



280 986

280986

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

# MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años en España, por " PERFECCIONAMIENTOS

INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE MAMPARAS MOVILES "

a favor de

CONSTRUCCIONES METALICAS LIGERAS, S. A.

domiciliado en PAMPLONA (Navarra).- Avda. de Guipúzcoa.

INVENTOR.- Don Javier Vidal Sario, de nacionalidad española.

-280986



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 Según el invento, éste se contrae como su enunciado indica, a un nuevo sistema de construcción de mamparas y tabiques móviles, cuya descripción se efectúa con ayuda de los dibujos que se adjuntan, a base de los cuales se expone su estructura, al propio tiempo que su funcionamiento.

15 Se caracteriza esencialmente este nuevo sistema constructivo, por la facilidad de poder montar y desmontar con suma rapidez los tabiques divisorios que por razones diversas pueda ser interesante realizar dentro de una oficina o fábrica. Con el presente sistema pueden ampliarse o reducirse despachos, compartimentar perfectamente una nave de oficinas, con unos elementos metálicos prefabricados, que son siempre recuperables y pueden ser trasladados a otro lugar más conveniente cuando así se desee.

20 Una de las ventajas de este nuevo sistema constructivo, es la de que se puedan realizar las divisiones que se crean convenientes en una oficina que ya esté en funcionamiento, sin necesidad de suspender o trasladar los trabajos que se efectúen en la misma, puesto que la instalación de estos elementos no supone ninguna molestia apreciable para el usuario.

25 Otra de las ventajas que presenta, es la de que aquellos edificios que sean destinados a oficinas comerciales, puedan ser proyectados completamente diáfanos, para ser luego distribuidos los despachos o apartamentos de cada planta en la forma más conveniente para los propietarios o usuarios de los mismos.

30



Estos elementos constructivos están especialmente indicados para locales comerciales, oficinas comerciales y fábricas.

Descripción de los elementos.-

5 La presente memoria está acompañada de cinco planos, donde aparecen reflejadas las principales características de los mismos.

10 Consiste este procedimiento principalmente en la construcción de una serie de bastidores formados por un perfil tubular abierto, que se unen entre sí por un sistema especial. En la hoja nº 1 y en la figura 1, aparecen representados en alzado tres módulos de mamparas, dos de ellos fijos y el tercero constituido por una puerta practicable. En la figura 2 aparece la sección horizontal B-B, y en la figura 3 la sección vertical A-A.

15 El bastidor de cada módulo de mampara está formado por el perfil tubular 1, pudiendo colocarse los travesaños horizontales que se tenga por conveniente, con objeto de cerrar el módulo con los distintos materiales que convengan para cada caso, o bien realizar simplemente esta división desde un punto de vista estético. Los largueros de cada bastidor llevan varias entalladuras espaciadas a lo largo de los mismos, según se ve en la figura 4 de la hoja 2ª, donde se introducen unas pletinas (2) con dos ranuras que les impide el alejarse ó aproximarse entre sí, manteniéndolos, por tanto, a una distancia constante a los bastidores entre ellos mismos, según se ve en las figuras 4 y 5.

25 En la hoja 3ª, la figura nº 6, aparece diseñada la fijación de los bastidores extremos, a los muros o soportes de la edificación y que permite ansorber los errores de paralelismo en la construcción que pudieran existir entre los muros o soportes. Sobre el muro o soporte se colocará una goma, un fieltro o cualquier otro elemento esponjoso (10) que se adhiera con facilidad y evite el deslizamiento del perfil de cierre (9) sobre el muro. En este perfil (9) se intro-

5

10

15

20

25

30

280986



duce el larguero del bastidor extremo (1), el cual lleva un dispositivo telescópico que permite ejercer una mayor o menor presión sobre el muro y consigue igualmente que el perfil (1) se introduzca más o menos dentro del perfil (9), absorbiendo así los errores de paralelismo más arriba indicado. Este elemento consiste en un trozo de perfil (25) de sección omega soldado al perfil (1) que forma el bastidor. Al perfil (25) omega, que se encuentra taladrado, se le suelda una tuerca (12) haciendo coincidir los taladros de ambos. A través del perfil (25) omega y de la tuerca (12) se introduce un vástago (13) roscado con el paso correspondiente a la tuerca y que lleva su cabeza terminada en sección exagonal. De esta forma, con una llave preparada al efecto se puede hacer girar la cabeza exagonal, y al girar en la rosca de la tuerca (12) el vástago (13) en un sentido o en otro, permitirá hacer presión al bastidor extremo sobre el perfil (9), y naturalmente sobre el muro.

En la figura 7 se indica como puede realizarse una esquina con estas mamparas. Al bastidor extremo que vaya a formar la esquina, se le une otro perfil (1) por medio de las antedichas piezas (2), y entonces se atornilla sobre el taladro roscado que llevan, otro perfil (1) que permite ir fijando a continuación del mismo los siguientes bastidores, con igual procedimiento que anteriormente hemos visto.

En la figura 8 se ve igualmente solucionado de una forma similar a la anterior, un encuentro ortogonal entre dos sistemas de bastidores.

En la hoja nº 4, figura 9, se indica como son cerrados los bastidores para aislar un compartimento de otro. Sobre el perfil nº 1, se suelda un perfil (5) en forma de yugo, tal y como se indica en la figura 14, al cual se fijan unos junquillos metálicos (7) de forma especial que fija el elemento de cerramiento (8), que puede estar constituido por madera, vidrio, fibrocemento, chapas metálicas, etc. En



5 el caso de que se quiera conseguir un mayor aislamiento térmico y acústico entre los compartimentos, se colocará sobre el perfil de bastidor (1) un perfil en forma de yugo (6), según se indica en la figura 11, más ancho que el perfil (5) sobre el que se soldará un perfil en "U" (27). Sobre las alas de la "U" (27) se apoyarán los tableros de cerramiento que se desee utilizar, quedando fijados al bastidor por medio de los junquillos (7) anteriormente indicados. Con este procedimiento conseguimos una cámara de aire que sirve de aislamiento, pudiendo incluso mejorarse introduciendo en esta cámara de aire otro elemento aislante más inóneo, como por ejemplo, corcho, fibra de vidrio, etc., etc.

10 La junta existente entre bastidores y que está determinada precisamente por la separación entre ranuras de la pieza (2) indicada en la figura 5, es cerrada por medio de un tapejuntas de goma (3) tubular, según se indica en la figura 12, el cual lleva a su vez recubierta la parte que da al exterior con un perfil (4), como se indica en la figura 13, que puede ser de aluminio, acero o cualquier otro metal que se estime por conveniente.

15 En la hoja nº 5 aparece reflejada la disposición adoptada para la fijación de los bastidores al techo, viéndose un alzado en la figura 16, una vista en planta en la figura 17 y una vista lateral en la figura 15. Para unir entre sí los bastidores por la parte superior, se coloca una pletina (20) que se fija a los bastidores mediante cuatro tornillos roscados a otras dos pletinas-punto (21), que aprisionan fuertemente las aletas del perfil (1) del bastidor. Con este procedimiento se consigue una gran rigidez en la unión de los bastidores. La pletina (20) lleva soldada en su parte inferior una pieza (19) taladrada y roscada, que encaja perfectamente entre los dos bastidores en la parte superior. En la pieza 19 se introduce un vástago (16) roscado, que lleva soldada una tuerca (17), para permitir por medio de una llave hacerla girar fácilmente en cualquier sentido. El extre-

20

25

30



- 280986

5

10

15

20

25

30

mo opuesto de este vástago (16) y que no va roscado, se introduce en un tubo (14) que va soldado a una chapa (15) que le sirve de base para hacer presión sobre el perfil (9), que va adosado al techo. Este perfil (9) lleva soldado, cada cierta distancia, otro perfil (22) que tiene cierta elasticidad y que tiende a abrirse contra el perfil de techo (9). Al hacer girar la tuerca (17) conseguimos que el vástago (16) suba o baje, por medio de su rosca, sobre la pieza (19) y logramos de esta manera efectuar la presión necesaria sobre el techo a través del perfil (9), suficiente para dejar perfectamente fijados al techo los bastidores. Esta presión que se efectúa contra el techo, se transmite, naturalmente, a través de los largueros de los bastidores hasta el suelo, sobre el que se realiza idéntica presión. El vástago (16) lleva también una tuerca (18), para que una vez fijada la mampara al techo se apriete esta tuerca 18 contra la pletina (20), haciendo los efectos de una contra-tuerca, y evitando así que las vibraciones que se produzcan en los bastidores puedan desatornillar el vástago (16) y aflojar la presión de este contra el techo. A lo largo del perfil (1) que forma la parte superior del bastidor, van soldados dos junquillos (23). Estos junquillos tienen por misión recibir unas placas (24) de madera, vidrio, metal, etc. que fijadas entre el perfil de techo (9) y el perfil (22), deja oculto a la vista el elemento de fijación a techo. Estas placas (24) quedan perfectamente fijas mediante la presión que el perfil (22) ejerce sobre ellas apretándolas contra el perfil de techo (9), en la parte superior, y por estar sujetas en su parte inferior por los junquillos (23).

Hecha la descripción precedente, hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

280986



1º.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE

MAMPARAS MOVILES, caracterizados porque, consisten esencialmente en construir una serie de bastidores formados por un perfil tubular abierto, que se unen entre sí, pudiendo colocarse los travesaños horizontales que se tenga por conveniente, con objeto de cerrar el módulo con los distintos materiales que convengan para cada caso, o bien realizar simplemente esta división desde un punto de vista estético, para lo que los largueros de cada bastidor llévan varias entalladuras espaciadas a lo largo de los mismos, donde se introducen unas pletinas con dos ranuras que les impide el que puedan alejarse o aproximarse entre sí, manteniéndolos, por tanto, a una distancia constante.

2º.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE MAMPARAS MOVILES, caracterizados según la reivindicación anterior y porque, la fijación de los bastidores extremos, a los muros o soportes de la edificación y que permite absorber los errores de paralelismo, se efectúa colocando sobre el muro o soporte un elemento esponjoso que se adhiera con facilidad y evite el deslizamiento del perfil de cierre sobre el muro, para lo que en este perfil se introduce el larguero del bastidor extremo, el cual lleva un dispositivo telescópico que consiste en un trozo de perfil de sección omega soldado al anterior que forma el bastidor; teniendo soldada una tuerca, este perfil omega que se encuentra taladrado en coincidencia de orificios para atravesar por ellos un vástago roscado con el paso correspondiente a la tuerca y que lleva su cabeza terminada en sección exagonal.

3º.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE MAMPARAS MOVILES, caracterizados según las reivindicaciones 1º y 2º y porque para formar una esquina con las mamparas, al bastidor extremo que vaya a constituir la esquina propiamente dicha, se le une otro perfil abierto por medio de las antedichas piezas ranuradas, y entonces se atornilla sobre unas de estas pletinas y precisamente sobre el taladro

286986



roscado que llevan, otro perfil tubular abierto que permite ir fijando a continuación del mismo los siguientes bastidores.

5 4<sup>a</sup>.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE MAMPARAS MOVILES, caracterizados según las reivindicaciones 1<sup>a</sup> á 3<sup>a</sup> y porque, para cerrar los bastidores para aislar un compartimento de otro, sobre el perfil tubular abierto se suelda otro en forma de yugo, al cual se fijan unos junquillos metálicos que fijana su vez el elemento de cerramiento; en el caso de que se desee conseguir unamayor aislamiento, se coloca sobre el perfil tubular abierto otra perfil en forma de yugo, pero más ancho que el anterior, sobre el que se suelda un perfil en U sobre cuyas alas apoyarán los tableros de cerramiento.

10 5<sup>a</sup>.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE MAMPARAS MOVILES, caracterizados según las reivindicaciones 1<sup>a</sup> á 4<sup>a</sup> y porque, la junta existente entre bastidores y que está determinada precisamente por la separación entre ranuras de la platina ranurada, es cerrada por medio de un tapajuntas de goma tubular, el cual lleva a su vez recubierta la parte que da al exterior con un perfil.

15 6<sup>a</sup>.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE MAMPARAS MOVILES, caracterizados según las reivindicaciones 1<sup>a</sup> á 5<sup>a</sup> y porque para unir entre sí los bastidores por la parte superior, se coloca una pletina que se fija a los bastidores mediante cuatro tornillos roscados a otras dos pletinas-puente, que aprisionan fuertemente las aletas del perfil tubular abierto del bastidor; llevando soldada la pletina ya citada en su parte inferior una pieza taladrada y roscada que encaja  
20 entre los dos bastidores en la parte superior, introduciéndose en esta pieza un vástago roscado que lleva soldada una tuerca, que puede girar en cualquier sentido, mientras que el otro extremo de este vástago que no va roscado, se introduce en un tubo que va soldado a una chapa que le sirve de base para hacer presión sobre el perfil que va  
25 adosado al techo, el cual lleva soldado, cada cierta distancia, otro  
30

- 9 -  
280986



perfil que tiene cierta elasticidad y que tiende a abrirse contra el perfil de techo.

5 7<sup>a</sup>.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE MAMPARAS MOVILES, caracterizados según la anterior reivindicación y porque el vástago roscado lleva tambien una tuerca para que una vez fijada la la mampara al techo se apriete esta tuerca contra la pletina haciendo los efectos de una contratuerca y evitando así que las vibraciones que se produzcan en los bastidores puedan desatornillar el vástago y aflojar la presión de este contra el techo.

10 8<sup>a</sup>.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE MAMPARAS MOVILES, caracterizados según las reivindicaciones 6<sup>a</sup> y 7<sup>a</sup> y porque, a lo largo del perfil tubular abierto que forma la parte superior del bastidor, van soldados dos junquillos que tienen por misión recibir unas placas que fijadas entre el perfil de techo y el otro perfil dejan oculto a la vista el elemento de fijación a techo.

15 9<sup>a</sup>.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invencion que se solicita: " PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE MAMPARAS MOVILES ".

20 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de nueve páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 21 de Septiembre de 1962

ALFONSO UNGRIA

*A.P. Ungria*

25

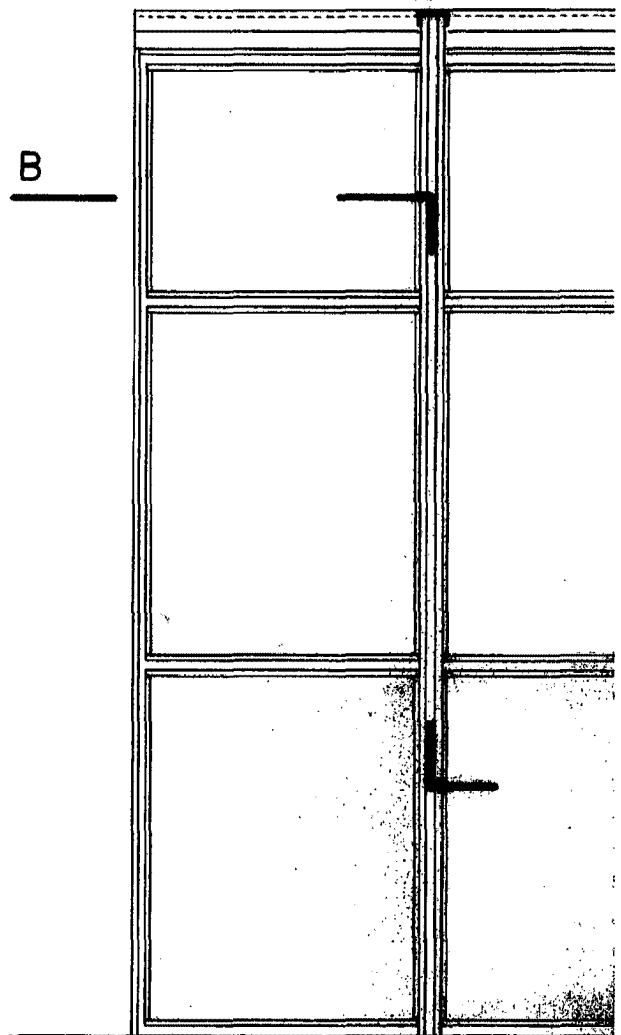


FIG - 1

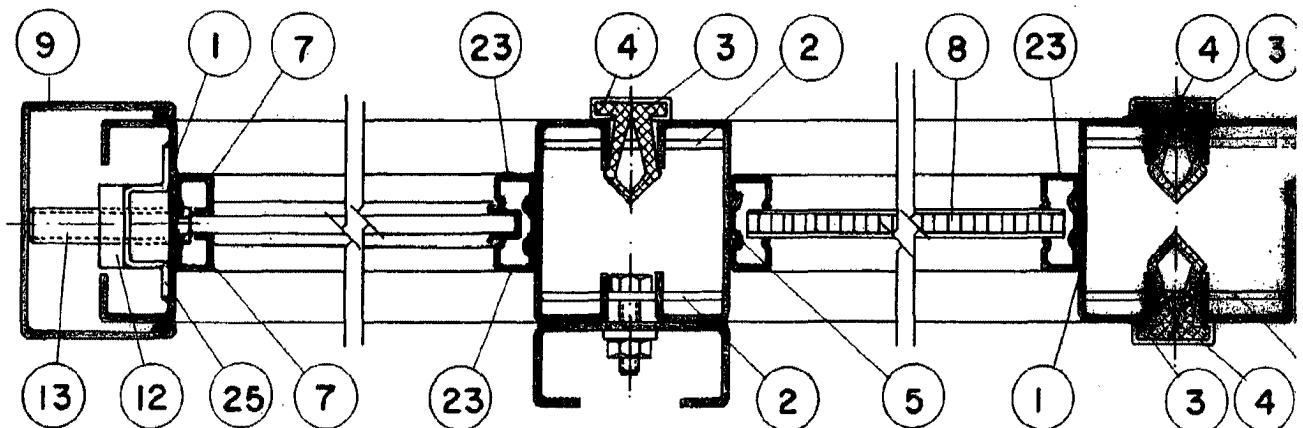
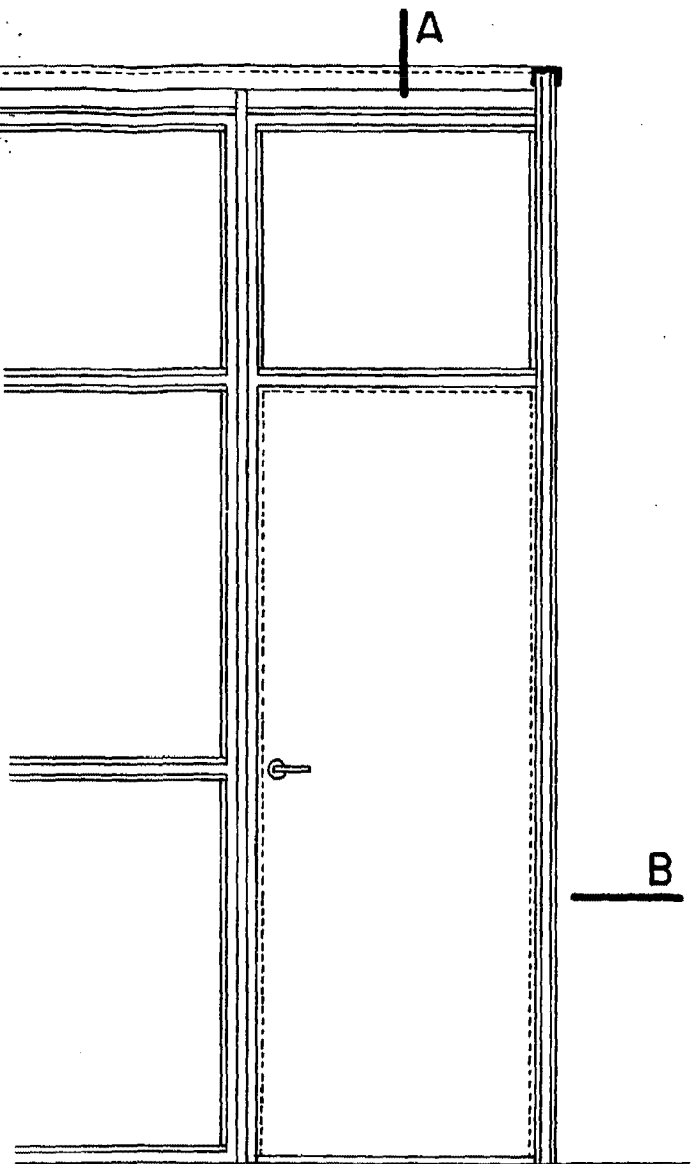
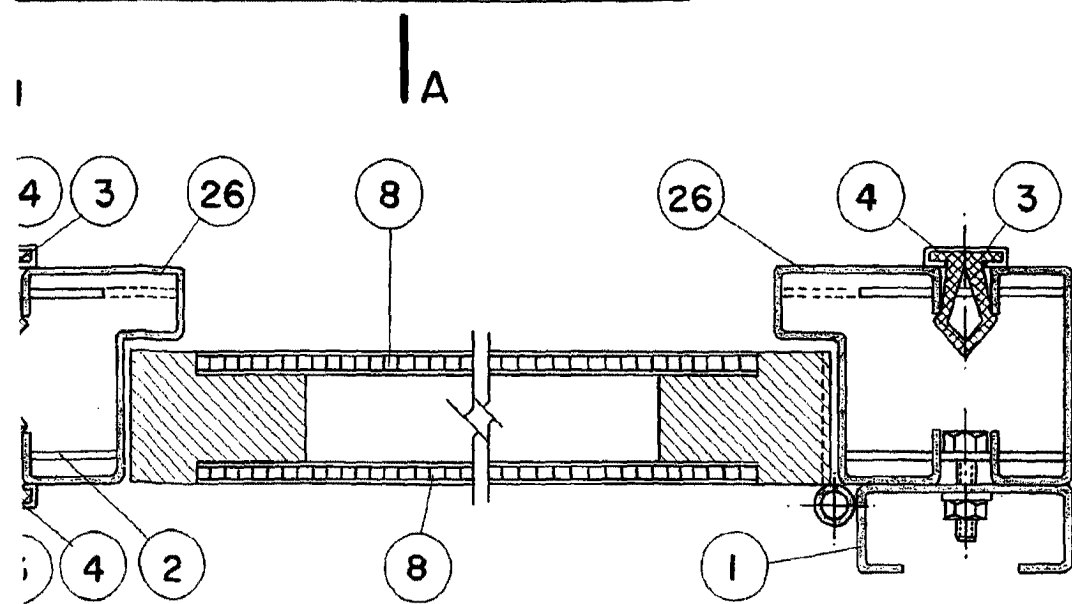


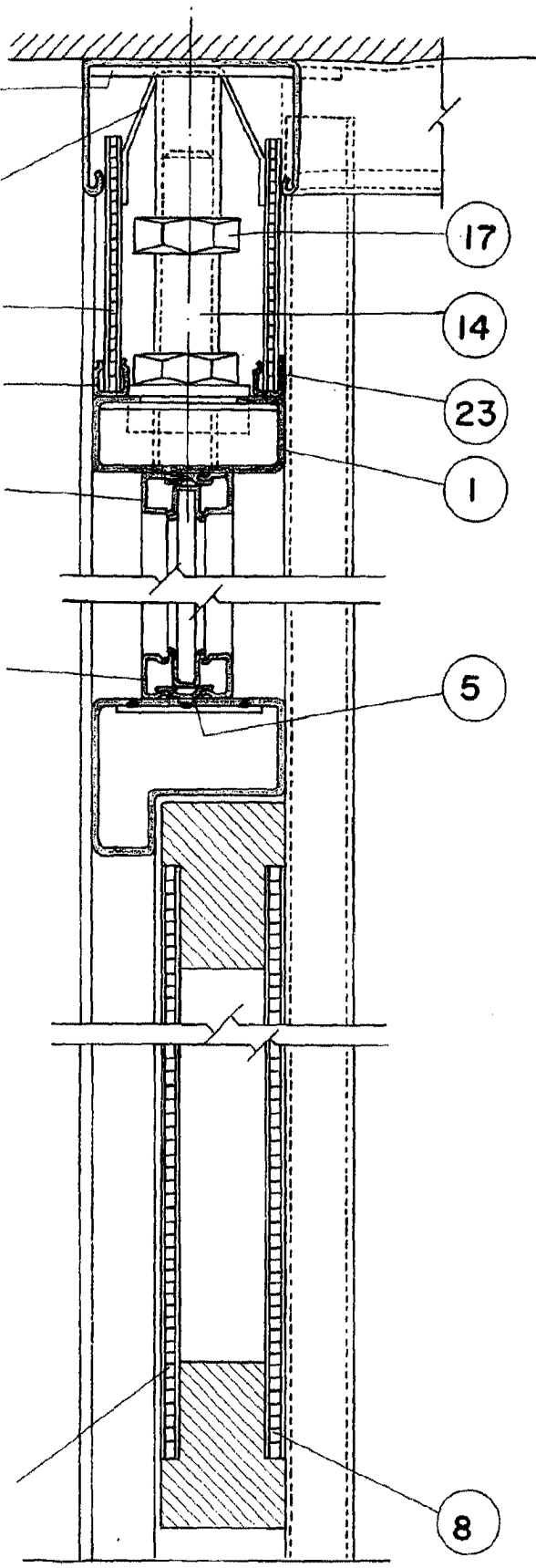
FIG - 2



- (15)
- (22)
- (8)
- (23)
- (23)
- (23)



- (8)



ESCALA VARIABLE  
MADRID, 21 de Septiembre de 1962  
ALFONSO UNGRIA

FIG - 3

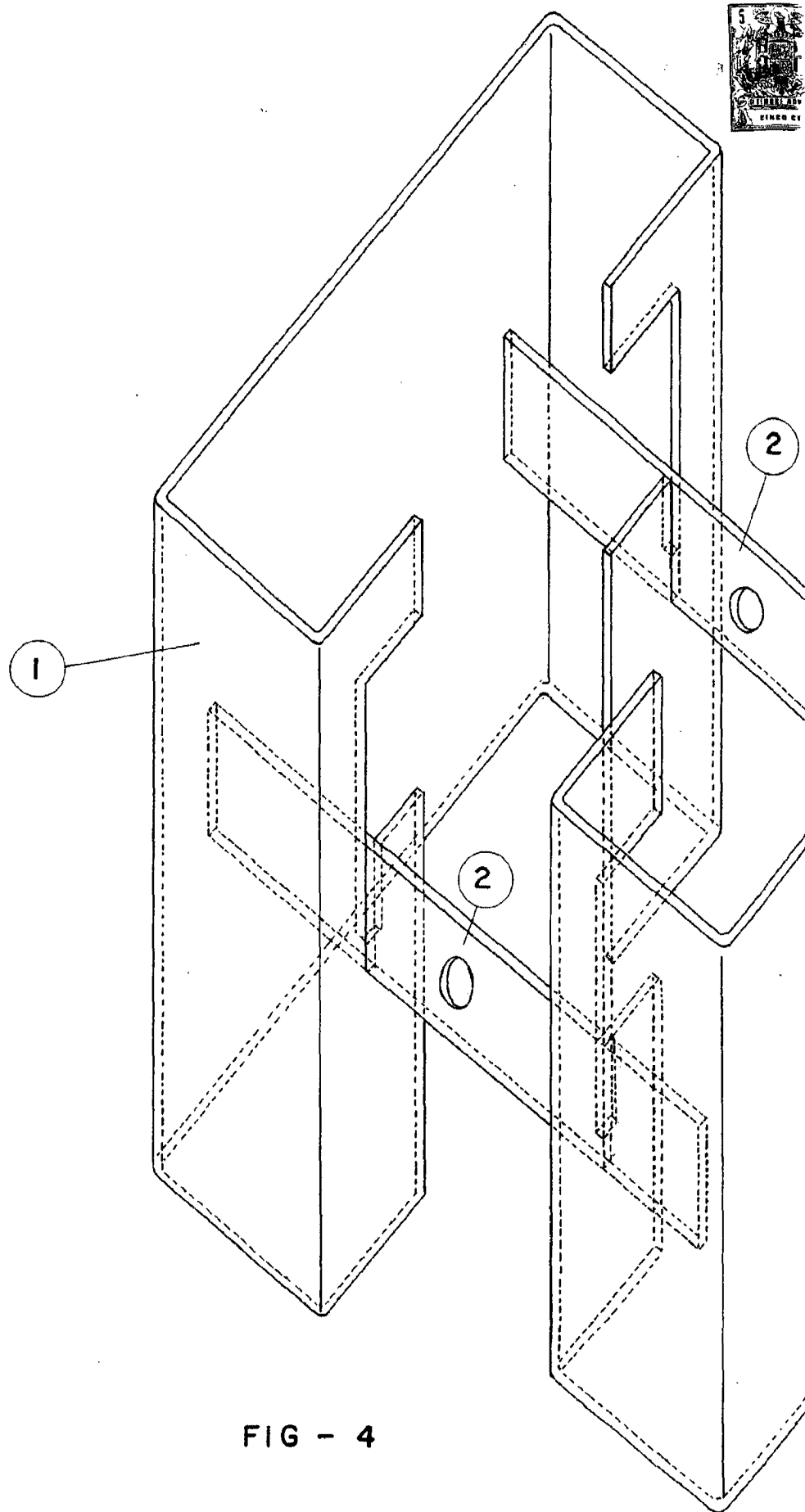


FIG - 4



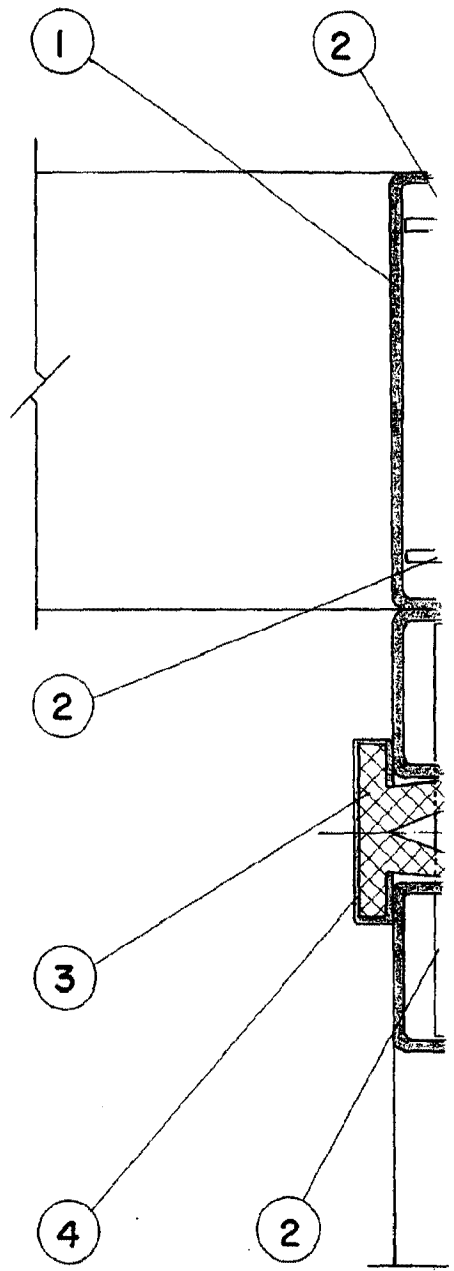
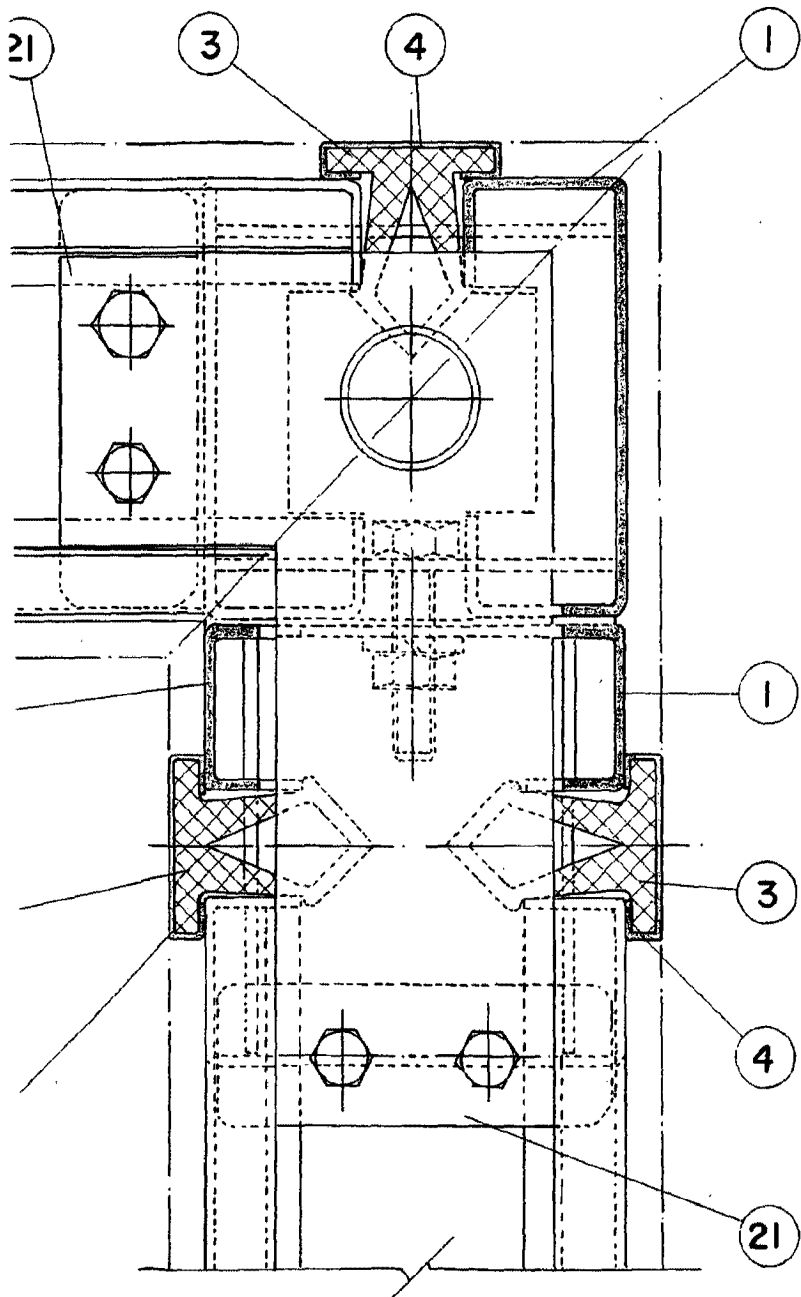
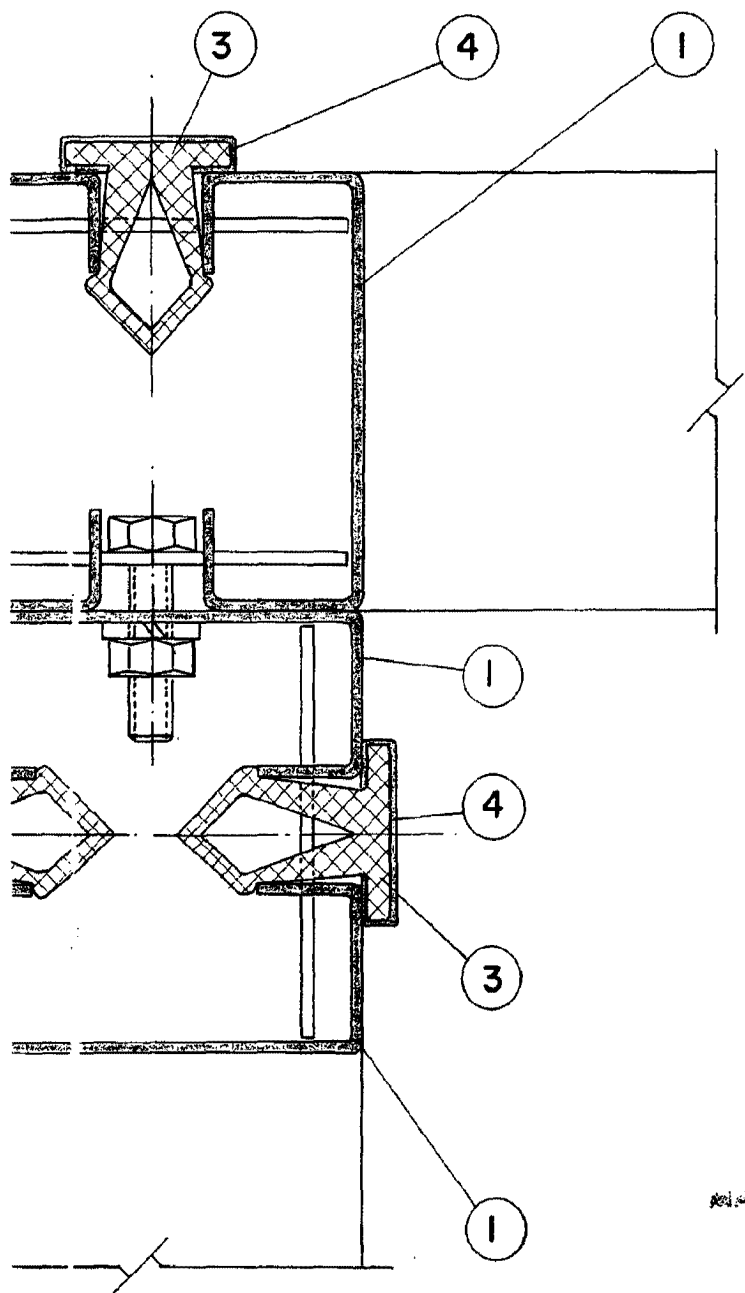


FIG - 7



280450



MADRID, 21 de Septiembre DE 1962  
ALFONSO UNGRÉN

FIG - 8

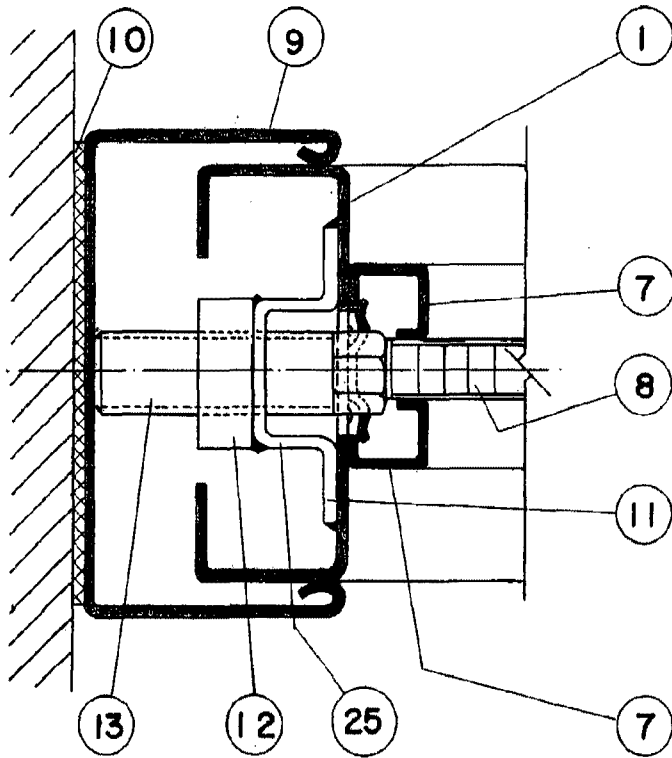
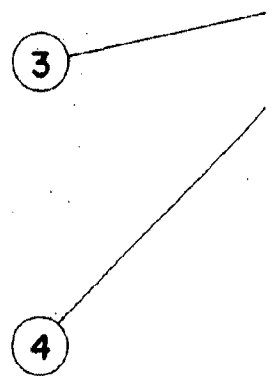
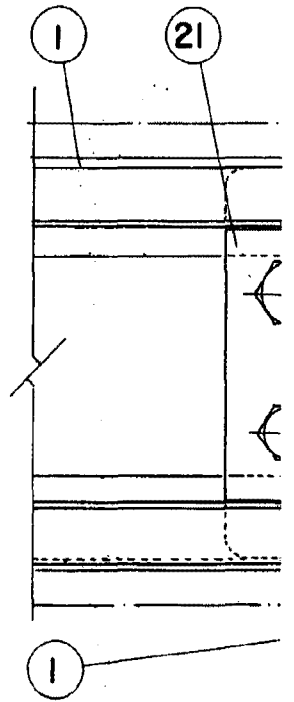


FIG - 6



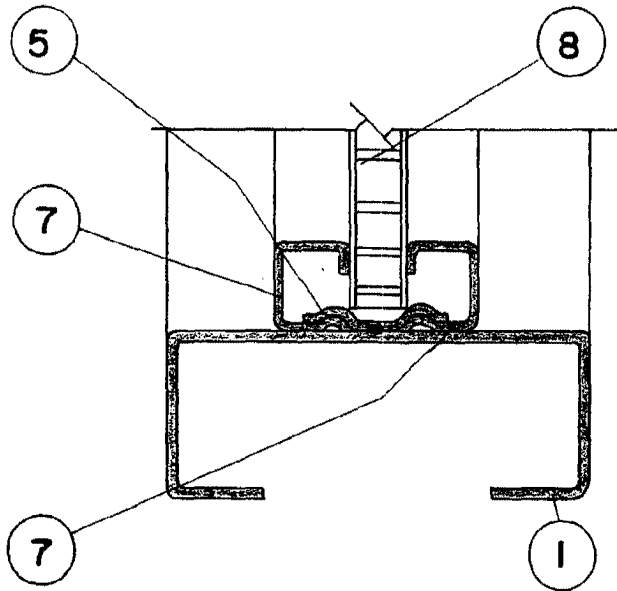


FIG - 9

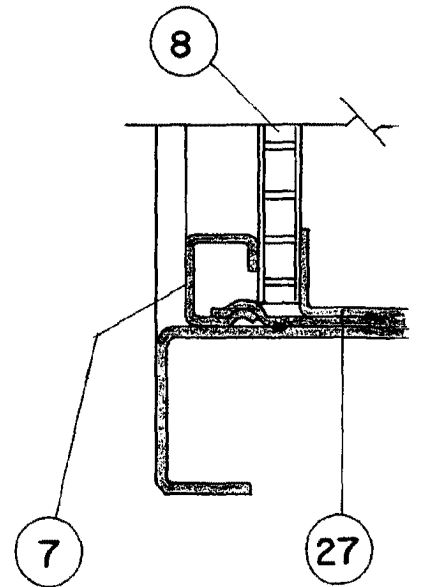


FIG -

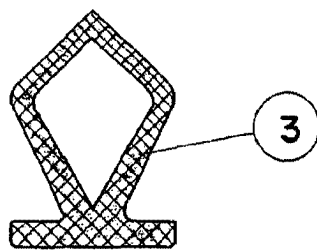


FIG - 12

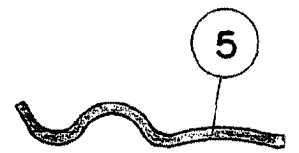


FIG - 11

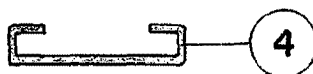


FIG - 13

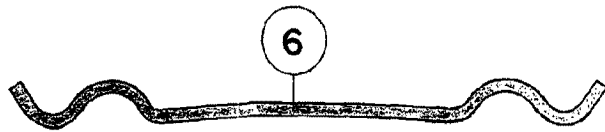
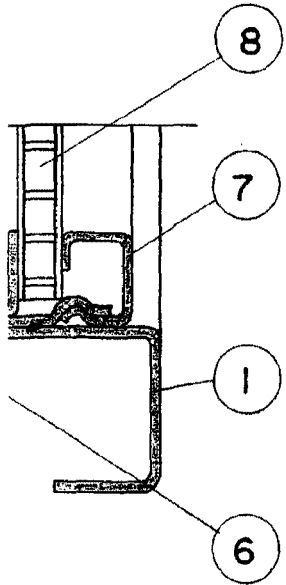
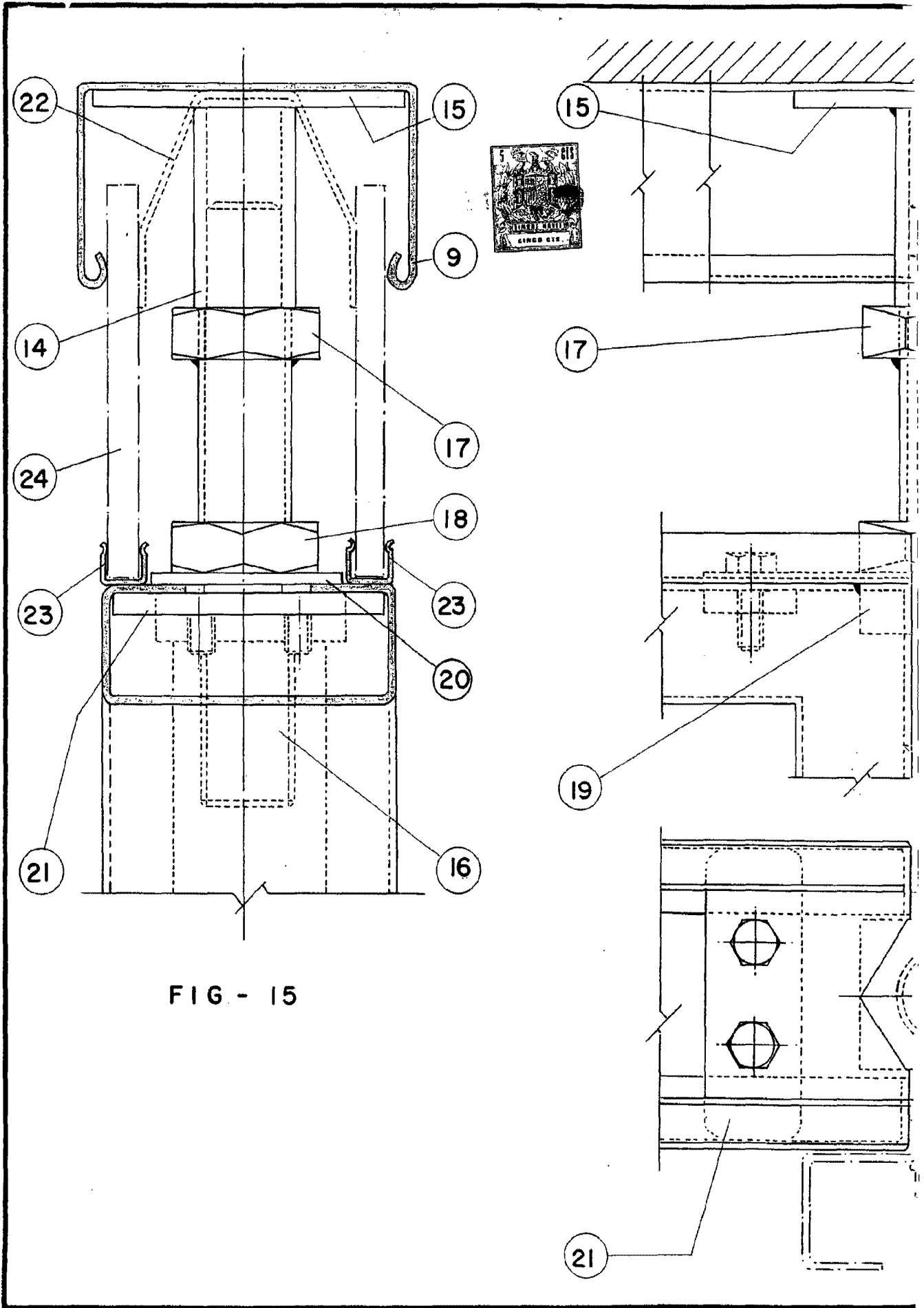


FIG - 11

10



MADRID, 21 DE Septiembre DE 1962  
ALFONSO UMER



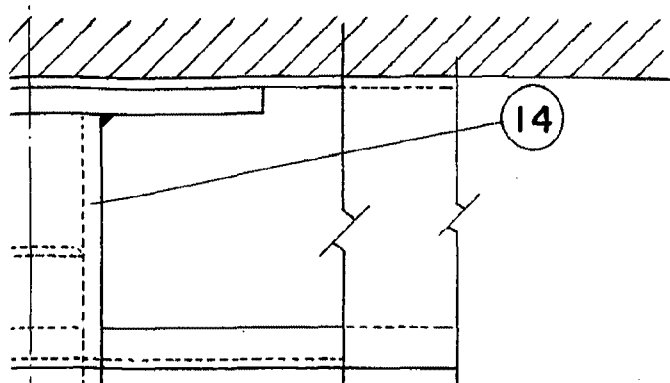


FIG - 16

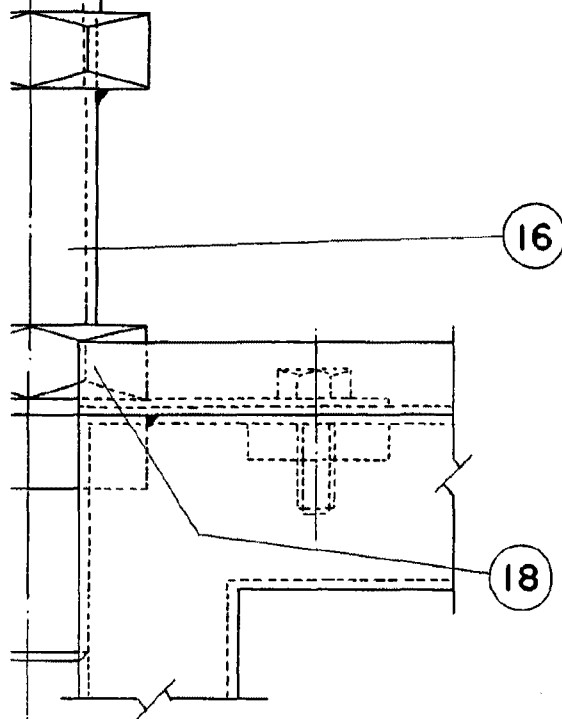
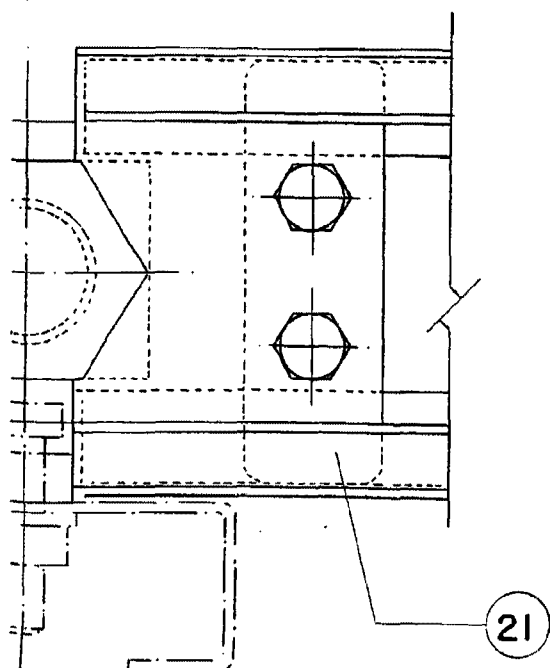


FIG - 17



MADRID, 12 Septiembre 1962  
ALFONSO UNGRÍA