

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO <b>281115</b>	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION  	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

**16 FEB. 1985**

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>E03F 5/10</b>
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN	
<b>BOTE DE DISTRIBUCION PARA DESAGÜES</b>	

(71) SOLICITANTE (S)	
<b>DON LUIS DE LA TORRE RODRIGUEZ</b>	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
<b>MADRID, Virgen de Nuria, 13</b>	

(72) INVENTOR (ES)	
--------------------	--

(73) TITULAR (ES)	
<b>El mismo solicitante</b>	

(74) REPRESENTANTE	
<b>D. JOSE LANIDALGA RODRIGUEZ</b>	

La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Modelo de Utilidad concierne, como su enunciado indica, a un bote de distribución para desagües, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Este bote presenta una serie de ventajas industrializables que lo sitúan a un nivel superior de todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva una hoja de planos, en la que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En dicha hoja de planos queda representado:

FIGURA PRIMERA.- Es una sección longitudinal del bote cuyo registro se preconiza.

FIGURA SEGUNDA.- Es una vista en planta de su estructura.

FIGURA TERCERA.- Ilustra un alzado general del bote, con una boca lateral prevista como ampliación o salida y presentando la boca inferior cerrada.

En estas figuras y con igual valor en todas ellas, se aprecian las siguientes referencias:

1.- Cuerpo general.

2.- Tapa de acoplamiento.

3.- Bocas laterales.

4.- Tubería de acoplamiento en boca de salida.

Los principios del modelo ajustados a la adjunta ilustración, recaen sobre las siguientes características estructurales y operativas:

Este bote distribuidor está formado por un cuerpo general e recipiente -1- de estructura preferentemente cilíndrica y que presenta perifericamente una pluralidad de bocas laterales -3-.

Las bocas laterales -3- reciben en acoplamiento apropiado a los necesarios conjuntos de desagüe, ajustándose la tapa -2- en el interior del cuerpo -1- a un nivel superior de las bocas laterales -3-, en forma tal que al actuar éstas de entrada y la interior -6- de salida, se consigue la función de un sifón para todos los conjuntos del desagüe reagrupados hacia una única conducción de salida.

Es posible utilizar como salida una cualquiera de las bocas laterales -3- y como entrada las demás, si las condiciones de la instalación lo hicieran así necesario y, a tal fin, se mantienen cerradas las bocas -3- siendo opcional su apertura colocándose en una boca lateral la salida de un cuerpo tubular que penetra en el cuerpo -1-, y cuyo cuerpo deberá ser accedado inferiormente con el fin de que su extremo libre se sitúe a un nivel superior del de las bocas -3- de salida.

Asimismo dentro del conjunto de bocas -3- e intercalada entre ellas existe una boca -5- que generalmente se usará como salida del mencionado bote, tal como se aprecia en las figuras primera y segunda.

Esta boca más larga sirve para alejar por un extremo un cuerpo tubular accedado, el cual y por la diferencia de altura con respecto a las demás bocas (si es necesario se puede ampliar por medio de un elemento tubular al efecto) servirá para formar un conjunto sifónico común para todos los elementos a desaguar en el bote distribuidor.

Opcionalmente cuenta con la posibilidad de acoplamiento de un cuerpo -7- el cual tiene como misión el trasladar la boca de salida a una altura diferente, creándose con ello otras posibilidades de acoplamiento incluso de diferenciación funcional, como puede verse en la figura tercera.

Este bote podrá ser fabricado en cualquier clase de material apropiado y en las formas y dimensiones más convenientes, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

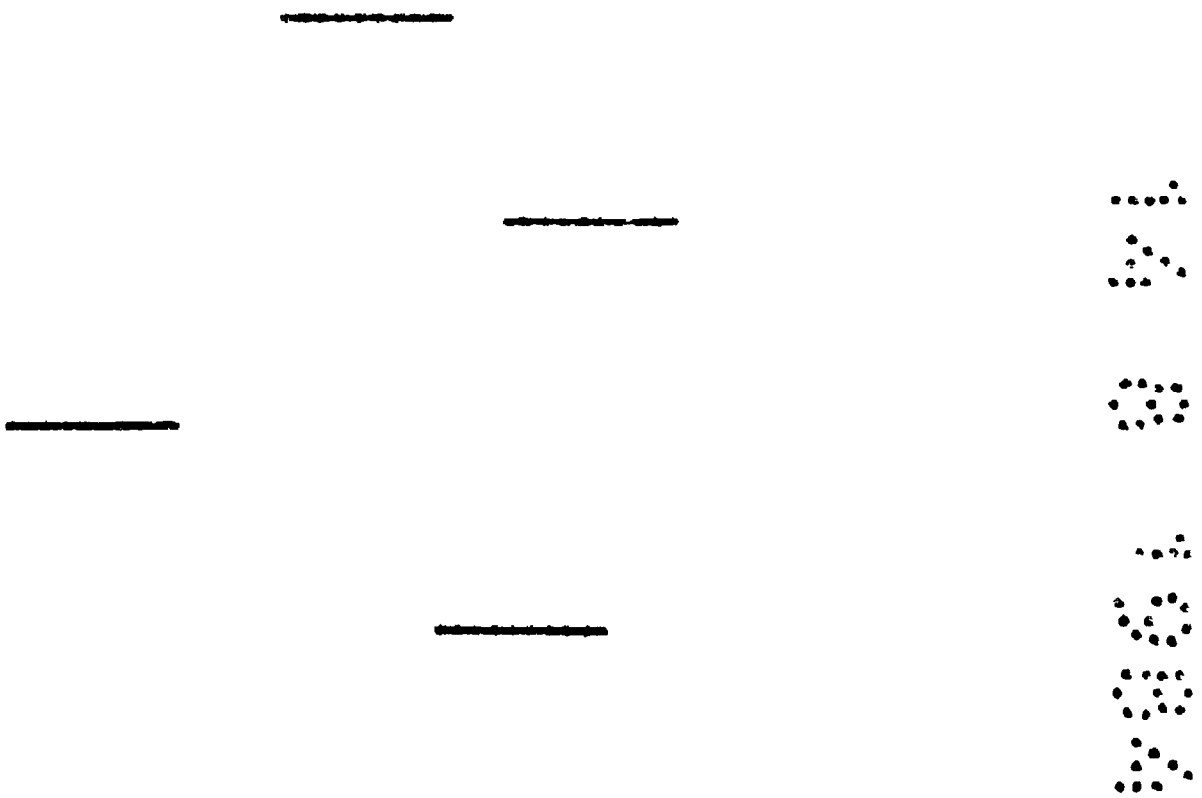
Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

**N O T A**

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las siguientes

8

10



**REIVINDICACIONES**

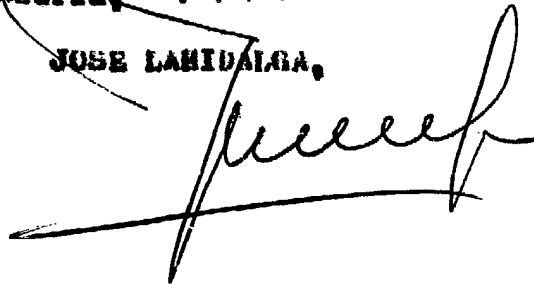
12.- Bote de distribución para desagües, caracterizado esencialmente porque comprende la disposición de un cuerpo general que actúa de colector y que comporta una pluralidad de bocas laterales periféricas y equidistantes, contando con un cuerpo tubular en forma acodada que se aloja en el interior del cuerpo general y que presenta un extremo libre abierto a un nivel superior con respecto a las bocas solidarias, y cuyo tubo se acopla a la conducción general de salida, en tanto que las demás bocas están dispuestas para recibir el acoplamiento de los conductos de distintos sumideros de desagüe, creándose con dicha disposición una instalación sífónica general para todos los desagües confluyentes y consiguiéndose el agrupamiento de estos conductos hacia una sola conducción de salida.

**23.- BOTE DE DISTRIBUCION PARA DESAGÜES.**

Todo ello tal y como se describe en la presente memoria, que consta de cinco páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 14 AGO. 1984

JOSE LANIDALGA,



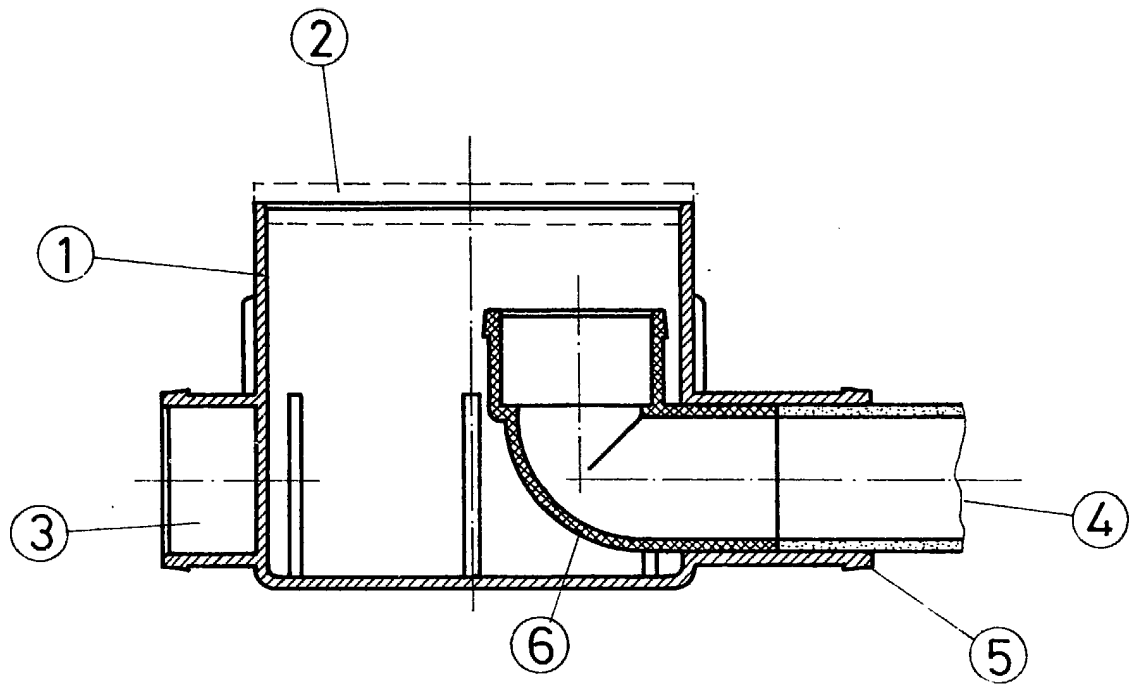


Fig. 1

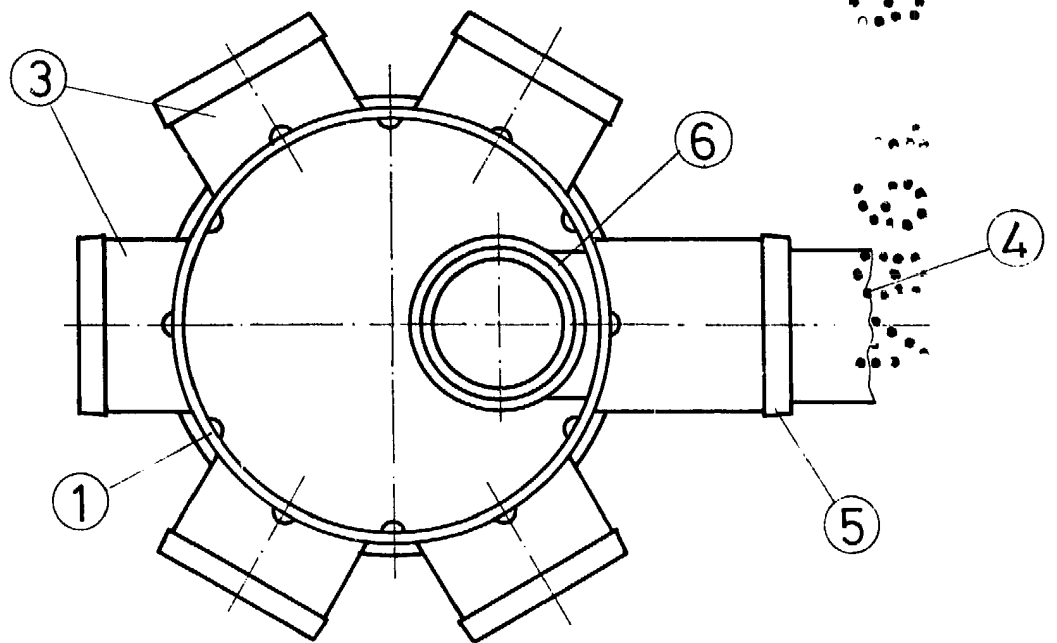


Fig. 2



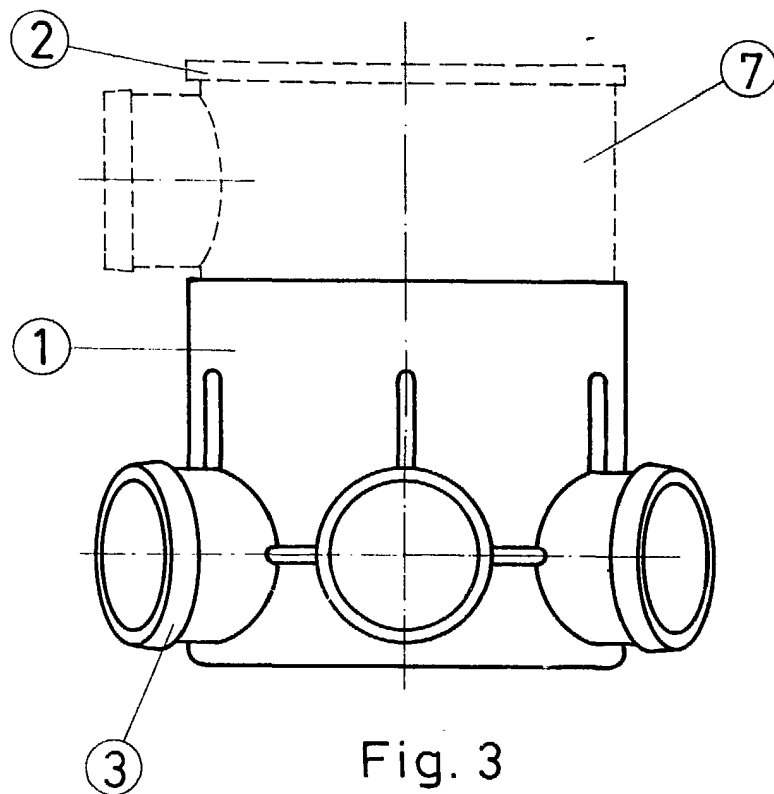


Fig. 3

Madrid, **14 AGO. 1984**  
JOSE LAHIDALGA,

*[Signature]*  
~~Escala variable~~