

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 281144	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 16 AGO. 1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1985

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL B25B 7/00, 27/00
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN	
"HERRAMIENTA DE TRENZADO"	

(71) SOLICITANTE (SI)	
SIMES-SENCO, S.A.	

BOMICILIO DEL SOLICITANTE	
ELCANO-EGÜES (Navarra)	

(72) INVENTOR (ES)	
--------------------	--

(73) TITULAR (ES)	
-------------------	--

(74) REPRESENTANTE	
D. JOSE RAMON TRIGO PEREZ	

AMP.--

1 La presente Memoria descriptiva tiene como finali-
dad la declaración del objeto sobre el cual se solicita el
Privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva
en el territorio nacional, de un Modelo de Utilidad, de --
5 acuerdo con las normas que sobre el particular contiene el
vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial. Este Modelo -
de Utilidad bajo título "HERRAMIENTA DE TRENZADO" viene a
perfeccionar las técnicas conocidas, plasmándolo en solucio-
nes que aventajan las convencionales, tal y como enumerare-
10 mos a lo largo de esta Memoria.

 La herramienta que se va a desarrollar, presenta
la novedad de su extraordinaria facilidad operativa para --
trenzar extremos de clips de reunión de elementos cuales- -
quiera, a base de la actuación manual primera en cierre de
15 unas palancas que accionan unas mordazas que recogen entre
ellas los extremos del clip, y seguidamente y con la mano
presionando las dichas palancas, girar el conjunto de la
herramienta sobre el cabezal anterior que incluye las morda-
zas, con lo que se trenzan los extremos del clip hasta la ro-
20 tura de los mismos. Este giro del cabezal es característico
de la invención y permite la aplicación de la herramienta a
cualquier tipo de clip, independientemente de su diámetro y
de la calidad del material de que está constituido.

 La herramienta presenta un cuerpo principal al que
25 se conectan en giro dos palancas, así como una orificación
longitudinal que incluye un eje, el cual eje sobresale poste-
riormente en la zona del cuerpo principal de la que se ex-
tienden las palancas.

 Los brazos están relacionados con bielas, las cua-
30 les se conectan a la salida posterior del eje a través de --

1 una pieza de empalme con dos orejetas laterales a las que
quedan aseguradas dichas bielas. La pieza de empalme pre-
senta una zona central para acomodo de un rodamiento sobre
el eje y sobre una tuerca frontal de cierre extremo. Al
5 recoger y actuar manualmente sobre las palancas, éstas se
cierran y las bielas retrasan al eje.

El eje en su porción delantera está conectado a
una boca portadora en su extremo de una mordaza. A su vez
este eje, que sobresale por la parte delantera del cuerpo
10 principal, atraviesa también una orificación de un cabezal
delantero que constituye la boca fija con su mordaza. El
eje está relacionado con la boca móvil en un punto superior
que es retrasado al retrasarse el eje, extendiéndose desde
ese punto hacia abajo. El punto superior está montado con
15 posibilidad de giro entre eje y brazo móvil, y este brazo
móvil a su vez está articulado en una porción inferior del
brazo fijo.

20 Cuando se retrasa el eje, la parte superior del
mismo en el que se articula el brazo móvil también se retra-
sa y permite que este brazo móvil gire en su conexión infe-
rior con el brazo fijo cerrando su mordaza contra la del —
brazo fijo.

25 En el interior del cuerpo principal hay un casqui-
llo a presión en forma de mitra, la cual está controlada por
un pasador alojado en forma fija y transversalmente en el
eje. Por su parte este eje está mantenido siempre hacia de-
lante, en la posición de reposo de la herramienta, mediante
un resorte que está dispuesto sobre él, con un extremo apo-
yado en un resalte trasero del punto superior donde gira el
30 brazo móvil y con su extremo trasero apoyado en un resalte

1 interno de una prolongación cilíndrica del cabezal que cons
tituye el brazo fijo.

5 El casquillo en forma de mitra abraza a su vez a
la antedicha prolongación cilíndrica del cabezal y esta pro
longación interna está montada en el interior del alojamien
to del cuerpo principal siendo abrazada por un rodamiento -
de agujas para su perfecto giro.

10 El cuerpo principal presenta en su frente ante-
rior una pared en la que se dispone un rodamiento de bolas
sobre el que puede girar el cabezal fijo.

15 En la posición de reposo de la herramienta el eje
está adelantado, la boca móvil abierta, el eje adelantado -
por el muelle y el pasador alojado en el interior de la mi-
tra. Cuando se actúa sobre las palancas, este eje se retrasa
venciendo el muelle y consecuentemente se cierra el bra-
zo móvil sobre el fijo, y el pasador que estaba alojado en
la mitra se retrasa y deja a ésta en libertad de giro.

20 Cuando la boca ya se ha cerrado sobre los extre-
mos del clip, se procede a girar todo el conjunto sobre el
cabezal, de manera que al estar cerrado éste sobre el clip,
se trenzan los extremos del clip hasta que rompen por fatiga
del material, cuando se ha obtenido un ataque rígido. En
25 estos movimientos se establece el giro del cabezal, bocas
fija y móvil, ya que el eje de giro es el de las mordazas y
el radio de giro, la distancia entre el punto de las morda-
zas y el eje superior o principal de la herramienta.

30 Una vez la rotura se ha producido, se liberan las
palancas y todo el conjunto vuelve a su posición inicial --
preparado para una nueva operación puesto que el muelle de
recuperación que estaba estirado, hace volver el eje princi

1 pal a su posición adelantada.

5 Todos estos detalles, así como el funcionamiento de la herramienta viene definido en la hoja de planos que se acompaña, en la cual se representa lo siguiente, a saber:

La Figura 1ª es un alzado en sección del conjunto de la herramienta.

La Figura 2ª es un detalle del casquillo e mitra de embrague.

10 Según la figura 1ª, se advierte el cuerpo central (10) de la herramienta que está atravesado por un eje (6) debidamente guiado en su interior. Al cuerpo (10) se le conectan en (9) y (8) los extremos de las palancas (1) y (2), las que giran en dichos puntos. A las palancas están relacionadas las dos bielas (4) y (3), cuyos extremos se fijan a las orejetas de la pieza trasera (5) conectada al eje (6). Esta pieza (5) recibe al eje (6) con rodamientos mostrados y no numerados, y está rematada por una pieza (7) de cierre posterior.

20 El eje se prolonga por su extremo delantero atravesando el cabezal (23) y siendo rematado por un resalte (11) en el que, con posibilidad de giro (12), se asienta un extremo de un brazo móvil (13), que a su vez está articulado en (25) al cabezal (23).

25 El cabezal (23) constituye en sí mismo el brazo fijo de la herramienta y muestra una prolongación cilíndrica que se aloja en el cuerpo (10), con un resalte interno controlador del muelle (15) apoyado a su vez en la porción (11) del eje (6). El cabezal puede girar en los rodamientos (21), en el frente del cuerpo (10), y (22) del interior de dicho cuerpo (10).

30

R E I V I N D I C A C I O N E S

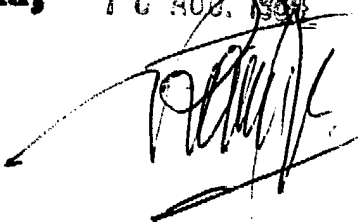
1
5
10
15
20
25

1ª.- "HERRAMIENTA DE TRENZADO", esencialmente caracterizado porque está constituido por un cuerpo central en cuyo interior se dispone un alojamiento circular para paso de un eje y en cuyo exterior se acomodan, en giro, sendas palancas conectadas a bielas que se relacionan a dos orejas de una pieza dispuesta en el extremo posterior del eje sobresaliente, pieza que está controlada por una tuerca de remate, presentando el extremo delantero del eje un resalte en el que se conecta un extremo de un brazo móvil que queda articulado y que se extiende hacia abajo hasta otro punto de giro en otro brazo fijo que forma parte de un cabezal constituido en la porción delantera de la herramienta, presentando los extremos de ambos brazos unas mordazas, y teniendo el cabezal una prolongación cilíndrica que se aloja en el interior del cuerpo central sobre el eje principal, el que atraviesa a su vez el cabezal, comportando esta porción cilíndrica un resalte interno en el que descansa un muelle que está apoyado en el resalte delantero del eje y que ocupa el espacio entre eje y prolongación cilíndrica del cabezal, situándose a presión y sobre el exterior de la prolongación cilíndrica una pieza de embrague en forma de mitra controlada por un pasador asegurado transversalmente al eje principal, cuya abertura de mitra está del lado posterior del cuerpo central, con la particularidad de que el cabezal está montado sobre rodamiento frontal en el frente anterior del cuerpo central y en otro rodamiento de agujas en el alojamiento para paso del eje del dicho cuerpo central.

30
2ª.- "HERRAMIENTA DE TRENZADO".

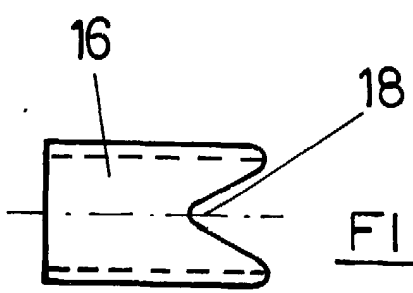
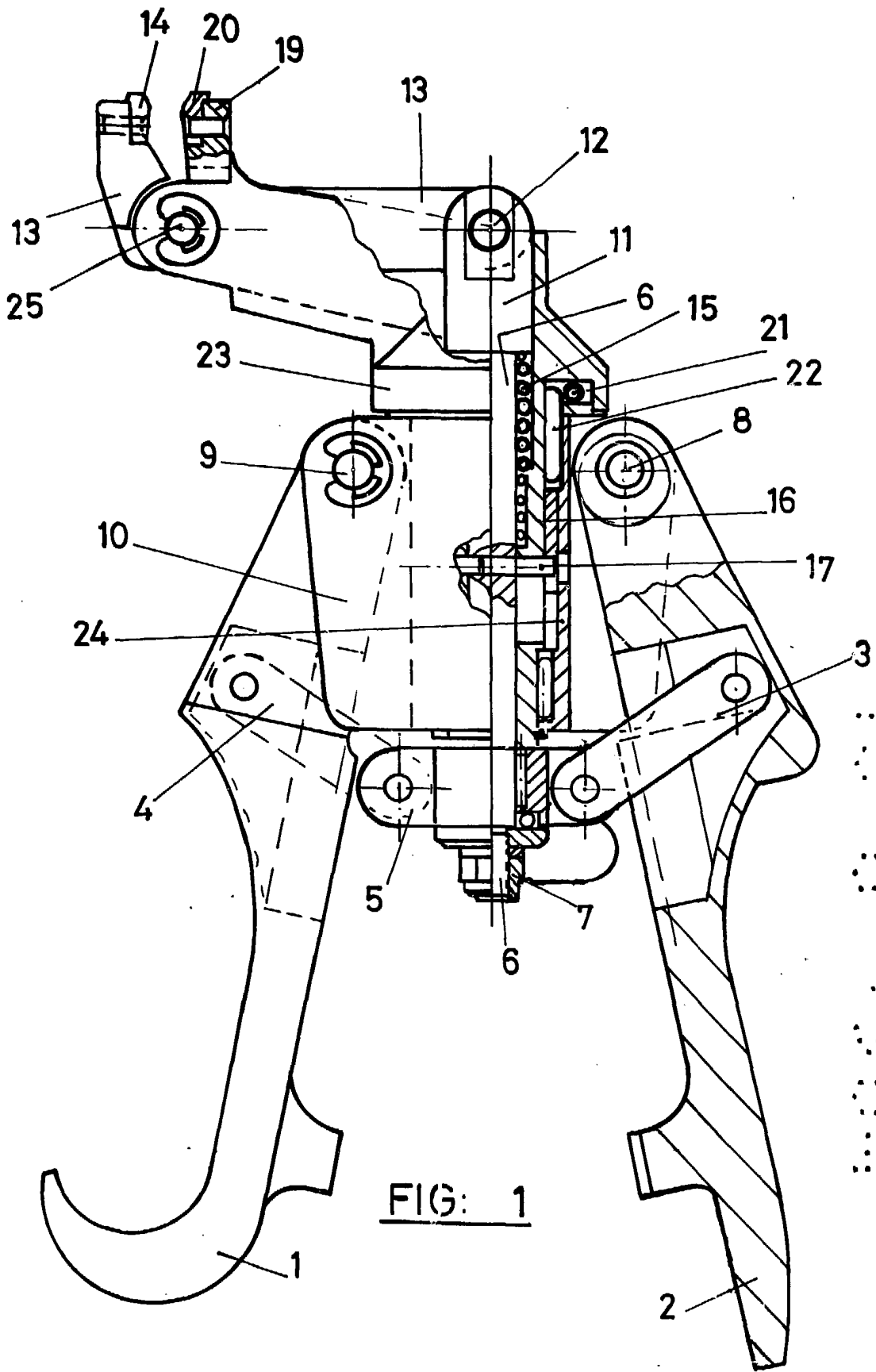
1 Todo, tal y como queda descrito en la presente Me
 moria, que consta de ocho hojas mecanografiadas por una so-
 la cara, acompañada de los dibujos correspondientes.

Madrid; 1 E AGO. 1984

5 

10
15
20
25
30

.....
.....
.....
.....
.....



10 AGO. 1984