

(10) ES (11) (21) (22)	NÚMERO 281168	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION 	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

18 FEB. 1985

(30) PRIORIDADES:	(31) NÚMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL F.16B 7/18
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCION UN DISPOSITIVO DE ENSAMBLE PARA CARPINTERIA METALICA

(71) SOLICITANTE (S) D. Luis ROSO JULVE
--

BOMICILIO DEL SOLICITANTE CASTELLDEFELS (Barcelona), Avenida 301, nº 4

(72) INVENTOR (ES) id.

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. Pedro SUGRAÑES MOLINE, Agente Oficial Propiedad Industrial

"Un dispositivo de ensamble para carpintería metálica"

M E M O R I A D E S C R I P T I V A



Es sabido que en carpintería metálica se producen la mayor parte de los problemas en el momento de ensamblar los elementos. Una carpintería metálica que se precie de poseer calidad no puede permitir que se aprecien a simple vista las tuercas y tornillos, ni los ángulos, escuadras y otros complementos. Para ello se han ideado muchos tipos de acoplamiento para ensamblar los elementos como son los dispositivos de excéntrica, los de entrada con adaptación giratoria, y evidentemente, los de unión por soldadura.

El modelo de utilidad que nos ocupa presenta un dispositivo de ensamble para carpintería metálica que obvia muchísimos de los inconvenientes que presentan los dispositivos conocidos puesto que el material puede ser de fácil

montaje y desmontaje, con lo que se puede recuperar todo para futuras construcciones, también permite la unión de gran número de perfiles distintos, y particularmente destaca el hecho de ser de gran sencillez de montaje, con lo que el efecto nuevo que se consigue es de gran eficacia.

Consiste el presente Modelo de Utilidad, por tanto, en un dispositivo de ensamble para carpintería metálica, caracterizado por estar constituido por dos piezas alargadas en forma de U y adosadas por oposición por su lomo, de modo que en los lados extremos de la U presente una zona rectilínea y otra zona con entrantes, y el lomo presente una mediacaña central, a propósito para que la zona rectilínea pueda introducirse en una de las piezas a ensamblar y la zona de entrantes, en la otra, para lo que dispone de correspondientes ventanas, de modo que al introducirse un juego de tuerca y tornillo cónicos en el tubo cilíndrico que constituyen las dos mediacañas de los lomos al estar adosados, y ser éstos apretados gracias a un correspondiente orificio provisto en la pieza a ensamblar, el efecto de su conicidad produce la separación de los lomos de las piezas en forma de U produciéndose el consiguiente apriete de las zonas rectilíneas contra las paredes de la pieza que ensamblan y los entrantes quedarán totalmente ajustados dentro de las ventanas de la otra pieza ensamblada, produciéndose la unión completa.

La hoja de dibujos que acompaña a la presente memoria muestra a título de ejemplo no limitativo el dispositivo de ensamble para carpintería metálica que nos ocupa presentándolo en:

Figura 1: según un despiece que permite apreciar todos sus elementos característicos.

y Figura 2: en una unión terminada.

Según las Figuras y atendiendo a las referencias numéricas, puede apreciarse las piezas 1 y 2 en forma de U adosadas por su lomo 3 y que presentan en el extremo libre una zona rectilínea 4 y una zona con entrantes 5, presentando el lomo una mediacaña que junto con la mediacaña del otro lomo forman el orificio cilíndrico 6 que permite la introducción del juego de tuerca y tornillo 7-7'. La zona rectilínea 4 se introduce en la pieza a ensamblar 8 que presente un orificio 9 para permitir el accionamiento del tornillo y tuerca 7-7', y la zona de entrantes 5 se introduce en la otra pieza a ensamblar 10, gracias a las ventanas 11 que posee. El apriete del tornillo produce la unión de las piezas 9 y 10 por la separación de los elementos 1 y 2 producida por la conicidad del juego tuerca-tornillo 7-7', quedando con ello terminada la unión.

En la ejecución práctica del objeto del presente Modelo de Utilidad podrán variar cuantos detalles constructivos y configurativos no afecten, cambiándolos o modificándolos, a su propia esencialidad.

R E I V I N D I C A C I O N E S

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1.-Un dispositivo de ensamble para carpintería metálica, caracterizado por estar constituido por dos piezas alargadas en forma de U y adosadas por oposición por su lomo, de modo que en los lados extremos de la U presente una zona rectilínea y otra zona con entrantes, y el lomo presente una mediacña central, a propósito para que la zona rectilínea pueda introducirse en una de las piezas a ensamblar y la zona de entrantes, en la otra, para lo que dispone de correspondientes ventanas, de modo que al introducirse un juego de tuerca y tornillo cónicos en el tubo cilíndrico que constituyen las dos mediacñas de los lomos al estar adosados, y ser éstos apretados gracias a un correspondiente orificio provisto en la pieza a ensamblar, el efecto de su conicidad produce la separación de los lomos de las piezas en forma de U produciéndose el consiguiente a-

priete de las zonas rectilíneas contra las paredes de la pieza que ensamblan y los entrantes quedarán totalmente ajustados dentro de las ventanas de la otra pieza ensamblada, produciendose la unión completa.


2.- UN DISPOSITIVO DE ENSAMBLE PARA CARPINTERIA METALICA.

Consta la presente Memoria de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, acompañadas de una hoja de dibujos.

Madrid, 18 de Agosto de 1.984

D. Luis ROSO JULVE

p.e.



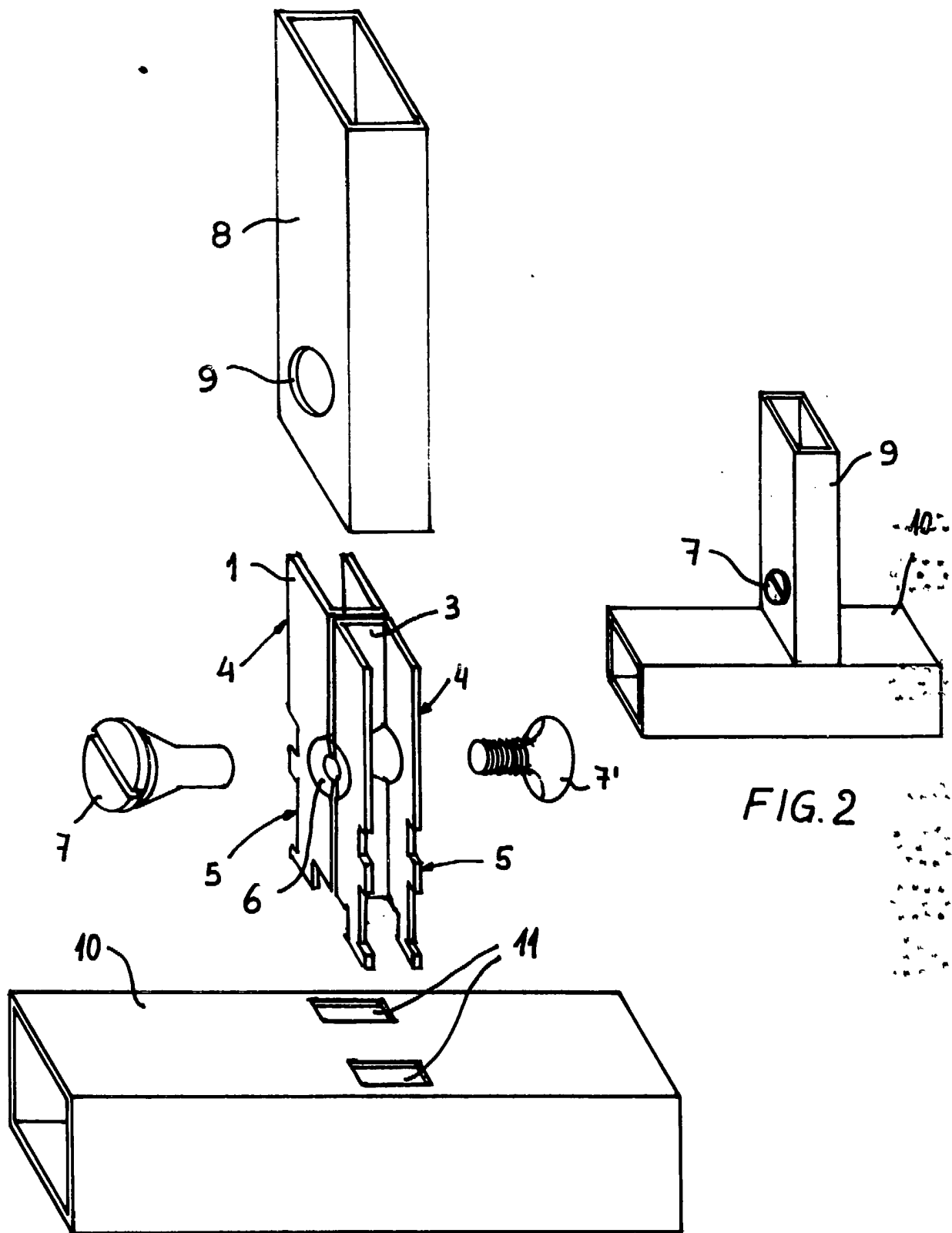


FIG. 1

FIG. 2

Madrid, 18 de Agosto 1.984
p.a.