cuya pared lateral se ha configurado parcialmente al menos a modo de pared intercambiadora de calor, conductora del calor.

Se conocen elementos de atemperado de este tipo con formas diversas, por ejemplo en forma de cojines o de recipientes configurados con paredes rígidas. Sin embargo estos elementos conocidos de atemperado tienen el inconveniente fundamental y el fallo de que les faltan zonas de la pared intercambiadoras del calor, que esten convenientemente configuradas para la colocación, en unión positiva, del producto a atemperar. De este modo tampoco puede conseguirse con estos elementos conocidos de atemperado un intercambio muy efectivo del calor entre el producto a atemperar y el medio de atemperado.

Así pues, el objeto de la presente invención es conseguir un dispositivo para el atemperado de productos cuyo elemento de atemperado posibilite un intercambio muy efectivo de calor entre el medio de atemperado y el producto a atemperar y, por otro lado, en forma especialmente sencilla, que posibilite la elección de un medio de atemperado adecuado para alcanzar la temperatura deseada en cada caso particular del producto y su introducción en el elemento de atemperado.

Este problema se resuelve según la presente invención porque la pared intercambiadora del calor del elemento de atemperado se ha configurado en zonas de pared para la reunión, en unión positiva, del producto a atemperar y del elemento de atemperado en contacto superficial mutuo y las partes restantes de

la pared forman con la pared intercambiadora de calor un recipiente para el medio de atemperado que puede cerrarse hermeticamente y presenta al menos una abertura de llenado y de vaciado, dotada con un cierre susceptible de abrirse, para el medio de atemperado. En el dispositivo según la presente invención puede llenarse pues el elemento de atemperado, para cada caso deseado de utilización, con medio adecuado de atemperado, por ejemplo con mezcla frigorífica o con medio de atemperado de desprenda calor. En este caso el utilizador es muy dueño de rellenar el elemento de atemperado con un medio de atemperado de este tipo, que presente una elevada capacidad térmica y que pueda elevarse a la temperatura deseada en cada caso particular por efecto externo, por ejemplo en el frigorífico o por calentamiento externo.

En una forma de realización de la presente invención se ha configurado el elemento de atemperado a modo de recipiente de medio de atemperado con paredes sensiblemente rígidas con superficies de apoyo prefabricadas fijamente para el producto a atemperar. Las superficies de apoyo pueden adaptarse a las exigencias de cada caso particular. Por ejemplo puede aplicarse estrechamente sobre botellas o sobre botes un elemento de atemperado, sensiblemente rígido, con zonas de la pared intercambiadoras del calor abombadas de forma cóncava y parcialmente cilíndrica. De forma correspondiente pueden aplicarse en la zona de la pared intercambiadora del calor del elemento de atemperado, rehundidos receptores, en los que se adapten un producto de forma paralelepípedica, por ejemplo cajas plegables congeladas, trozos de mantequilla y similares.

En un desarrollo particularmente ventajoso de la presente invención puede combinarse el elemento de atemperado con

un asa para el transporte y la colocación del producto a tempera-  
do, preferentemente bebidas refrigeradas y un dispositivo recep-  
tor para la colocación del producto, estando dispuesto el elemen-  
to de atemperado en el interior del dispositivo receptor y es-  
tando configurados en la pared periférica del dispositivo recep-  
tor, que contiene el elemento de atemperado, ensanchamientos  
dispuestos frente a las superficies de apoyo del elemento de  
atemperado, para la formación de cámaras receptoras para el pro-  
ducto a atemperar.

En otra forma de realización de la presente invención  
puede configurarse el elemento de atemperado también en forma  
de recipiente tipo manguito, plano, que acoge al medio de atempe-  
rado, con dos paredes flexibles, mantenidas a una pequeña dis-  
tancia mutua, planas sensiblemente sobre toda su superficie,  
que son herméticas entre sí en su periferia y que porta una  
abertura de carga y de descarga, que puede cerrarse de forma her-  
mética y segura, para el medio de atemperado en el exterior del  
manguito. En esta forma de realización puede aplicarse el elemen-  
to de atemperado completamente alrededor del producto a atempe-  
rar o alrededor de la parte a atemperar y adaptarse totalmente  
o sensiblemente a la forma del producto a atemperar, lo cual no  
era posible hasta el presente con los elementos conocidos, tipo  
cojín, de atemperado.

A continuación se explicaran con más detalle ejemplos  
de realización de la presente invención por medio del dibujo ad-  
junto.

La figura 2 muestra el elemento de atemperado según la  
figura 1 en sección según la línea 6-6 de la figura 1;

La figura 3 muestra una representación parcial a mayor  
escala de la zona 7 de la figura 2.

Las figuras 1 a 3 muestran un elemento de atemperado 60, que presenta sobre su periferia seis zonas de pared intercambiadoras de calor, parcialmente cilíndricas, 61 y 62 en su cesión alternativa. En este caso las zonas de pares intercambiadoras del calor, parcialmente cilíndricas, 62 un radio de arqueado menor, por ejemplo 35,5 mm, y las zonas de pared intercambiadoras de calor 61 tienen un radio de arqueado mayor, por ejemplo de 45 mm. ....

De esta forma pueden disponerse en el elemento de atemperado 60 seis botellas 71 o seis latas de conserva 72 de diámetros diferentes en una disposición impregnada óptima. . . .

La pared periférica 63 de este elemento de atemperado 60 está constituida por metal, por ejemplo de aluminio, mientras que las superficies frontales están constituidas por una pieza de fondo 64 y una tapa 65 de material sintético. La pieza del fondo 64 rodea con una brida periférica estrecha 66, por el borde inferior, a la pared periférica 63 y está pegada fijamente con el mismo. La tapa 65 presenta igualmente una brida periférica estrecha 67 que rodea, por el borde superior, a la pared periférica 63. En el interior de la brida periférica 67 se ha dispuesto una masa de calafateado por el lado interno de la tapa 65. La tapa se sujeta por medio de un espárrago roscado 69 dispuesto en su zona central, que pasa a través de la pared de la tapa y que está enroscado en un resalte 70, moldeado en el lado interno de la pieza del fondo 64, con rosca interna. La carga y la descarga del medio de atemperado se verifica con la tapa desmontada. Tal como muestra el dibujo las bridas periféricas 66 y 67 yacen en la zona del diámetro menor que las botellas o bien de las latas.

En esta forma de realización el elemento de atemperado 20, 40, 60 es adecuado para la acogida de mezcla refrige-

rante o de mezcla de calefacción a activar. Como mezcla refrigerante a activar entra en consideración por ejemplo una mezcla de 150 partes en peso de nitrato amónico cálcico granulado con 100 partes en peso de urea granulada y aproximadamente 120 a 140 partes en peso de agua. De forma similar se conocen mezclas de calefacción, constituidas por materia sólida y líquida, en particular agua, y su empleo en combinación con tales elementos de atemperado. El elemento de atemperado puede utilizarse también a modo de acumulador de frío o a modo de acumulador de calor, refrigerando o calentando con su carga de medio de atemperado o con otra carga, por ejemplo carga de agua, a la temperatura deseada de atemperado.

El elemento de atemperado configurado en forma de cuerpo plano, tipo manguito, más o menos movable, debe rellenarse preferentemente con medio de atemperado líquidos o licuables o al menos que tengan una buena aptitud a la fluencia. En particular entran en consideración las mezclas refrigerantes y las mezclas de calefacción constituidas a partir de productos sólidos granulados y de líquidos, por ejemplo entra en consideración una mezcla refrigerante constituida por nitrato amónico-cálcico granulado, urea granulada y agua. Para el proporcionado sencillo y seguro de tales mezclas refrigerantes y de calefacción y, por lo tanto, para facilitar el ajuste de la temperatura deseada del atemperado, se ha observado que es particularmente ventajosa una configuración del elemento de atemperado en cada una de las formas de realización descritas con un contenido de carga de aproximadamente 390 ml a 400 ml.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son sus



REIVINDICACIONES

1.- Dispositivo para el atemperado de productos, especialmente comestibles y bebidas, con un elemento de atemperado en forma de un recipiente de medio de atemperado, que contiene medio de atemperado, preferentemente medio de atemperado líquido, cuya pared lateral está constituida al menos parcialmente como pared intercambiadora de calor, conductora del calor, caracterizado porque la pared intercambiadora de calor del elemento de atemperado se ha configurado en secciones de pared para el montaje en unión positiva de una porción de producto a atemperar con el elemento de atemperado con un contacto físico mutuo de sus superficies y las partes restantes de la pared constituyen con la pared intercambiadora de calor un recipiente de medio de atemperado cerrable herméticamente y presentan una boca de carga y descarga dotada con un cierre, susceptible de ser abierto, para el medio de atemperado.

2.- Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado porque el elemento de atemperado se ha configurado en forma de recipiente para el medio de atemperado con pared lateral sensiblemente rígida con superficies de apoyo rígidas prefabricadas para la porción de producto a atemperar.

3.- Dispositivo según la reivindicación 2, caracterizado porque el recipiente para el medio de atemperado presenta en su pared periférica al menos una sección de pared intercambiadora de calor parcialmente cilíndrica y arqueada de forma cóncava.

4.- Dispositivo según la reivindicación 2, caracterizado porque la pared periférica del recipiente para el medio de atemperado presenta al menos un rehundido receptor (62) con la superficie del fondo sensiblemente lisa y al menos una superficie lateral (63) dispuesta perpendicularmente al anterior.

5.- Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el cierre para la boca de carga y de descarga es un cierre de rosca ó de resorte fiador (67) seguro contra una apertura involuntaria.

5 6.- Dispositivo para el atemperado de productos, especialmente comestibles y bebidas, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

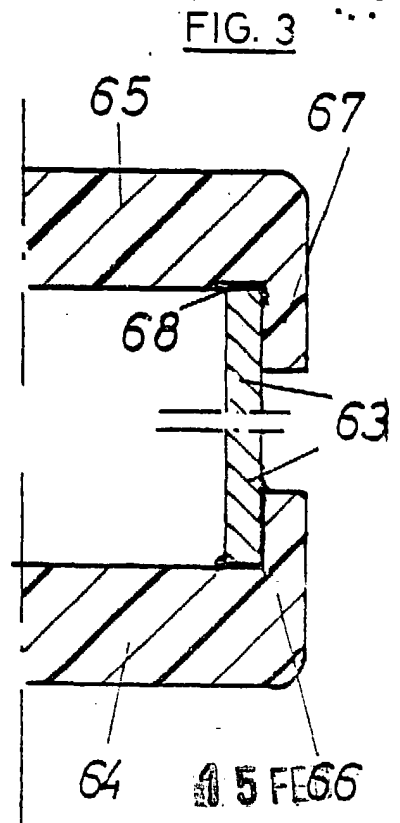
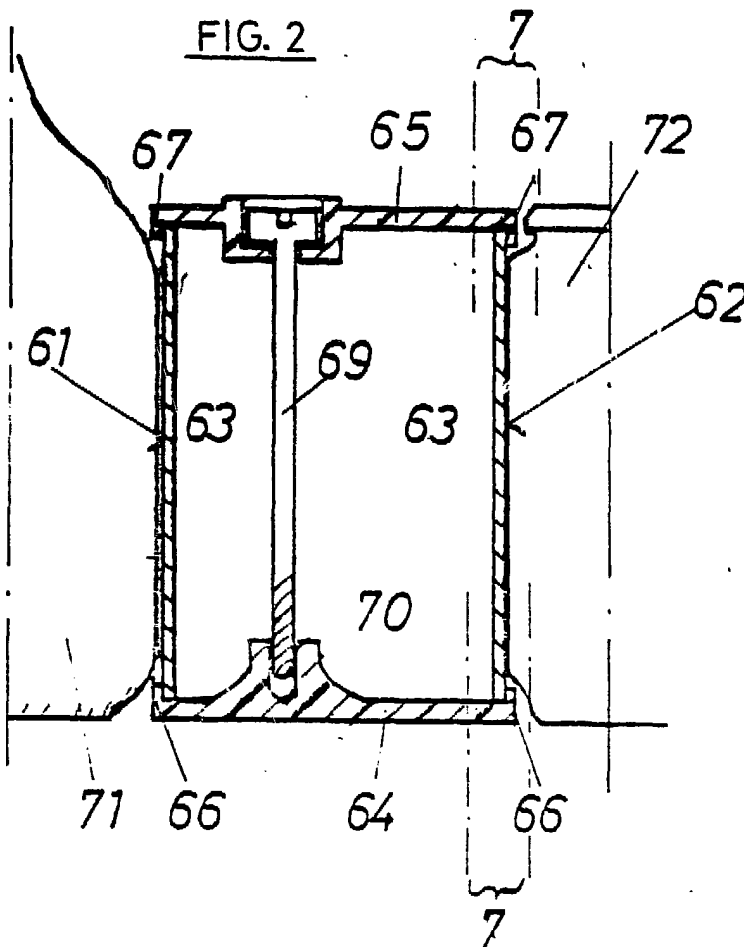
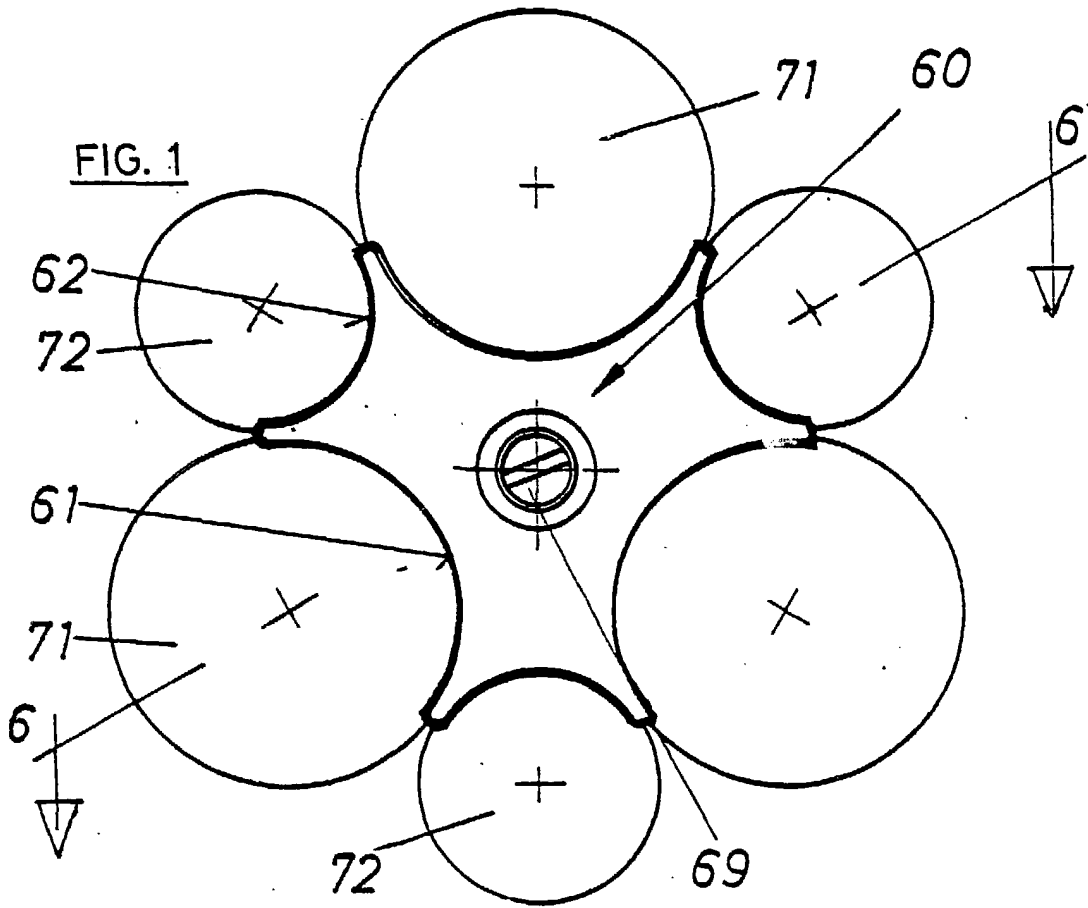
Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,


Zeljko Tomac

15 FEB. 1985

J. M. GOMEZ ALEJO Y POMBO  
p. p. Firmado: J. Suarez Diaz



ESCALA VARIABLE.

  
 J. Suárez Biez  
 P. S. Escudero J. Suárez Biez